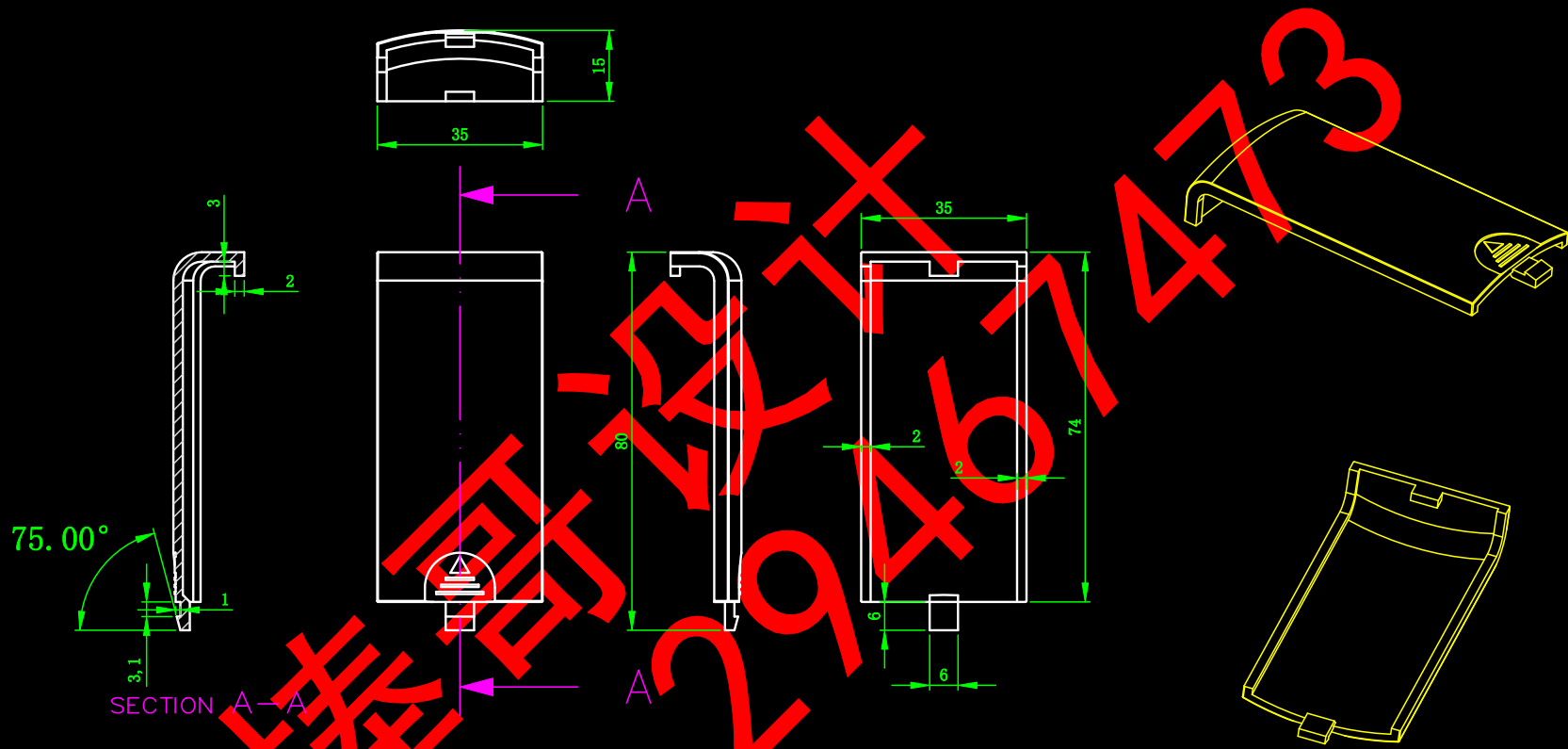


遥控器后盖产品图-A3



借 (通) 用件登记

旧底图总号

底图总号

签名

日期

日期

公差表
X.X ± 0.1
XX.XX ± 0.01
XX.XXX ± 0.005
XX.XXXX ± 0.002

设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日
设计	审核	工艺	制图	标注	分图	更改	文件	签字	年月日

ABS

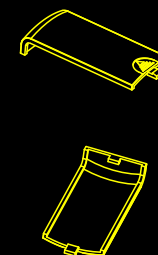
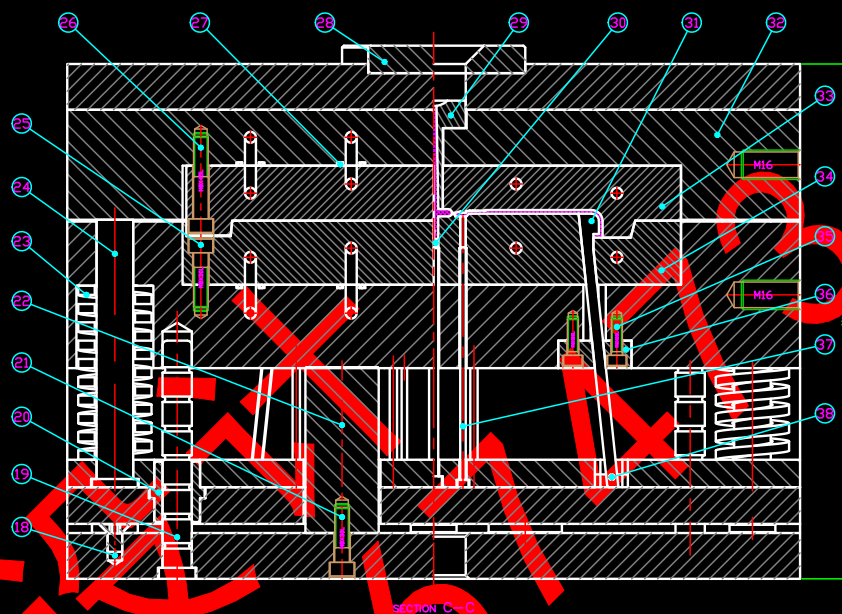
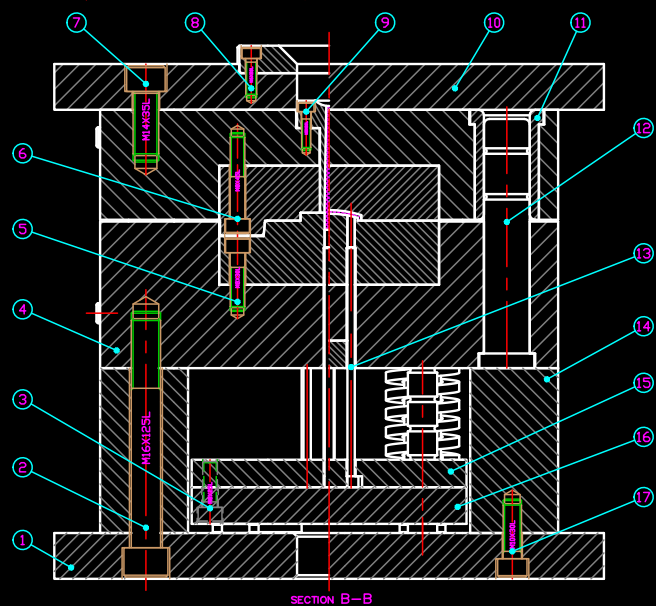
(单位)

