大果苗挖掘移栽机的设计【植树苗挖坑机移栽机】【优秀农业用机械设备全套课程毕业设计含SW三维3D建模及7张CAD图纸+带任务书+开题报告+中期检查表+答辩ppt+21页加正文11600字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加QQ1459919609】

3D.stp

SW三维图

中期检查表.doc

任务书.doc

切土桶.dwg

固定器臂.dwg

大果苗挖掘移栽机的设计【植树苗挖坑机移栽机】.docx

大果苗挖掘移栽机装配图.dwg

开题报告.doc

支座.dwg

活塞杆.dwg

液压缸A3.dwg

答辩PPT.ppt

连接件.dwg

前言

本设计的大果苗挖掘移栽机,用于挖掘直径在8-10cm的较大树木,挖掘土球直径为50cm,土球高度为40cm。结构设计主要有:切土铲、切土桶、液压缸、机架。

- 1. 机架:一个固定十字架机架,两活动机架分别通过两垂直转轴从两侧与固定机架铰接,相邻固定机架和活动机架分别与开闭油缸的缸体和活塞轴连接。
- 2. 切土铲:本设计为圆铲,表面有一定光滑度,经过淬火处理,有一定的硬度和韧性。
- 3. 切土桶:本设计中桶刃有一定角度。
- 4. 液压缸:本设计总共设计了三组液压缸,包括开合液压缸,铲土液压缸和升降液压缸,分别实现开合、下铲和升降的功能。

本设计结构简单、操作简便、机动灵活、作业效率高。

关键词:大果苗挖掘移栽机;铲刀;液压缸

目录

1概述 1

1.1 课题研究的目的 1 1.2研究的意义 1 1.3国内研究的现状 1 1.4国外研究现状 2 1.5 机械化移栽目前存在的主要问题 2 2 具体方案 3 2.1 设计要求 3 2.2 方案 3 3 挖树机构设计 4 3.1工作铲 4 3.2 锹铲的设计 4 3.3锹铲的工作阻力 6 4 液压系统的设计 7 4.1液压缸的设计计算? 8 5 技术经济性分析 15 总结 1 致谢 2

工程概况

参考文献 3

本文首先介绍了切土铲的原理,对切土铲进行了分析,根据现实生活中的工作环境,进行对切土铲形状进一步的细化,接着对切,设计液压缸的尺寸,首先对液压土铲的工作阻力进行了简单的什么。然后重点是对液压缸的设计,根据工作中所需要的力的大小缸的内径尺寸设计,然后对缸筒壁厚和外径尺寸设计,最后对活塞杆设计,并进行了校核。

经过本次论文的相关设计,我想出了用近似圆形铲再加上桶型铲,可以很好的对树木进行挖掘,土球的形状就很规范,近似的像桶一样,在移栽的时候也很方便,这就是我的新想法。

前言

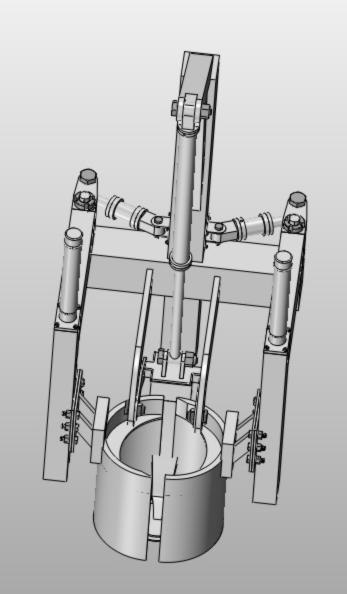
本设计的大果苗挖掘移栽机,用于挖掘直径在 8-10cm 的较大树木,挖掘土球直径为 50cm,土球高度为 40cm。结构设计主要有:切土铲、切土桶、液压缸、机架 。

