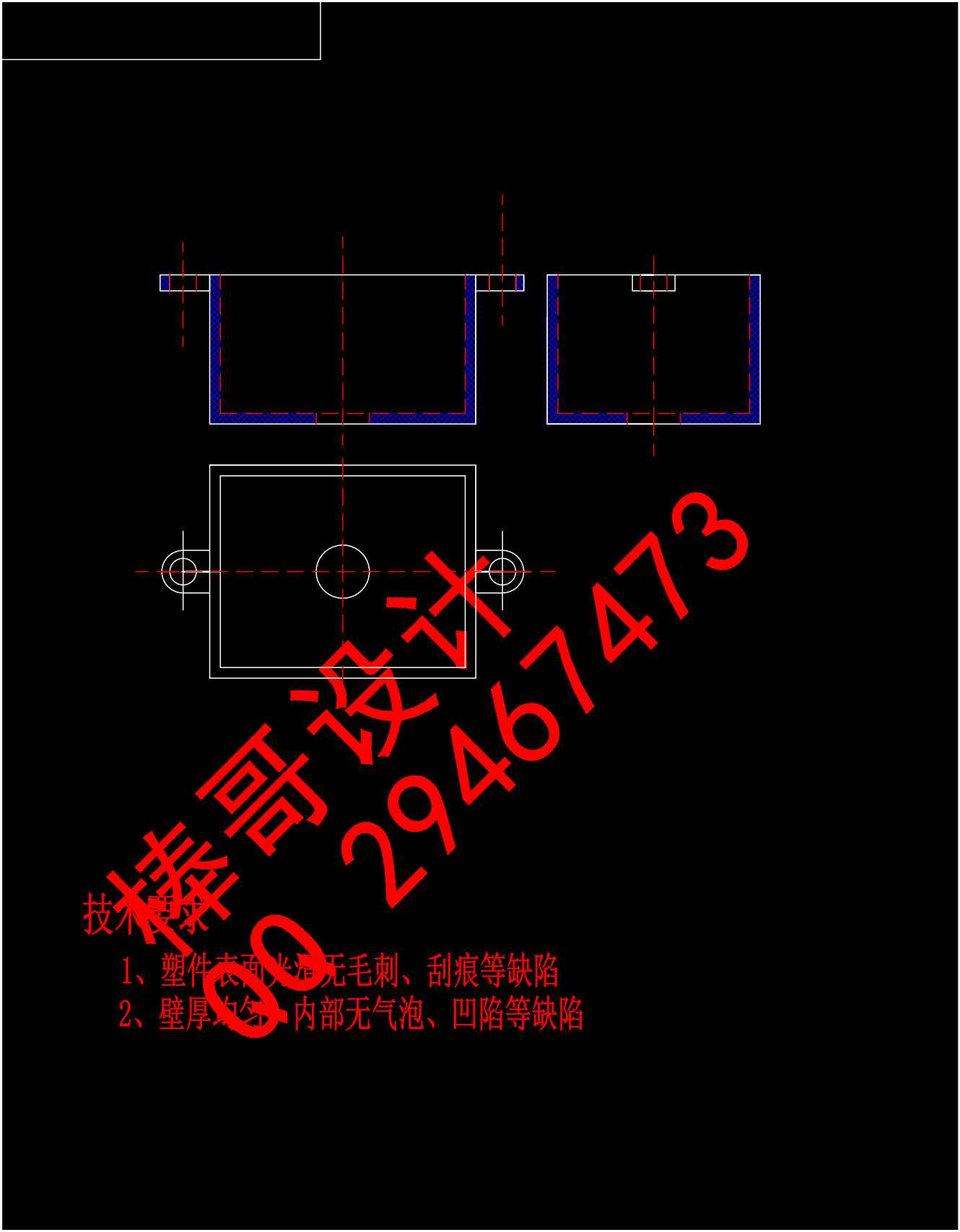




技术要求

- 1、塑件表面光滑无毛刺、刮痕等缺陷
- 2、壁厚均匀，内部无气泡、凹陷等缺陷

						ABS					浙江工贸职业技术学院									
																产品图				
标记	处数	分 区		更改文件号		签 名		日 期												
设 计	张海锋	06.4.16		标准化																
审 核																				
工 艺				批 准																
							阶 段 标 记			重 量		比 例								
											1:1									

设计(制图)专业
描 图
描 校
晒版图总号
底图总号
签 字
日 期



- 1 推板与模腔表面保持平齐;
- 2 型芯、凸模端面应在装配后相贴;
- 3 拉料杆、推板装配后应在同一平面,允许其极限偏差为 ± 0.1 ;
- 4 模具装配后,两安装平面平行度公差按GB1184的6级;
- 5 模具、模架及其零件的工作表面无碰伤、毛刺等缺陷;

