ICS 91.220
CCS P 97

团 体 标 准

T/CCMA 0157—2023

旋挖钻机动力头扭矩测试方法

Torque test methods for rotary drive of rotary drilling rigs

2023-08-21 发布　　2023-11-21 实施

中国工程机械工业协会　发布
中国标准出版社　出版

目　　次

前言 …… Ⅰ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 1
4　测试条件 …… 1
5　测试方法 …… 2
附录 A（资料性）　测试装置 …… 3
附录 B（资料性）　测试记录表 …… 4
附录 C（资料性）　测试软件设计方法 …… 5
参考文献 …… 7

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程机械工业协会提出并归口。

本文件由中国工程机械工业协会标准化工作委员会组织制定。

本文件起草单位：山河智能装备股份有限公司、广西柳工机械股份有限公司、北京三一智造科技有限公司、上海中联重科桩工机械有限公司、徐州徐工基础工程机械有限公司、长沙市特种工程装备工业技术研究院有限公司、国家工程机械质量检验检测中心。

本文件主要起草人：凡知秀、何周雄、胡兰岐、朱长林、李明星、姚维、胡成云、熊明强。

旋挖钻机动力头扭矩测试方法

1 范围

本文件界定了旋挖钻机动力头扭矩测试的术语和定义，规定了测试条件，描述了相应的测试方法。

本文件适用于旋挖钻机动力头的扭矩测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 21153 土方机械 尺寸、性能和参数的单位与测量准确度

GB/T 21682 旋挖钻机

3 术语和定义

GB/T 21682 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

旋挖钻机 rotary drilling rig

以使用回转斗、短螺旋钻头和/或套管装置为基本作业装置，逐次取土、反复循环作业而成孔的自行式设备。

注：该钻机也可配置长螺旋钻具、扩底钻斗、地下连续墙抓斗、桩锤、气动潜孔锤等作业装置。

[来源：GB/T 21682—2019，3.1]

3.2

动力头 rotary drive

安装在旋挖钻机钻桅上，向钻杆提供回转动力的装置。

3.3

测试装置 testing device

通过载荷控制系统实现动力头的载荷调节，以完成动力头扭矩和转速测试的装置。

4 测试条件

4.1 动力头应处于出厂的完备状态。

4.2 测试场地应坚实平整、无下陷。

4.3 测试装置应处于可测试状态。

4.4 旋挖钻机应处于正常工作状态。

4.5 测试环境温度应为－15 ℃～45 ℃。

4.6 各参数的测量准确度应符合 GB/T 21153 的规定。