

						45			太湖学院					
												连杆上盖		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日	阶 段 标 记			重 量	比 例	XJX-0923826-02			
设 计	祝祥竣		标准化											
审 核														
工 艺			批 准			共 8 张			第 2 张					

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or actuator, showing two views: a top view (left) and a side view (right). The drawing includes dimensions and a red watermark.

Top View (Left):

- Overall width: 105
- Overall height: 44
- Internal width: 266 ± 1
- Internal height: 3
- Internal width: 3

Side View (Right):

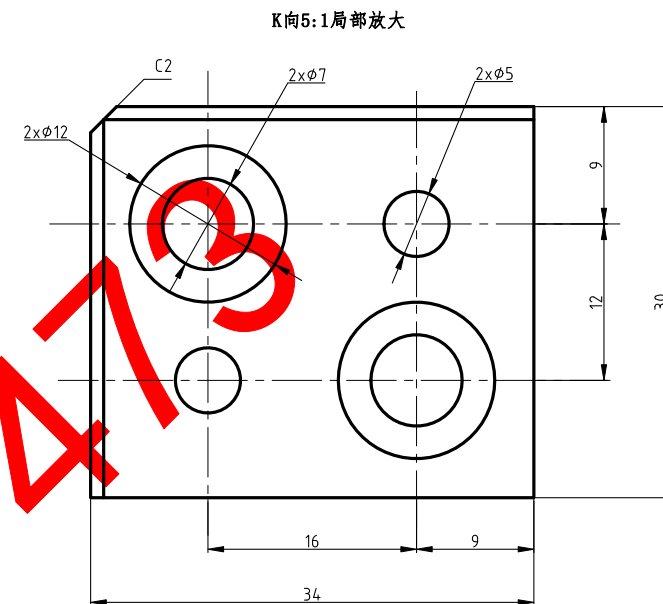
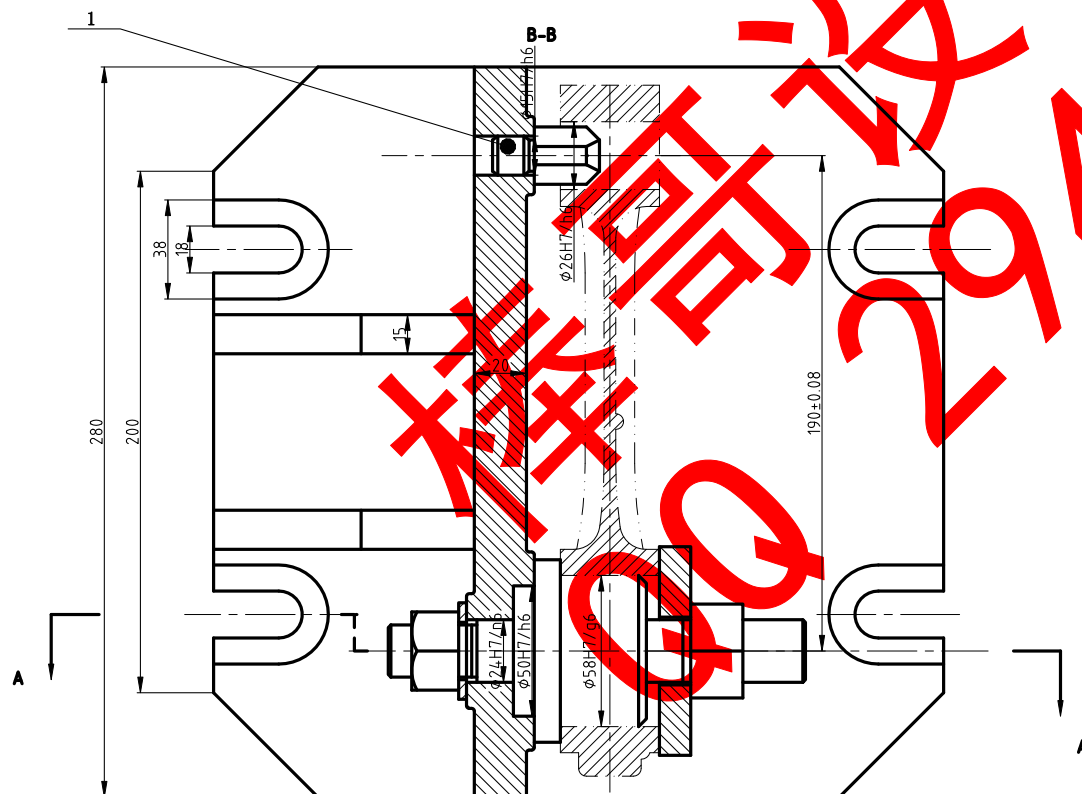
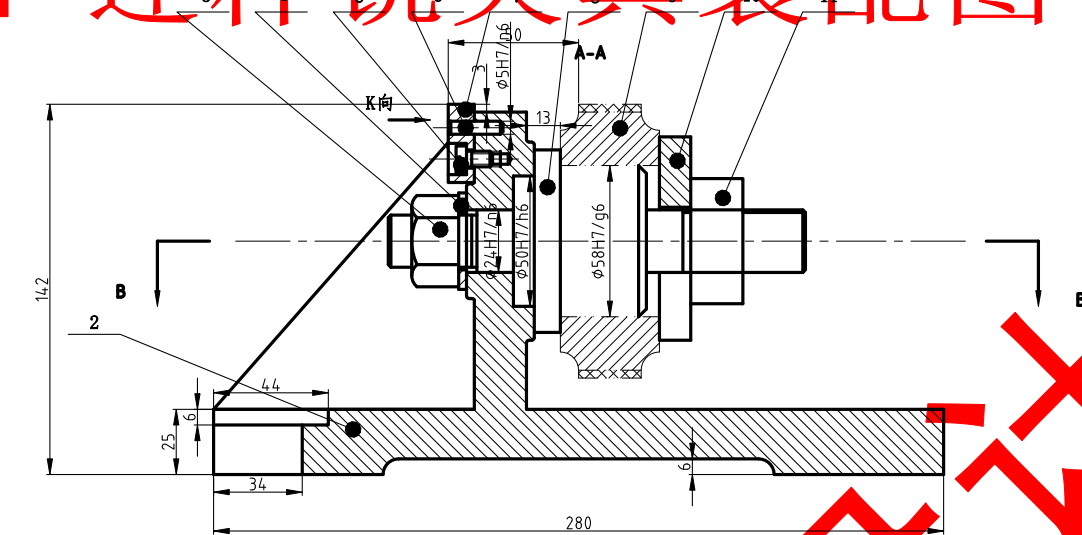
- Overall width: 3
- Overall height: 3
- Internal width: 3
- Internal height: 3

