

ICS 77.150
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 3460—2007
代替 GB/T 3460—1982

钼 酸 铵

Ammonium molybdate

2007-04-30 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 3460—1982《钨酸铵技术条件》。

本标准与 GB/T 3460—1982 相比,主要有如下变动:

——MSA-1 和 MSA-2 两个牌号增加了 Bi、Sb、Cd 杂质元素指标,MSA-3 增加了 Cu、Mn、K、Na、Ca 杂质元素指标。

——MSA-1 牌号对 Al、Si 等元素指标进行了调整,MSA-2 牌号对主要杂质元素 K 含量指标进行了调整,MSA-3 牌号对 Al、Fe、Mg、Ni 等元素指标进行了修订。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由株洲硬质合金集团有限公司负责起草、金堆城铝业集团公司参加起草。

本标准主要起草人:田伟、易小明、李宪平、杨建国、刘铁梅、张江峰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准于 1982 年首次发布,本次为第一次修订。

钼 酸 铵

1 范围

本标准规定了钼酸铵的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。
本标准适用于生产仲钼酸铵和生产钼粉、钼制品业用材及其他行业所需钼酸铵。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1479 金属粉末松装密度的测定 第1部分 漏斗法

GB/T 1480 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

GB/T 4325(所有部分) 钼化学分析方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

3 要求

3.1 产品分类

按化学成分和用途不同,分为MSA-0、MSA-1、MSA-2、MSA-3四个牌号;MSA-0和MSA-1主要用作特殊用途,MSA-2主要用于生产加工材钼产品,MSA-3主要用于炼钢用钼产品。

3.2 化学成分

化学成分应符合表1的规定。

表 1 %

产 品 牌 号		MSA-0	MSA-1	MSA-2	MSA-3
钼含量(质量分数)(以 MoO ₃ 计)		二钼酸铵、四钼酸铵中钼含量不小于 56,七钼酸铵中钼含量不小于 54			
杂质含量(质量分数) (以 MoO ₃ 为基), 不大于	Al	0.000 5	0.000 5	0.000 6	0.001 0
	Bi	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 6
	Ca	0.000 8	0.000 8	0.001 0	0.002 0
	Cd	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 6
	Cu	0.000 3	0.000 3	0.000 5	0.000 6
	Fe	0.000 6	0.000 6	0.000 8	0.001 0
	Mg	0.000 6	0.000 6	0.000 6	0.001 0
	Ni	0.000 3	0.000 3	0.000 5	0.000 8
	Na	0.001 0	0.001 0	0.003 0	0.005 0
	P	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.001 0
	Pb	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 6
	Sn	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 6
	Si	0.000 5	0.000 5	0.001 0	0.002 0
	Sb	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 6
	Mn	0.000 3	0.000 3	0.000 6	0.000 8
	K	0.010	0.010	0.040	0.080
W	0.015	—	—	—	
As	0.000 5	—	—	—	