



中华人民共和国国家标准

GB/T 26334—2023

代替 GB/T 26334—2010

燃气表安装配件

Fittings for installation of gas meters

2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 设计与结构	3
5.1 材料	3
5.2 接口	3
5.3 防拆功能	3
6 技术要求	3
6.1 尺寸与公差	3
6.2 表面质量	3
6.3 螺纹	3
6.4 螺母强度	4
6.5 衬管强度	4
6.6 低压泄漏率(垫圈)	4
6.7 密封性	5
6.8 耐盐雾	5
7 试验方法	5
7.1 试验条件	5
7.2 尺寸与公差	5
7.3 表面质量	5
7.4 螺纹	5
7.5 螺母强度	5
7.6 衬管强度	5
7.7 低压泄漏率(垫圈)	6
7.8 密封性	6
7.9 耐盐雾	6
8 检验规则	6
8.1 检验分类	6
8.2 型式检验	6
8.3 出厂检验	7
9 标志、包装、运输和贮存	7

GB/T 26334—2023

9.1 标志	7
9.2 包装	7
9.3 运输	7
9.4 贮存	7
附录 A (规范性) 外接头组用垫圈材料	8
附录 B (规范性) 外接头组的尺寸和结构	9
附录 C (规范性) 法兰盘组的结构与尺寸	14
参考文献	16

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26334—2010《膜式燃气表安装配件》，与 GB/T 26334—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了本文件的适用范围(见第 1 章)；
- b) 补充、完善了部分术语和定义(见第 3 章)；
- c) 增加了产品分类(见第 4 章)；
- d) 增加了不锈钢材料，更改了垫圈的材料要求(见 5.1、附录 A，2010 年版的第 4 章)；
- e) 增加了关于接口的说明(见 5.2)；
- f) 增加了防拆功能的内容(见 5.3)；
- g) 更改了安装配件的尺寸和规格(见 6.1.1、附录 B、附录 C，2010 年版的 5.1.1、附录 A、附录 B)；
- h) 删除了管接头扭矩要求(见 2010 年版的 5.4)；
- i) 增加了螺母强度要求(见 6.4)；
- j) 增加了垫圈低压泄漏率要求(见 6.6)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国工业过程测量控制和自动化标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本文件起草单位：重庆前卫表业有限公司、重庆前卫科技集团有限公司、上海工业自动化仪表研究院有限公司、河北省计量监督检测研究院、北京市燃气集团有限责任公司、辽宁省计量科学研究院、广州能源检测研究院、重庆市计量质量检测研究院、北京市计量检测科学研究院、浙江省计量科学研究院、深圳市睿荔科技有限公司、成都千嘉科技股份有限公司、荣成市宇翔实业有限公司、重庆市山城燃气设备有限公司、上海真兰仪表科技股份有限公司、深圳市捷先数码科技股份有限公司、水发航宇星物联科技(辽宁)有限公司、廊坊新奥智能科技有限公司、成都秦川物联网科技股份有限公司、金卡智能集团(杭州)有限公司、浙江正泰仪器仪表有限责任公司、宁波蕴华阀门有限公司。

本文件主要起草人：张陆军、张勇、李江华、牛立娜、孙瑜欣、赵琪锋、陆科、张圆明、肖红练、王嘉宁、陈国、张军、郑佳、敬利华、晏朝东、尹代强、田朋鹤、彭蕾、杨有涛、陈赏顺、王梓枫、郑越、邹子明、徐义洲、王记锋、陈健、姜信仁、杨文峰、唐永强、郑水云、陈州、冯志龙。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2010 年首次发布为 GB/T 26334—2010《膜式燃气表安装配件》；
- 本次为第一次修订。

燃气表安装配件

1 范围

本文件规定了膜式燃气表、超声波燃气表、热式质量燃气表等燃气表安装配件(以下简称安装配件)的分类,设计与结构,技术要求,检验规则,标志、包装、运输和贮存要求,描述了相应试验方法。

本文件适用于最大工作压力不超过 0.1 MPa 的燃气表安装配件的设计、制造和检验。

注:除非另有说明,本文件所提到的压力指相对大气压力(表压力)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 531.2 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第 2 部分:便携式橡胶国际硬度计法
- GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶 硬度的测定(10 IRHD~100 IRHD)
- GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹
- GB/T 7759(所有部分) 硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定
- GB/T 7762 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验
- GB/T 9124.1—2019 钢制管法兰 第 1 部分:PN 系列
- GB/T 9125.1—2020 钢制管法兰连接用紧固件 第 1 部分:PN 系列
- GB/T 10125—2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 30789.3—2014 色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第 3 部分:生锈等级的评定
- HG/T 20606—2009 钢制管法兰用非金属平垫片(PN 系列)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。