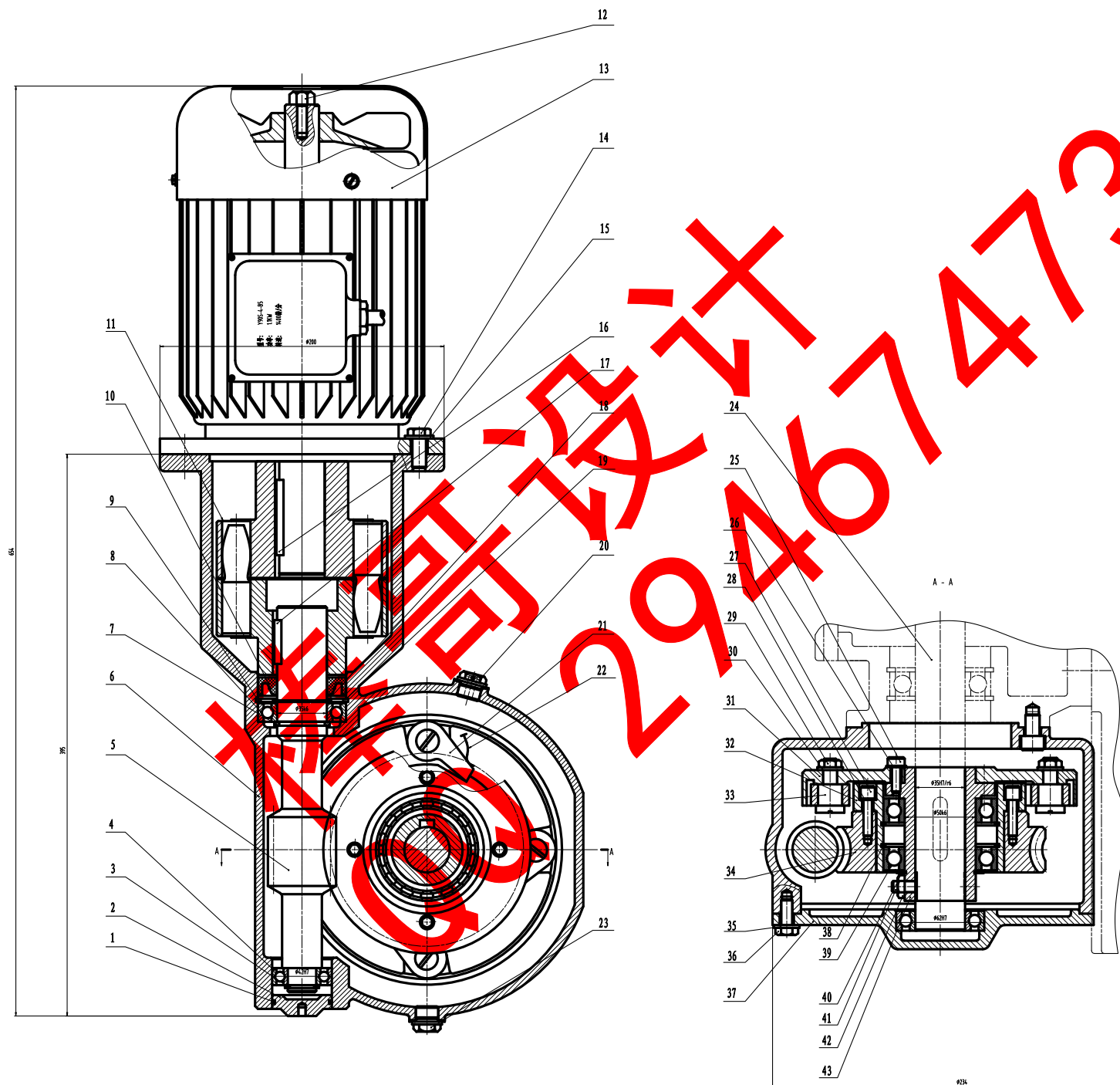


A0-装配图



技术要求

- 1 四个螺栓应按图示方向安装一致
- 2 电动机的转向, 俯视必须是反时针旋转
- 3 本部件安装到纺织机上后, 任何部位不应有漏油现象

43		金漆	1	45	
42	00172-36	銀漆	2	0325	30
41	0019-25	銀漆	2	0325	30
40	00186-46	銀漆	1	0325	56
39	001723-94	銀漆	2		6000
38	00186-46	銀漆	2	0325	56
37		銀漆	2		
36	00193-46	銀漆	6	0325	30
35	00171-43	銀漆	6	0325	30
34		銀漆	1	25x40x100	
33		銀漆	4	45	
32		金漆	1	45	
31		金漆	1	17330	
30	00171-43	銀漆	4	0325	30
29	00172-36	銀漆	4	0325	30
28	0017-27	銀漆	4	0325	56
27	0017-25	銀漆	4	0325	56
26	00171-43	銀漆	4	0325	30
25	0017-25	銀漆	2	0325	30
24		銀漆	1	45	
23		銀漆	1	43	
22		銀漆	4	006	
21		銀漆	4	17330	
20		金漆	1	43	
19		金漆	6	007	
18		金漆	3	007	
17	00185-79	銀漆	1	45	1618 ± 2
16	00185-79	銀漆	1	45	1618 ± 2
15	0017-45	銀漆	4	007	30
14	00173-26	銀漆	4	0325	30
13		金漆	1	45	1618 ± 25