段	标	数	量	例
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1

遥控器后盖产品图

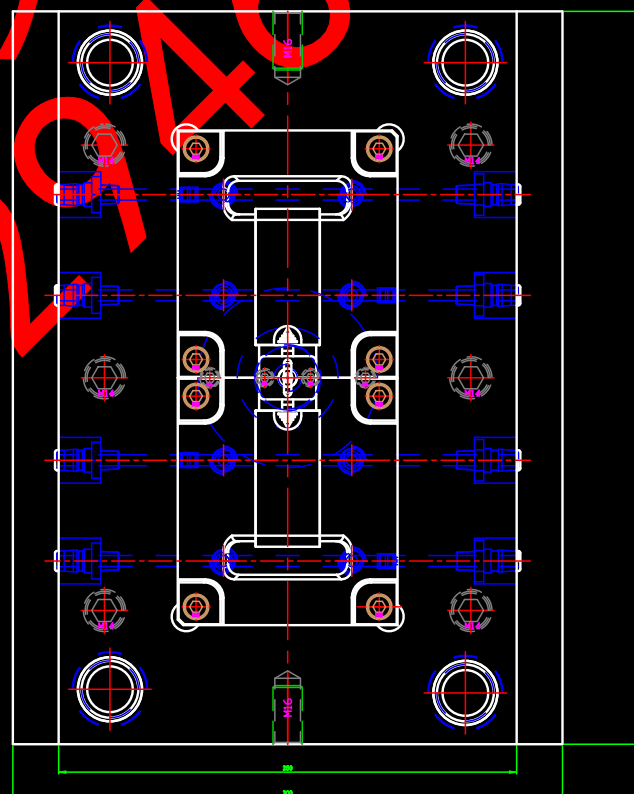
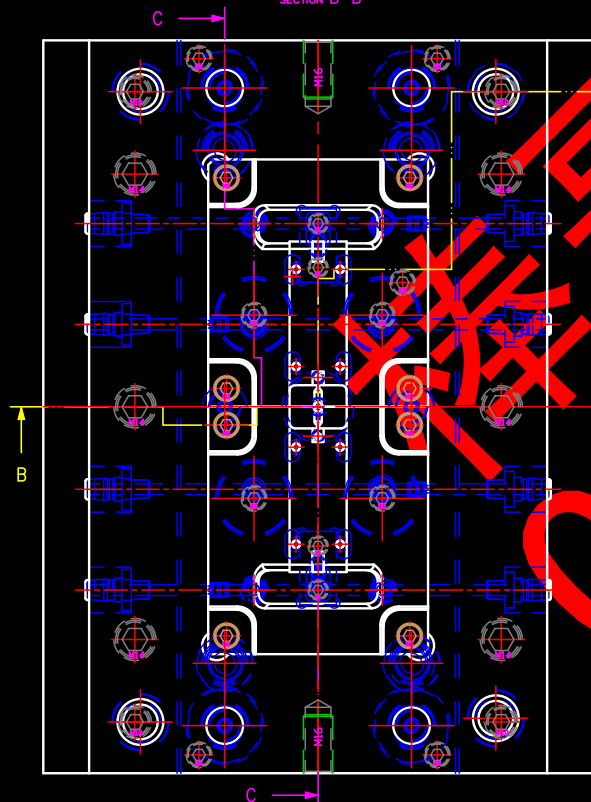
张A3

A0-装配图



技术要求

1. 模板外缘倒角均为 $2 \times 45^\circ$
2. 浇口套与定模板采用过盈配合H7/m6
3. 定位环和注射机定模板孔的配合采用H11/b11
4. 导柱导套孔对模板平面的垂直度公差按GB-1184附录的4级
导柱与导套配合按H7/f7
5. 型芯与动模板间采用过盈配合H7/p6
6. 斜顶与动模板间配合按H7/f7
7. 模具、模架及其零件的工作表面不允许有碰伤、凹痕、裂纹、毛刺、锈蚀等缺陷
8. 加工尺寸参考零件图和三维编程数据



35	D	螺钉	2	S001	1	2	W0528-6
37	OP	密封垫	2	S006	1	2	W0528-6
38	MO	密封垫	2	S001	1	2	W0528-6
39	SP	内六角螺钉	4	450	4	2	W0528-6
40	MO	密封垫	2	120	2	2	W0528-6
41	MO	密封垫	2	120	2	2	W0528-6
39	42	固定垫圈	450	450	1	2	W0528-6
41	43	螺母	2	S001	2	2	W0528-6
39	OP	密封垫	1	S006	1	1	W0528-6
42	MO	密封垫	1	110A	1	1	W0528-6
21	0	螺母	8	1	螺母	8	
26	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
26	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
26	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
26	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
26	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
21	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
26	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
12	2	螺母	4	S002	4	4	W0528-6
18	SP	内六角螺钉	6	450	6	6	W0528-6
11	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
15	2	螺母	4	S002	4	4	W0528-6
12	2	螺母	4	S002	4	4	W0528-6
13	OP	密封垫	8	S006	8	8	W0528-6
12	2	螺母	4	S002	4	4	W0528-6
11	SP	内六角螺钉	4	S002	4	4	W0528-6
12	2	螺母	4	S002	4	4	W0528-6
9	SP	内六角螺钉	2	450	2	2	W0528-6
8	SP	内六角螺钉	2	450	2	2	W0528-6
7	SP	内六角螺钉	6	450	6	6	W0528-6
5	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
4	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
3	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
2	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
1	SP	内六角螺钉	4	450	4	4	W0528-6
序号	代号	名称	数量	材料	单位	重量	备注

