

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93046—1997

棉 精 梳 机

Comber

1997-08-21 发布

1997-10-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准按目前国内生产精梳机的水平层次划分为三个等级,普通型(属国内一般水平)、中速型(属国内先进水平)、高速型(属国际先进水平)。

本标准代替 FJ/JQ 38—84《A201D 棉精梳机》及 FJ/JQ 66—86《FA251A 棉精梳机》标准。在技术要求内容方面,主要反映产品的综合性能要求,取消了原标准中部分零部件的装配质量要求。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、上海纺机总厂、常德纺机厂。

本标准主要起草人:钱玲飞、杜任星、夏云科、王锦城。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93046—1997

棉 精 梳 机

代替 FJ/JQ 38—84
FJ/JQ 66—86

Comber

1 范围

本标准规定了棉精梳机的产品分类与基本参数、技术要求、试验方法、抽样规则和判定原则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于棉精梳工序的精梳机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6004—85 试验筛用金属丝编织方孔网

GB 11368—89 齿轮传动装置清洁度

FZ 90001—91 纺织机械产品包装

FZ/T 90071—95 纺织机械噪声声压级的测量方法

FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99014—95 纺织机械电气设备技术条件

ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

3 分类与基本参数

3.1 按锡林最高速度(钳次/min)分为:普通型;中速型;高速型。

3.2 基本参数见表1。

表 1

项 目		普 通 型	中 速 型	高 速 型
眼 数		6	8	
喂入棉卷	宽,mm	230	270,300	300
	直径,mm	320	400,450,550	450,550,600
	定量,g/m	35~55	40~65,50~75	50~80
锡林设计速度,钳次/min		<200	200~300	≥300
落棉率,%		10~20	10~25	
条筒尺寸	直径,mm	350,400	400,500	400,500,600
	高度,mm	900	900,1 100,1 200	

中国纺织总会 1997-08-21 批准

1997-10-01 实施