



中华人民共和国国家标准

GB/T 22893—2008

纸和纸板 基本尺寸办公用纸 成包纸页卷曲的测定

Paper and board—Cut-size office paper—Measurement of curl in a pack of sheets

(ISO 14968:1999, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 14968:1999《纸和纸板 基本尺寸办公用纸 成包纸页卷曲的测定》。

本标准与 ISO 14968:1999 相比,主要差异如下:

——在规范性引用文件中将 ISO 标准引用的国际标准转化为与之相应的国家标准,即 GB/T 450—2002 纸和纸板试样的采取(eqv ISO 186:1994);

——在规范性引用文件中将 ISO 标准引用的国际标准转化为与之相应的国家标准,即 GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件 (GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人:刘俊杰。

纸和纸板 基本尺寸办公用纸 成包纸页卷曲的测定

1 范围

本标准规定了一种测定书写纸、打印纸、静电复印纸及印刷品卷曲的方法。

本标准适用于原纸、经温湿处理,或经复印、打印的纸。

本标准仅适用于纵横向尺寸均不超过 300 mm,且定量为 60 g/m²~150 g/m² 的纸张。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450—2002 纸和纸板试样的采取(eqv ISO 186:1994)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

卷曲 curl

相对于平整纸面的偏离,用于衡量卷曲的主要指标有三个:卷曲度、卷曲轴向、卷曲凹面。

3.2

卷曲度 curl magnitude

纸张偏离平面的量。

注1:用曲率半径的倒数表示,单位为米的倒数(m⁻¹)。

注2:卷曲试样的曲率半径是指弧线与其圆心间的距离。平整纸面的卷曲度(R⁻¹)是零。

注3:纸和纸板的卷曲性能随时间而变,所有的卷曲度都是暂时的。

3.3

卷曲轴向 curl axis direction

纸和纸板卷曲轴的方向,分为以下三种:

——卷曲轴垂直于纵向;

——卷曲轴平行于纵向;

——卷曲轴与纵向既不平行也不垂直。

注:以上三种情况分别参见图 A.1~图 A.3。

3.4

卷曲凹面 concave side

纸和纸板卷曲偏向的面。

注:参见附录 A。