

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 142—1998

---

### 浸渍石墨电极

Impregnated graphite electrodes

1998-08-25 发布

1998-12-01 实施

---

国家冶金工业局 发布

## 前 言

根据目前市场的需求,制定了本标准。其理化指标及允许的电流负荷均介于我国的石墨电极和高功率石墨电极二者之间,适用于次高功率电弧炉使用。

本标准由冶金部信息标准研究院提出并归口。

本标准由吉林炭素总厂、冶金部信息标准研究院、石家庄华南炭素厂负责起草。

本标准主要起草人:孙长年、孙伟、赵梦周。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 浸渍石墨电极

YB/T 142—1998

### Impregnated graphite electrodes

#### 1 范围

本标准规定了浸渍石墨电极的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及质量证明书。

本标准适用于以石油焦、煤沥青等为原料制成的压型品,经焙烧后进行浸渍、焙烧、石墨化、机械加工,供次高功率的电弧炉作导电材料的浸渍石墨电极。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1427—88 炭素材料取样方法

GB 1429—85 炭素材料灰分的测定方法

GB 3074.1—82 石墨电极抗折强度测定方法

GB 3074.2—82 石墨电极弹性模量测定方法

GB 3074.4—82 石墨电极热膨胀系数(CTE)测定方法

GB 8170—87 数值修约规则

GB/T 8719—1997 炭素材料及其制品的包装、标志、储存、运输和质量证明书的一般规定

YB/T 119—1997 炭素材料体积密度测定方法

YB/T 120—1997 炭素材料电阻率测定方法

YB 4088—92 石墨电极

#### 3 技术要求

3.1 电极的技术指标应符合表1的规定。

表 1

项 目		单位	公 称 直 径					
			75~200mm		250~350mm		400~500mm	
			优级	一级	优级	一级	优级	一级
电阻率 不大于	电极	$\mu\Omega\text{m}$	8.0	9.0	8.0	9.0	8.0	9.0
	接头		7.5		7.5		7.5	
抗折强度 不小于	电极	MPa	10.0		9.0		8.0	
	接头		13.0		13.0		13.0	

国家冶金工业局1998-08-25批准

1998-12-01实施