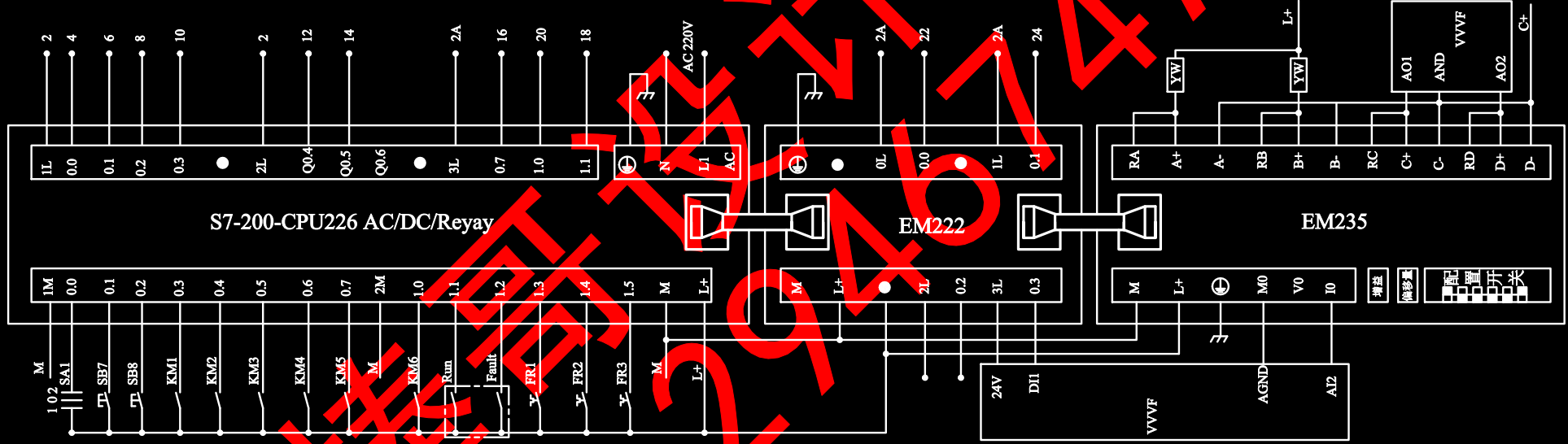


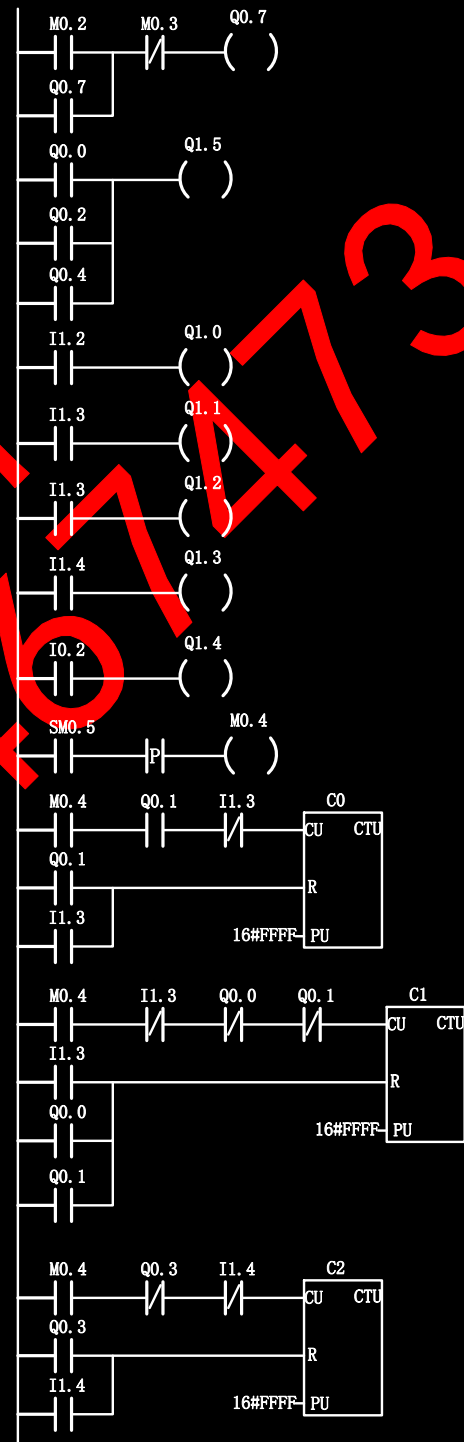