12		銀漆	1	45	
11	00153-94	銀漆	1	20270-200	
10	00170-36	銀漆	1		7025 ± 62
9	00186-46	銀漆	1	0315	30
8	001723-94	銀漆	2		6000
7	00186-46	銀漆	2	0315	35
6		銀漆	1	17330	
5		銀漆	1	002	
4	001723-94	銀漆	1		6000
3	00186-46	銀漆	1	0315	30
2		銀漆	1	17330	
1	002031-14	○銀漆	1		1618 ± 2

序 号	名 称	单 位	数 量	单 价	总 价
1	油漆	kg	11		
2	油漆	kg	11		
3	油漆	kg	11		
4	油漆	kg	11		
5	油漆	kg	11		
6	油漆	kg	11		
7	油漆	kg	11		
8	油漆	kg	11		
9	油漆	kg	11		
10	油漆	kg	11		
11	油漆	kg	11		
12	油漆	kg	11		
13	油漆	kg	11		
14	油漆	kg	11		
15	油漆	kg	11		
16	油漆	kg	11		
17	油漆	kg	11		
18	油漆	kg	11		
19	油漆	kg	11		
20	油漆	kg	11		
21	油漆	kg	11		
22	油漆	kg	11		
23	油漆	kg	11		
24	油漆	kg	11		
25	油漆	kg	11		
26	油漆	kg	11		
27	油漆	kg	11		
28	油漆	kg	11		
29	油漆	kg	11		
30	油漆	kg	11		
31	油漆	kg	11		
32	油漆	kg	11		
33	油漆	kg	11		
34	油漆	kg	11		

