



中华人民共和国国家标准

GB/T 20035.4—2005/ISO 8489-4:1995

纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 第4部分:半锥角 $4^{\circ}20'$ 染色用圆锥形 筒管的尺寸、公差和标记

Textile machinery and accessories—Cones for cross winding—
Part 4: Dimensions, tolerances and designation of cones with
half angle $4^{\circ}20'$ for winding for dyeing purposes

(ISO 8489-4:1995, IDT)

2005-10-19 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 20035《纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管》分为以下 5 个部分：

- 第 1 部分：主要尺寸推荐值；
- 第 2 部分：半锥角 $3^{\circ}30'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记；
- 第 3 部分：半锥角 $4^{\circ}20'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记；
- 第 4 部分：半锥角 $4^{\circ}20'$ 染色用圆锥形筒管的尺寸、公差和标记；
- 第 5 部分：半锥角 $5^{\circ}57'$ 圆锥形筒管的尺寸、公差和标记。

本部分为 GB/T 20035 的第 4 部分。

GB/T 20035 的本部分等同采用 ISO 8489-4:1995《纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 第 4 部分：半锥角 $4^{\circ}20'$ 染色用圆锥形筒管的尺寸、公差和标记》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 8489-4:1995。

为便于使用,本部分对于 ISO 8489-4:1995 做了下列编辑性修改：

- a) “国际标准 ISO 8489”一词改为“GB/T 20035”；
- b) 用小数点符号“.”代替作为小数点符号的“,”；
- c) 删除 ISO 8489-4:1995 的前言；
- d) 删除了引用标准中的“ISO 286-1:1988”；
- e) 第 2 章“引用标准”一词改为“规范性引用文件”；
- f) 图 1 增加标注半锥角尺寸“ $4^{\circ}20'$ ”；
- g) 用“^a”代替表 1、表 2 中脚注符号“^{*}”；
- h) 增加标准的终结线。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分由陕西纺织器材研究所、三友控股集团有限公司负责起草。

本部分主要起草人：赵玉生、侯水利、张小赧、蒋传良。

本部分首次发布。

纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管

第4部分：半锥角 4°20' 染色用圆锥形筒管的尺寸、公差和标记

1 范围

GB/T 20035 的本部分规定了半锥角为 4°20' 的交叉卷绕染色用圆锥形筒管的主要尺寸、公差和标记,并且提出了圆锥形筒管的特性及控制其尺寸和长度的说明。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20035 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 20035.1—2005 纺织机械与附件 交叉卷绕用圆锥形筒管 第1部分:主要尺寸推荐值

3 尺寸和公差

见图1和表1。

单位为毫米

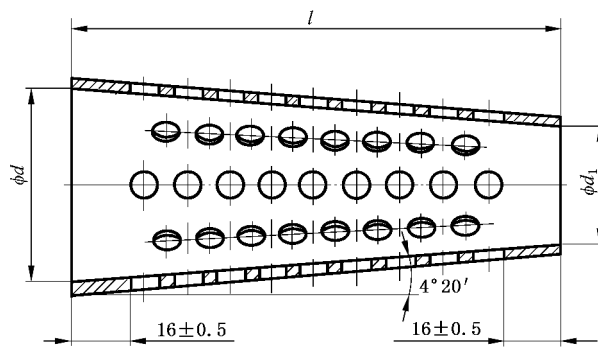


图1 圆锥形筒管

表1 尺寸

单位为毫米

d		d_1		l	
公称值	公差	公称值	公差	公称值	公差
55	± 0.25	33	± 0.25	145	± 1
59 ^a	± 0.25	33	± 0.25	170 ^a	± 1.5
注1: 绕纱宽度不得超过 $l-25$ mm。 注2: 圆锥形筒管的半锥角公称值 4°20' 的偏差由表中规定的 d 、 d_1 和 l 的公差控制,这不影响圆锥形筒管在卷绕(络纱)和下道工序中的实际使用。					
^a 主要尺寸在 GB/T 20035.1—2005 中作为推荐值。					