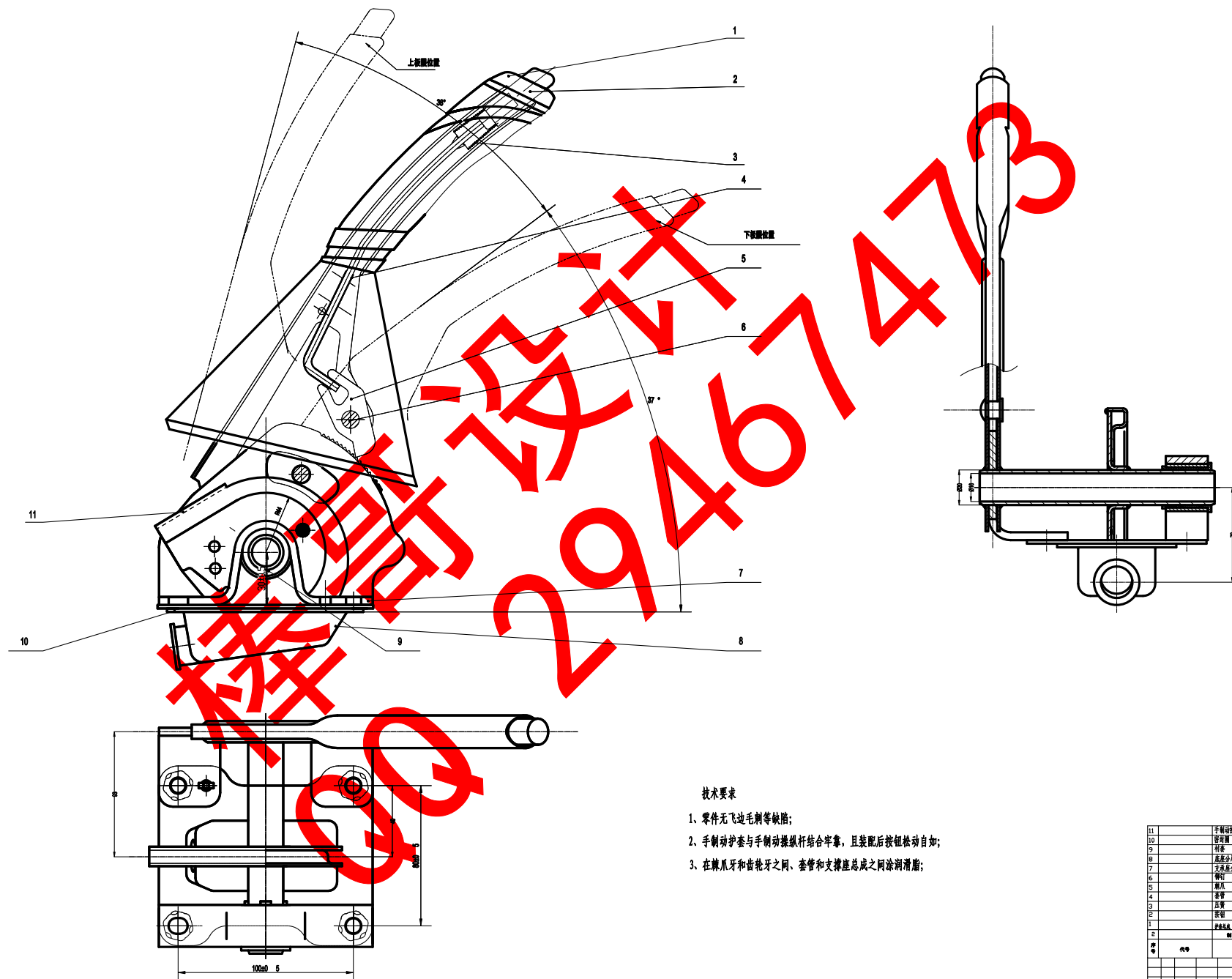


1-手制动总成-A0

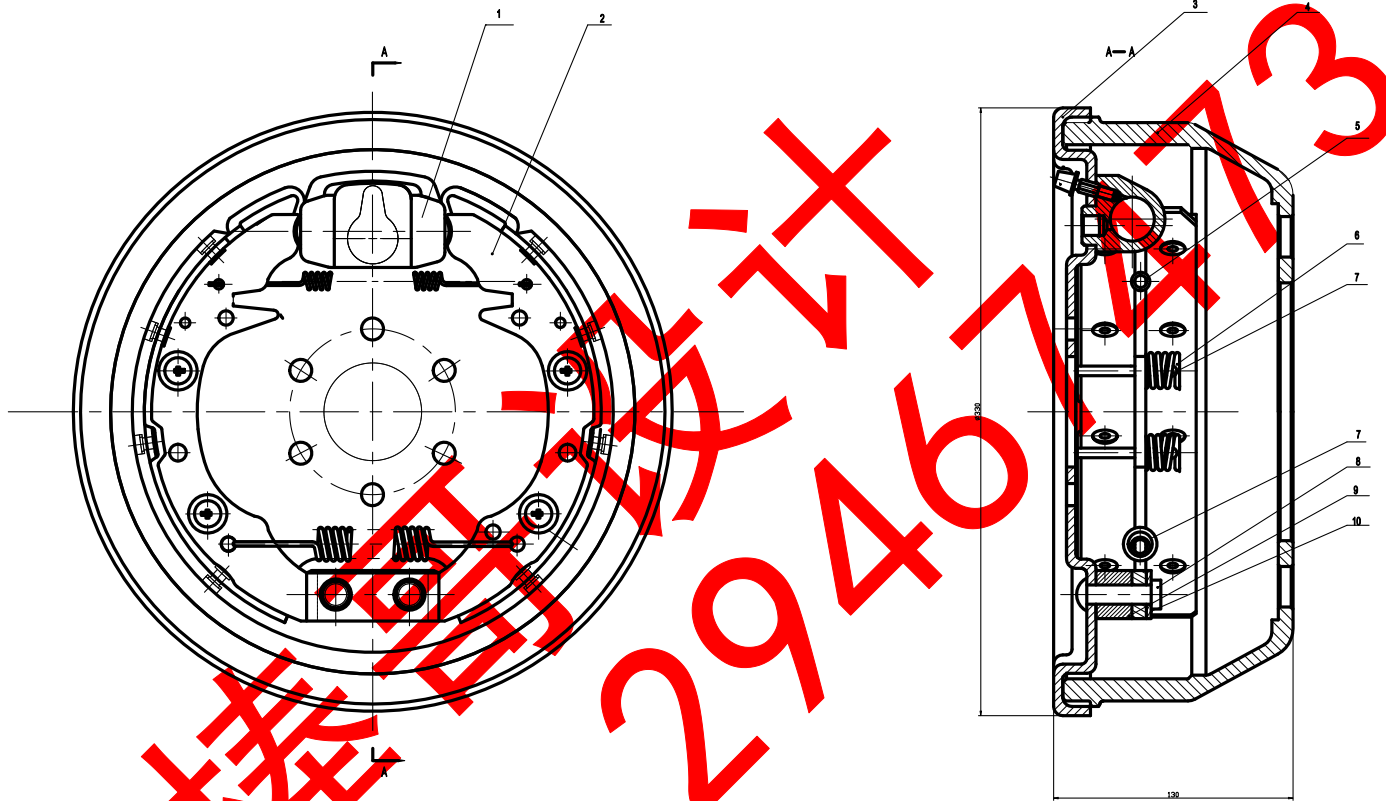


技术要求

- 1、零件无飞边毛刺等缺陷；
- 2、手制动护套与手制动操纵杆结合牢靠，且装配后按钮松自如；
- 3、在棘爪牙和齿抱牙之间、套管和支撑座总成之间涂润滑油；

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
11		手制动操纵杆衬套总成	1			
10		限位销	1			
9		衬套	1			
8		底座分总成	1	35		
7		支架分总成	1			
6		衬套	2	ML35		
5		衬套	1	K5		
4		套管	1			
3		压簧	1	65Mn		
2		按钮	1			
1		手制动总成	1			
比例: 1:1 材料: H T 20-40				比例: 1:1 材料: 1:1		
福建农林大学						
制动鼓						
设计: 审核: 制图: 比例: 1:1 工艺:						