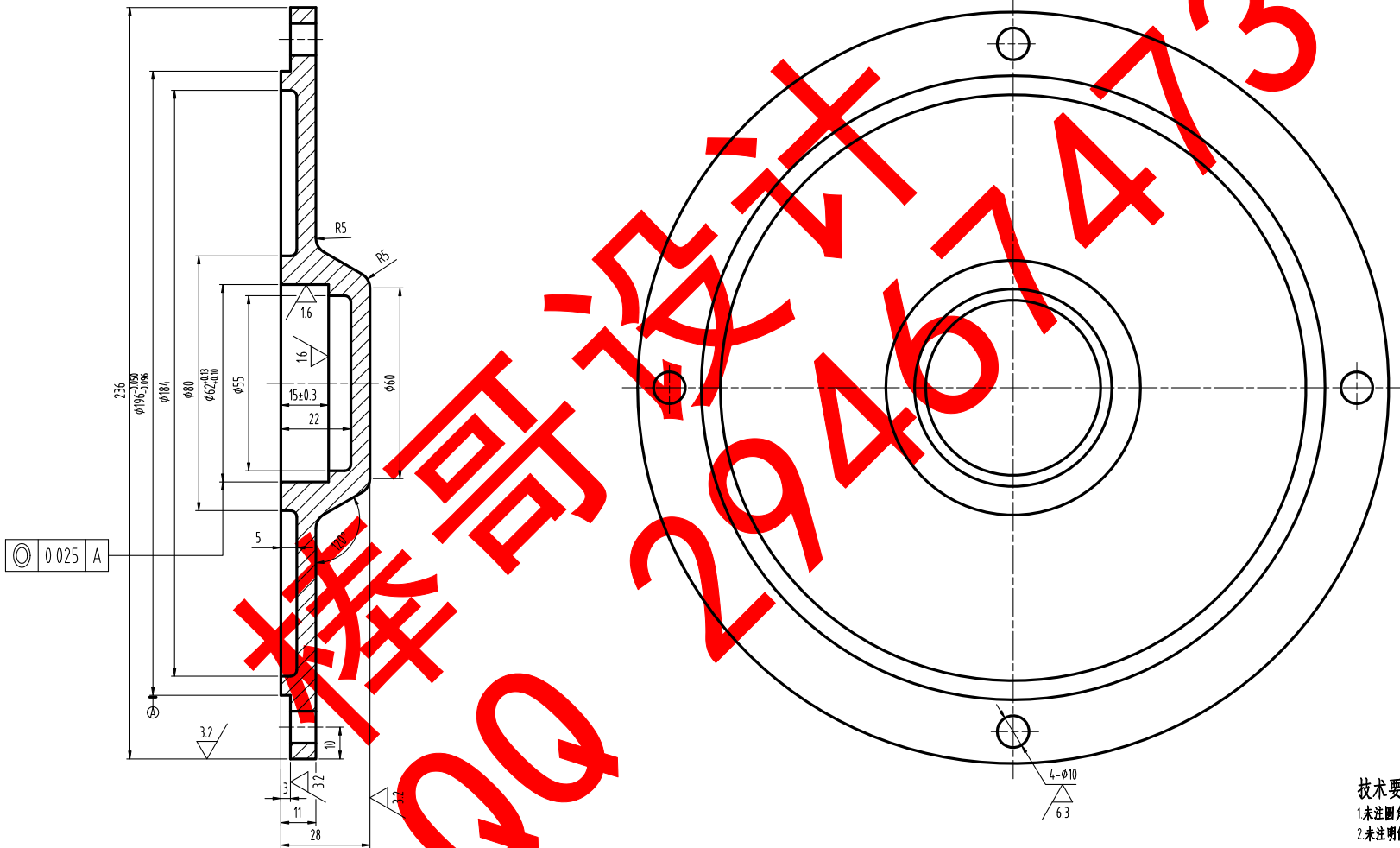
其余



				H7204	湖南大学机械工程学院 机械010103(163)	
					周松德	
姓名	学号	分数	备注	曹松松	质量	成绩
张明	英	96.00	合格			101
张明	英	96.00	合格			
李强				共 10 套 第 2 套		
工艺			成绩	0023-01		

A2-轴承盖

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1未注圆角R2
- 2未注明倒角C1

						HT200			湖南文理学院机械工程系 机自02103班1063	
									轴承盖	
标记	处数	分区	改文件号(签名)	年月日		标记	质量	比例	1:1	
设计	奥 翔	06.05.08	标准化							
绘图	奥 翔	06.05.08							共 11 张 第 3 张	
审核										
工艺			批准						GE283-03	

