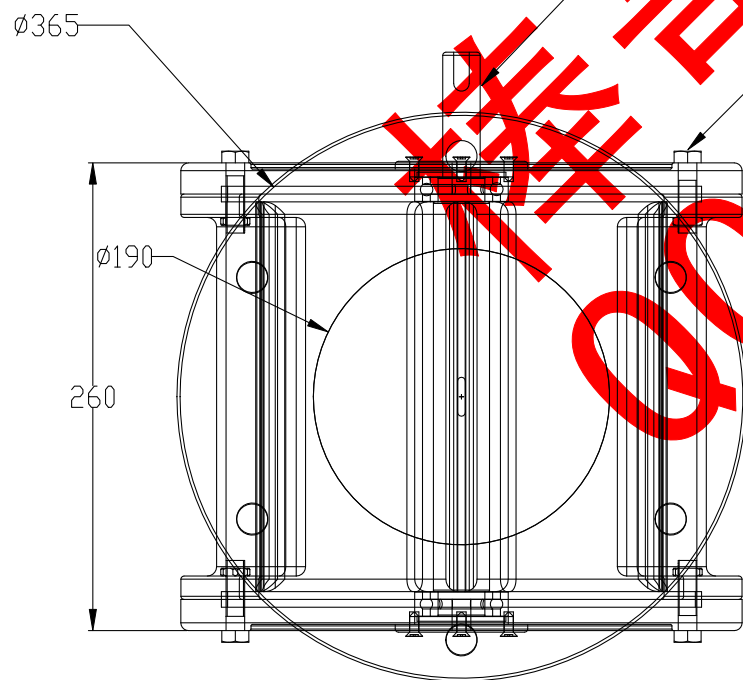
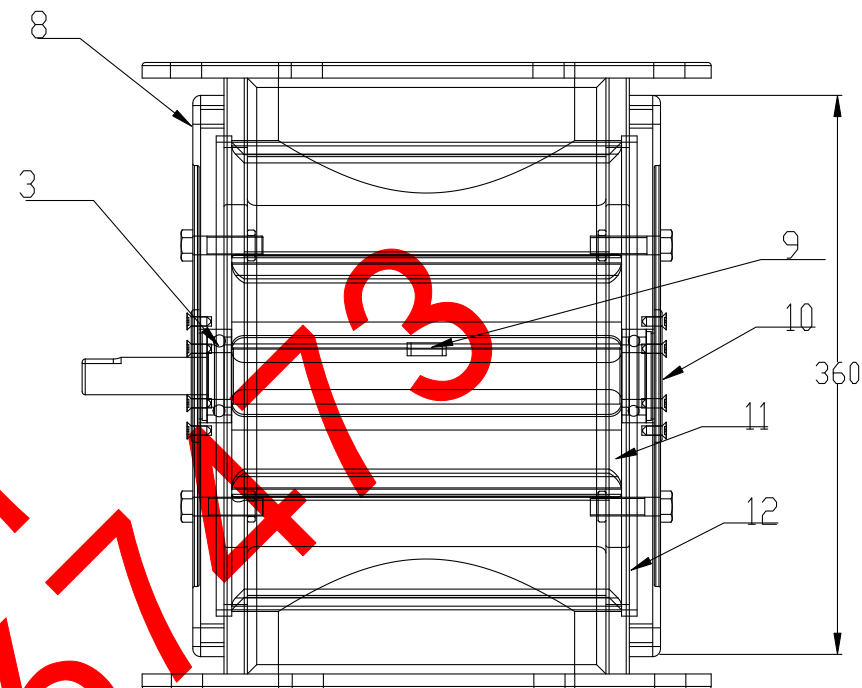
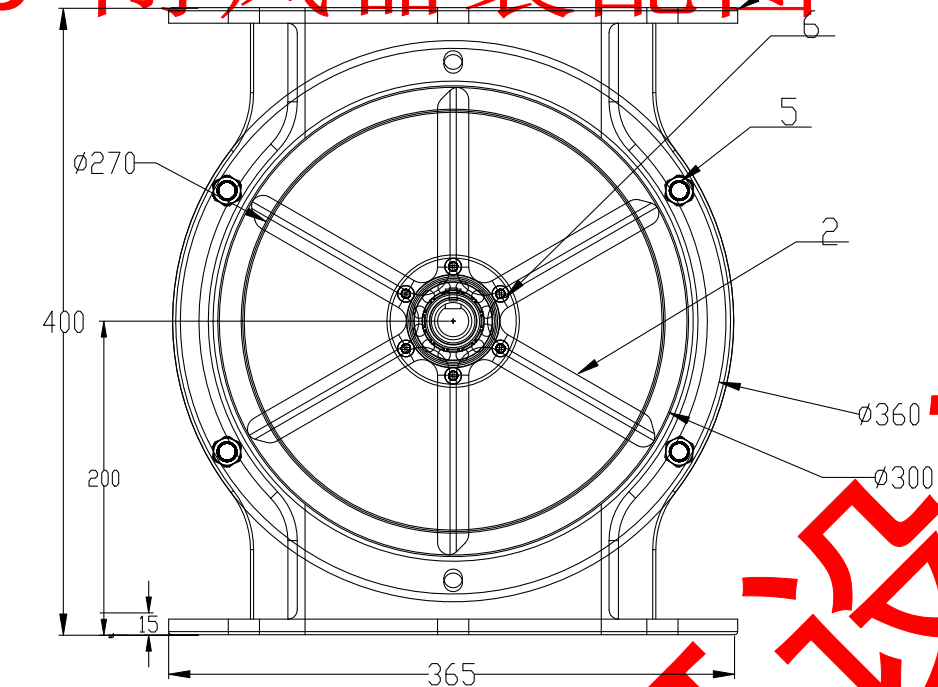