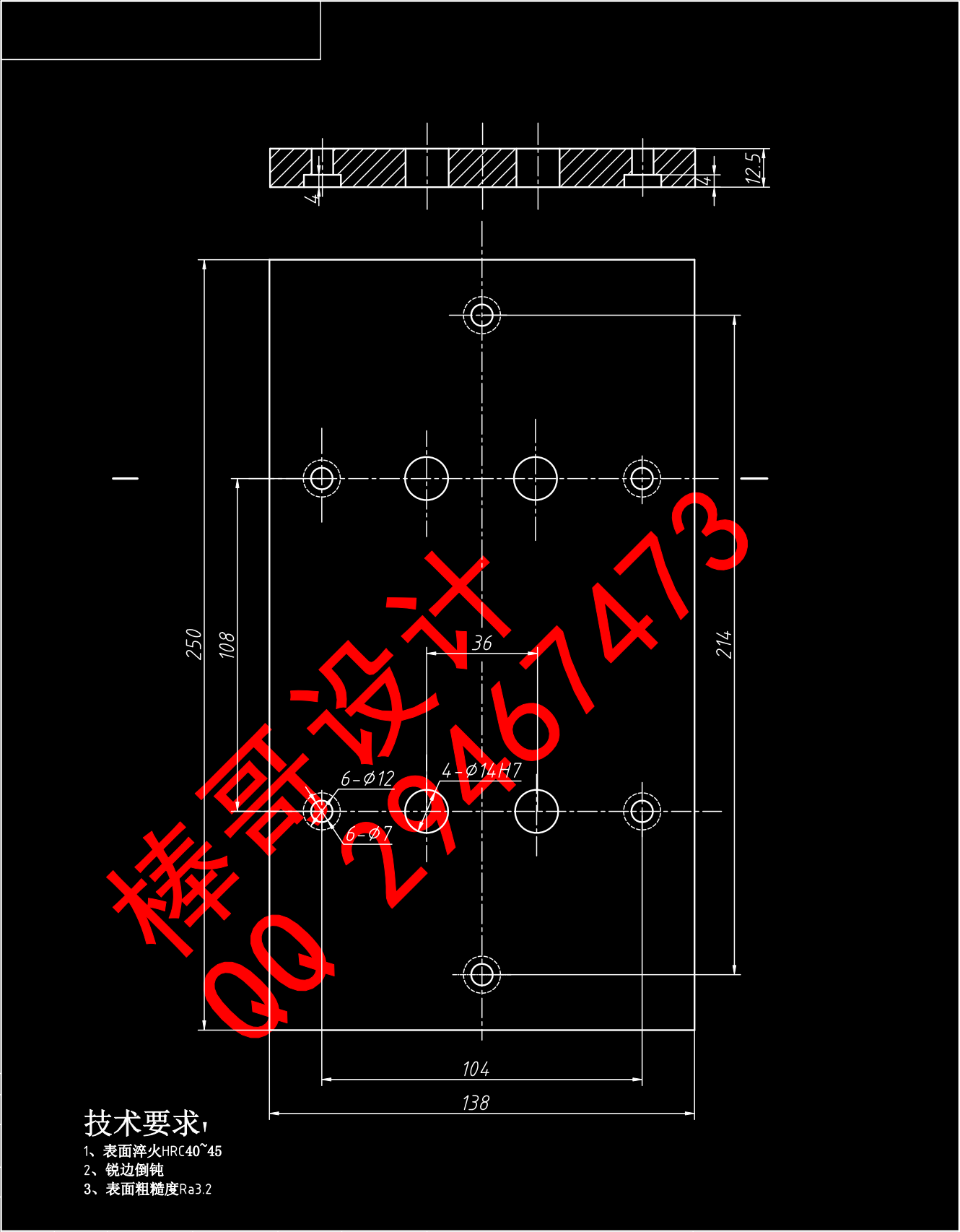
23	水嘴	4	黄铜							
22	内六角圆柱螺钉	4		35-40HRC	M6 GB70-85					
21	推板导套	4	T8A	50-55HRC						
20	推板导柱	4	T8A	50-55HRC						
19	拉料杆	3	T8A	40-45HRC						
18	导柱	4	T8A	50-55HRC	GB4169. 4-84					
17	导套	4	T8A	50-55HRC	GB4169. 2-84					
16	内六角圆柱螺钉	4		35-40HRC	M6 GB70-85					
15	定位圈	1	T8A	50-55HRC						
14	内六角圆柱螺钉	4		35-40HRC	M10 GB70-85					
13	上模座	1	Q235							
12	凸模	1	45	53-57HRC						
11	凹模	1	45	53-57HRC						
10	凸模固定板	1	45钢	40-45HRC						
9	凸模垫板	1	45钢	40-45HRC						
8	垫块	2	45钢	35-40HRC						
7	推杆固定板	1	45钢	40-45HRC						
6	复位杆	4	T8A	40-45HRC						
5	顶杆	8	T8A	40-45HRC	GB4169. 1-84					
4	推板	1	45钢	40-45HRC						
3	内六角圆柱螺钉	6		35-40HRC	M10 GB70-85					
2	下模座	1	Q235							
1	限位杆	4	Q235		GB4169. 9-84					
序号	名 称	数量	材 料	热 处 理	代 码					
					浙江工贸职业技术学院 虎形塑料件模具					
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日					
设计	张海峰		标准化		06.04.20					
审核										
工艺			批准							
装配图						阶段 标记 重量 比例				