Red Watermark: 2946747

1. 毛坯拔模斜度不大于 7° 。
2. 硬度为226 278HRB。
3. 未标注圆角为R2 R4。

						45	太湖学院		
							连杆毛坯		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日		阶 段 标 记	重 量	比 例
设 计	祝祥竣		标准化						
审 核									
工 艺			批 准			共 8 张		第 1 张	
						XJX-0923826-01			

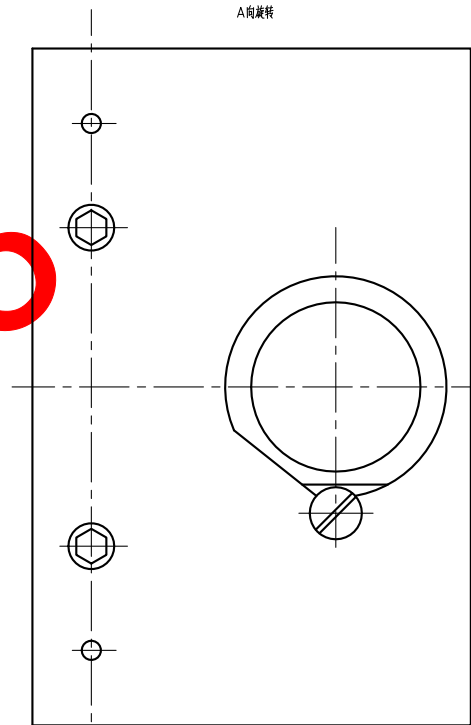
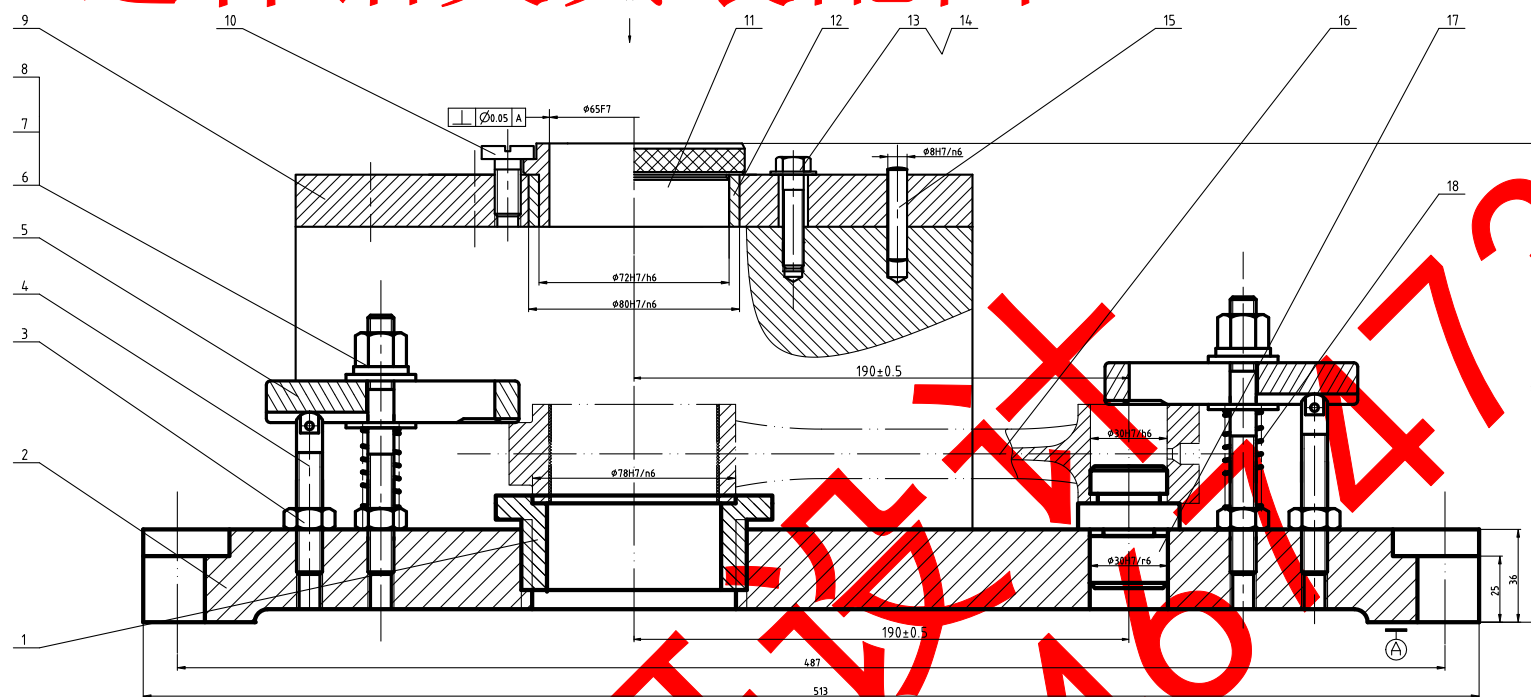
A1-连杆铰夹具装配图



技术要求：
夹具应定位、夹紧可靠，拆装灵活。

11	GB/T 41-2000	螺母	1	Q235-A					
10	GB/T 851 1988	开口垫圈	1	45					
9		连杆	1	45					
8		轴	1	45					
7	GB/T2242-1991	刀片块	1	20					
6	GB/T119 9-2000	销	2						
5	GB/T 65-2000	螺钉	2						
4	GB/T 95-2002	垫圈	1	40					
3	GB/T 41-2000	螺母	1	Q235-A					
2		夹具体	1	HT200					
1	GB/T2204_91	可夹定位销	1	T8					
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件质量	总计质量	备注		
				A1			太湖学院		
							装配图		
标记处数	分区更改文件号	签名	年月日						
设计	程祥斌	标准化			重量	比例			
审核									
工艺		批准		共 8 张	共 7 张		XJX-0923826-0		

