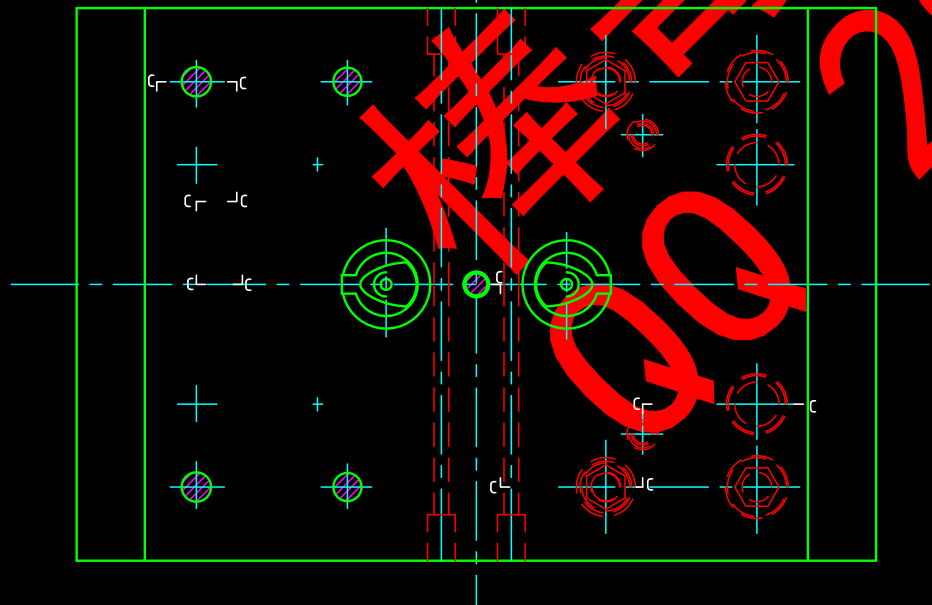
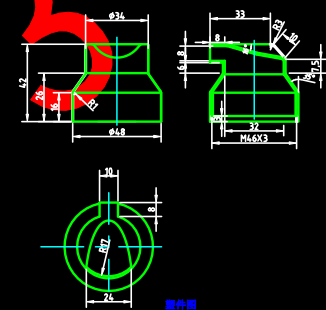
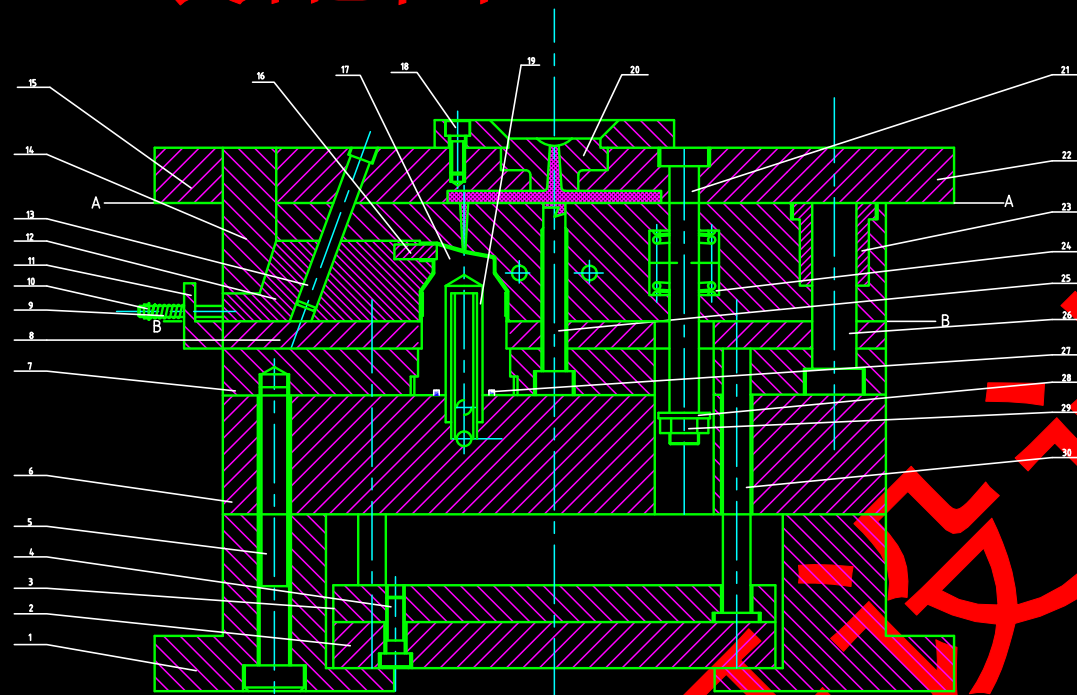


