

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 1599—2014
代替 GB/T 1599—2002

锑 锭

Antimony ingot

2014-12-05 发布

2015-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 1599—2002《锑锭》，本标准与 GB/T 1599—2002 相比，主要变化如下：

——本标准新增 Sb99.70 牌号。

——本标准取消 Sb99.85 牌号。

——锑锭的化学成分增加了铋和镉两项杂质要求。

——锑锭的化学成分提高了硒、铅等杂质的要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：锡矿山闪星锑业有限责任公司、湖南辰州矿业股份有限公司。

本标准起草人：李志强、刘新春、宋应球、戴永俊、吴少波、廖光荣、曾庆彬、邓卫华、扬州、刘放云、王卫国、欧阳景权、龚福保、赵波。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 1599—1979、GB/T 1599—2002。

铋 锭

1 范围

本标准规定了铋锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)。

本标准适用于以铋精矿和铅铋精矿等为原料生产的铋锭,以铋精矿和铅铋精矿等为原料生产的铋珠标准也可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 3253(所有部分) 铋及三氧化二铋化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

铋锭按化学成分分为 Sb99.90、Sb99.70、Sb99.65、Sb99.50 四个牌号。

3.2 铋锭的化学成分应符合表 1 的规定

表 1 铋锭的化学成分

牌号	化学成分(质量分数)/%									
	Sb 不小于	杂质含量,不大于								
		As	Fe	S	Cu	Se	Pb	Bi	Cd	总和
Sb99.90	99.90	0.010	0.015	0.040	0.005 0	0.001 0	0.010	0.001 0	0.000 5	0.10
Sb99.70	99.70	0.050	0.020	0.040	0.010	0.003 0	0.150	0.003 0	0.001 0	0.30
Sb99.65	99.65	0.100	0.030	0.060	0.050	—	0.300	—	—	0.35
Sb99.50	99.50	0.150	0.050	0.080	0.080	—	—	—	—	0.50

注:铋的含量系指 100%减去砷、铁、硫、铜、硒、铅、铋和镉杂质含量实测总和的值。

3.3 各牌号铋锭的杂质,在表 1 中规定的最末位后出现的数字,按 GB/T 8170 的规定处理。

3.4 铋锭表面应平整、整洁,不允许有浮渣、夹层及外来夹杂物。

3.5 各牌号的铋锭结构为截角六面体,每锭质量不大于 25 kg。如用户有其他规格要求时,由供需双方商定。