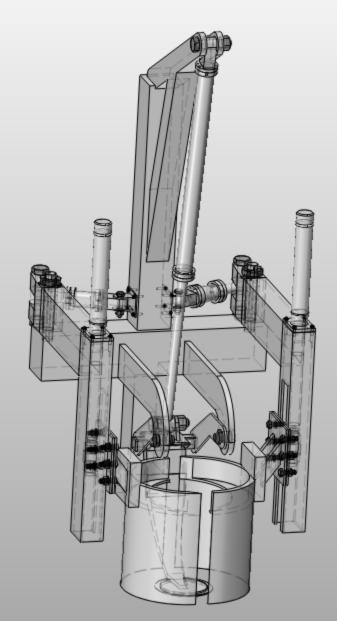
- 1.机架:一个固定十字架机架,两活动机架分别通过两垂直转轴从两侧与固定机架铰接,相邻 固定机架和活动机架分别与开闭油缸的缸体和活塞轴连接。
 - 2.切土铲:本设计为圆铲,表面有一定光滑度,经过淬火处理,有一定的硬度和韧性。
 - 3.切土桶:本设计中桶刃有一定角度。
- 4.液压缸:本设计总共设计了三组液压缸,包括开合液压缸,铲土液压缸和升降液压缸,分别 实现开合、下铲和升降的功能。

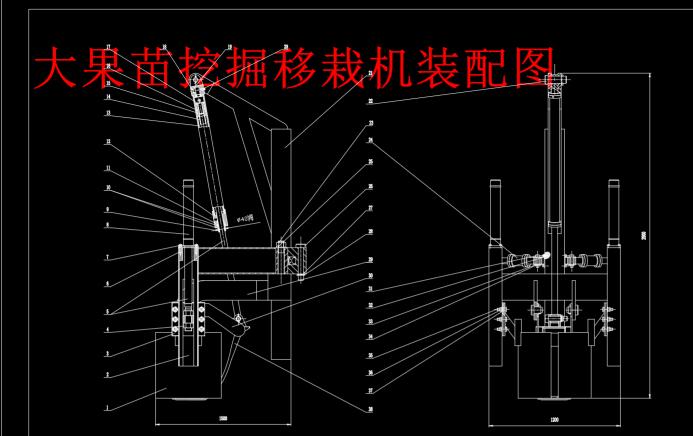
本设计结构简单、操作简便、机动灵活、作业效 🖂 字数统计

关键词:大果苗挖掘移栽机;铲刀;液压缸









准太平全 1. 众观是国资计、工艺资本文本集交布省关车者进行意思本年、等价差配后由对位置企本确。 2. 意思过着专用有力对电。是,通告和电机。 2. 看机,基金与每年实际,产量有金是用户之类的类点和医疗。装置后模式值、程令中模拟、程金关格不 有模拟。 4. 显显于完全是法才指定并为工以或置的模点。无例如为电。据证置分价意义以不设存后。 5. 希腊州民医之产者。而有什么人或者与政会领域。交流被消灭对方。两境或企业是与规模技术,并用 资源的,是是这是同语之地分一步。 1. 意思就在基础分分分别的编辑等有效制度。但实现上是一个专项的发表了。是用于 5. 是对于为关系的影响的,必要不为完整,一定的企业是是不少发展。 5. 果然在是国际企场分分,是一个人不会有效。但,一个人,是一个人,是一个人 4. 是对于为关系的影响,是一个人,一个人,一个人,一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一
世 同 从 压 结 人 太 沈 礼 次 松