A0-装配图

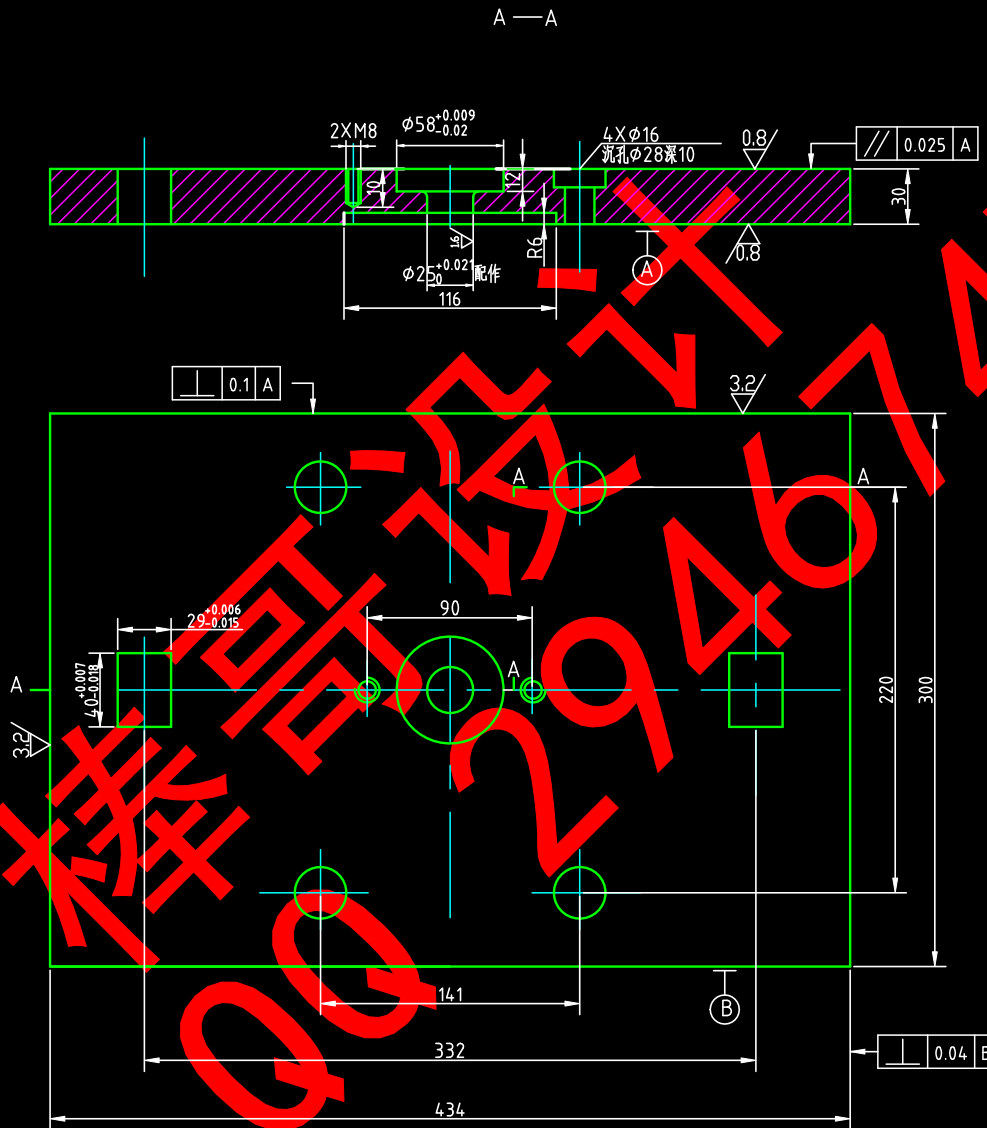
[illegible]

其余

[illegible]

