



中华人民共和国国家标准

GB/T 26486—2011

数控开卷矫平剪切生产线

NC Levelling and shearing line

2011-05-12 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	3
5 检验方法	7
6 检验规则	9
7 标志、包装与随机技术文件	9
附录 A (规范性附录) 数控开卷矫平剪切生产线几何精度	10
附录 B (规范性附录) 数控开卷矫平剪切生产线工作精度	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位：山东宏康机械制造有限公司、南京埃斯顿数字技术有限公司、浙江恒立数控科技股份有限公司、佛山市南海力丰机床制造有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本标准主要起草人：朱洪臣、康峰、马立强、潘宪平、吴波、李建峰、杨承寿、赵建峰。

数控开卷矫平剪切生产线

1 范围

本标准规定了数控开卷矫平剪切生产线的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志与运输。

本标准适用于被加工卷材的最大厚度为 0.15 mm~25.4 mm 的数控开卷矫平剪切生产线(以下简称开卷线),其他规格产品也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3168 数字控制机床 操作指示形象化符号
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 7935 液压元件 通用技术条件
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14404—1993 剪板机 精度
- GB 17120—1997 锻压机械 安全技术条件
- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 50231 机械设备安装工程施工及验收通用规范
- GB/T 50272 锻压设备安装工程施工及验收通用规范
- GB 26485—2011 开卷矫平剪切生产线 安全要求
- JB/T 1829—1997 锻压机械通用技术条件
- JB/T 3164—2007 辊式板材矫正机技术条件
- JB/T 3240 锻压机械操作指示形象化符号
- JB/T 5197 剪板机技术条件
- JB/T 5994 装配通用技术要求
- JB/T 8832 机床数字控制系统 通用技术条件
- JB/T 8356.1 机床包装技术条件
- JB/T 9954 锻压机械液压系统清洁度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。