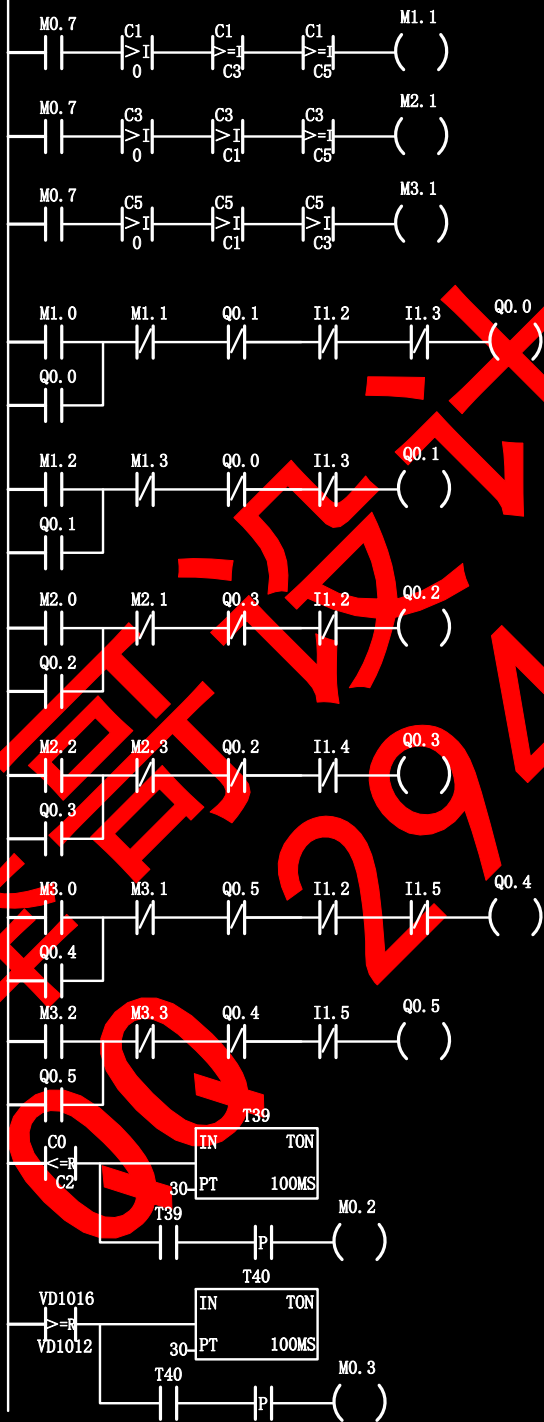
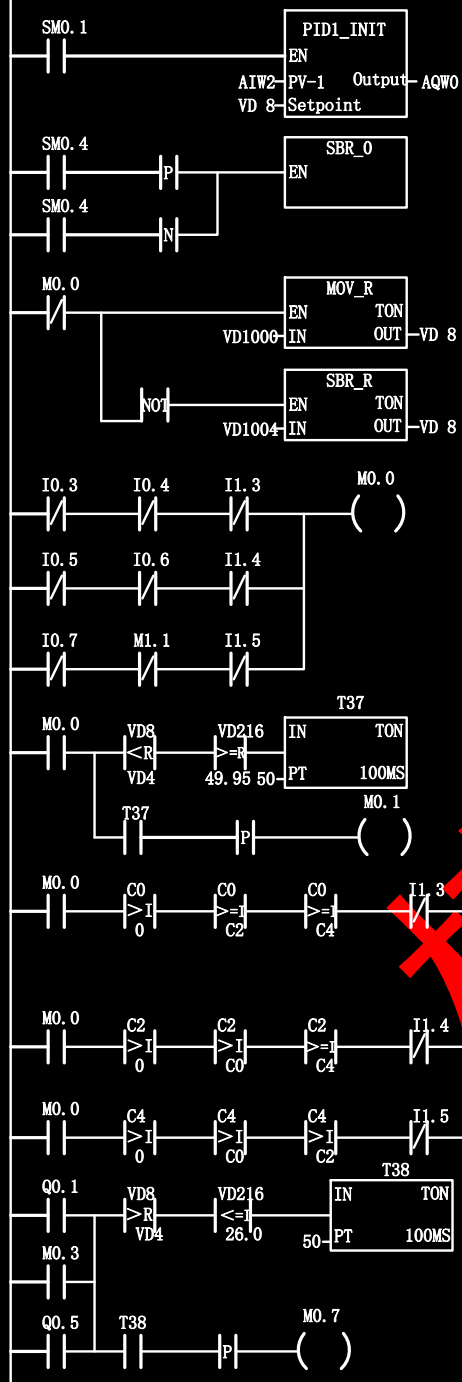
A0 IO接口图