装配图

浙江工贸职业技术学院

壳形塑料件模具

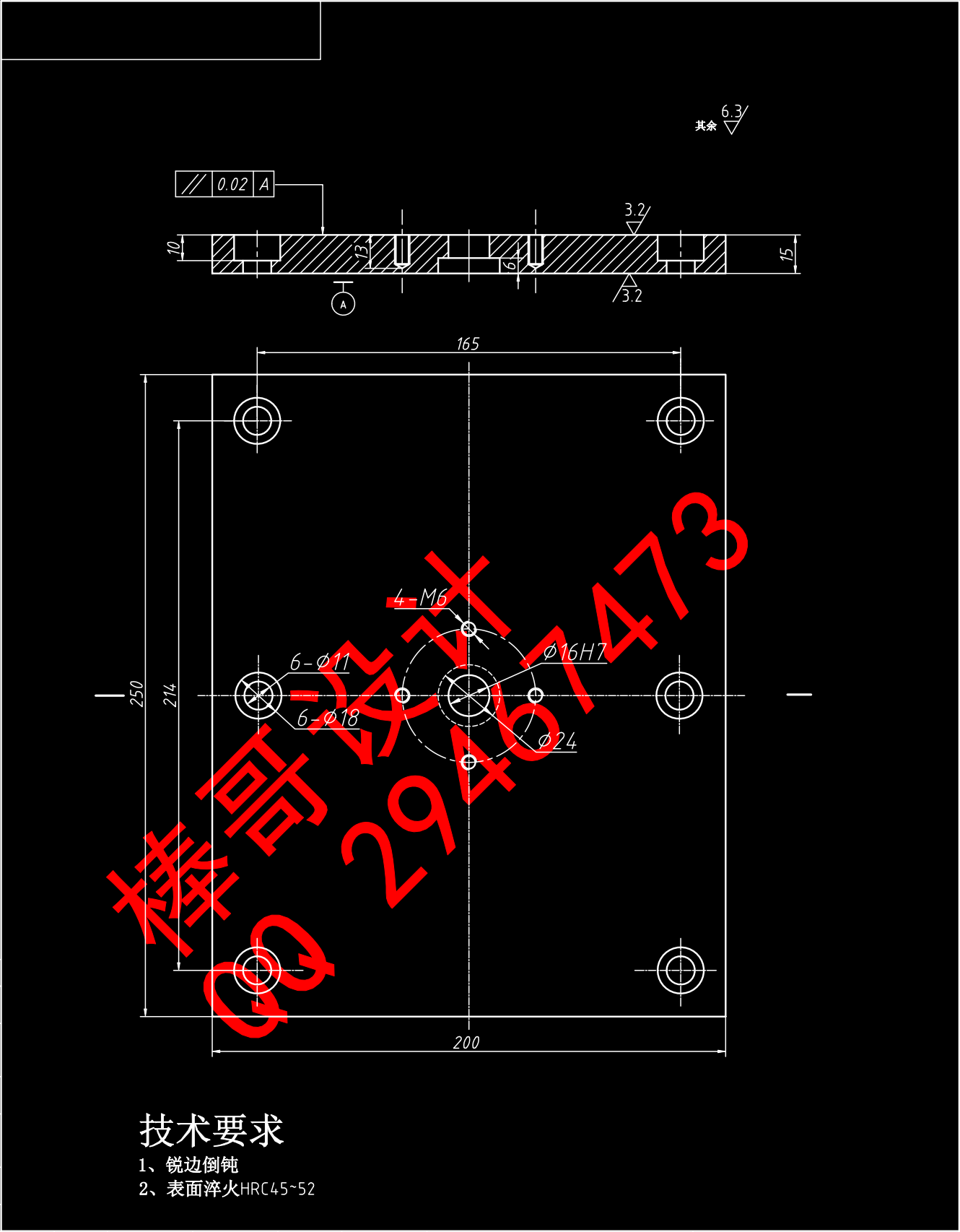
A1-推板



借(通)用件登记
描 图
描 校

旧底图总号							45钢			浙江工贸职业技术学院	
										推板	
底图总号											
	标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日					
签 字	设 计	张海锋		标准化		06.04.21	阶 段 标 记		重 量	比 例	
日 期	审 核									1:2	
	工 艺			批 准							