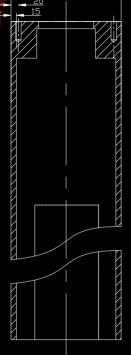
38		切上学	2	45			
37	GB/T 95-2002	平豊貞1002	12	45			
36	GB/T 41-2000	概号H10	12	45			
35	GB/T 5780	大角头螺栓i(10X)	100 12	45			
34	GB/T 98-1967	企 順	2	65lfm			
33		液压缸支座	2	45			
32	GB 882-88	46	2	Q215			
31		兼压年	2	45			
30		连接板件	2	45			
29		连接支撑板	2	45			
28	GB/T 91-2000	开口镇131775	2	Q215			
27	GB/T 93-1987	◆ Ⅲ	2	65lin			
26	GB 882-88	領50070	2	4541			
25	GB/T 855-1966	上功益日	2	45			
24	液压症		2	45			
23	GB/T 6171-200		2	45			
22	GB 882-86	傳輸 B型60X20	0 2	45			
21		固定机架	1	45			
20		排气差	1	45			
19		后転差	1	45			
18		后鞭冲击	1	45			
17		螺杆止动铺	3	45			
16		活塞者封護	3	45			
15		岩巌	1	橡胶			
14		新華前華 神	1	HT300			
13		在情		45			
12		前年畫		45			
11		活塞杆导向环		HT300			
10		活塞杆管針圓		橡胶			
9		()全	1	毛毯			
8		兼压年	2	45			
1	GB/T 98-1967	20	8	65Mn			
6	GB/T 57-2000	単	8	45			
5		海塞杆	2	不修領			
	GB/T 6170-200			A2-70便			
3		连接板	2	45			
2		切土補固定罪/		45			
		切土棚	2	45			
F	化 号	名奪	*	材料	*#		套注
Ŧ		27	重	9141	11((lg)	

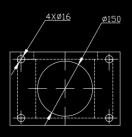
大果首抱握够最机

(国耕代号)

古

定器







技术要求

1. 零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零 件表面的缺陷;

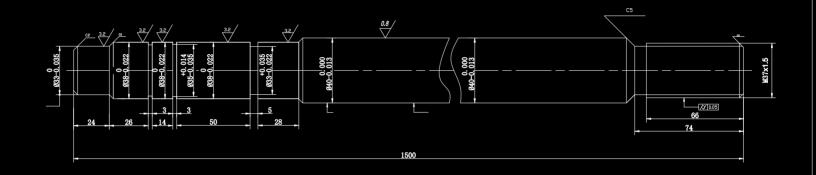
2. 孔的表面粗糙度为6. 3.

序号 制图 审核 9609 数量 料 备 注 名 比例 切土桶固定器臂 (图号或存储代号)

预览请勿抄袭, 19690432材料或质量)

塞杆





- 技术要求 1. 调质处理217-255HBS; 2. 未注圆角R3。

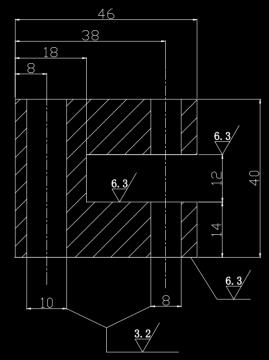
制图 审核 9609 预览请勿抄袭,

19690432材料或质量)

比例

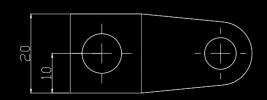
活塞杆

(图号或存储代号)