信号功能	
工作方式	1#变频运行驱动
故障复位	1#工频运行驱动
气罐供气按钮	2#变频运行驱动
1#电机变频	2#工频运行驱动
1#电机工频	3#变频运行驱动
2#电机变频	3#工频运行驱动
2#电机工频	
3#电机变频	进气电磁阀控制
3#电机工频	变频器故障指示
变频运行	1#电机故障指示
变频故障	
1#动作保护	PLC工作电源
2#动作保护	
3#动作保护	
DC 24V电源	
气罐供气指示	
变频运行控制	2#电机故障指示
模拟量输出-给定运行频率	3#电机故障指示
信号配置开关	气罐气压信号
	管网压力信号
	变频输出频率
	变频输出电流



信号功能	
控制电源	1#变频运行驱动
1#变频运行驱动	1#工频运行驱动
2#变频运行驱动	2#变频运行驱动
2#工频运行驱动	2#工频运行驱动
3#变频运行驱动	3#变频运行驱动
3#工频运行驱动	3#工频运行驱动
进气电磁阀控制	变频器故障指示
变频器故障指示	1#电机故障指示
1#电机故障指示	PLC工作电源
PLC工作电源	
	2#电机故障指示
	3#电机故障指示
	气罐气压信号
	管网压力信号
	变频输出频率
	变频输出电流