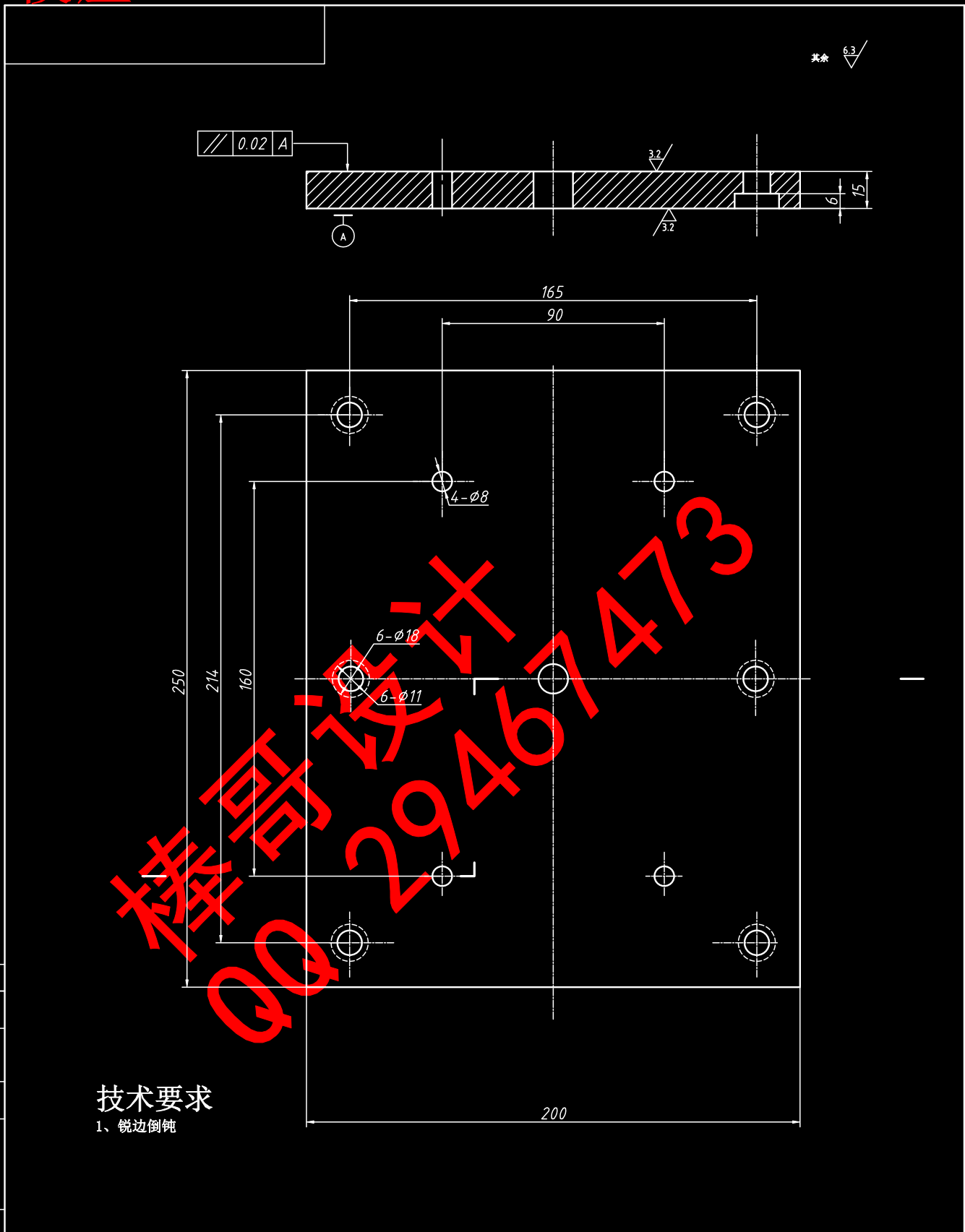
A2-上模座



技术要求

- 1、锐边倒钝
- 2、表面淬火HRC45~52

						Q235				浙江工贸职业技术学院						
														上模座		
标记	处数	分 区		更改文件号	签 名					年 月 日						
设 计	张海锋			标准化						06.04.21	阶 段 标 记		重量			比例
审 核										1:2						
工 艺				批 准												



