

ICS 77.150
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 3457—2013
代替 GB/T 3457—1998

氧化钨

Tungstic oxide

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
氧 化 钨

GB/T 3457—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年4月第一版

*

书号: 155066·1-48273

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3457—1998《氧化钨》，本标准与 GB/T 3457—1998 相比，主要有如下变动：

- 增加了紫色氧化钨牌号： $WO_{2.72}-0$ 、 $WO_{2.72}-1$ ；
- 增加了紫色氧化钨品级：特级和一级；
- 取消了品级较低的 WO_3-2 、 WO_x-2 牌号；
- WO_3-0 、 WO_x-0 调整了 As、Fe、Mn、P 杂质元素的指标；
- WO_3-1 、 WO_x-1 调整了 As、Fe、Mo、Na、P 五项杂质元素指标；
- 增加了紫色氧化钨的化学成分、相组成和外观质量的要求；
- 删除了原标准中的附录 A。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位：郴州钻石钨制品有限责任公司、厦门金鹭特种合金有限公司、厦门钨业股份有限公司、株洲硬质合金集团有限公司。

本标准主要起草人：姜文伟、李春海、梁卫东、林高安、张守全、钱连文、廖长聪、樊智锐、向志宏。

本标准所代替的历次版本发布情况：

- GB/T 3457—1982；
- GB/T 3457—1998。

氧化钨

1 范围

本标准规定了氧化钨的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于三氧化钨(简称黄钨)、蓝色氧化钨(简称蓝钨)、紫色氧化钨(简称紫钨)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法

GB/T 3249 金属及其化合物粉末费氏粒度的测定方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

3 要求

3.1 牌号

氧化钨的牌号及品级见表1。

表1 氧化钨牌号及品级

| 简称 | 牌号 | 品级 |
|----|-----------------------|----|
| 黄钨 | WO ₃ -0 | 特级 |
| | WO ₃ -1 | 一级 |
| 蓝钨 | WO _x -0 | 特级 |
| | WO _x -1 | 一级 |
| 紫钨 | WO _{2.72} -0 | 特级 |
| | WO _{2.72} -1 | 一级 |

3.2 化学成分

氧化钨的化学成分应符合表2的规定。

3.3 相组成

蓝钨的相组成中,WO_{2.72}应不大于5%。紫钨的相组成中,WO_{2.72}≥95%。

3.4 粒度

产品的费氏粒度由供需双方协商确定,产品均应通过180 μm(80目)筛孔。