(设备标记单位)

模具装配图

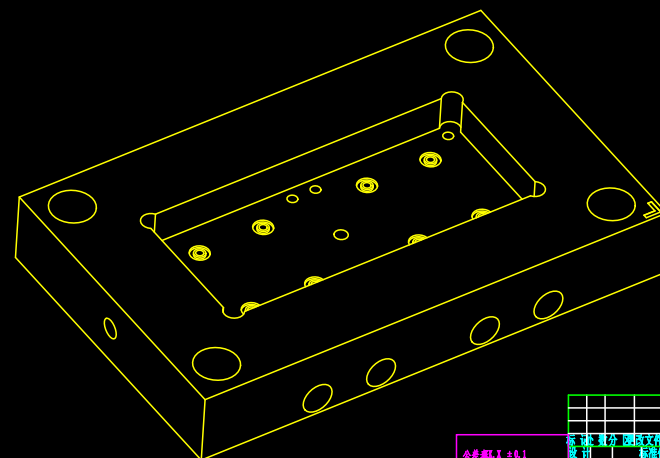
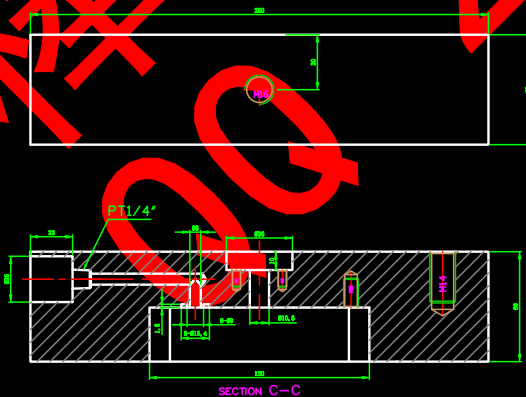
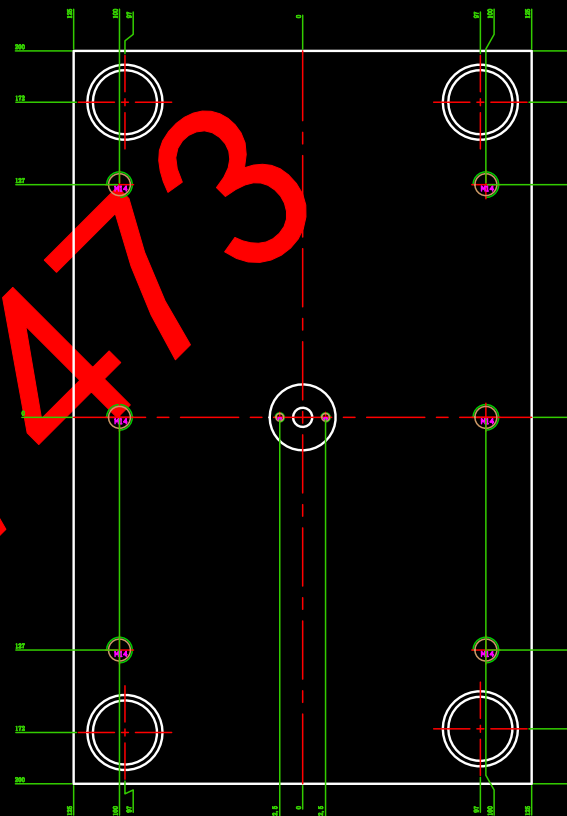
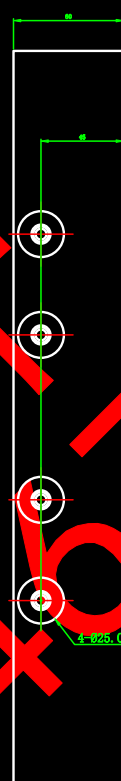
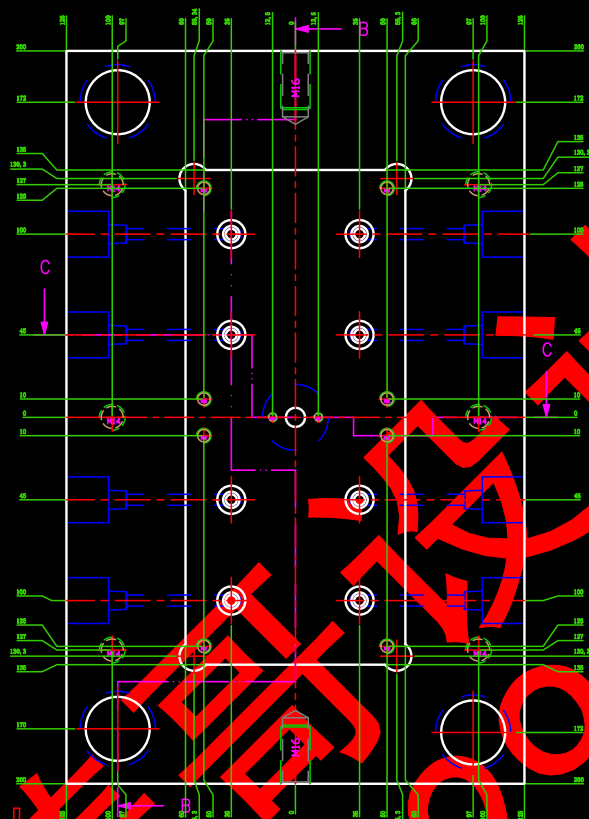
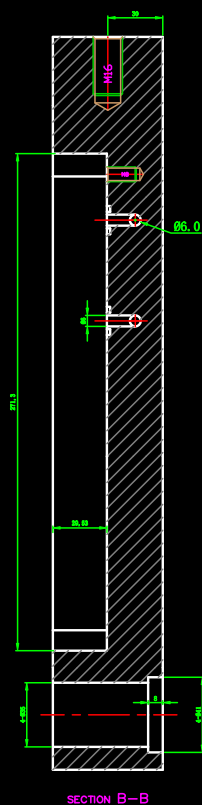
张 1

