



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19785—2005

## 拉伸缠绕包装

Stretch packaging

2005-05-25 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

拉伸缠绕包装是一种用途广泛的防护包装,它是利用拉伸薄膜拉伸后的回缩力将一个或多个货物牢固地捆束成易于搬运的单元整体,使其具有较强的耐冲击力和振动力,被广泛应用于各种产品的集装运输。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责起草,大连三兹和包装机械有限公司、中包认证中心有限公司、机械科学研究院、中国包装科研测试中心、南亚塑胶工业(重庆)有限公司参加起草。

本标准主要起草人:孙奎连、王利、李雪龙、李维荣、李华、宋大春。

# 拉伸缠绕包装

## 1 范围

本标准规定了拉伸缠绕包装(简称拉伸包装)的分类、要求、包装方法和标志。

本标准适用于采用拉伸缠绕的方式将单件、散件或组合好的产品缠绕裹包或固定在托盘上形成搬运单元整体的货物包装。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4122.1 包装术语 基础

GB/T 4768 防霉包装

GB/T 4857.22 包装 运输包装件 单元货物稳定性试验方法

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 5048 防潮包装

GB/T 7350 防水包装

GB/T 16470 托盘包装

GB/T 16716 包装废弃物的处理与利用 通则

GB/T 18928 托盘缠绕裹包机

BB/T 0023 运输包装用拉伸缠绕膜

## 3 术语和定义

GB/T 4122.1 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 拉伸缠绕膜

以线性低密度聚乙烯为主要原料,在一定温度及拉伸比的条件下经过纵、横两个方向拉伸取向、定型、冷却等处理所制得的薄膜,它具有优良的拉伸强度,伸长率、撕裂强度和抗刺穿强度是用于拉伸缠绕包装的理想薄膜。

### 3.2

#### 阻尼拉伸 tension control

被包装物与薄膜之间利用阻尼方式产生的薄膜拉伸。拉伸数值一般增加 60% 左右为标准拉伸,调节范围为 40%~80%。

### 3.3

#### 预拉伸 pre-stretch

薄膜受到一个恒定的拉伸力后,再裹包货物的方式为预拉伸。拉伸数值一般增加 200% 左右为标准拉伸,调节范围为 100%~300%。

## 4 拉伸包装分类

### 4.1 产品需要进行拉伸包装时,应在产品技术文件中规定产品包装的拉伸包装类别要求。