A3-电机

其余

型号: Y90S-4-B5
功率: 1.1KW
转速: 1400转/分

2

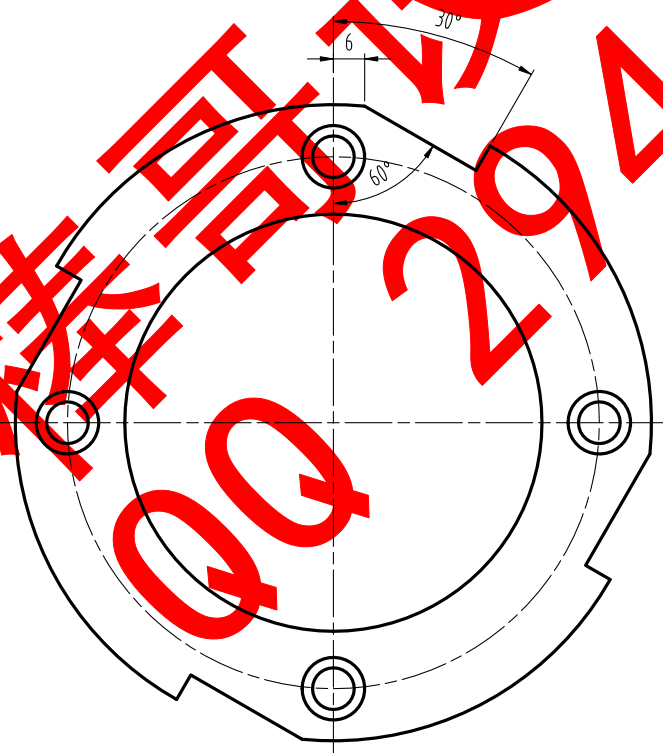
1

6.3
φ28

M12左 深20

2	GE283-2	罩壳	1		用电机罩壳改制
1	GE283-1	电机	1		用Y90S-4-B5改制
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注
					湖南文理学院机械工程系 机自02103班1063
标记	处数	分区	改文件号(签名)	年月日	电机结合件
设计	奥 娟	06.05.21	标准化		
绘图	奥 娟	06.05.21			
审核					
工艺			批准		
				共 11 张 第 7 张	GE283-07

其余 12.5

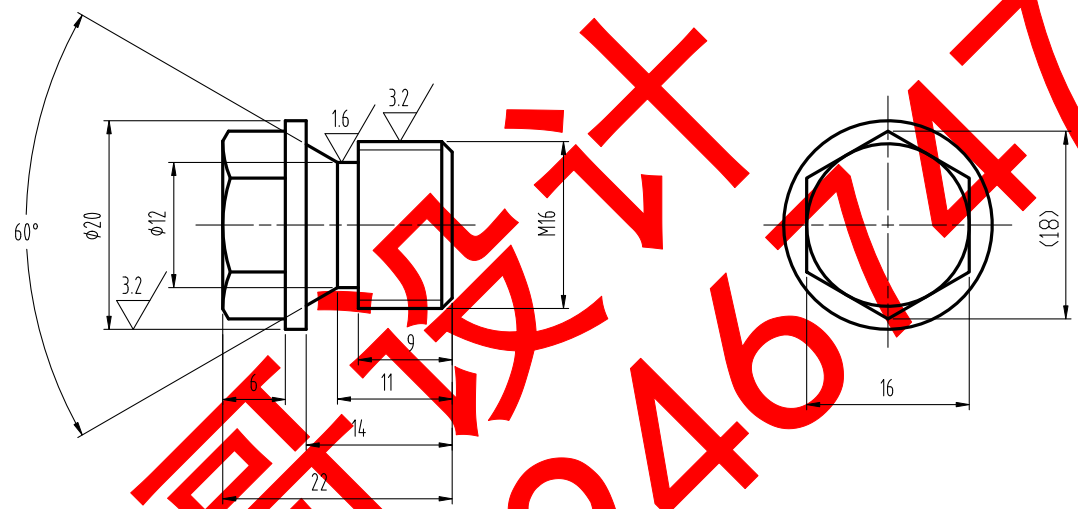


2.未注明倒角C1

						45				湖南文理学院机械工程系 机自02103班1063		
										离合器		
标记	处数	分区	改文件号(签名)		年月日							
设计	奥娟	06.05.08	标准化			标记				质量	比例	
绘图	奥娟	06.05.08										
审核										1:1		
工艺			批准			共 11 张 第 8 张						
											GE283-08	