张 40

[16张]全部图纸汇总

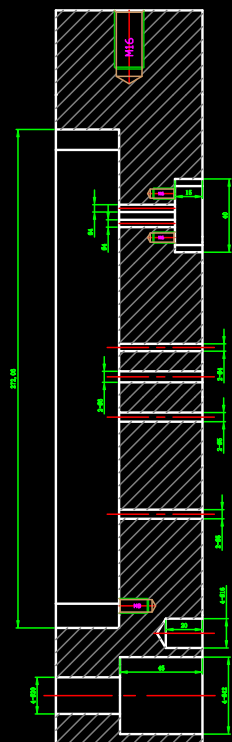


A1-定模板

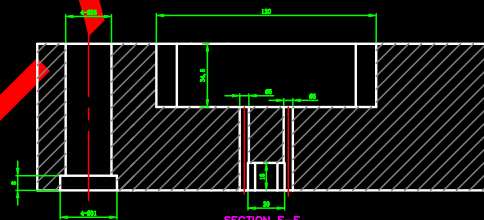
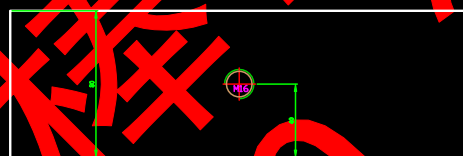
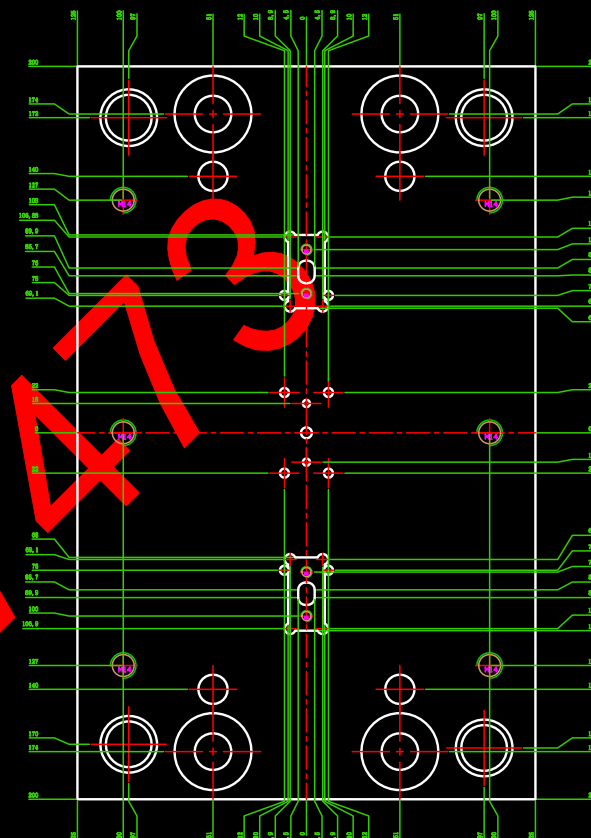
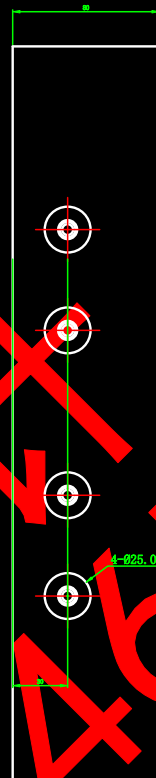
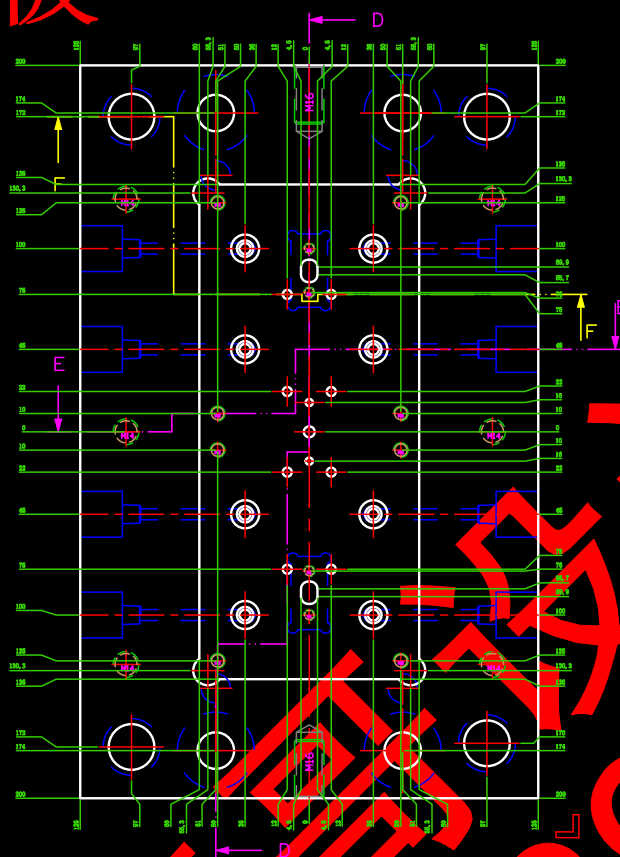
[illegible]

公差	XX ± 0.1
	XX.XX ± 0.01
	XX.XXX ± 0.005
	XX.XXXX ± 0.002

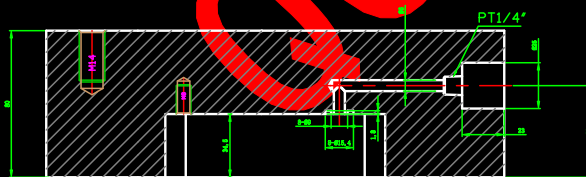
A1-动模板



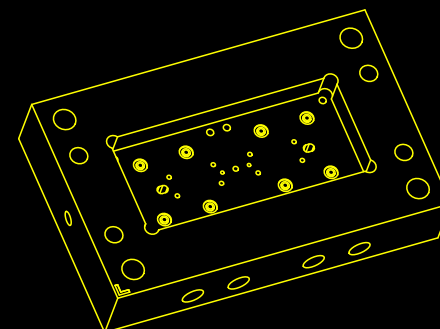
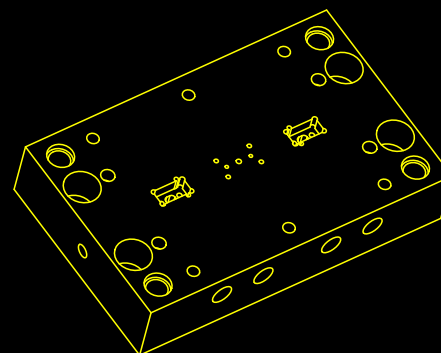
SECTION D-D