A2-定模座板

MSP200-17



其余 $\sqrt{6.3}$

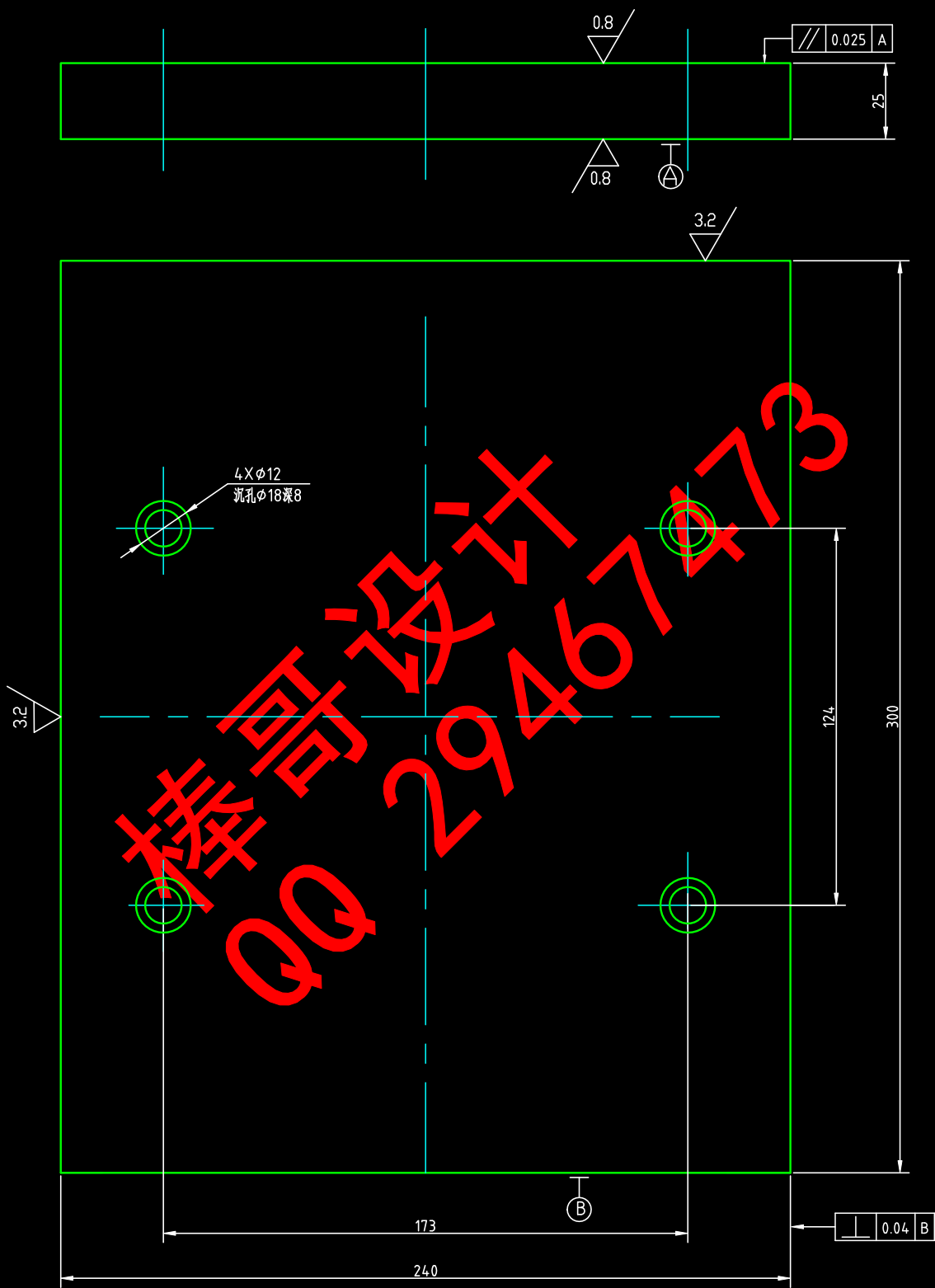
技术要求

1. 热处理：正火183-235HB

						Q235		南京工程学院	
								定模座板	
标记	处数	分区	材料	签名	日期	图样标记	重量	比例	A2
设计	陈茜	陈茜	2013	审定				1:2	
审核				批准		共19张	第18张		

A2-推板