技术要求

1、锐边倒钝

借(通)用件登記

描 图

描 校

旧底图总号

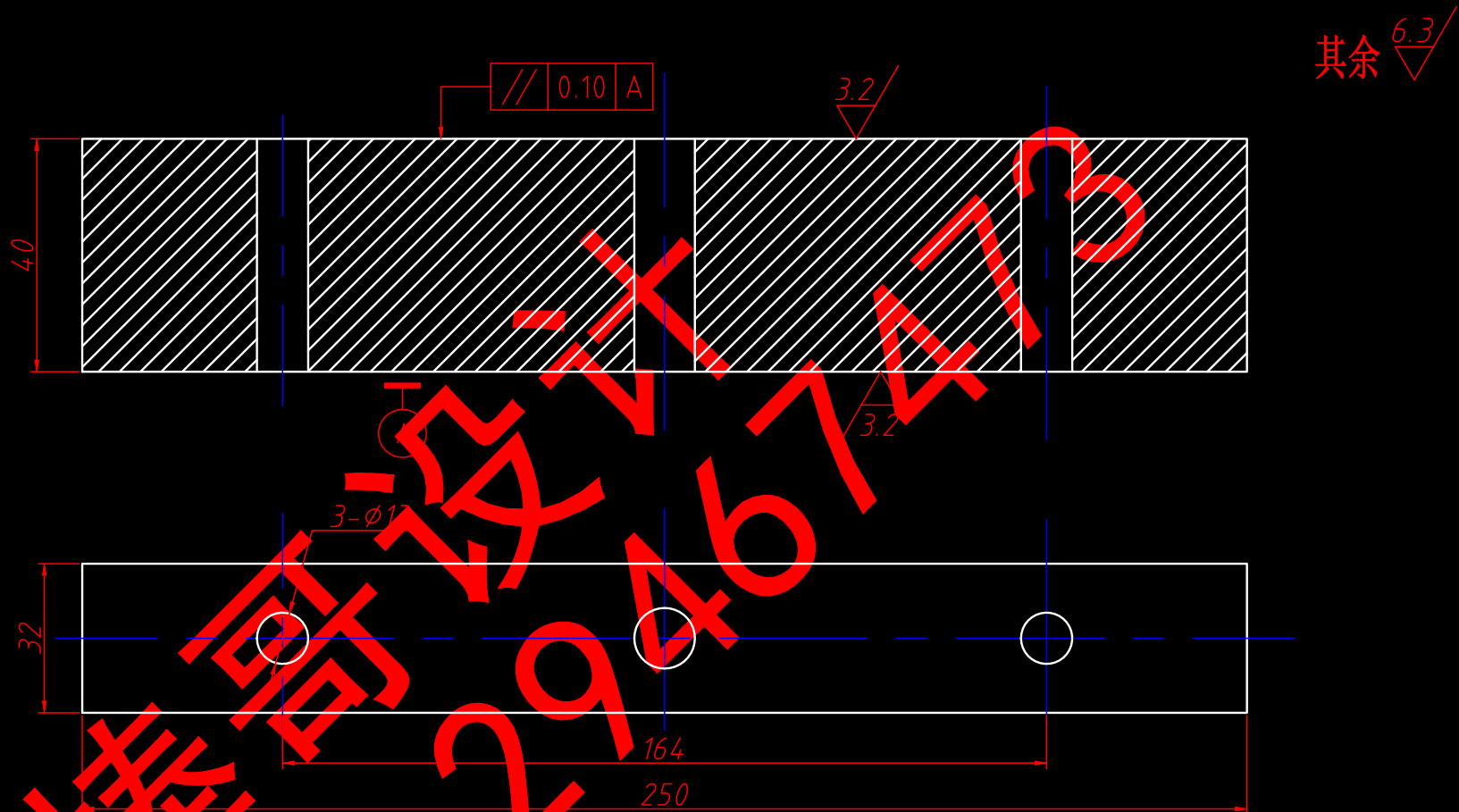
底图总号

簽 字

日期

						Q235			浙江工贸职业技术学院		
									下模座		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	
设 计	张海锋		标准化		06.04.20						
									1:2		
审 核											
工 艺			批 准								

A3-垫块



技术要求

- 1、垫块的棱边需倒钝
- 2、上下表面不允许有锈斑、裂纹、凹坑、毛刺等缺陷

借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

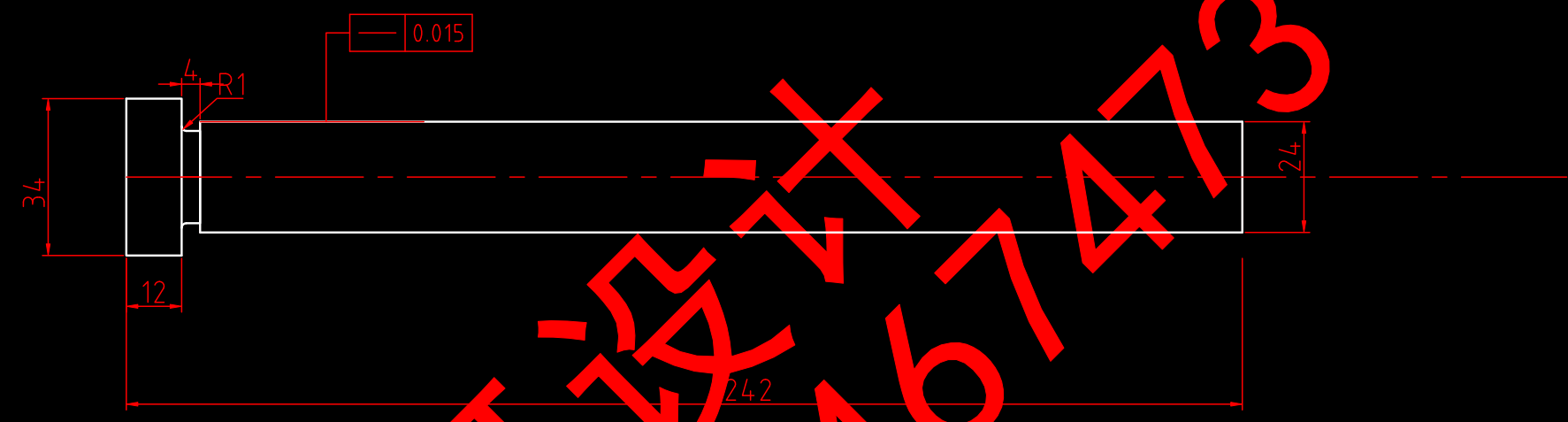
签 字

日 期

						45钢			浙江工贸职业技术学院	
									垫 块	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记			重量	比例
设计	张海锋	06.4.16	标准化							1:2
审核										
工艺			批准							