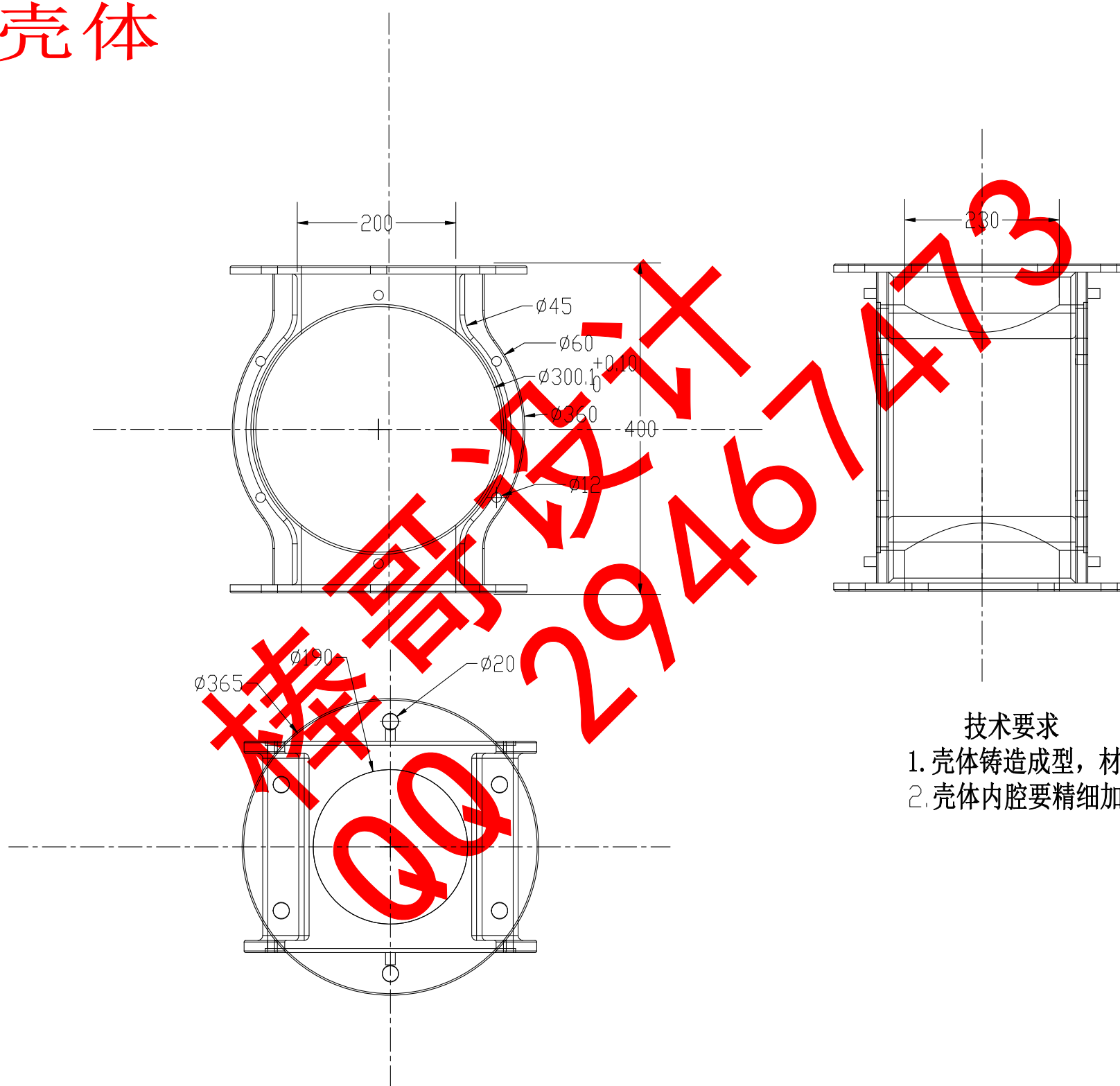
A0-闭风器装配图



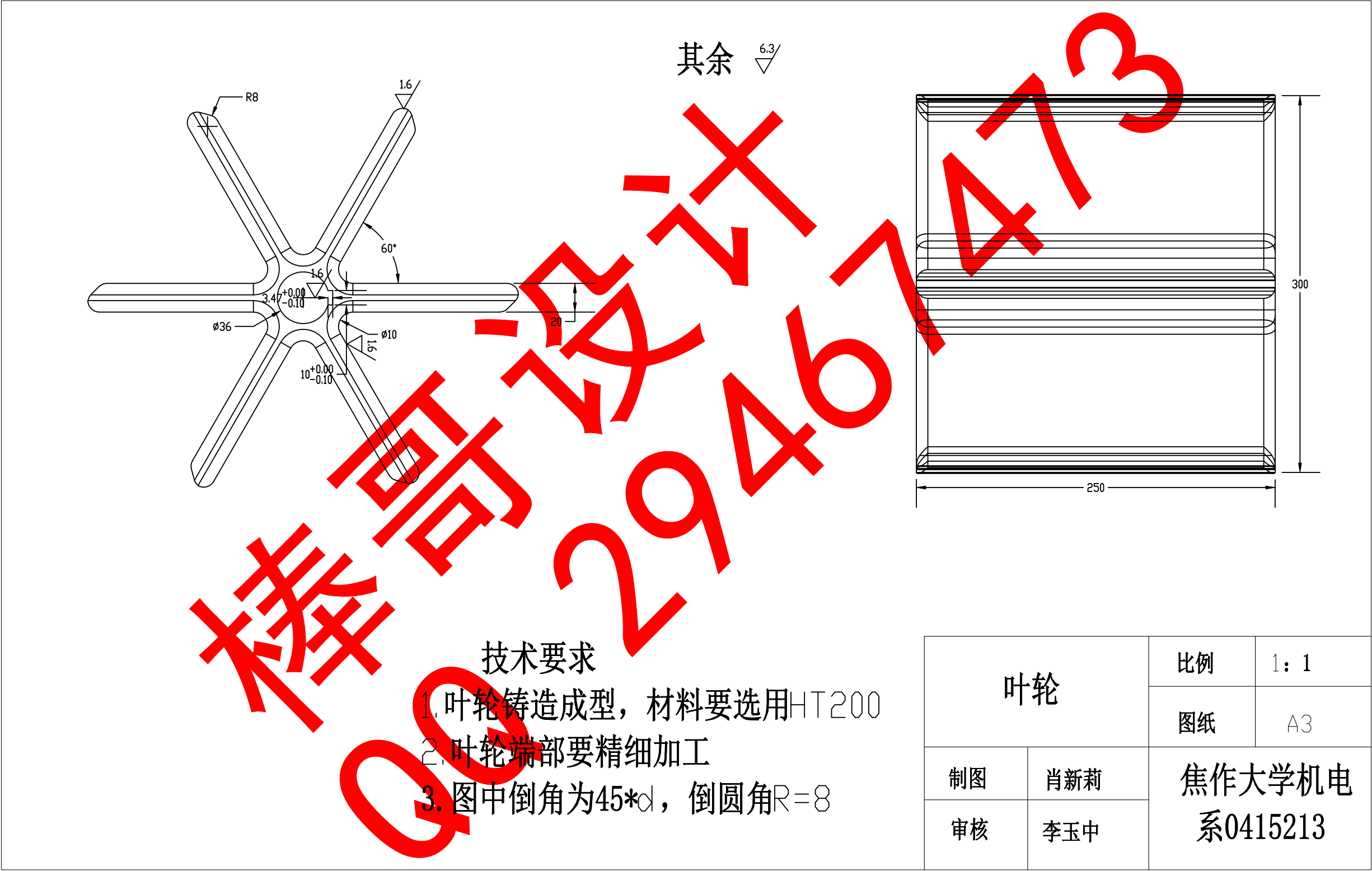
技术要求

1. 在装配前, 所有零件用煤油清洗, 滚动轴承用汽油清洗, 机体内不许有任何杂物存在。
2. 调整, 固定轴承时应留有轴向间隙: 0.05-0.1mm.
3. 装配后, 叶轮运转时不发出声响。
4. 壳体、叶轮铸造成形, 材料分别选用HT150、HT200。
5. 叶轮与壳体之间调整间隙为0.05-0.1mm, 避免叶轮卡死。