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 热处理：正火183-235HB

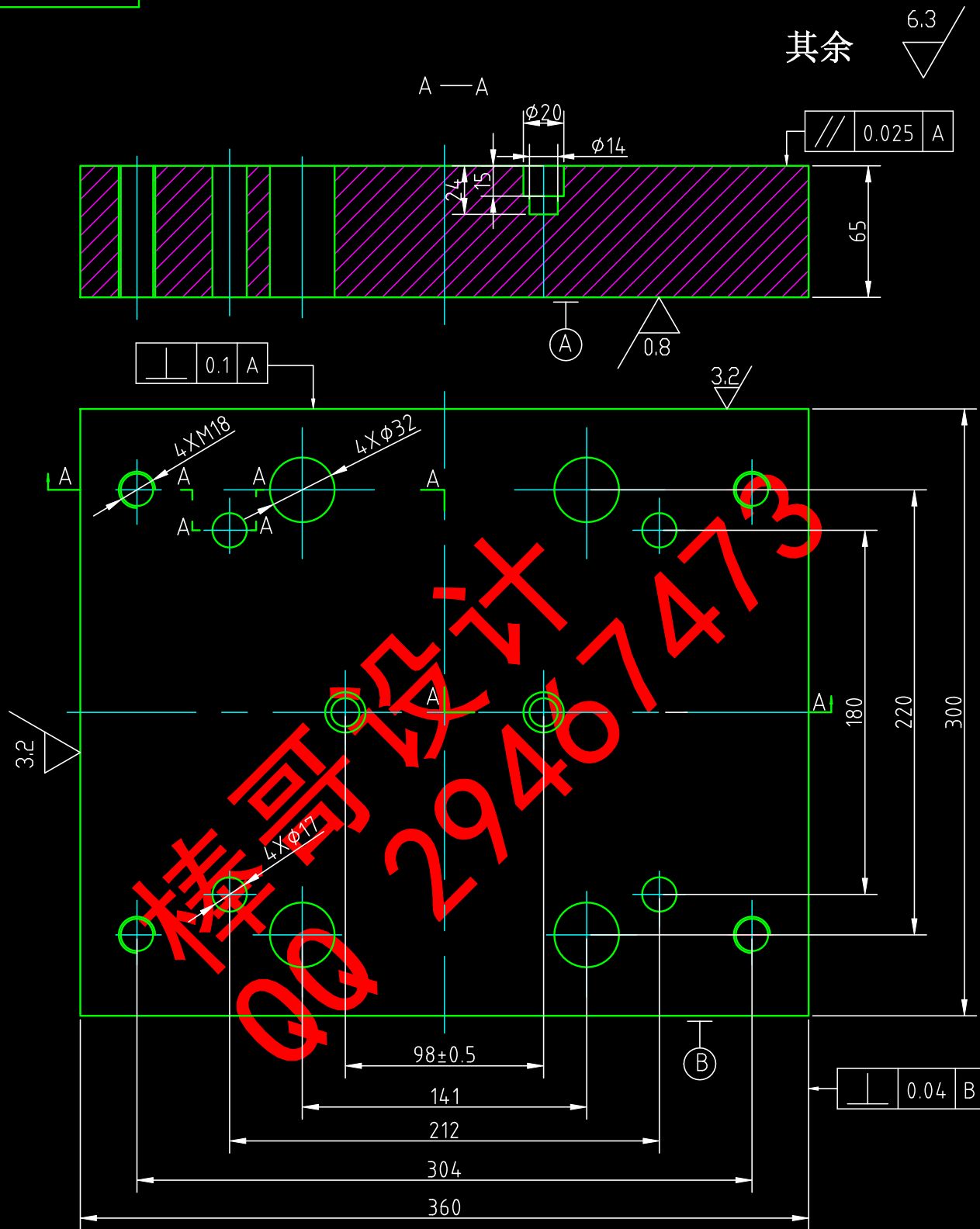
						45			南京工程学院	
									推板	
									A2	
标记处数	分区	材料	签名	日期		图样标记	重量	比例		
设计(签名)	(日期)	审核(签名)	(日期)							
陈茜	陈茜	2013	审定					1:1		
审核										
工艺			批准			共19张	第17张			