A1-连杆钻夹具装配图



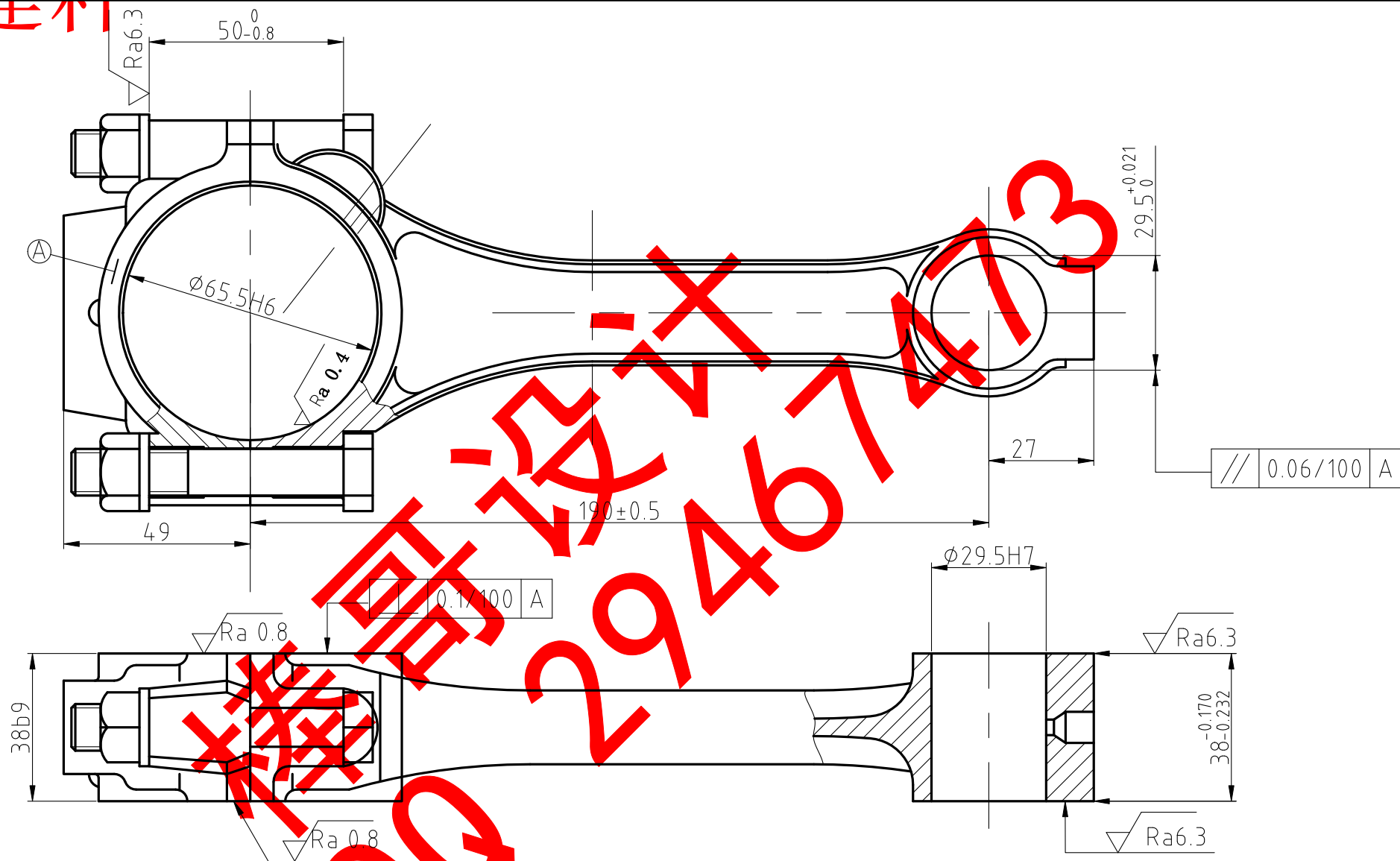
技术要求

- 1、钻模板安装调试;
- 2、钻套工作面与夹具体安装基准面垂直度误差不大于0.05mm;
- 3、定位支承板工作面与夹具体安装基准面平行度误差不大于0.02mm;
- 4、钻套工作面与定位支承板工作面垂直度误差不大于0.05mm;

18	GB/T93-1987	弹簧	2	65Mn	
17		定位销	1	45	
16		连杆体	1	45	
15	GB/T119.2	圆柱销	2	T10A	φ8X25
14	GB/T97.1-2002	平口垫	2	Q235-A	φ8
13	GB/T5782-2000	螺栓	2	Q235-A	M8X20
12	GB/T2340-1998	衬套	1	T10A	
11	GB/T3421-1998	快换钻套	1	45	
10	GB/T5783-2000	螺钉	1	Q235-A	M10X25
9		钻模板	1	45	
8	GB/T898-1988	双头螺柱	2	Q235-A	M12X80
7	GB/T97.1-2002	平口垫	2	Q235-A	φ12
6	GB/T6170-2000	六角螺母	2	Q235-A	M12
5	GB/T5783-1998	压板	2	Q235-A	
4	GB/T2227-1980	螺旋调节支承	2	45	M12X30
3	GB/T6170-2000	六角螺母	4	Q235-A	M12
2		夹具体	1	HT200	
1	GB/T5782-2000	定位可调支承	1	45	M90
序号	代号	名称	数量	材料	备注

					A1		太湖学院	
							装配图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	校核	审核	批准					
工艺								
					共 8 张		第 8 张	
							XJX-0923826-08	

