



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92058—2010
代替 FZ/T 92058—1998

落布装置通用技术条件

General specification for plaition device

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 92058—1998《落布装置通用技术条件》。

本标准与 FZ/T 92058—1998 相比主要变化如下：

- 调整了分类和参数；
- 增加了包覆橡胶出布辊表面质量和橡胶辊面的硬度要求；
- 修改了相邻导布辊平行度的试验方法。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：张家港高普特橡胶制品有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、晋江市佶龙机械工业有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：徐彬、周宏军、陈金平、殷志刚、李立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 92058—1998。

落布装置通用技术条件

1 范围

本标准规定了落布装置的分类、参数、要求和试验方法。

本标准适用于将平幅织物导出进行落布的染整机械通用装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 22801 纺织机械 染整机器导布辊 主要尺寸及要求

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 92057 卷布装置通用技术条件

3 分类与参数

3.1 分类

按落布型式:平幅摆动式落布、卷装式落布、平幅摆动和卷装两用式落布。

3.2 参数

见表1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度(B)/mm	1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600
轴承安装中心距(L)/mm	$L=B+300、400、500$
摆臂摆动幅度/mm	400~1 000
摆动次数/(次/分)	30~70

4 要求

4.1 落布架摆臂与偏心机构中心距偏差±1 mm。

4.2 落布架摆臂动作应同步、平稳,无撞击现象。

4.3 机架立柱中心线对安装基线的偏差≤1 mm。

4.4 机架立柱的垂直度公差 1/1 000(基准为水平面)。

4.5 出布辊

4.5.1 出布辊(包覆前)对轴心线的径向圆跳动公差见表2。