A — A

						45	南京工程学院		
							图样标记	重量	比例
标记	处数	分区	审核	日期	日期				
设计	(签名)	(日期)	审核	(签名)	(日期)				
陈茜	陈茜	2013	审定					1:1	
审核									
工艺			批准			共19张	第16张	A2	

A3-动模支撑板

MSPZ00-11



技术要求

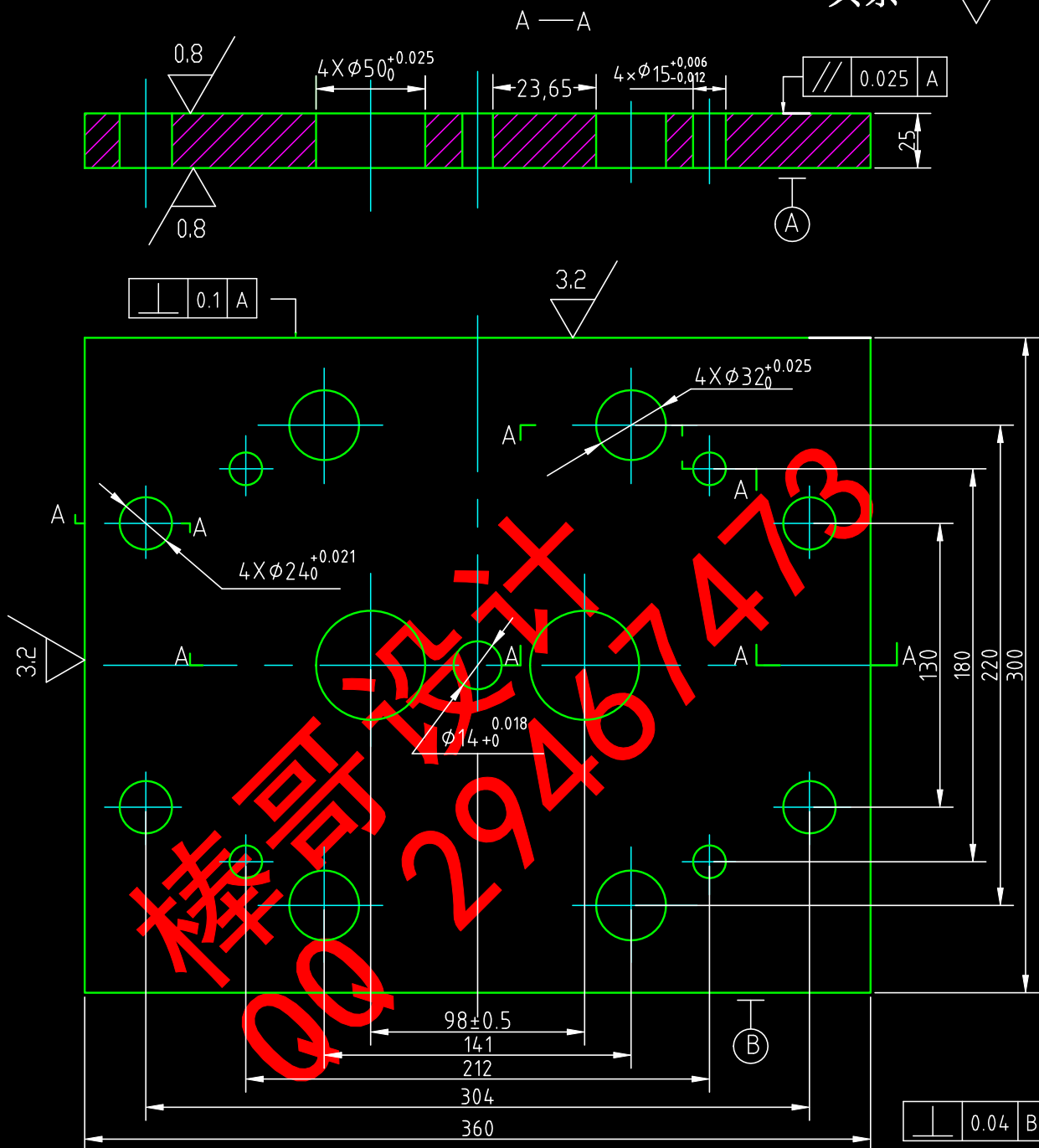
热处理: 正火125-235HB

						45			南京工程学院
									动模支承板
标记处数	分区	更改	符号	签名	日期	图样标记	重量	比例	A3
设计	(签名)	(日期)	审核	(签名)	(日期)			1:2	
陈茜	陈茜	20130404	审定						
审核									
工艺				批准		共19张	第12张		