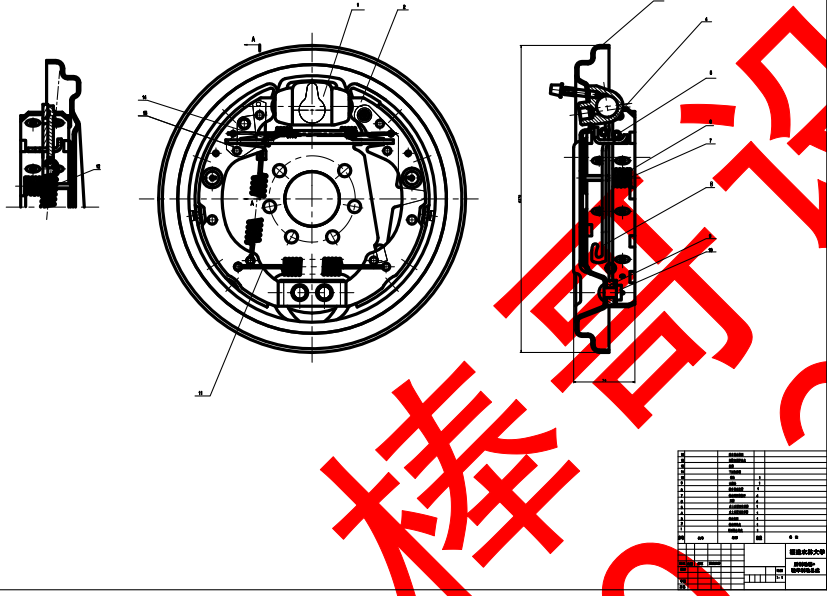
2-前制动器总成-A0



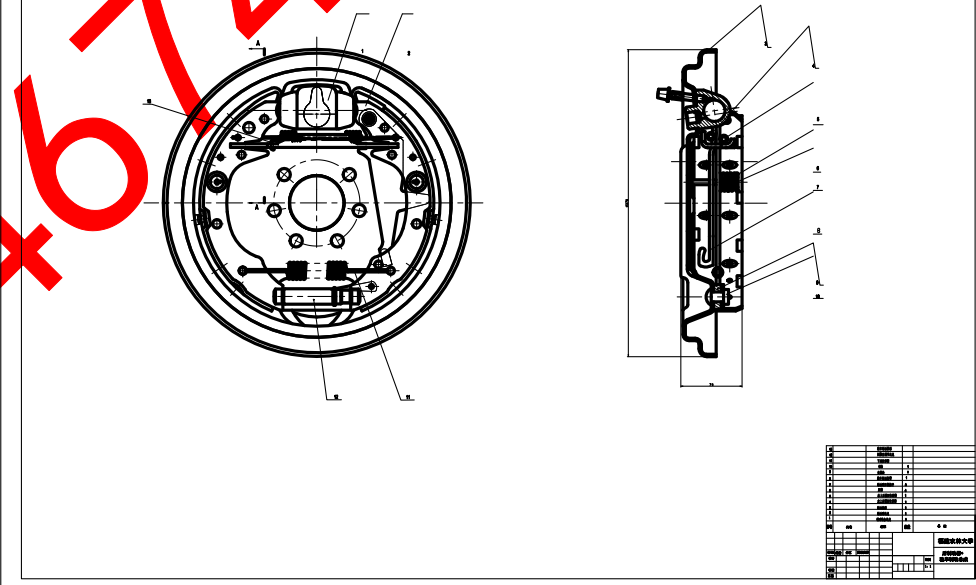
机械工业出版社
 QQ 29467773

10	螺母	1		
9	衬套	1		
8	活塞销	2		
7	制动钳导销衬套	4		
6	弹簧	4		
5	上压板	1		
4	衬套	1		
3	制动钳体	1		
2	制动钳盖	1		
1	制动钳总成	1		
序号	代号	名称	数量	备注
				福建农林大学
编制	审核	更改文件		制动钳
日期			比例	
审核			1:1	
工艺				