SECTION F



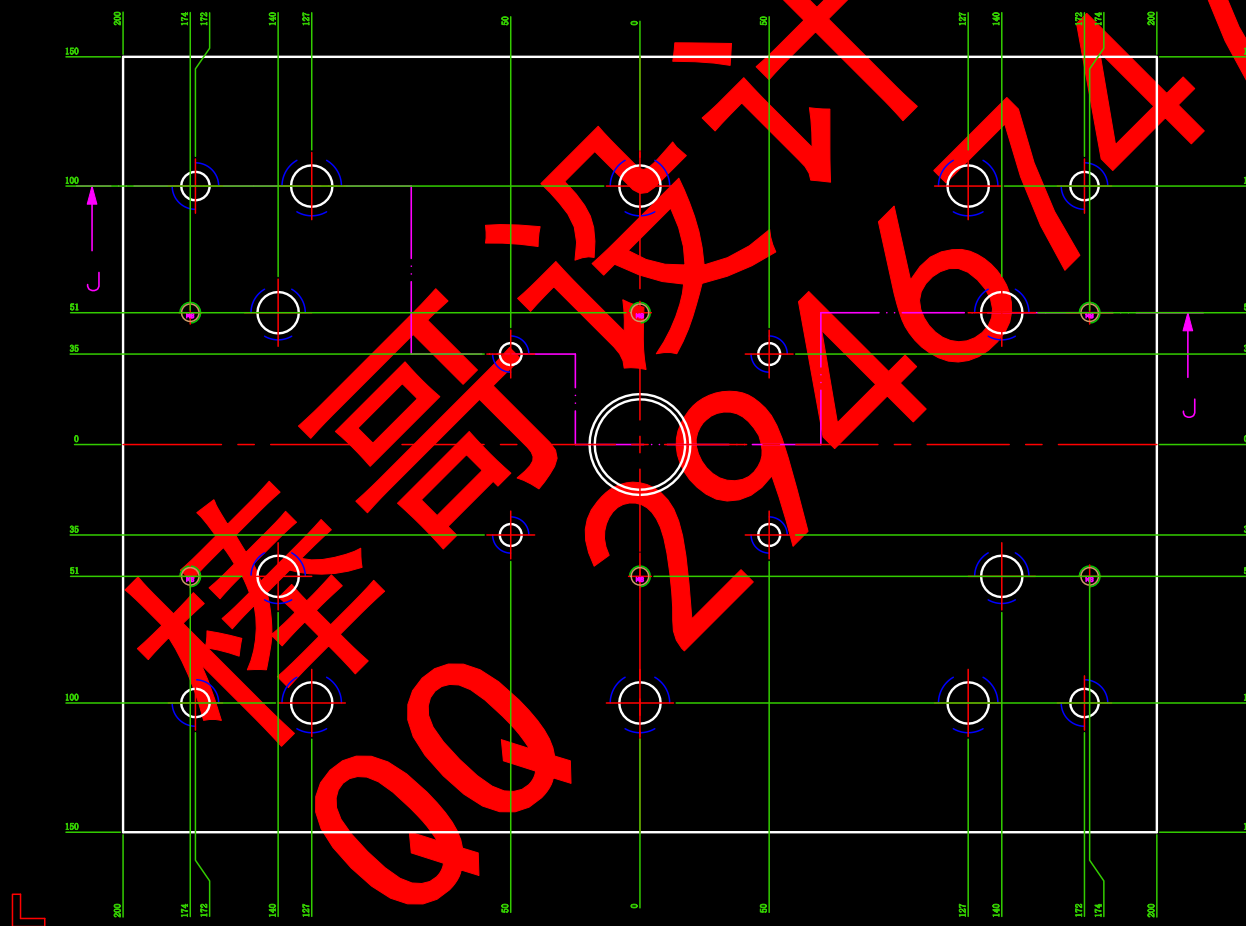
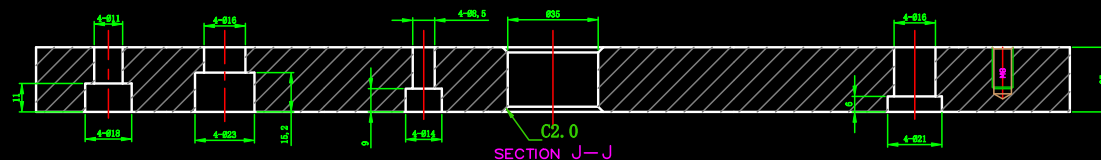
SECTION E-E



				45#		(单位)	
工程名称 分部分项工程名称 年月日				动模板			
设计		审核		数量		比例	
制图		复核		1		1:1	
审核		签字		1张		第 张 A1	