A3-推件板

MSPZ00-13

其余 $\sqrt{6.3}$



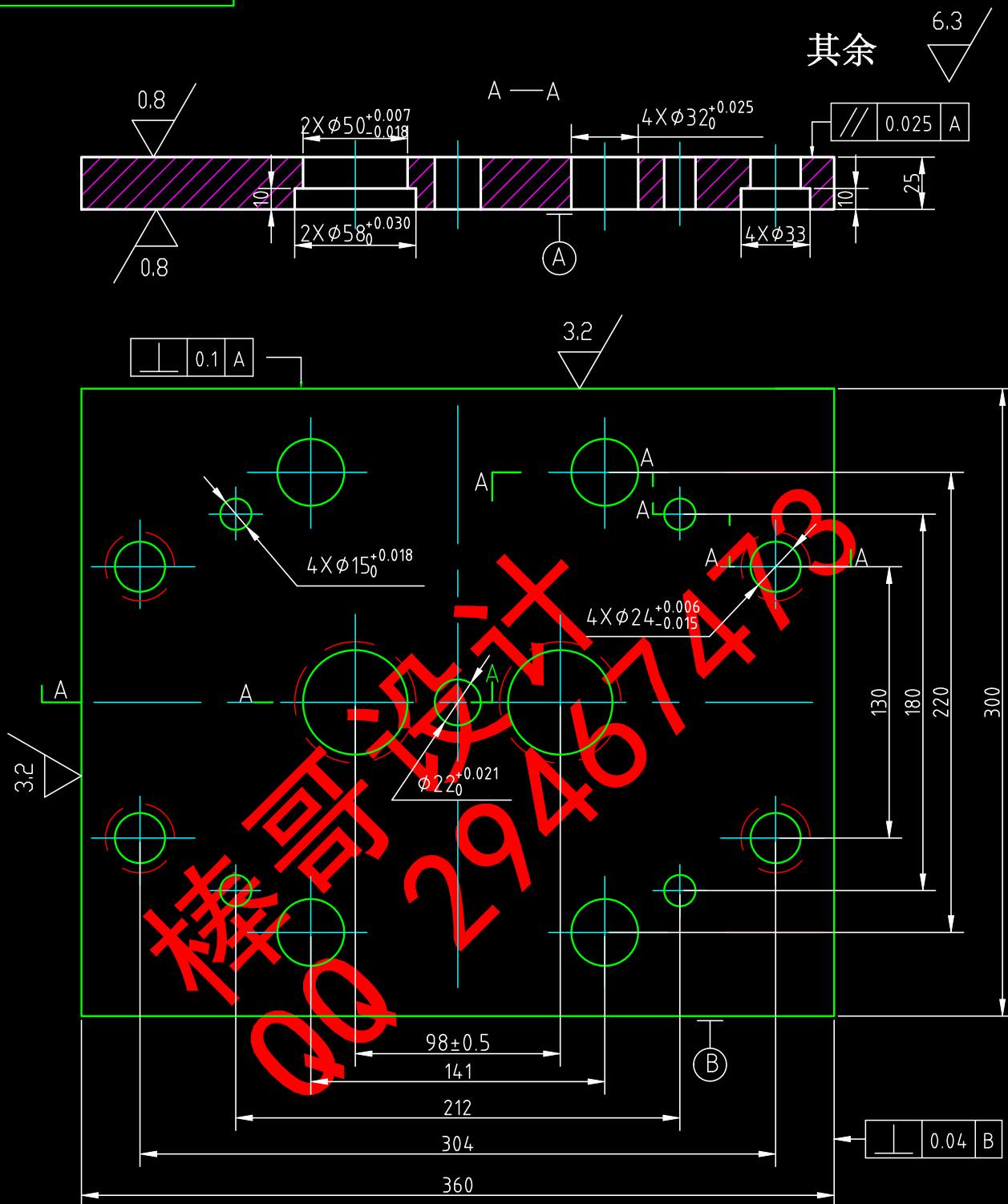
技术要求

热处理：正火125-235HB

				45				南京工程学院	
								推件板	
标记处数	分 区	更改号	签名	日期	图样标记	重量	比例	A3	
设计	(签名)	(日期)	审核	(签名)	(日期)				
陈茜	陈茜	2013	审定				1:2		
审核									
工艺				批准	共19张	第14张			

A3-型芯固定板

MSPZ00-12



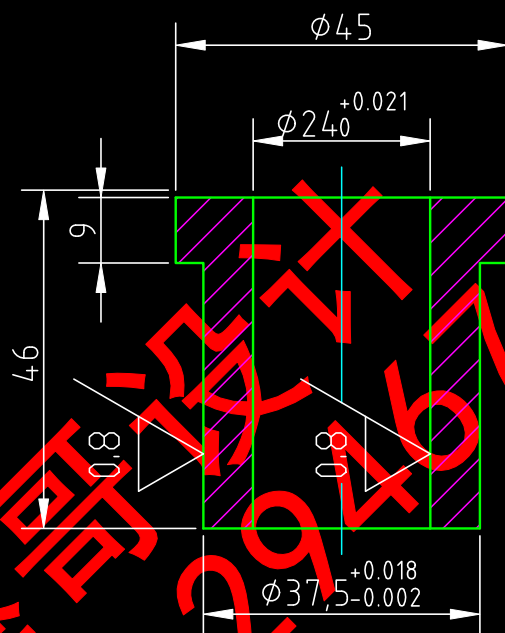
技术要求

热处理: 正火125-235HB

				45				型芯固定板
标记处数	分 区	更改号	签名	日期	图样标记	重量	比例	
设计	(签名)	(日期)	审核	(签名)	(日期)		1:2	A3
陈茜	陈茜	2013	审定					
审核								共19张 第13张
工艺				批准				

