

UDC 621.791.76.03 : 614.8  
J 64



# 中华人民共和国国家标准

GB 15578—1995

---

## 电阻焊机的安全要求

Safety requirements for resistance welding machine

1995-06-02 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB 15578—1995

## 电阻焊机的安全要求

Safety requirements for resistance welding machine

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电阻焊机的通用安全要求和试验方法及检验规则。

本标准适用于在一般条件下使用的各种类型的单相工频交流电阻焊机(以下简称焊机)和电阻焊机控制器(以下简称控制器)。对焊机或控制器提出的某些特殊要求及其他类型的电阻焊机可在本标准的基础上由用户与制造厂协商,在企业标准或专用技术条件中予以规定。

控制器与焊机可以是一体式的,也可以是分体式的,但不论采取哪种结构形式,都应按本标准进行考核。

### 2 引用标准

- GB 2900.22 电工名词术语 电焊机
- GB 4208 外壳防护等级的分类
- GB 8366 电阻焊机通用技术条件
- ZB J64 005 电阻焊机控制器通用技术条件
- JB/T 5256 电焊机检查及抽样方法

### 3 术语、符号

本标准所使用的术语、符号均符合 GB 2900.22、GB 8366、ZB J64 005 标准的规定。

### 4 使用条件

#### 4.1 正常使用条件

焊机和控制器应在下列使用条件下正常工作。

##### 4.1.1 环境条件

###### 4.1.1.1 海拔高度不超过 1 000 m。

###### 4.1.1.2 周围环境空气温度应不超过下列限值:

- a. 最高温度 40℃
- b. 最低温度
  - 对于通水冷却的焊机和控制器 5℃
  - 对于空气冷却的焊机和控制器 -5℃
- c. 日平均温度 30℃
- d. 年平均温度 20℃

###### 4.1.1.3 空气相对湿度

最湿月的平均最大相对湿度为 90%,同时该月平均最低温度不大于 25℃。

国家技术监督局 1995-06-02 批准

1996-08-01 实施