



中华人民共和国国家标准

GB/T 39983—2021

滚珠圆弧导轨副 验收技术条件

Ball arc guide—Acceptance specifications

2021-04-30 发布

2021-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 精度等级	4
5 型号	4
6 安装尺寸	4
7 精度检验	6
8 外观质量	9
9 标志	9
10 防锈、包装及运输	9
参考文献	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本标准起草单位:南京工艺装备制造有限公司、国家机床质量监督检验中心。

本标准主要起草人:殷玲香、杨海保、王继坤、王守珏、刘志云、张云峰、陈妍言。

滚珠圆弧导轨副 验收技术条件

1 范围

本标准规定了滚珠圆弧导轨副的精度等级、型号、安装尺寸、精度检验、外观质量、标志、防锈包装及运输。

本标准适用于滚动体为滚珠的滚珠圆弧导轨副。滚动体为其他形式的滚动圆弧导轨副亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件,凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 17421.1—1998 机床检验通则 第1部分:在无负荷或精加工条件下机床的几何精度

JB/T 3207—2005 机床附件 产品包装通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 一般术语和定义

3.1.1

滚珠圆弧导轨副 ball arc guide

由圆弧导轨、圆弧滑块和滚珠组成,可作圆弧运动导向和支承的部件。

见图1和图2。

注:实际设计不必与图1所示结构一致。

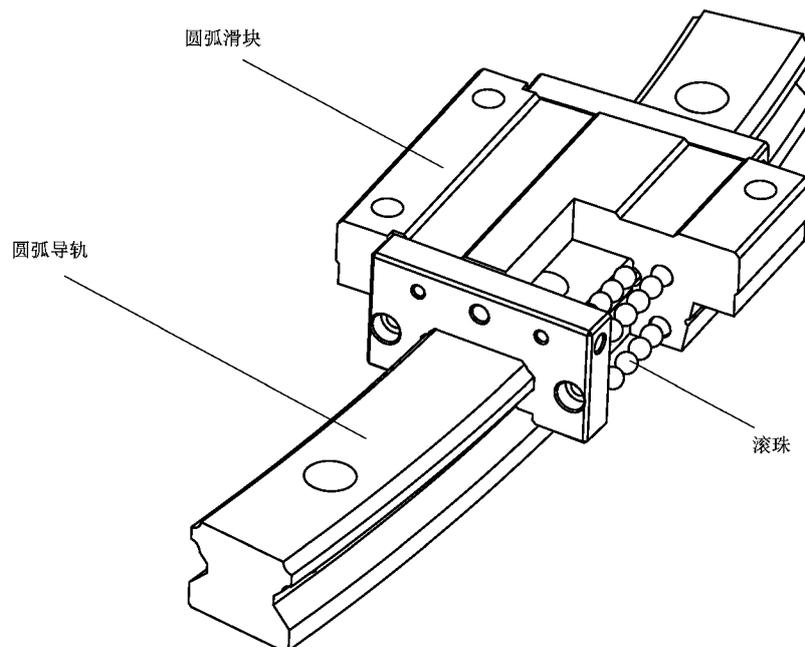


图1 滚珠圆弧导轨副结构示意图