



中华人民共和国国家标准

GB/T 16562—1996

港口高塔柱式轨道起重机技术条件

Specifications for port rail-mounted high mast type crane

1996-10-09 发布

1997-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
港口高塔柱式轨道起重机技术条件
GB/T 16562—1996

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzeps.com>

电话：63787337、63787447

1997年5月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-13669

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前 言

高塔柱式轨道起重机是用于多用途码头进行集装箱和重大件作业的一种新型机械。对于大水位差码头装卸作业具有一定优越性。

本标准是参考了国内外同类产品的现行技术标准,向国际标准接轨根据我国国情而制定的。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部水运科学研究所归口。

本标准起草单位:交通部水运科学研究所、武汉市内河港口机械厂、佳木斯港务局。

本标准主要起草人:陆范宜、刘乐元、杨新民、张伟、高宝贵。

中华人民共和国国家标准

GB/T 16562—1996

港口高塔柱式轨道起重机技术条件

Specifications for port rail-mounted high mast type crane

1 范围

本标准规定了港口高塔柱式轨道起重机(以下简称起重机)的技术要求、试验、检验、标志、包装、运输及贮存的条件和要求等。

本标准适用于吊装集装箱和重大件作业的起重机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 700—88 碳素结构钢
- GB 985—88 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本型式与尺寸
- GB 986—88 埋弧焊焊缝坡口的基本型式和尺寸
- GB 1182~1184—80 形状和位置公差
- GB 1497—85 低压电器基本标准
- GB 1801~1802—79 公差与配合
- GB 3323—87 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 3766—83 液压系统通用技术条件
- GB 3811—83 起重机设计规范
- GB 4942.1—85 电机外壳防护等级
- GB 4942.2—93 低压电器外壳防护等级
- GB 5905—86 起重机试验规范和程序
- GB 6067—85 起重机械安全规程
- GB 10095—88 渐开线圆柱齿轮精度
- GB 10096—88 齿条精度
- GB 11345—89 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB J232—82 电气装置安装工程施工及验收规范
- GB/T 15361—94 岸边集装箱起重机技术条件
- CB* 3092—81 船体除锈标准
- CB* 3123—82 轧制钢材气割面质量标准
- JB 2759—80 机电产品包装通用技术条件
- JB 3167—82 工程机械检修用开口部位最小尺寸
- JB 3774—84 工程机械 噪声限值和测量方法
- JT 2299—78 矿山、工程起重运输机械产品涂漆颜色和安全标志

国家技术监督局 1996-10-09 批准

1997-06-01 实施