A3-螺塞

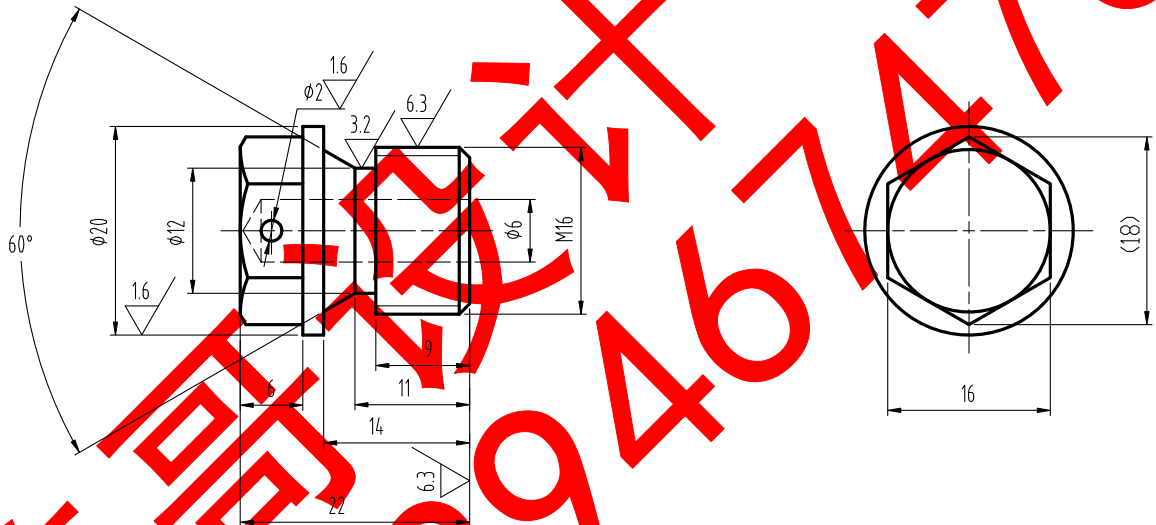
其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求
未注倒角为c1

						A3			湖南文理学院机械工程系 机自02103班1063	
									螺塞	
标记	处数	分区	改文件号(签名)	年月日						
设计	奥娟	06.05.08	标准化			标记	质量	比例	GE283-09	
绘图	奥娟	06.05.08						2:1		
审核										
工艺			批准			共 11 张 第 9 张				

