

ICS 47.020.50  
U 21



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 549—2017  
代替 GB/T 549—2008

---

## 电焊锚链

Electro-welded anchor chains

2017-02-28 发布

2017-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                 |    |
|-----------------|----|
| 前言 .....        | Ⅲ  |
| 1 范围 .....      | 1  |
| 2 规范性引用文件 ..... | 1  |
| 3 术语和定义 .....   | 1  |
| 4 分类和标记 .....   | 2  |
| 4.1 分类 .....    | 2  |
| 4.2 组成 .....    | 3  |
| 4.3 型式及尺寸 ..... | 6  |
| 4.4 标记 .....    | 26 |
| 5 要求 .....      | 27 |
| 5.1 材料 .....    | 27 |
| 5.2 破断 .....    | 27 |
| 5.3 拉力 .....    | 30 |
| 5.4 加工质量 .....  | 30 |
| 5.5 链节环数 .....  | 31 |
| 5.6 尺寸和公差 ..... | 31 |
| 5.7 热处理 .....   | 32 |
| 5.8 力学性能 .....  | 32 |
| 6 试验方法 .....    | 32 |
| 6.1 试验条件 .....  | 32 |
| 6.2 破断 .....    | 32 |
| 6.3 拉力 .....    | 33 |
| 6.4 加工质量 .....  | 33 |
| 6.5 尺寸和公差 ..... | 33 |
| 6.6 力学性能 .....  | 33 |
| 7 检验规则 .....    | 34 |
| 7.1 检验分类 .....  | 34 |
| 7.2 型式检验 .....  | 34 |
| 7.3 出厂检验 .....  | 35 |
| 8 标志 .....      | 36 |

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 549—2008《电焊锚链》。本标准与 GB/T 549—2008 相比,主要技术变化如下:

- 修改了部分术语和定义(见第 3 章,2008 年版的第 3 章);
- 增加了 M4 有档锚链和无档锚链的要求(见表 1、表 12、表 13);
- 修改了无档普通链环的规格尺寸和负荷(见表 1、表 11、表 13,2008 年版的表 1、表 12、表 13);
- 修改了加大链环的尺寸(见表 3,2008 年版的表 3);
- 修改了“D”型连接卸扣的尺寸(见表 5,2008 年版的表 5);
- 修改了肯特卸扣宽度的尺寸(见表 6,2008 年版的表 6);
- 修改了末端卸扣宽度的尺寸(见图 8,2008 年版的图 8);
- 修改了 I 型和 II 型转环卸扣的尺寸和重量(见表 9 和表 10,2008 年版的表 9 和表 10);
- 修改了普通链环的制造公差(见 5.6,2008 年版的 5.5)。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、江苏亚星锚链股份有限公司、青岛锚链股份有限公司、安徽亚太锚链制造有限公司、大连船舶重工集团有限公司、江南造船(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人:张美玲、张卫新、李剑、张子昱、汤兴兵、邵云亮、李捷、赵振华、朱桥良。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 549—1977、GB/T 549—1983、GB/T 549—1996;
- GB/T 14526—1993。

# 电焊锚链

## 1 范围

本标准规定了船用电焊锚链(包括普通链环及附件)(以下简称锚链)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志。

本标准适用于各类船舶所用的有档和无档锚链的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 117—2000 圆锥销

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 553 锚链涂漆和标志

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 6402 钢锻件超声检验方法

GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 15822 无损检测 磁粉检测(全系列)

GB/T 18669—2012 船用锚链圆钢

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**公称规格 nominal size**

普通链环的公称直径。

### 3.2

**普通链环 common link**

组成链节的基本单元。

### 3.3

**加大链环 enlarged link**

用于连接普通链环和末端链环、普通链环和“D”型连接卸扣的或用于连接普通链环和转环的链环。

### 3.4

**末端链环 end link**

附加在链节末端或锚端链节中与末端卸扣、“D”型连接卸扣或转环卸扣连接的链环。

### 3.5

**连接卸扣 joining shackle (“D” joining shackle or kenter shackle)**

用于连接各链节的“D”型连接卸扣或肯特型卸扣。