A0 梯形图



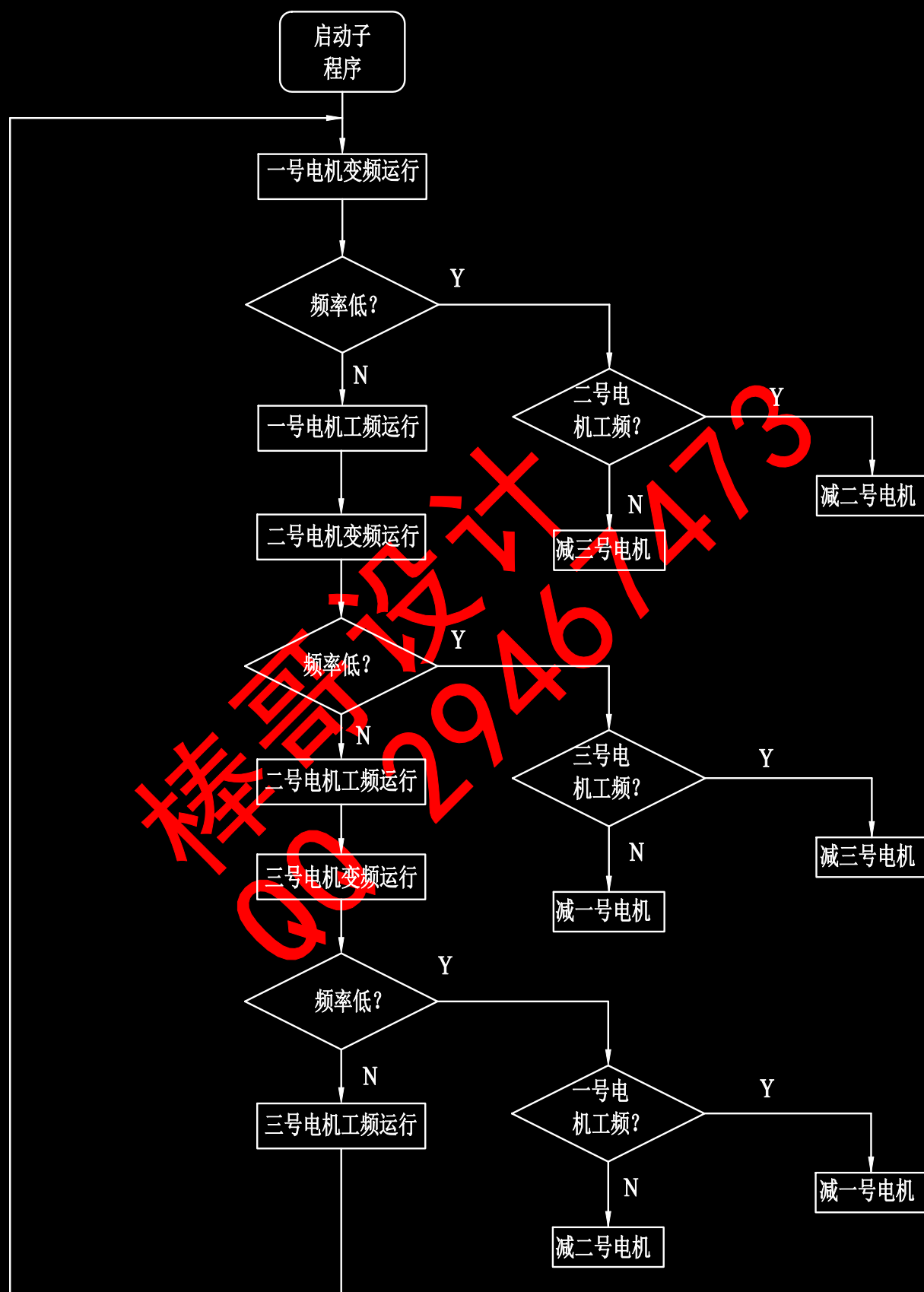
A1 控制电气原理图



1#电机变频工作控制
1#电机工频工作控制
2#电机变频工作控制
2#电机工频工作控制
3#电机变频工作控制
3#电机工频工作控制
气罐进气阀控制
变频器故障指示
1#电机故障指示
2#电机故障指示
3#电机故障指示
气压罐供压指示

