

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 541.1—1996

悬臂式掘进机检修规范 整机部分

1996-04-18 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

悬臂式掘进机检修规范 整机部分

1 主题内容与适用范围

本标准规定了悬臂式掘进机(以下简称掘进机)整机部分检修质量的一般技术要求、装配质量、性能测试、外观质量检查。

本标准适用于煤矿井下用掘进机检修质量的评定和控制。

2 引用标准

- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”
- GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”
- MT 238 悬臂式掘进机通用技术条件

3 一般技术要求

3.1 结构完整性

- 3.1.1 检修后的掘进机,应保持原机各部件、各系统结构的完整性。
- 3.1.2 整机及各部件中,实现掘进机各种功能的执行件以及控制元件、传动联接件、紧固件、油管、电缆、卡子以及原机其他应有的零部件均应齐全。
- 3.1.3 损坏的零件应更换;
- 3.1.4 磨损、变形的零件,在不影响安装尺寸、强度、刚度、等要求情况下可修复,否则应更换。
- 3.1.5 滚动轴承内外圈若有裂纹、点蚀、锈蚀、保持架若有损坏等情况时应更换。
- 3.1.6 密封件应更换。

3.2 安全保护性能

- 3.2.1 电控部分检修质量应符合“煤矿安全规程”和 GB 3836.1;GB 3836.2;GB 3836.4 以及电控设备各自产品标准等要求。
- 3.2.2 所有更换的电器元件应具有产品合格证,电控设备应具有防爆合格证及煤矿安全标志。
- 3.2.3 照明灯应工作可靠,安装牢固。
- 3.2.4 防爆标志,应用红漆描好。
- 3.2.5 行走机构制动系统及防滑装置应动作灵敏,可靠。
- 3.2.6 各机械、电气、液压保护装置及系统间闭锁、联锁装置应动作灵敏、可靠。
- 3.2.7 液压、喷雾系统中过滤器应更换。

3.3 使用性能

- 3.3.1 切割机械应转动灵活,摆动自如、摆动范围符合原机要求,其公差不大于 $\pm 50\text{mm}$ 。
- 3.3.2 装载机构应运转正常,耙爪转速应符合原机要求。