



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96029—2016

涤纶短纤维后处理联合机

Polyester staple fiber after-treatment range

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:恒天重工股份有限公司、太平洋机电(集团)有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司、邯郸宏大化纤机械有限公司、河南省纺织服装协同中心。

本标准主要起草人:李新奇、崔红、亓国红、哈承左、朱素娟、林健、徐子瑜、姜茂琪、邵承豪。

涤纶短纤维后处理联合机

1 范围

本标准规定了涤纶短纤维后处理联合机的主要参数和工艺流程、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于将纺丝后的初生纤维,经集束、牵伸、定型、卷曲、烘干、切断、打包后制成一定用途短纤维的涤纶短纤维后处理联合机(以下简称“联合机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 150.1~GB 150.4 压力容器

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 17780.1 纺织机械 安全要求 第1部分:通用要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容

FZ/T 96022 化纤打包机

TSG R0004 固定式压力容器安全技术监察规程

3 主要参数和工艺流程

3.1 主要参数

主要参数见表1。

表1 主要参数

| 项目 | 公称生产能力/(t/d) | | | | | | |
|---------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|
| | 25 | 50 | 70 | 100 | 150 | 200 | 250 |
| 丝束总纤度/dtex | 80×10 ⁴ ~ 100×10 ⁴ | 160×10 ⁴ ~ 190×10 ⁴ | 220×10 ⁴ ~ 260×10 ⁴ | 330×10 ⁴ ~ 380×10 ⁴ | 500×10 ⁴ ~ 570×10 ⁴ | 650×10 ⁴ ~ 740×10 ⁴ | 800×10 ⁴ ~ 910×10 ⁴ |
| 最高机械速度/(m/min) | 300 | | | | | | |
| 主传动型式 | 多单元变频调速拖动 | | | | | | |
| 注:联合机最高机械速度是指第三牵伸机或紧张热定型辊筒的线速度。 | | | | | | | |