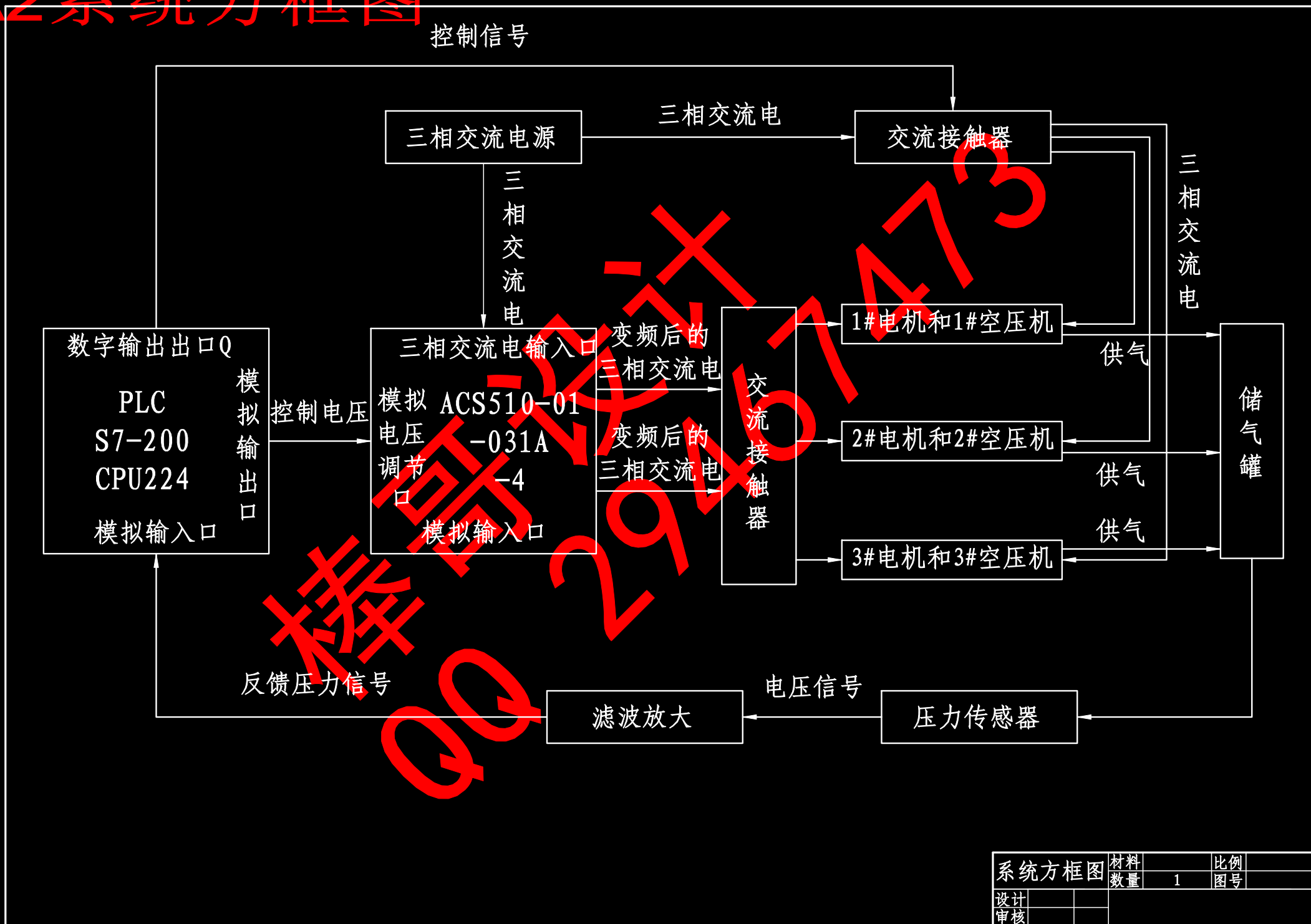
控制电器原理图	材料	比例
设	数	1
审核	量	1
2012.6		

A1 系统流程图

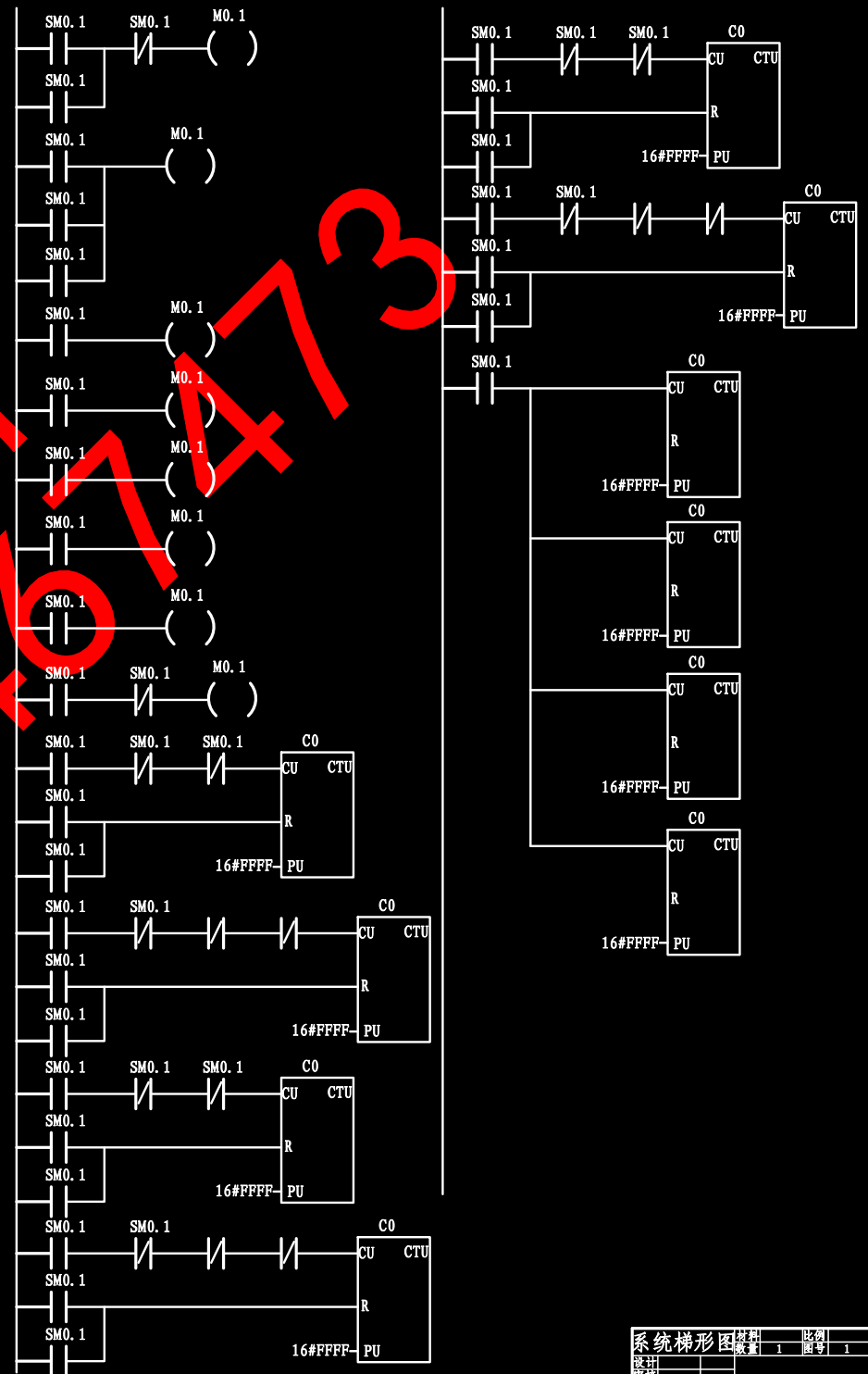
