



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24472—2009

---

## 数控袋装弹簧胶粘机 技术条件

General technical requirements of digital-controlled  
pocket spring assembling machine

2009-10-15 发布

2010-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国弹簧标准化技术委员会(SAC/TC 235)归口。

本标准负责起草单位:佛山市源田床具机械有限公司、中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:佛山市南海区标准化研究与促进中心、成都八一家具股份有限公司、广州暨南大学、佛山市宜奥科技实业有限公司。

本标准主要起草人:李德镛、姜膺、庞啟雄、钱路平、刘祝欢、崔锦联、王思华、柳宁、杨光、张超满、彭小舟。

# 数控袋装弹簧胶粘机 技术条件

## 1 范围

本标准规定了数控袋装弹簧胶粘机(以下简称胶粘机)的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于用胶粘合袋装弹簧的设备。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(eqv ISO 3746:1995)

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7932 气动系统通用技术条件(GB/T 7932—2003,ISO 4414:1998, IDT)

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 18209.2 机械安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求(GB 18209.2—2000, idt IEC 61310-2:1995)

QB/T 1588.4 轻工机械涂漆通用技术条件

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**袋装弹簧 pocket spring**

封装于封闭型袋中的弹簧。

### 3.2

**熔胶预热时间 glue-melting warm-up time**

从冷机状态开机时,胶料熔化并达到粘接工作温度所需要的加热时间。

### 3.3

**熔胶温度 glue-melting temperature**

胶料熔化后满足使用要求所需要的温度。

### 3.4

**连续喷胶 continuous glue-extruding**

胶液由喷嘴连续喷出,在封装材料上呈连续直线状。

### 3.5

**间歇喷胶 intermittent glue-extruding**

胶液由喷嘴间歇喷出,在封装材料上呈有规律的线段状。