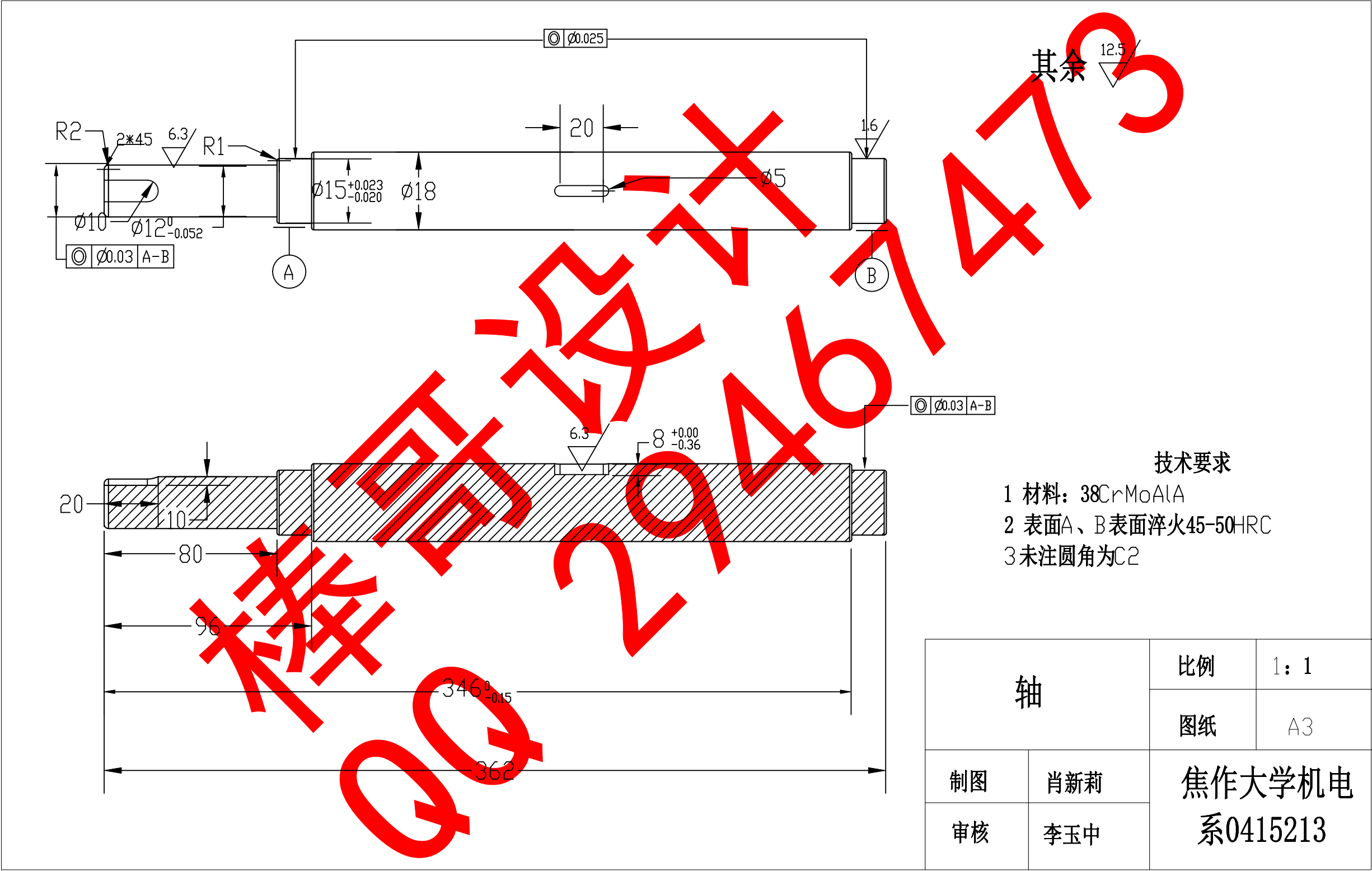
A3-壳体



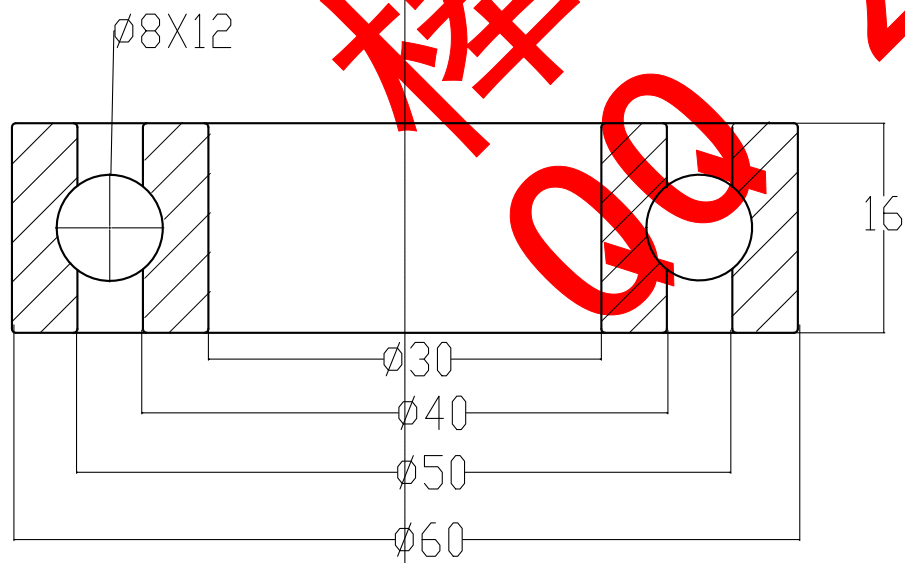