其余 $\sqrt[12.5]{}$

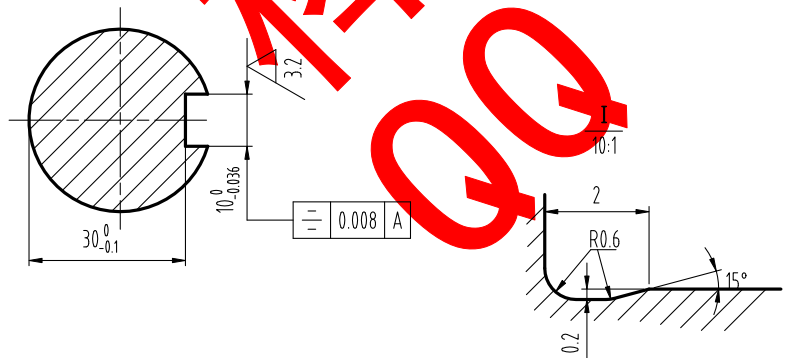
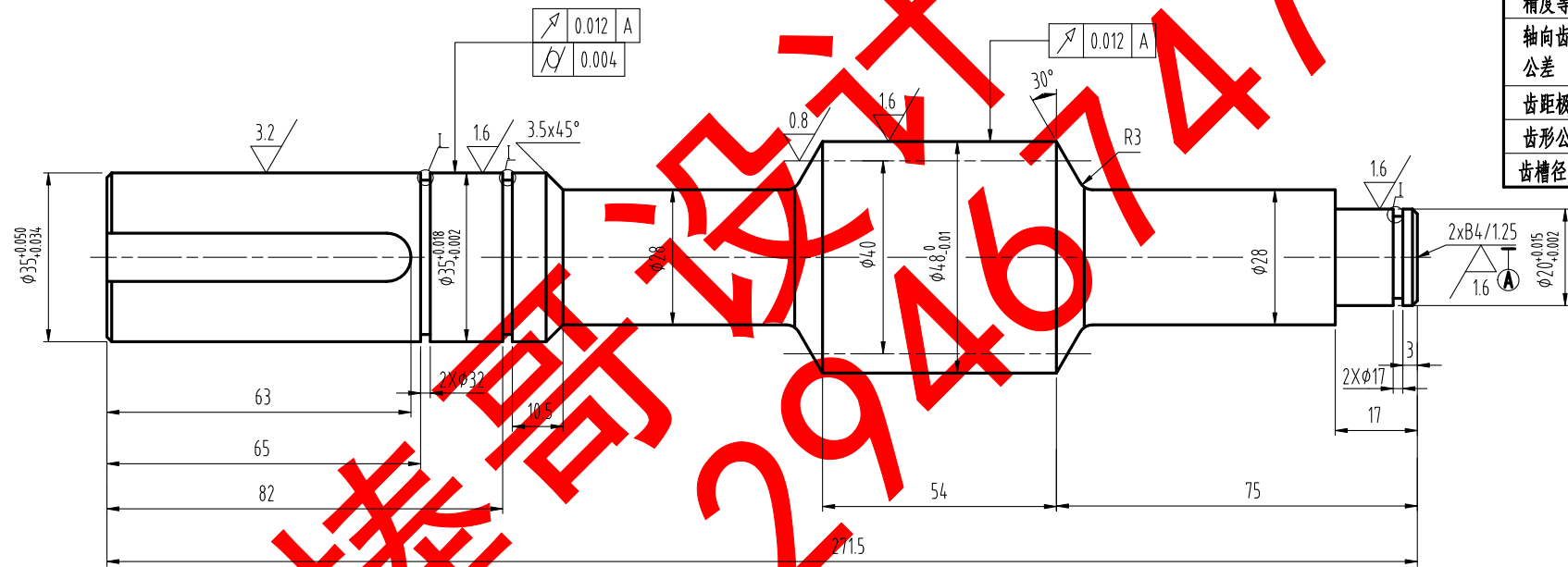


技术要求
未注倒角为c1

							A3			湖南文理学院机械工程系 机自02103班1063	
										气塞	
标记	处数	分区	改文件号(签名)		年月日		标记	质量	比例	GE283-10	
设计	奥娟	06.05.08	标准化								
绘图	奥娟	06.05.08									
审核									2:1		
工艺			批准				共 11 张 第 10 张				

其余 6.3

配偶	蜗杆型式	ZA	
蜗轮	齿数	Z2	40
轴向模数		m	4
头数		Z1	2
齿形角		α	20°
齿顶高系数		h^*_a	1
径向间隙系数		C^*	0.2
螺旋方向		右旋	
导程角		γ	11.31°
分度圆直径		d1	40
精度等级		7c GB/T 10089-1988	
轴向齿距累计公差		f _{pxl}	0.024
齿距极限偏差		± f _{px}	0.014
齿形公差		f _{ri}	0.022
齿槽径向跳动公差		f _r	0.017