(单位)
动模板
A1

A1-下模板



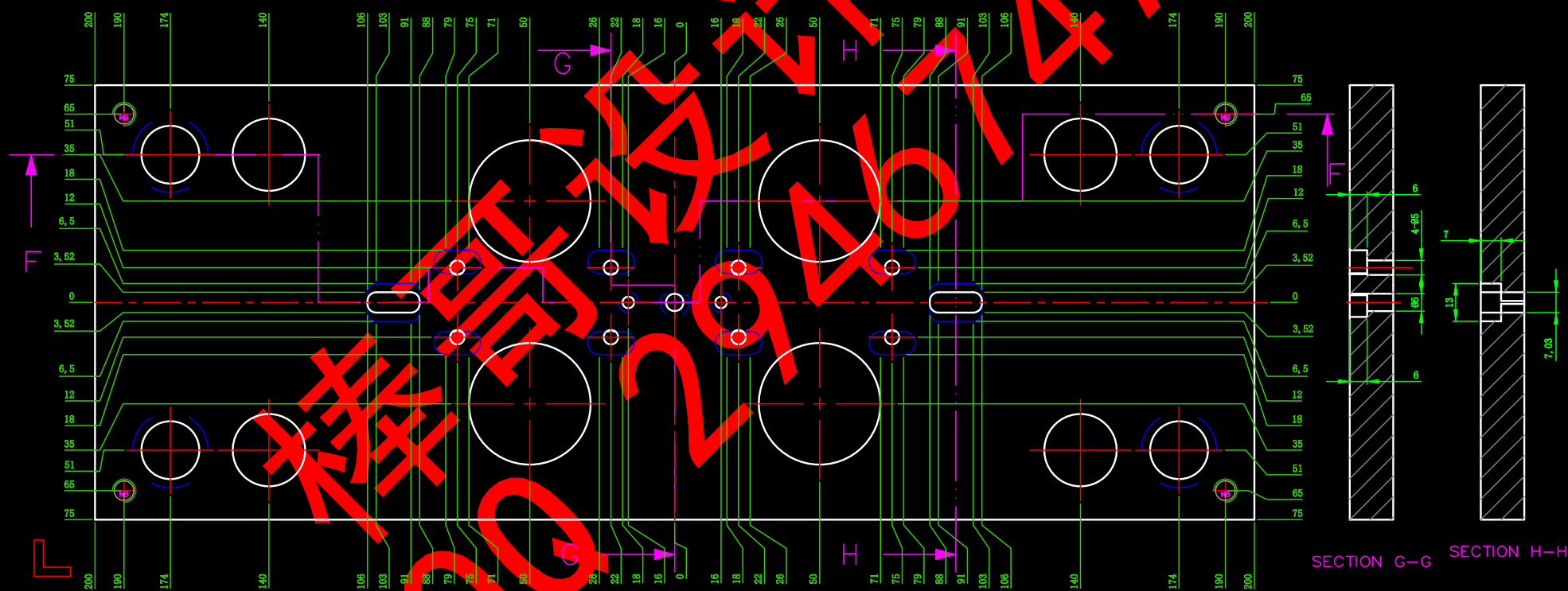
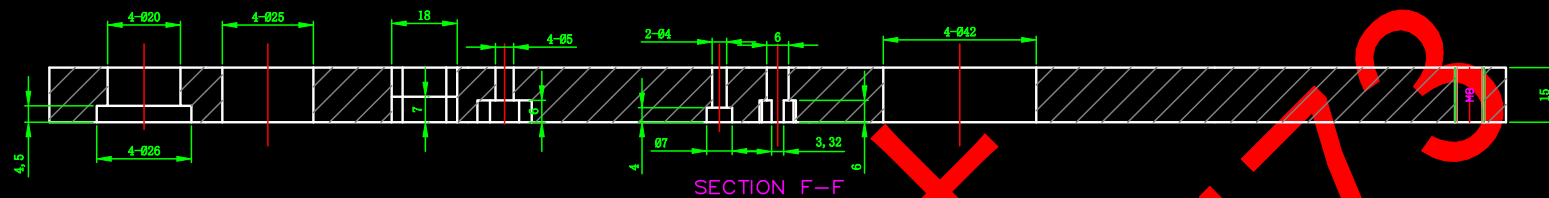
借	(通)用性登记
	旧底图总号
	底图总号
	签名
	日期
	日期

公差表

X.X	± 0.1
XX.XX	± 0.01
XX.XXX	± 0.005
XX.XXXX	± 0.001

										45#		(单位)								
												下模板								
标	述	数	分	图	改	文	件	编	号	月	日	龄	段	标	数	例	1 1:1	张	第	A1
制	图	标准							班	数										
图	样								学	号										
单	工	批							号											

A2-上顶针板



SECTION G-G SECTION H-H

借(通)用件登记

底图总号

簽名

日期

日期

公差表	X.X ± 0.1
	XX.XX ± 0.01
	XX.XXX ± 0.005
	XX.XXXX ± 0.002

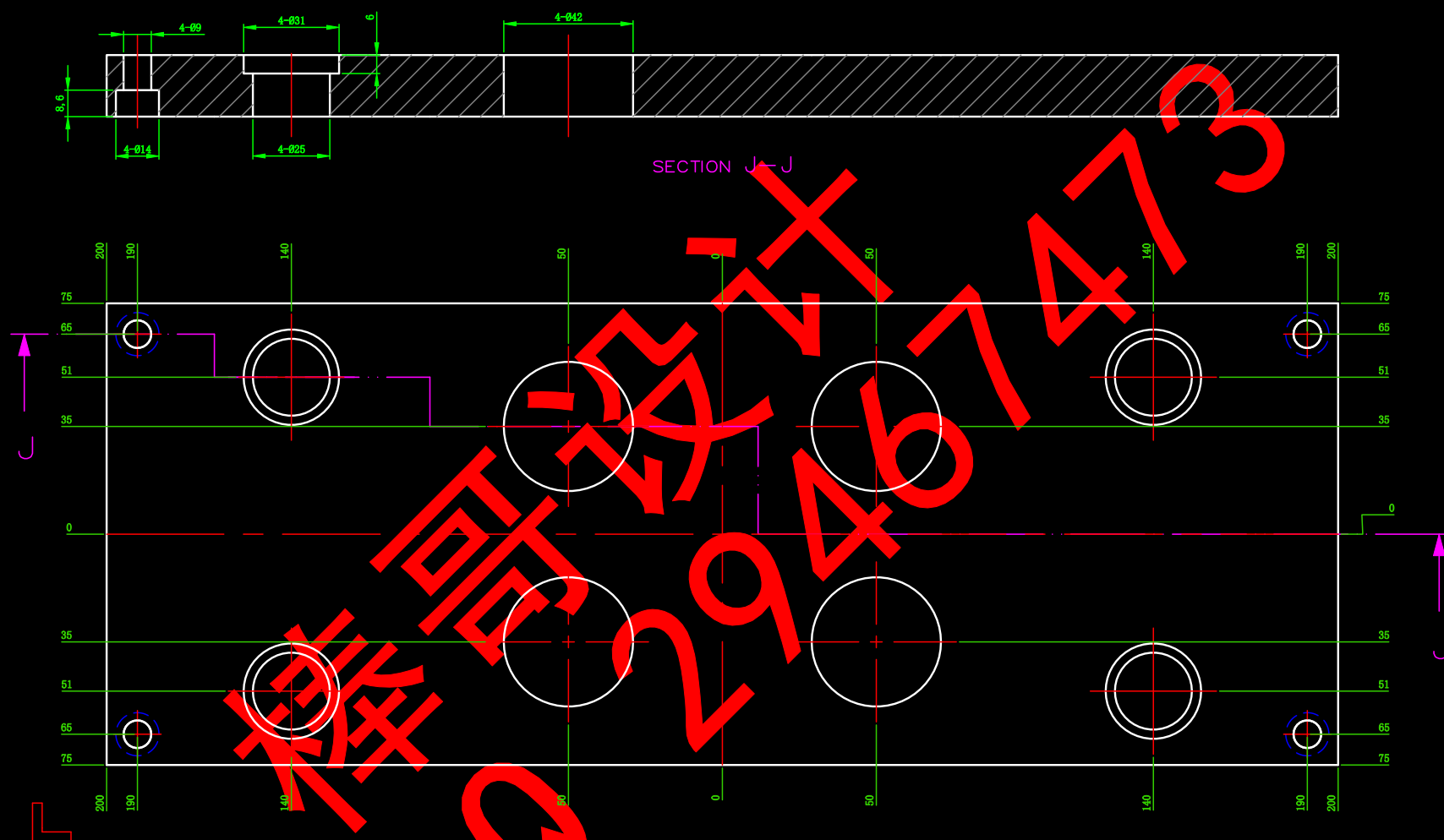
标准	设计	制图	审核	工艺	修改	文件	盖章	年月日
姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	年月日
					班	级		
					学	号		
					批	准	共	

