



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.156—2003  
代替 GB/T 17409—1998

---

## 食品用包装材料及其制品的 浸泡试验方法通则

General principle for the determination of  
migration of packaging materials and  
their products

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准代替 GB/T 17409—1998《食品用包装材料及其制品的浸泡试验方法通则》。

本标准按照 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第4部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准的附录 A、附录 B 是规范性附录。

本标准负责起草单位：上海市卫生防疫站、上海市南市区卫生防疫站、浙江省卫生防疫站、天津市卫生防疫站。

本标准主要起草人：沈文、成凯泰、刘翠英、杨笑梅、朱惠芬。

原标准于 1998 年首次发布，本次为第一次修订。

## 引 言

经过研究人员多年的制标工作,我国食品用包装材料及其制品的卫生检验方法已逐步形成了一系列标准。由于客观的原因,各浸泡试验仍存在不少问题。为此,在参考了国内外有关资料的基础上,制定了本原则,以期理顺、补充,使操作程序得以统一规范,并尽可能与国际标准靠拢,使监测操作即简洁又不失其科学性。

# 食品用包装材料及其制品的 浸泡试验方法通则

## 1 范围

本标准规定了食品用包装材料及其制品的浸泡试验方法通则。

本标准适用于塑料、陶瓷、搪瓷、铝、不锈钢、橡胶等为材质制成的各种食品用具、容器、食品用包装材料,以及管道、样片、树脂粒料、板材等理化检验试样的预处理。

## 2 定义

下列定义适用于本标准。

### 2.1 食品用具

用于食品加工的炒菜勺、切菜砧板以及餐具,如匙、筷、刀、叉等。

### 2.2 食品容器

盛放食品的器具,包括烹饪容器、贮存器等。

2.2.1 空心制品 置于水平位置时,从其内部最低点至盛满液体时的溢流面的深度大于 25 mm 的制品,如碗、锅、瓶。空心制品按其容量可分为以下两种:

- a) 大空心制品:容量大于等于 1.1 L,小于 3 L 者;
- b) 小空心制品:容量小于 1.1 L 者。

2.2.2 扁平制品:置于水平位置时,从其内部最低点至盛满液体时的溢流面的深度小于或等于 25 mm 的制品,如盘、碟。

2.2.3 贮存器:容量大于等于 3 L 的制品。

## 3 采样方法

采样时应记录产品名称、生产日期、批号、生产厂商。所采样品应完整、平稳、无变形、画面无残缺,容量一致,不具有影响检验结果的其他疵点。采样数量应能反映该产品的质量和满足检验项目对试样量的需要。一式三份供检验、复验与备查或仲裁之用(见附录 A)。

## 4 试样的准备

### 4.1 空心制品的体积测定

将空心制品置于水平桌上,用量筒注入水至离上边缘(溢出面)5 mm 处,记录其体积(V),精确至 ±2%。

易拉罐内壁涂料同空心制品测定其体积。

### 4.2 扁平制品参考面积的测定

将扁平制品反扣于有平方毫米的标准计算纸上,沿制品边缘画下轮廓,记下此参考面积(A),以平方厘米(cm<sup>2</sup>)表示。对于圆形的扁平制品可以量取其直径(D,以厘米表示)按式(1)算出其参考面积。

$$S = \left(\frac{D}{2} - 0.5\right)^2 \pi \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

S——面积,cm<sup>2</sup>[式(2)~式(8)的释义同];

D——直径,cm [式(2)~式(8)的释义同];