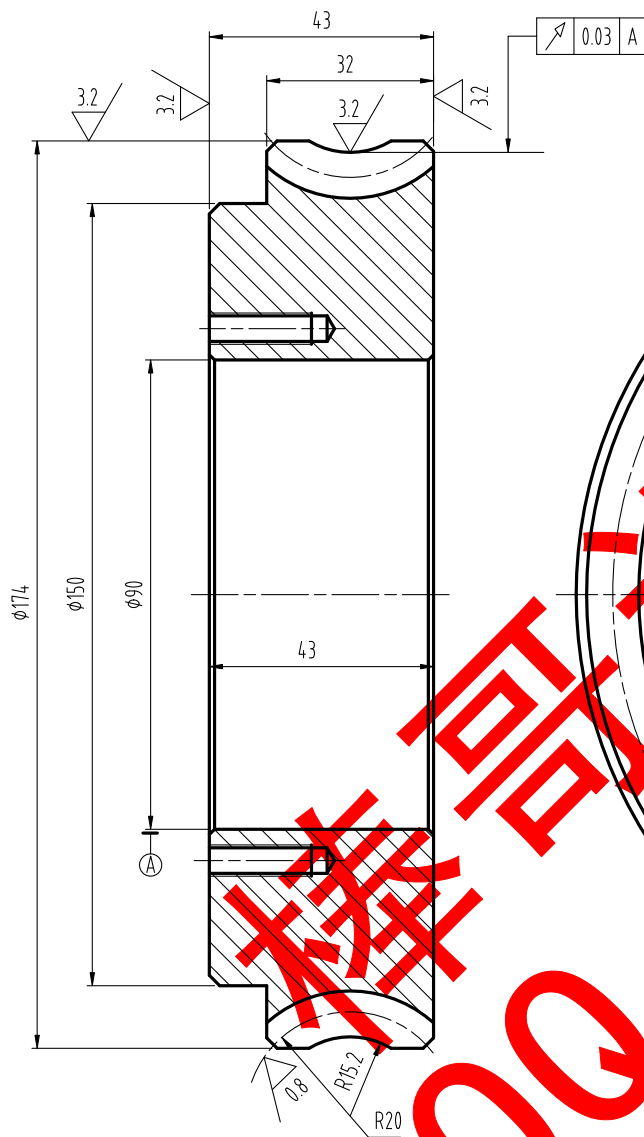


技术要求

1. 未注倒角C1
2. 未注圆角R1
3. 淬火后硬度HRC45~55

						40Cr			湖南文理学院机械工程系 机自 02103班1063		
									蜗杆		
标记	处数	分区	改文件号(签名)	年月日							
设计	奥娟	06.05.21	标准化			标记		质量	比例	GE283-05	
绘图	奥娟	06.05.21							1:1		
审核											
工艺			批准			共 11 张 第 5 张					

A3-蜗轮



配偶 蜗杆	蜗杆型式	ZA	
	头数	Z1	2
模数	m	4	
蜗轮	Z2	40	
齿形角	α	20°	
齿顶高系数	h^*_a	1	
径向间隙系数	C^*	0.2	
螺旋方向	右旋		
轮齿螺旋角	β	11.31°	
精度等级	7c GB/T 10089-1988		
轴节极限偏差	$\pm f_{px}$	0.02	
齿形公差	f_{r1}	0.016	
蜗轮齿厚公差	T_{s2}	0.090	