A3-复位杆

其余 $\sqrt{3.2}$

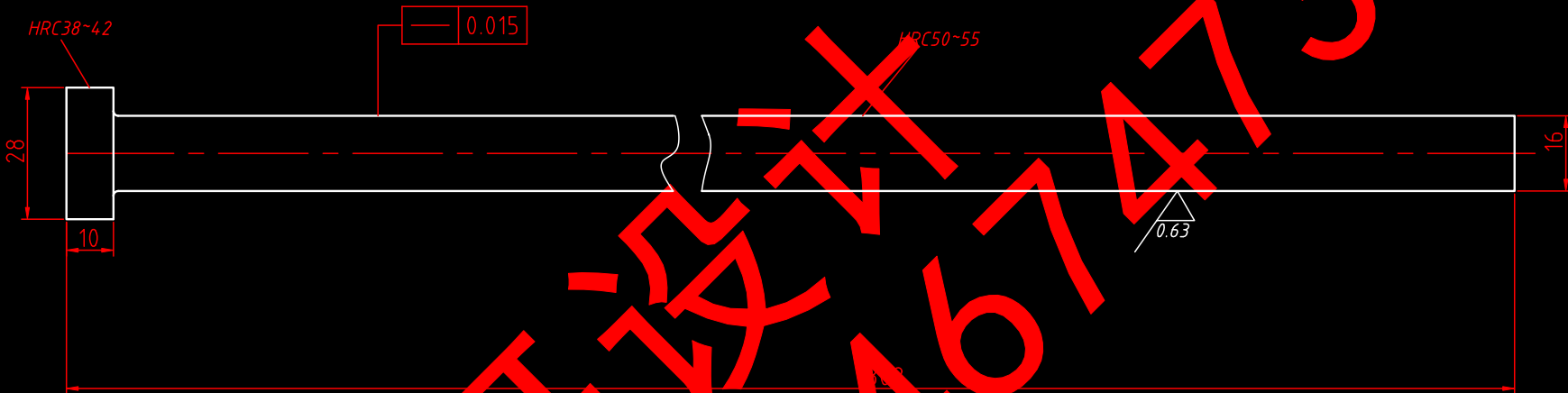


借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						45钢			浙江工贸职业技术学院	
									复位杆	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记			重 量	比 例
设计	张海锋	06.4.16	标准化							1:2
审核										
工艺			批准							

A3-推杆

其余 $\sqrt{3.2}$



借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

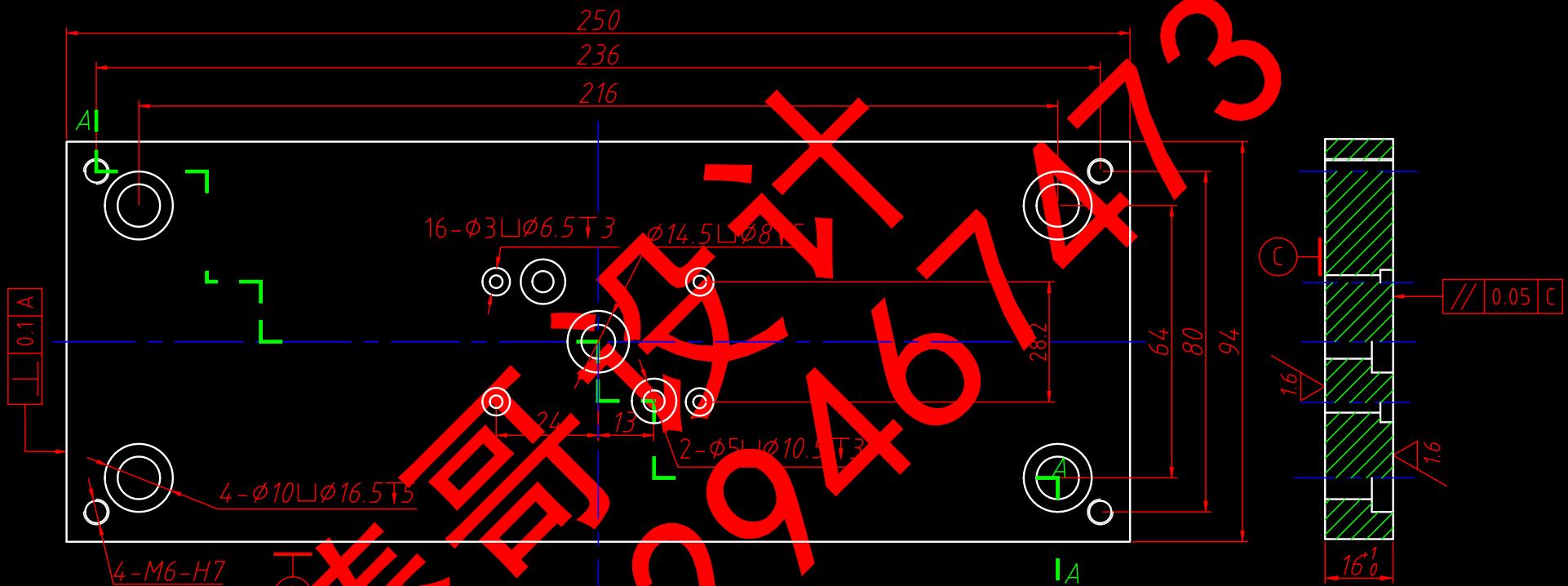
签 字

日 期

						45钢			浙江工贸职业技术学院	
									推杆	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记			重 量	比 例
设计	张海锋	06.4.16	标准化							1:2
审核										
工艺			批准							