80-00ZJSW

其余

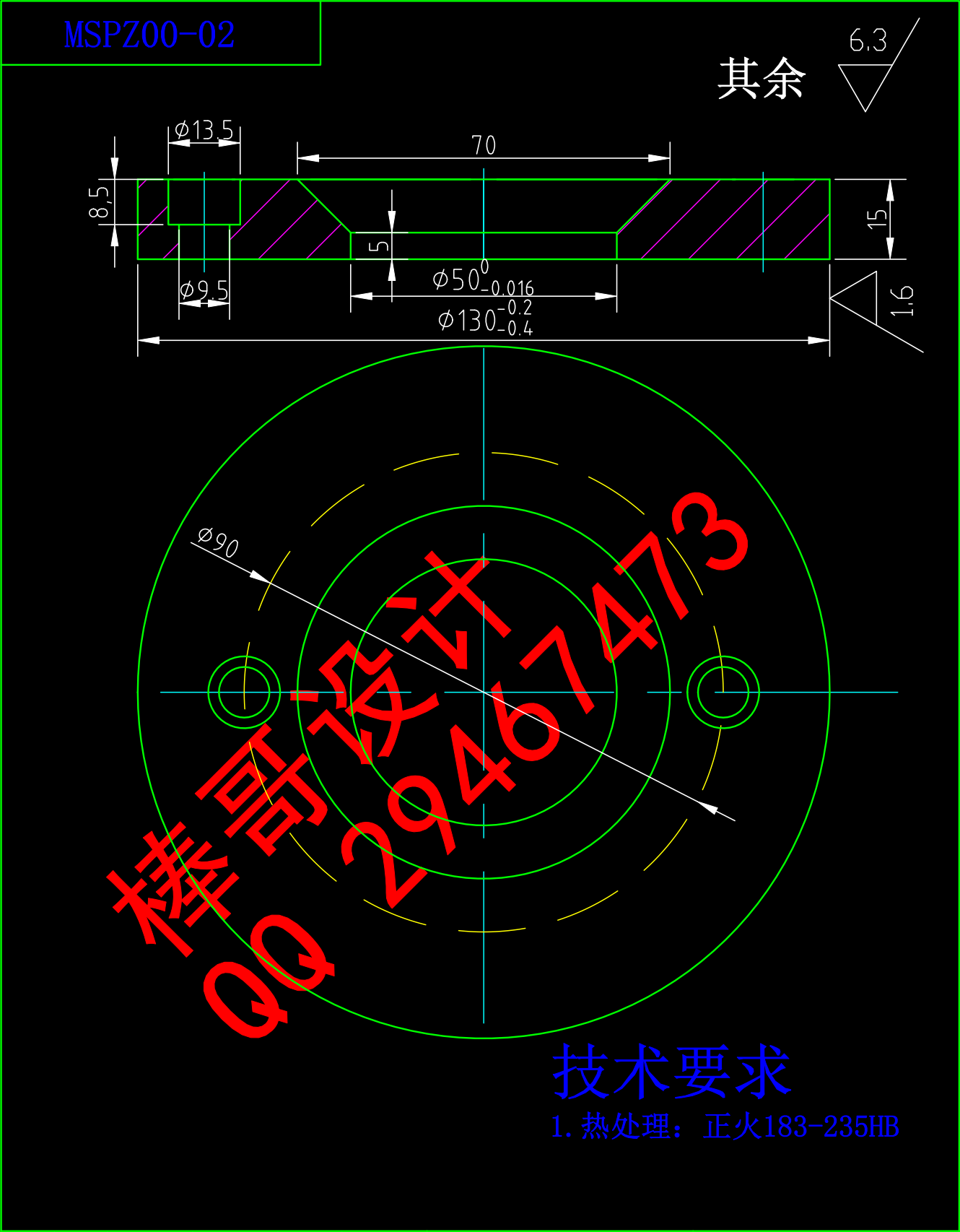


技术要求

1. 热处理淬火回火50-55HRC

						T10A			南京工程学院	
									导套	
标记处数	分 区	更改文件号	签名	日期		图样标记	重量	比例		
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)			1:1	A4	
陈茜	陈茜	2013	审定							
审核										
工艺			批准			共19张 第9张				

A4-定位圈



技术要求

1. 热处理：正火183-235HB

						T8A				南京工程学院					
														定位圈	
标记处数	分	区	更改文件号	签名	日期										
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图样标记		重量	比例	A4					
陈茜	陈茜	2013	审定						1:1						
审核															
工艺			批准			共19张		第3张							

A4-拉料杆

60-00ZJ5W

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 热处理淬火回火50-55HRC

						T10A			南京工程学院	
									拉料杆	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期					
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图样标记	重量	比例	A4	
陈茜	陈茜	2013	审定					1:1		
审核										
工艺			批准			共19张 第10张				