45#

段 标 識 量 比 例
1 1:1
16張 第

(单位)
上顶针板
张A2

A2-下顶针板



												45#			(单位)	
															下顶针板	
标	处	数	分	图	改	文	件	操	年	月	日	段	标	数	量	例
设	训	姓	名	年	月	日	标	准	化	姓	名					
制	图	核	学	班	学	号	学	号	学	号	学	号				
工	艺	批	准	共								1张	第	张	A2	

公差表

X.X	± 0.1
XX.XX	± 0.01
XX.XXX	± 0.005
XX.XXXX	± 0.002

标准设计	分数	更改文件	姓名	年月日	姓名	年月日	年月日
制图	姓名	标准	姓名	年月日	姓名	年月日	年月日
审核	姓名	班	级	学	号		
工	批	准	共				

(单位)
下顶针板
张A2

借 (通) 用件登记

旧底图总号

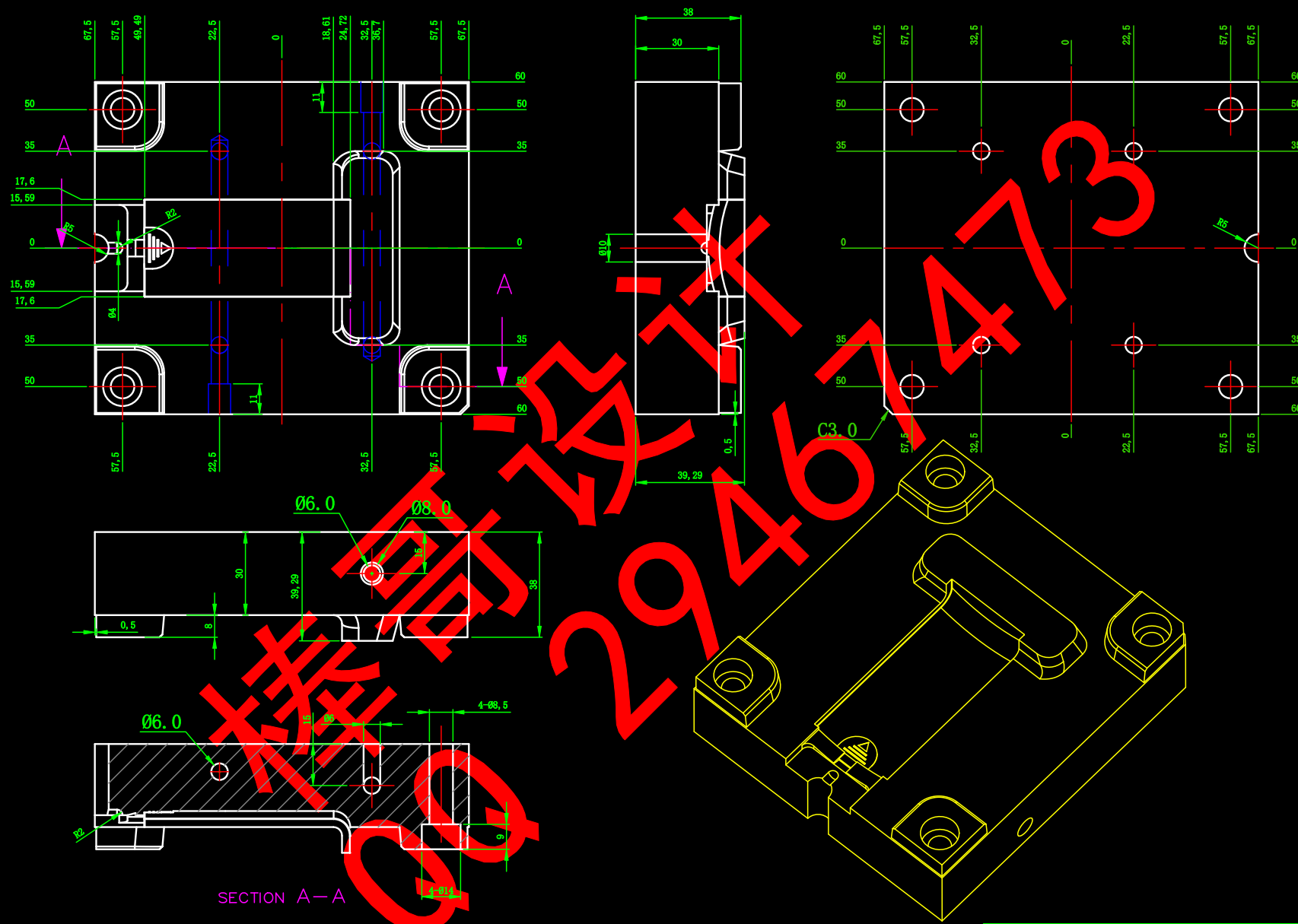
底图总号

簽名

日期

日期

A2-型腔



SECTION A-A

借 (通) 用件登记

旧底图总号

底图总号

签名

日期

日期

公差表
X.X ± 0.1
XX.XX ± 0.01
XX.XXX ± 0.005
XX.XXXX ± 0.002

设计 审核 工艺
姓名 日期 姓名 日期 姓名 日期
学号 批准 共

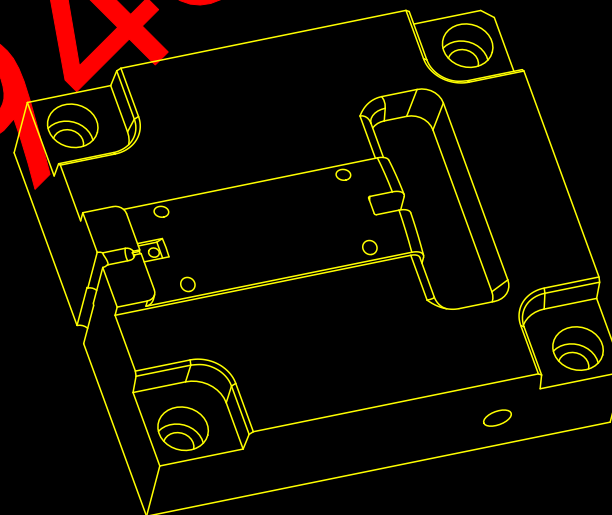
P20

段 标 数 量 比例
1 2 1:1
1 张 第 7

(单位)