4-驻车制动-A1

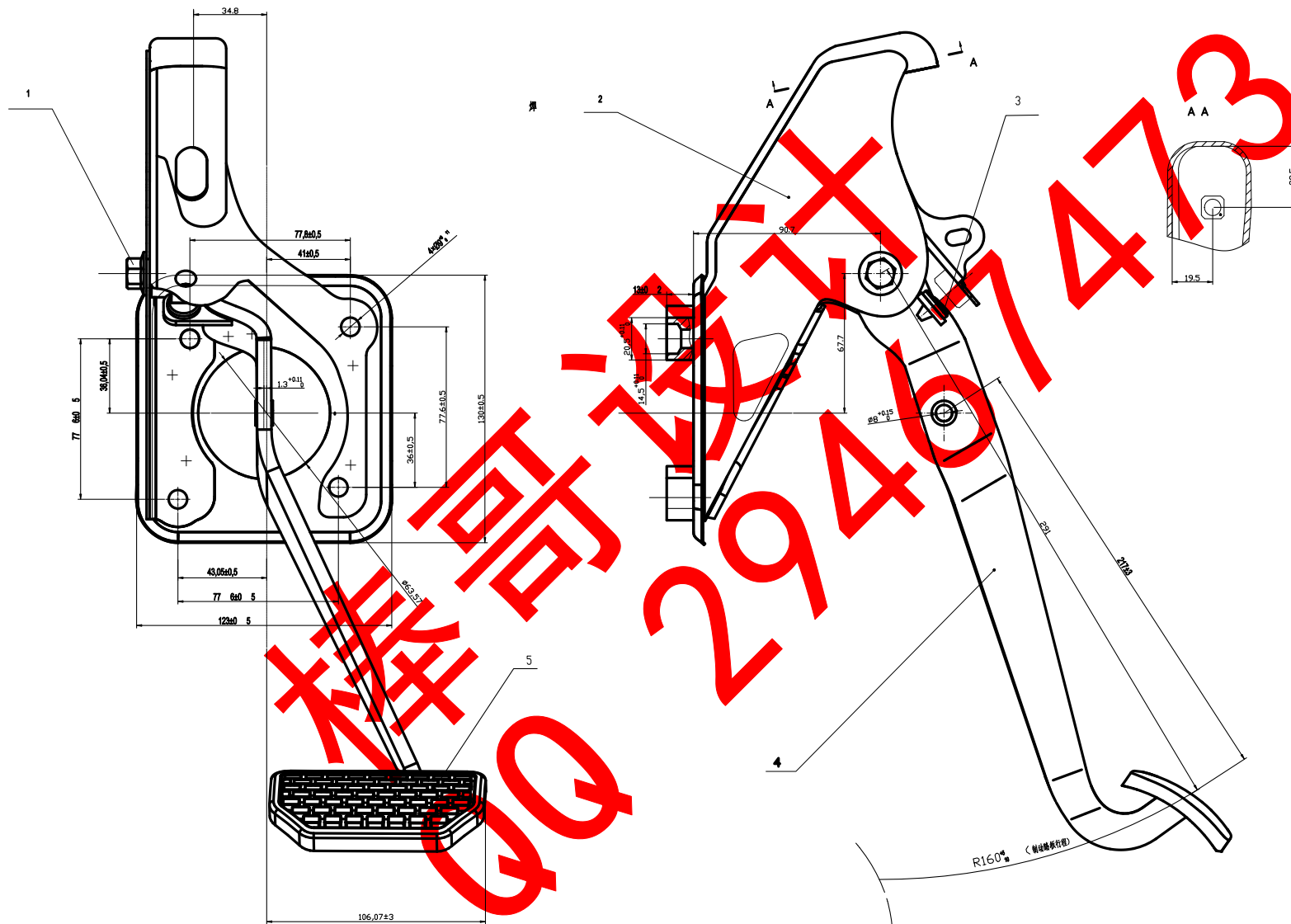


两个侧面的制动蹄不一样
买它一样 自己选一个



QQ 29267473

7-制动踏板-A2




