

UDC 621.313.225
K 24



中华人民共和国国家标准

GB/T 14818—93

线绕盘式直流伺服电动机 通用技术条件

General specification for
DC servomotors with wounded disc armature

1993-12-30 发布

1994-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

线绕盘式直流伺服电动机 通用技术条件

GB/T 14818—93

General specification for
DC servomotors with wounded disc armature

1 主题内容与适用范围

本标准规定了线绕盘式直流伺服电动机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于线绕盘式直流伺服电动机。

本标准应与线绕盘式直流伺服电动机(以下简称电机)专用技术条件一起使用。各类电机的具体技术指标及附加或特殊要求均在专用技术条件中规定。

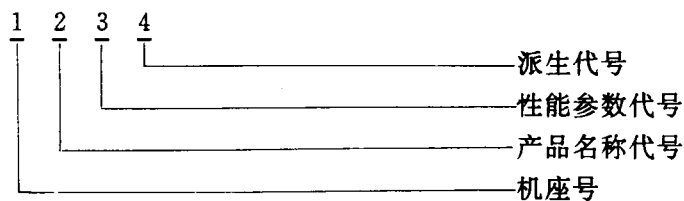
2 引用标准

- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 2900.26 电工名词术语 控制微电机
- GB 5872 控制微电机包装技术条件
- GB 7345 控制微电机基本技术要求
- GB 7346 控制微电机基本外形结构型式
- GB 10405 控制微电机型号命名方法

3 产品分类

3.1 型号

3.1.1 型号组成



电机的型号由电机机座号、产品名称代号、性能参数代号和派生代号四部分组成,以下列顺序和形式表示。

3.1.2 机座号

机座号以电机机座外圆直径表示(mm),若外圆直径基本尺寸非整数时,应取整数部分。

3.1.3 产品名称代号

电机的产品名称代号用大写汉语拼音字母SXP表示,其中S表示伺服,X表示线绕,P表示盘式。

当电机与其它元器件组成机组时,机组型号组成及名称代号规定见附录A。

国家技术监督局1993-12-30批准

1994-10-01实施