A3-推杆固定板

其余 $\sqrt{3.2}$



借(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术要求

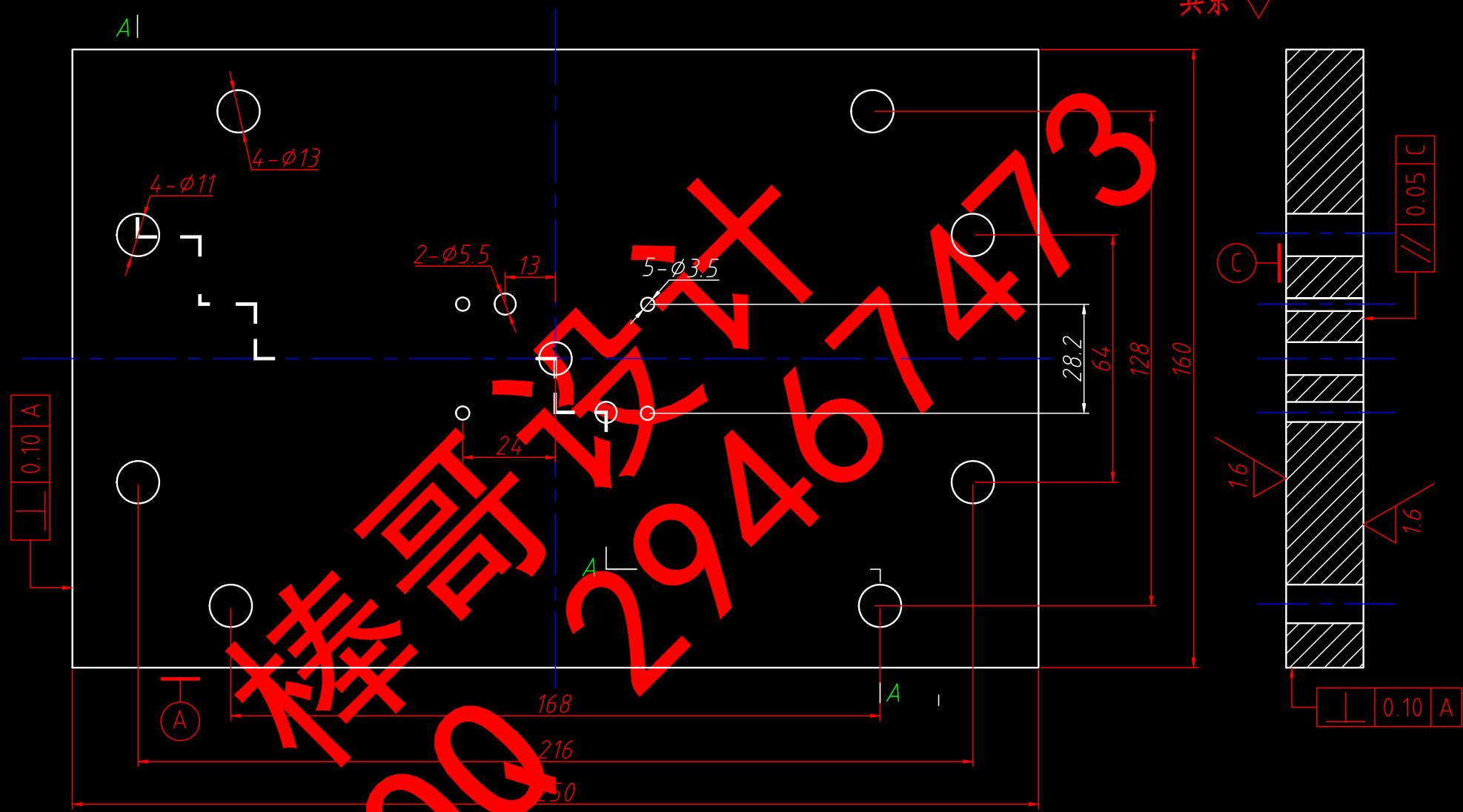
- 1、推杆的棱边需倒钝
- 2、螺纹的基本尺寸按GB/T196-1977
- 3、上下表面不允有裂纹、凹坑、毛刺等缺陷

张海锋

						45钢				浙江工贸职业技术学院	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期					阶段标记	
设计	张海锋	06.4.16	标准化								
审核									1:2		
工艺			批准								

A3-支撑板

其余 $\sqrt{3.2}$



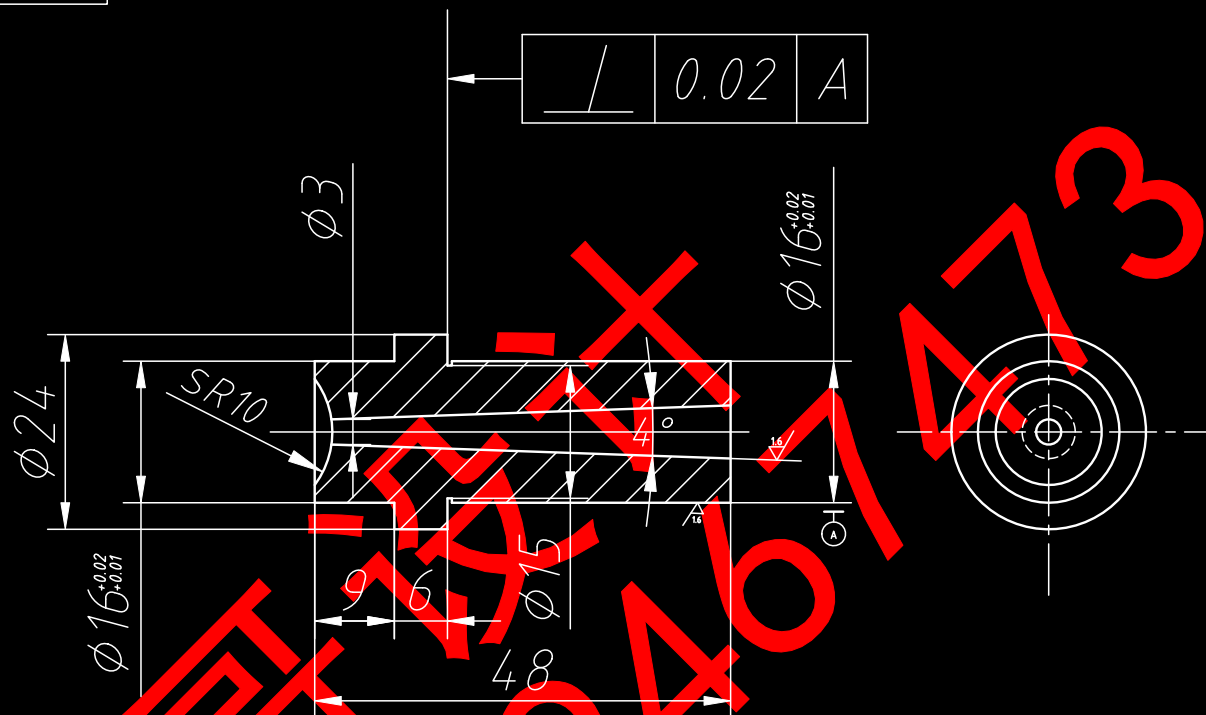
借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

