



团 体 标 准

T/CACEC 0007—2023

陶瓷纤维模块筑炉技术规程

Technical code of practice for ceramic fiber integral furnace building

2023-12-31 发布

2024-03-01 实施

中国化工建设企业协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 2

 4.1 人员 2

 4.2 材料运输 2

 4.3 施工平面管理 2

 4.4 质量管理 2

5 筑炉材料 2

 5.1 陶瓷纤维模块技术要求 2

 5.2 陶瓷纤维毯技术要求 2

 5.3 锚固件技术要求 3

 5.4 耐火纤维异形硬制品技术要求 4

 5.5 材料的验收和保管 4

6 施工 5

 6.1 陶瓷纤维模块施工 5

 6.2 特殊部位处理 8

 6.3 质量检验 10

7 施工安全、职业健康和环境保护 10

 7.1 施工安全 10

 7.2 职业健康 10

 7.3 环境保护 11

8 成品保护..... 11

9 施工记录文件..... 11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国化工建设企业协会提出并归口。

本文件主要起草单位：中国化学工程第六建设有限公司。

本文件参加起草单位：山东鲁阳节能材料股份有限公司、中国化学工程第十一建设有限公司、中石化工建设有限公司。

本文件主要起草人：唐文方、姚成龙、杨孟、鹿晓琨、娄战士、刘国付、李均分、孟凡伟、张永昌、曹永波、崔景然。

陶瓷纤维模块筑炉技术规程

1 范围

本文件规定了陶瓷纤维模块筑炉的分类、基本要求、测量方法、包装、标志、运输、储存和质量证明书。

本文件适用于石油化工行业火焰加热炉陶瓷纤维模块筑炉施工。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用本文件。

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 8923.2—2008 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第2部分:已涂覆过的钢材表面局部清除原有涂层后的处理等级

GB/T 17911—2018 耐火纤维制品试验方法

GB/T 18930 耐火材料术语

SH/T 3534 石油化工筑炉工程施工质量验收规范

3 术语和定义

GB/T 18930 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

陶瓷纤维 ceramic fiber

经高温熔融法制备而成的非晶态纤维,主要化学成分为三氧化二铝和二氧化硅,分为硅酸铝纤维和含锆硅酸铝纤维两类。

3.2

陶瓷纤维毯 ceramic fiber blanket

通常经针刺成型,不含结合剂,具有一定尺寸、柔软的耐火纤维制品。

3.3

陶瓷纤维模块 ceramic fiber module

将耐火纤维毯(毡)按要求的尺寸和形状,折叠、预压缩和拼装,并配以相应的锚固件所组成的耐火纤维预制组件。

3.4

耐火纤维异形硬制品 refractory fibre shaped hard products

用加入无机或有机结合剂的耐火纤维棉制成的异形硬制品。

3.5

锚固件 anchors

固定在炉壳上的、用于提高砌体和衬里稳定性的构件,主要指锚固螺柱螺母、U型钉和快速卡片。