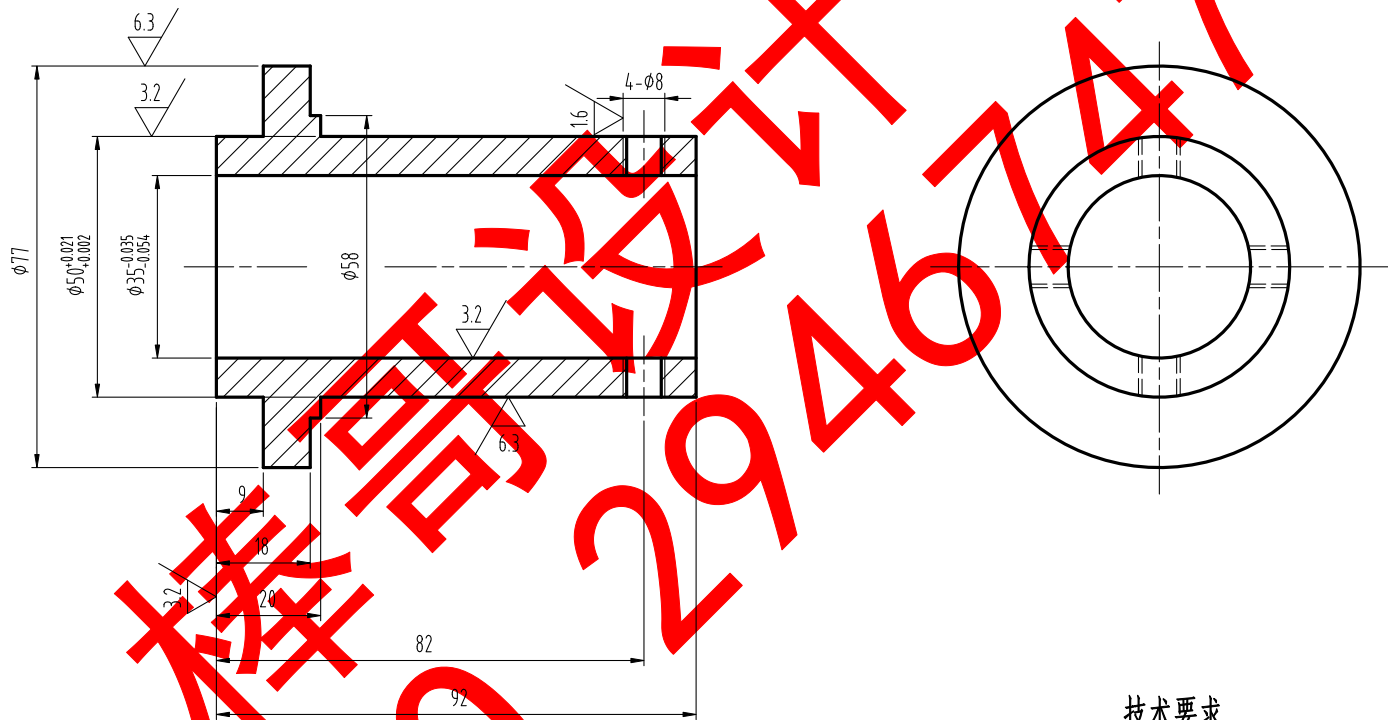
技术要求

- 未注明倒角C2
- 铸造尺寸精度IT18
- 调质处理后齿面硬度HBS190~250

						ZCuSn10P1			湖南文理学院机械工程系 机自02103班1063	
标记	处数	分区	改文件号(签名)	年月日		标记	质量	比例	蜗轮	
设计	奥娟	06.05.08	标准化						GE283-04	
绘图	奥娟	06.05.08						1:1		
审核										
工艺			批准			共 11 张 第 4 张				

A3-轴套

其余 $\sqrt{12.5}$

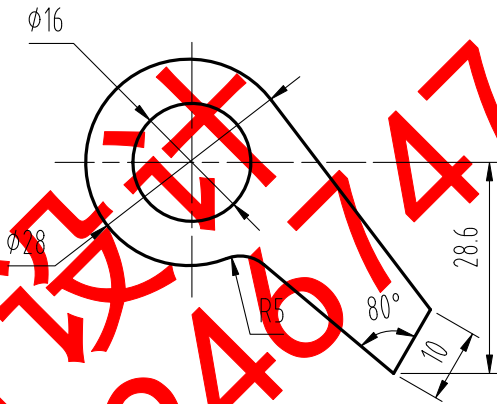
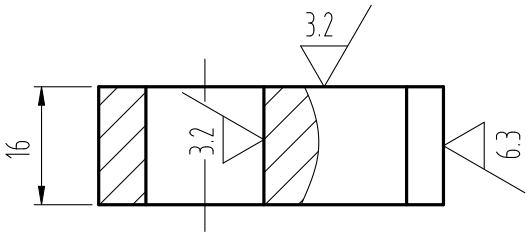


技术要求

- 1未注圆角R2
- 2未注明倒角C1

						45			湖南文理学院机械工程系 机自02103班1063	
									轴套	
标记	处数	分区	改文件号(签名)		年月日					
设计	奥娟	06.05.08	标准化			标记		质量	比例	GE283-06
绘图	奥娟	06.05.08							1:1	
审核										
工艺			批准			共 11 张 第 6 张				

其余 $\sqrt{12.5}$



棒哥设计 QQ 29461473

技术要求

- 1.未注圆角R2
- 2.未注明倒角C1

						HT200					湖南文理学院机械工程系 机自 02103班1063					
																撑爪
标记	处数	分区	改文件号(签名)		年月日											
设计	奥娟	06.05.21	标准化								标记		质量	比例		
绘图	奥娟	06.05.21								1:1	GE283-11					
审核																
工艺			批准			共 11 张 第 11 张										