

备案号:2719—1999
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95012—1999

单层拉幅定形机

Single layer heat-setting stenter

1999-03-09 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

印染后整理是国家纺织工业局重点发展项目,单层拉幅定形机又是面广量大的后整理关键设备,为了满足印染行业后整理需要,对原 FJ/JQ 264—1990 单层拉幅定形机产品标准进行了修订,作为制造单位和用户考核和验收的依据。

本标准自生效之日起,代替 FJ/JQ 246—1990。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、上海印染机械厂、邵阳第二纺织机械厂、郑州纺织机械厂、昆山纺织机械厂。

本标准主要起草人:王锦城、俞幼林、王佩琳、王强华、徐伟平。

单层拉幅定形机

代替 FJ/JQ 264—1990

Sing lelayer heat-setting stenter

1 范围

本标准规定了单层拉幅定形机的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、贮运。

本标准适用于化纤及其混纺织物的定形机,也适用于加工棉、化纤及其混纺织物的拉幅机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ 90001—1991 纺织机械产品包装

FZ/T 90071—1995 纺织机械噪声声压级的测量方法

FZ/T 90074—1995 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92012—1998 针铗布铗链条

FZ/T 92039—1998 铝合金布铗

FZ/T 99014—1995 纺织机械电气设备技术条件

3 分类及主要参数

3.1 机器型式:热风循环式。

3.2 拉幅链排列:单层卧式。

3.3 公称宽度(mm):1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600。

3.4 公称速度(m/min):40、60、80、100、125。

3.5 烘房热风温度:100~220℃。

3.6 热源:燃气(城市煤气、天然气、水煤气、液化石油气)、电、载热油、蒸汽。

4 要求

4.1 全机运转时无显著振动,噪声不大于 85 dB(A)。

4.2 烘房内左、中、右温差不大于 5℃。

4.3 主传动减速箱及各传动部件轴承润滑良好,温升不大于 40℃。

4.4 落布布面温度不大于 45℃。

4.5 布铗应符合 FZ/T 92039 规定。

4.6 针铗布铗链条应符合 FZ/T 92012 规定。

4.7 烘房最高温度时,隔热板外表面温度不大于 50℃(进、出布口除外)。