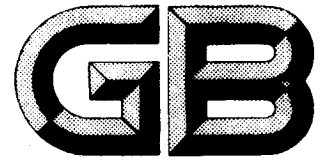


UDC 667.6:667.61
G 50



中华人民共和国国家标准

GB 9754—88

色漆和清漆 不含金属颜料的色漆 漆膜之 20° 、 60° 和 85° 镜面光泽的测定

Paints and varnishes — Measurement of specular
gloss of non-metallic paint films at 20° , 60° and 85°

1988-11-26发布

1989-04-01实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
色漆和清漆 不含金属颜料的色漆
漆膜之 20°、60° 和 85° 镜面光泽的测定

GB 9754—88

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcs.com>

电话: 63787337、63787447

1989年6月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-6333

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

色漆和清漆 不含金属颜料的色漆
漆膜之20°、60°和85°镜面光泽的测定

Paints and varnishes — Measurement
of specular gloss of non-metallic
paint films at 20°, 60° and 85°

本标准等效采用国际标准ISO 2813—1978《色漆和清漆——不含金属颜料的色漆漆膜之20°、60°和85°镜面光泽的测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了以20°、60°、85°的几何角度测定漆膜镜面光泽的方法。

60°法适用于所有色漆漆膜，但对于光泽很高的色漆或接近无光泽的色漆，20°或85°法则更为适宜。

20°法对高光泽色漆可提高鉴别能力，适用于60°光泽高于70单位的色漆。

85°法对低光泽色漆可提高鉴别能力，适用于60°光泽低于30单位的色漆。

这些方法不适用于测定含金属颜料色漆的光泽。

2 引用标准

GB 3186 涂料产品的取样

GB 1764 漆膜厚度测定法

3 仪器

3.1 底材

除非另行商定，底材应是具有镜面特性的平板玻璃，厚度至少3mm，面积至少150mm×100mm，最小的尺寸应至少等于光斑长度。

注：虽然所写的方法限于测试色漆，但当用黑玻璃或背面及边缘是毛糙的并涂上黑漆的透明玻璃作为底材时，可以检验透明清漆。

3.2 漆膜涂布器（在没有规定其他施工方法时使用）

底面有一槽的块状湿膜制备器，槽深 $100 \pm 2 \mu\text{m}$ 。

3.3 光泽计

光泽计由光源部分和接收部分组成。光源经透镜使成平行或稍微会聚的光束射向试板漆膜表面。反射光经接收部分透镜会聚，经视场光栏被光电池所吸收。

注：当测定色彩浓、光泽低的色漆时，或镜面反射产生明显的色泽位移的色漆时，光源需经滤色，使达到CIE标准光源C或D₆₅。

3.3.1 几何条件

入射光束的中心线应分别地与受试表面的垂直线成 $20^\circ \pm 0.5^\circ$ 、 $60^\circ \pm 0.2^\circ$ 或 $85^\circ \pm 0.1^\circ$ 角，接收器的中心线应与入射光束中心线的镜面影象重合。试板上光斑的宽度不小于10mm。

接收器光束和垂直线间的夹角应等于相应的具有相同公差的人射光束的角度，光源和接收器的尺