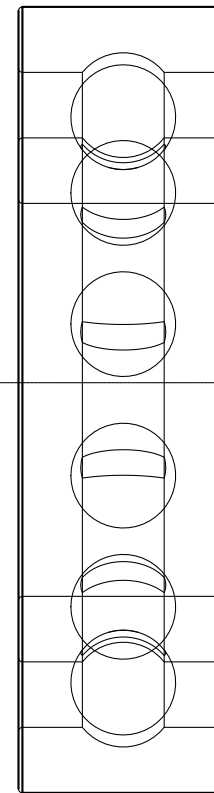
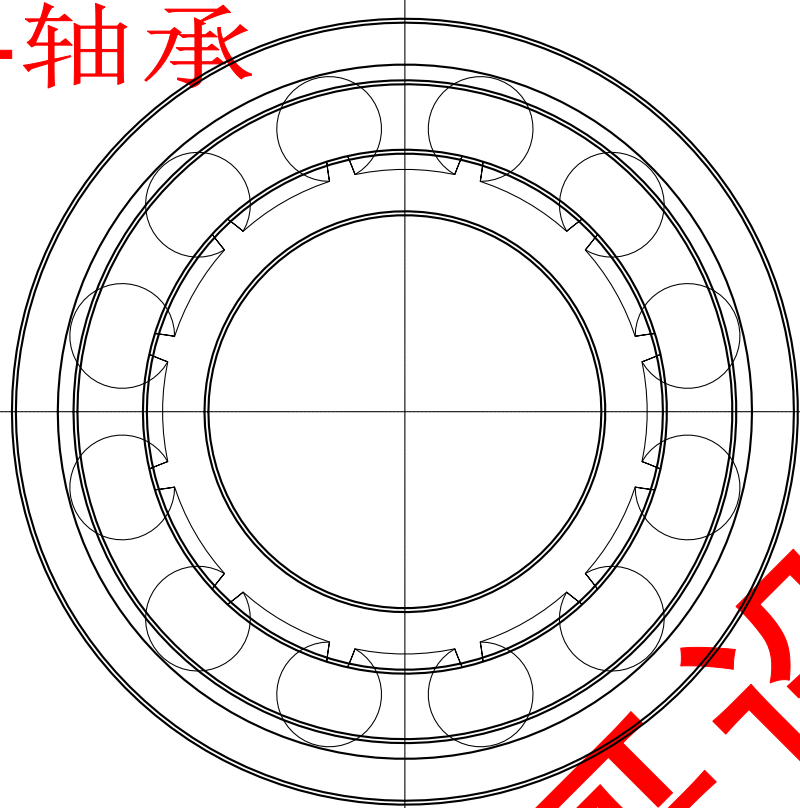
A3-叶轮