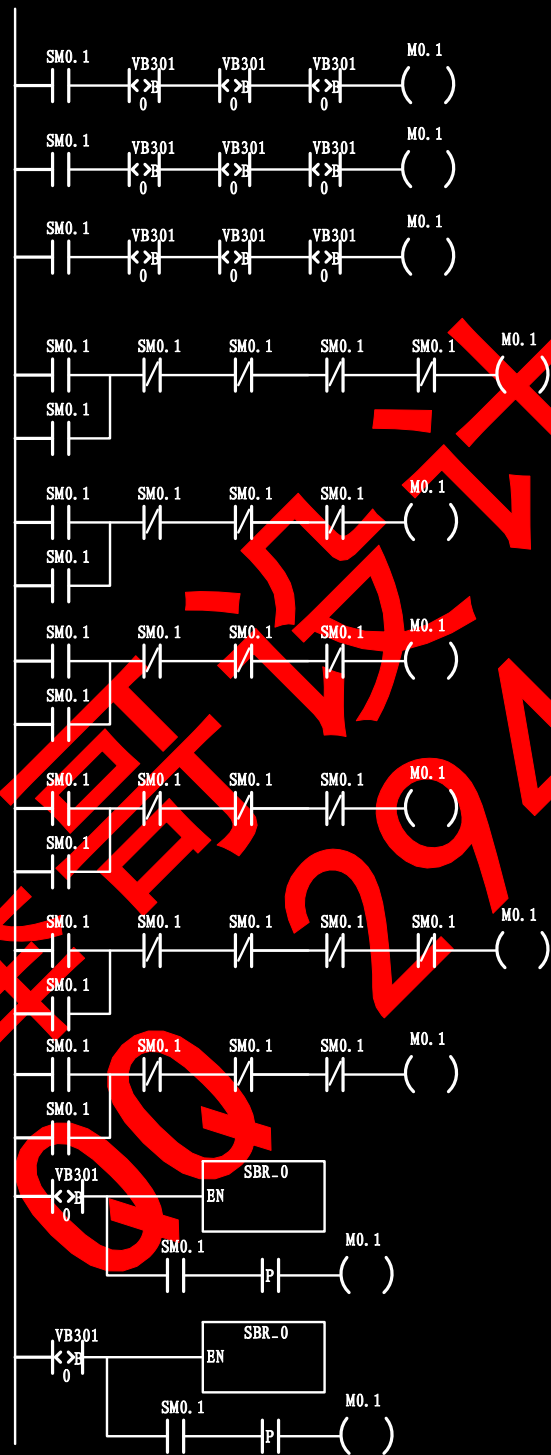


系统流程图		材料	比例
设	数	1	图号
制	量		1

A2系统方框图



系统方框图		材料数量	比例
设计		1	图号
审核			



主电气原理图