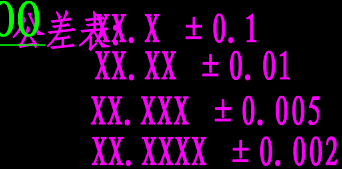
型腔

A2



				P20		(单位)	
						型芯	
标 设 制 审 工	处 姓 名	分 年 月 日	图 号	改 年 月 日	文 号	件 号	年 月 日
	姓 名	年 月 日	标 准 化 姓 名	年 月 日	班 级	学 号	年 月 日
	图 核 对		批 准		共		
				段 标	数 量	例	
					2	1:1	
				1张	第	张 A2	

借 (通) 用件登记
旧底图总号



底图总号							45#	(单位)	
签名								定位圈	
日期	设计		标准化		阶段	标准	数量	比例	张A4
日期	制图		班级				1	1:1	
日期	审核		学号				1张	第2	
	工艺		批准	共					

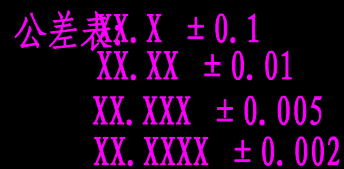
Technical drawing showing a cross-section and a top view of a mechanical part.

Cross-section (Top):

- Vertical shaft with a hole of diameter 2.00 .
- Fillet radius $R2$.
- Section line $A-A$ is indicated.

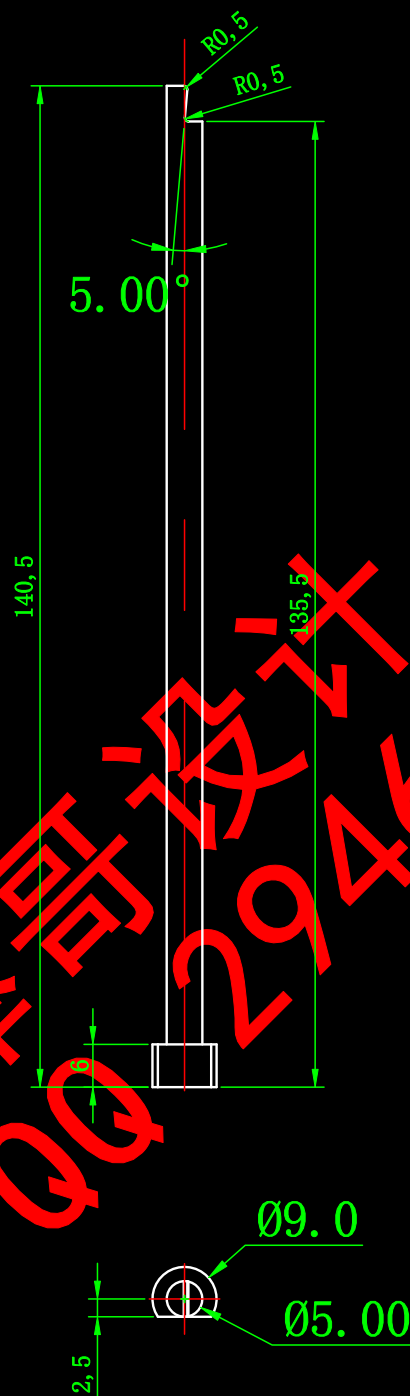
Top View (Bottom):

- Central hole of diameter 25 .
- Two side holes of diameter 35.00 .
- Section line $B-B$ is indicated.



张A4

A4-拉料杆



公差表
X.X ± 0.1
XX.XX ± 0.01
XX.XXX ± 0.005
XX.XXXX ± 0.002

SKD11

(单位)

拉料杆

张A4

底图总号

签名

日期

日期

标准 数分 更改文件 签名 年月日

设计 标准化 阶段 标准 数量 比例

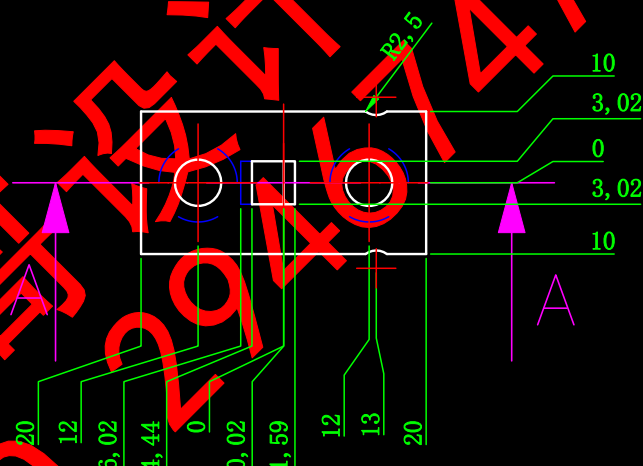
制图 班级 学号

审核 批准 共

工艺

1 1:1
1张 第4

借 (通) 用件登记
旧底图总号



公差表

XX.X	±0.1
XX.XX	±0.01
XX.XXX	±0.005
XX.XXXX	±0.002

TOOLX44

(单位)

耐磨块

张A4

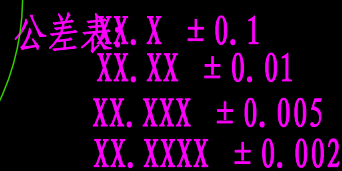
段 标 数 量 例

2 1:1

16张

第15

借 (通) 用件登记
旧底图总号



TOOLX44

(单位)

斜顶

张A4

底图总号

签名

日期

日期

标 迹 数 分 区 改 文 件 签 年 月 日

设计图核艺
设制审工

标准
班级
学号
批准

共

阶

段 标 数 量 例

2	1:1
---	-----

16张

第10