A3-连杆



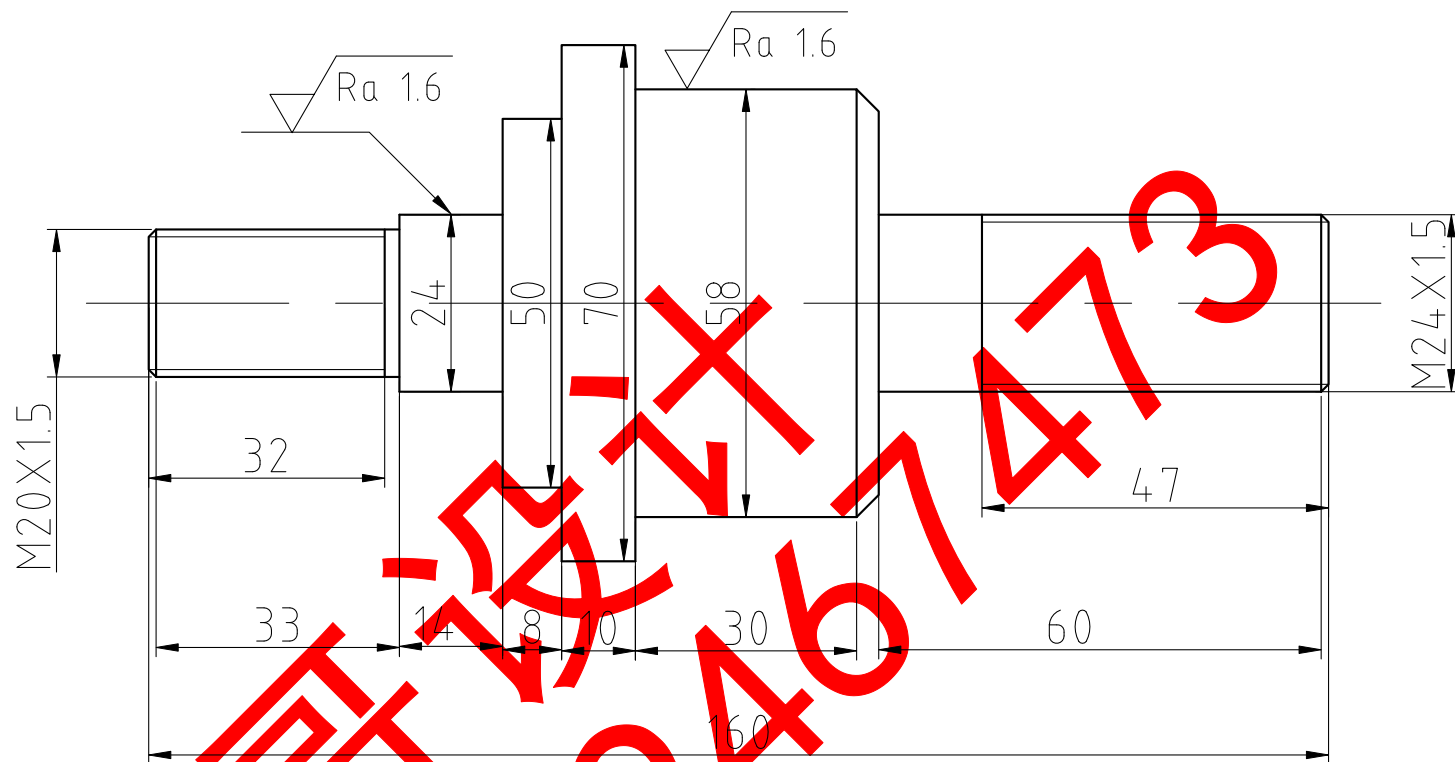
技术要求

1. 锻造拔模斜度不大于 7° 。
2. 硬度为226 278HRB。
3. 材料45钢。
4. 锻件须喷丸处理。
5. 连杆上不得有裂缝、夹层、凹痕等现象。

						45			太湖学院
									连杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	XJX-0923826-03
设计	祝祥竣		标准化						
审核									
工艺			批准			共 8 张	第 3 张		

						HT200				太湖学院	
										阶段标记	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	祝祥竣		标准化						1:2.5		
审核											
工艺				批准		共 8 张			第 5 张		

A4-轴



技术要求:

1. 调质处理。
2. 未标注倒角C1。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	祝祥竣		标准化		
审核					
工艺			批准		

45		
阶段标记	重量	比例
共 8 张		第 6 张

太湖学院

轴

XJX-0923826-06