技术要求

- 1、板的棱边需倒钝
- 2、上下表面不允有锈斑、裂纹、凹坑、毛刺等缺陷
- 3、板上的推杆孔、复位杆孔、拉料杆孔均与其他板配作

						45钢			浙江工贸职业技术学院					
												支 承 板		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期									
设计	张海锋	06.4.17	标准化			阶段标记		重量	比例	1:2				
审核														
工艺			批准											

A4-浇口套



其余 $R_a 3.2$

技术要求

- 1 材料常用T8A
- 2 45-50HRC

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	张海锋		标准化		06.04.20
审核					
工艺			批准		

T8A

阶段标记

重量

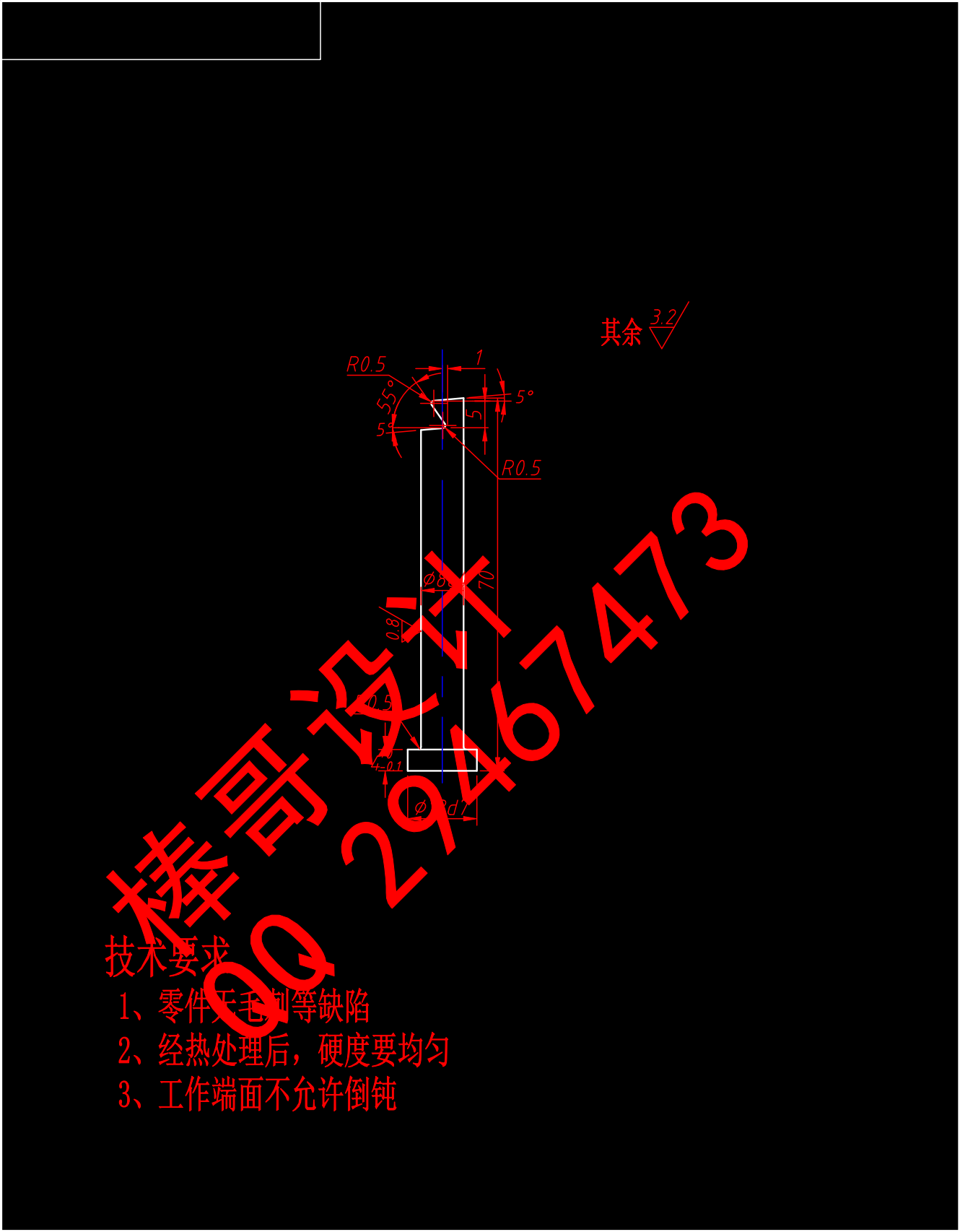
比例

1:2

浙江工贸职业技术学院

浇口套

A4-拉料杆



技术要求

- 1、零件无毛刺等缺陷
- 2、经热处理后，硬度要均匀
- 3、工作端面不允许倒钝

底图总号							45钢			浙江工贸职业技术学院		
签 字	标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记			重量	比例	拉 料 杆
	设计	张海锋	06.4.16	标准化							1:1	
日 期	审 核											
	工 艺			批 准								