A4-推件杆

MSPZ00-06

其余



$\phi 15_{-0.015}^0$

15

0.8

164 ± 0.05

5

$\phi 24$

技术要求

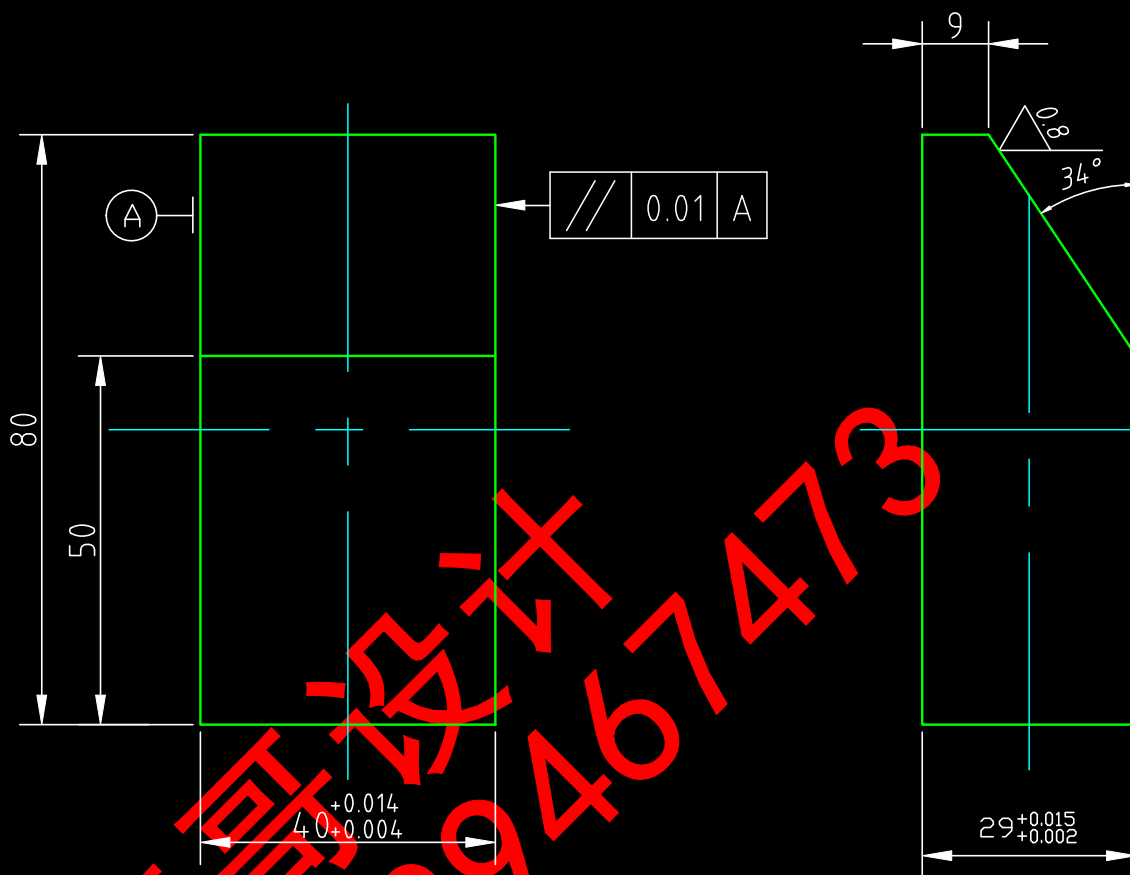
1. 热处理淬火回火50-55HRC

						T10A			南京工程学院	
									推件杆	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期					
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图样标记	重量	比例	A4	
陈茜	陈茜	2013	审定					1:1		
审核										
工艺			批准			共19张 第7张				

A4-楔紧块

MSPZ00-05

其余



技术要求

1. 热处理：淬火硬度50-55HRC
2. 未注倒角C1.

						T10A			南京工程学院	
									楔紧块	
					日期					
					(日期)	图样标记	重量	比例	A4	
								1:1		
						共19张 第6张				

A4-斜导柱

MSPZ00-06

其余 $\sqrt{6.3}$



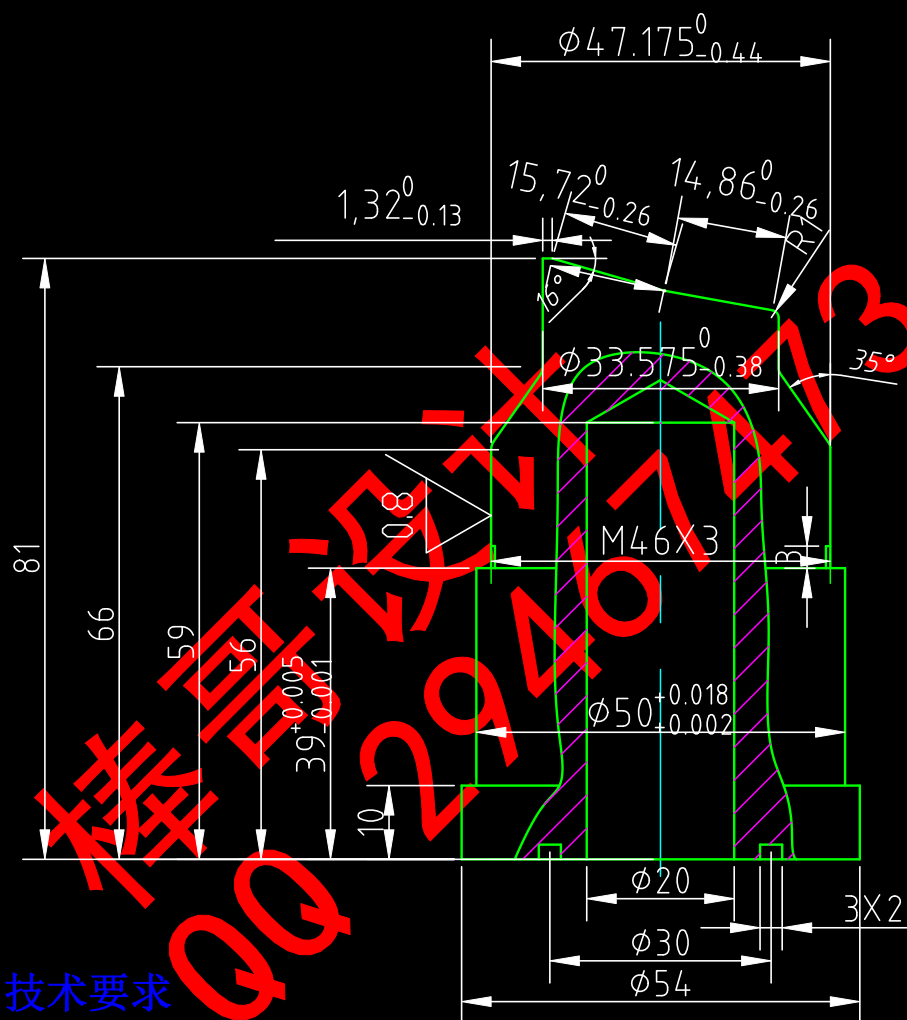
技术要求

- 1. 热处理淬火回火50-55HRC

						T10A			南京工程学院	
									推件杆	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期	图样标记			重量	
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)					
陈茜	陈茜	2013	审定						1:1	
审核										
工艺			批准			共19张			第 7 张	
									A4	

MSPZ00-04

其余



技术要求

1. 未注圆角为R2

2. 热处理：渗碳0.5-0.8mm，淬火回火50-55HRC

						Cr12					南京工程学院						
											型芯						
																A4	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	日期	图样标记											
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)												
陈茜	陈茜	2013	审定			共19张					第5张						
审核																	
工艺			批准			共19张					第5张						

全部图纸汇总