A3-轴

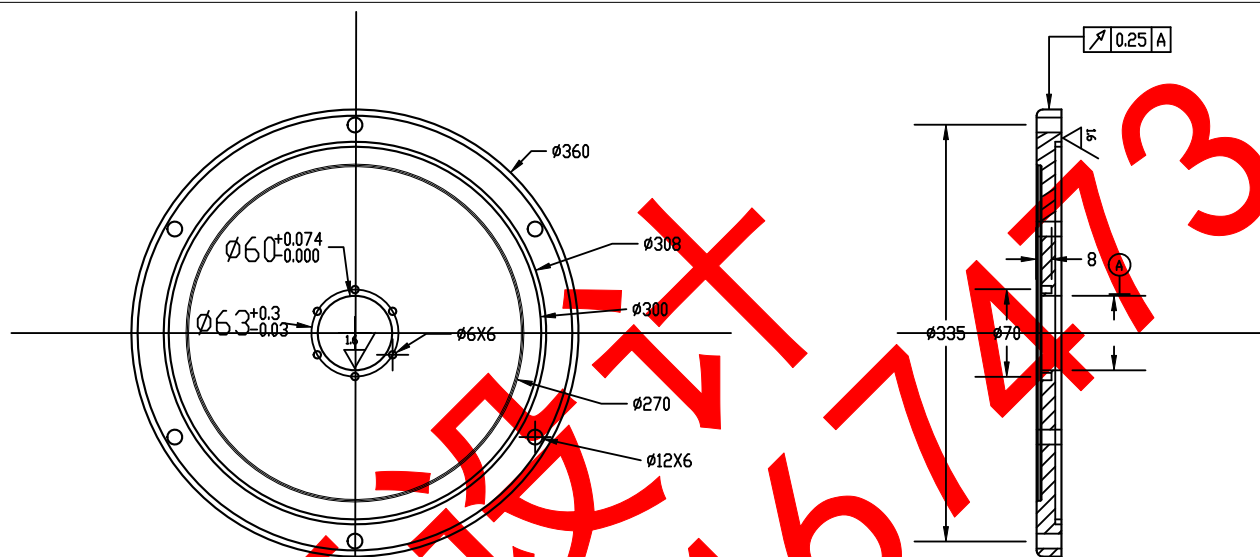


A3-轴承



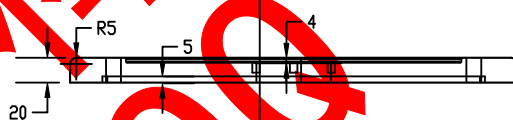
机械设计 29467473

A3-轴承端盖



技术要求

1. 材料选用45钢，锻造成型
2. 未标注圆角为3



轴承端盖		比例	1: 1
		图纸	A3
制图	肖新莉	焦作大学机电 系0415213	
审核	李玉中		

A3-轴承端盖-小

