

ICS 47.020.50
U 22



中华人民共和国国家标准

GB/T 6918—2005
代替 GB/T 6918—1986

手动起锚机及起锚绞盘

Hand windlass and anchor capstan

2005-03-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 基本型式、性能基本参数及产品标记	1
4 设计的基本准则	3
5 结构要求	3
6 强度要求	3
7 材料	4
8 工厂试验	4
9 配套件、备品和附件	5
10 标志	5
11 包装	5

前 言

本标准代替 GB/T 6918—1986《手动起锚机及起锚绞盘》。本标准与 GB/T 6918—1986 相比有以下主要变化：

- 对原标准所引用和参考的标准中已修订或被替代的标准作了修改；
- 过载拉力由原来的 1.1 倍额定负载改为 1.5 倍额定负载，并修改了表中的数据；
- 增加了标记中的符号意义；
- 工厂试验的内容按型式试验和出厂试验进行；
- 取消了表 1 中操作人数一栏。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由全国内河船舶标准化技术委员会(SAC/TC130)归口。

本标准起草单位：长江船舶设计院。

本标准主要起草人：孙长林、欧盛文、章鸣。

本标准代替标准的历次发布情况为：GB/T 6918—1986。

手动起锚机及起锚绞盘

1 范围

本标准规定了手动起锚机的基本型式、性能基本参数及产品标记,设计的基本准则,结构要求,强度要求,材料,工厂试验,配套件、备品和附件,标志和包装等。

本标准适用于抛深一般不大于 45 m,由人力直接驱动的船舶用起锚机及起锚绞盘(统称为手动起锚机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 549 电焊锚链(neq ISO 1704:1991)
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢(neq DIN 630:1987)
- GB/T 1176 铸造铜合金技术条件(neq ISO 1338:1977)
- GB/T 3893 造船及海上结构物 甲板机械 术语(neq ISO 3828:1984)
- GB/T 8918 钢丝绳(eqv ISO 2408:1985)
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件(neq ISO 3755:1975)

3 基本型式、性能基本参数及产品标记

3.1 基本型式

手动起锚机按结构型式分为三种类型:

- a) 1 型——双链轮单系缆卷筒手动起锚机,结构为:2 个链轮分别布置在传动机构两侧,1 个系缆卷筒按需要布置在左侧或右侧(见图 1);
- b) 2 型——双链轮双系缆卷筒手动起锚机,结构为:2 个链轮和 2 个系缆卷筒分别布置在传动机构两侧(见图 2);
- c) 3 型——手推(手摇)起锚绞盘,结构为:链轮和系缆卷筒安装在竖直轴上(见图 3)。

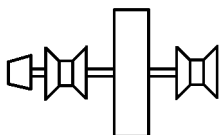


图 1

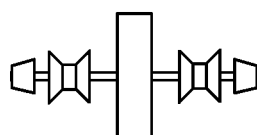


图 2

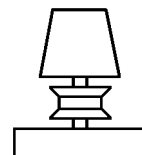


图 3

除上述结构型式外,尚允许采用其他的结构型式,但无论采用何种结构型式,应满足本标准的各项规定。