技术要求 零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表 面的缺陷。

连接件

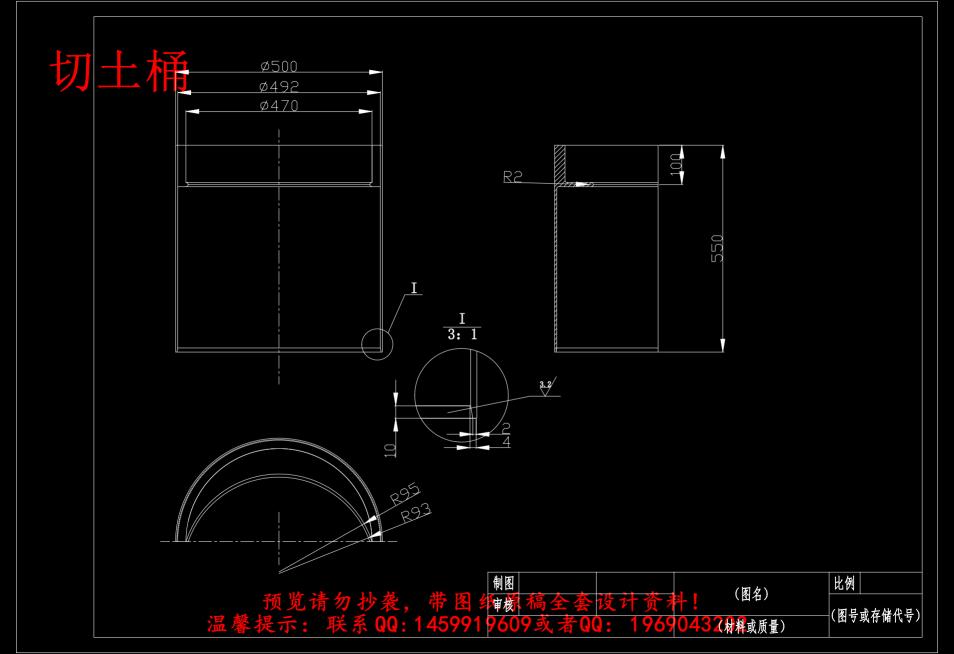


制图 审核 9609

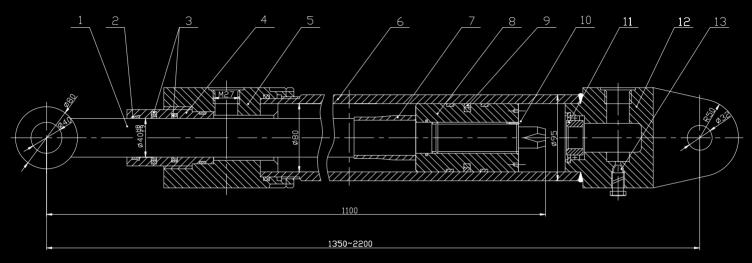
19690432材料或质量)

比例

(图号或存储代号)



液压缸



技术要求

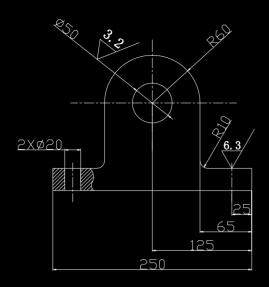
1. 必须按照设计、工艺要求及本规定和有关标准进行装 配:

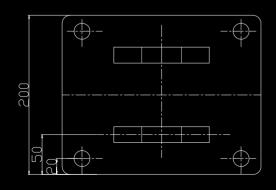
装配环境必须清洁。高精度产品的装配环境温度、湿度、防尘量、照明防震等必须符合有关规定;
各零、部件装配后相对位置应准确;

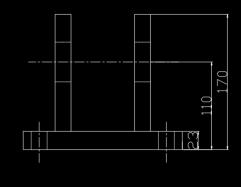
4. 装配液压系统时允许使用密封填料或密封胶,但应防止进入系统中。

13	排气塞		1	25			
12	后缸盖		1	45			
11	后缓冲套		1	45			
10	螺杆止动销		3	45			
9	活塞密封		3	45			
8	活塞		1	橡胶			
7	活塞前缓冲		1	HT300)		
6	缸筒		1	45			
5	前缸盖		1	45			
4	活塞杆导向3	F .	1	HT300)		
3	活塞杆密封		3	橡胶			
2	防尘圈		1	毛趈			
1	活塞杆		1	45			
序号	零件名	弥	数量	材	料	名	注
			比例	IL.			
班级			共	张 第	张	成绩	

预览请勿抄袭,带图纸原稿全套设计资料!







技术要求

- 1. 退火处理;
- 2. 铸件不得有裂纹, 气孔, 缩孔及其他缺陷;
- 3. 未注圆角半径为R5;
- 4. 铸件表面去毛刺、尖角。

液压缸支座

(图号或存储代号)

比例

制图 审核 960 9690437材料或质量)