



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 496—2012
代替 YS/T 496—2005

钎焊式热交换器用铝合金箔

Aluminium alloy foils for brazing type heat exchanger

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
钎焊式热交换器用铝合金箔

YS/T 496—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年6月第一版

*

书号: 155066·2-25076

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 496—2005《钎焊式热交换器用铝合金箔》。

本标准与 YS/T 496—2005 相比,主要差异如下:

- 增加了术语;
- 增加了 4004、4045、4047、4104、4343、4A13、4A43、4A45 合金牌号;
- 将原牌号 3003+1%Zn 改为 3A11,将原牌号 3003+1.5%Zn 改为 7A11;
- 增加了 4A43、4A45 合金的化学成分要求;
- 增加了铝箔宽度范围;
- 增加了 4004、4045、4047、4104、4343、4A13、4A43、4A45 合金的力学性能指标;
- 增加了铝箔检验方法;
- 修改了铝箔厚度、宽度允许偏差。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:东北轻合金有限责任公司、银邦金属复合材料股份有限公司。

本标准参加起草单位:西南铝业(集团)有限公司、山东兖矿轻合金有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:郭瑞、周德敬、谢延翠、韩冰、凌亚标、王琦、杨泉、杨富波、齐守智、刘桂云。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 496—2005。

钎焊式热交换器用铝合金箔

1 范围

本标准规定了钎焊式热交换器用铝合金箔的术语、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于钎焊式热交换器用铝合金翅片箔、钎焊箔(以下简称铝箔)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 铝箔的牌号、状态、规格应符合表1的规定。需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商确定,并在订货单(或合同)中注明。

表 1

牌 号	状 态	规格/mm	
		厚度	宽度
3003、3A11、7A11	O、H12、H22、H14、 H24、H16 H26、H18、H19	0.050~0.200	8.0~1 400.0
4004、4045、4047、4104、 4343、4A13、4A43、4A45	O、H14、H24、 H16、H18		