技术要求

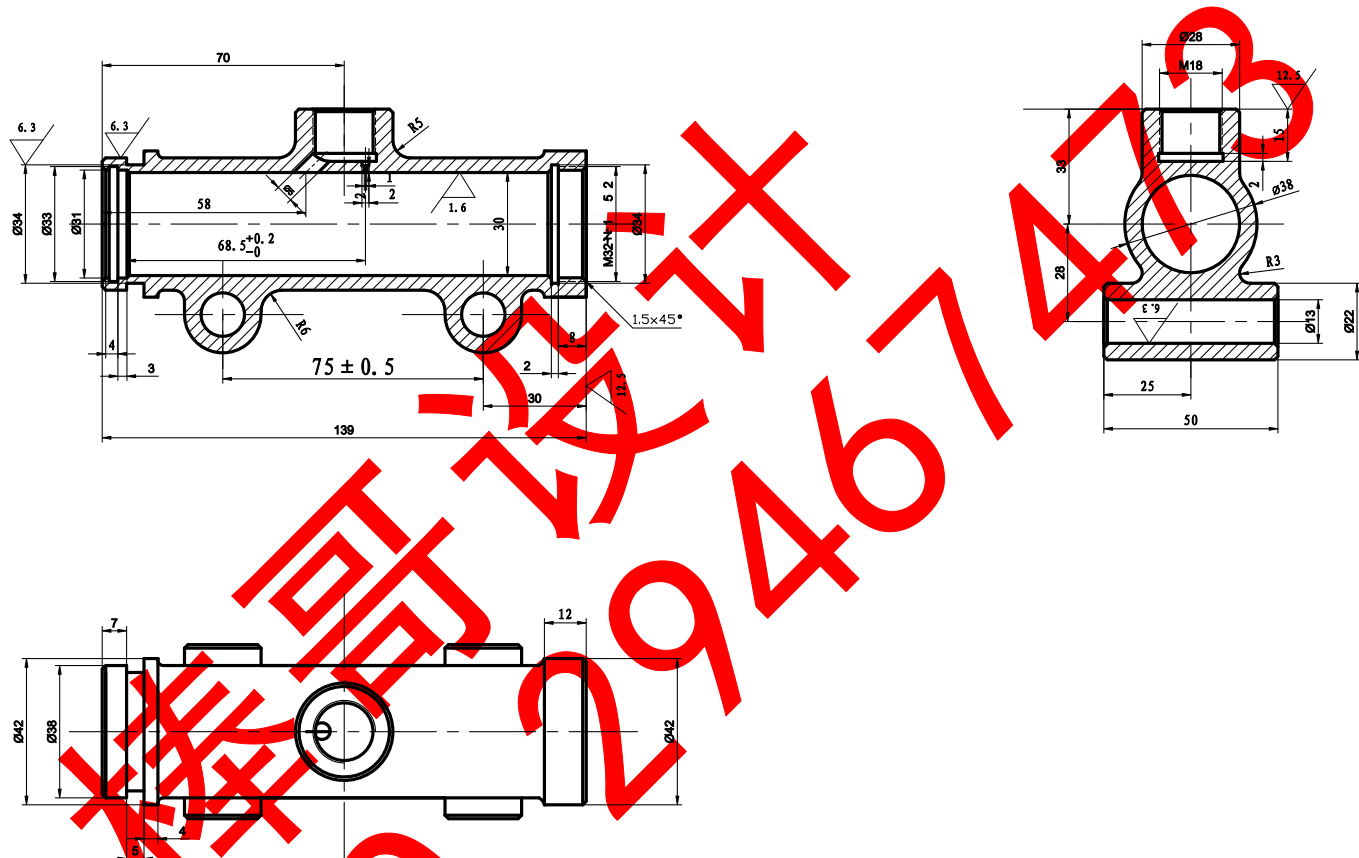
1. 适应温度-35℃到+80℃；
2. 踏板支承点用锂基润滑脂润滑；
3. 总成装配后，踏板总成自重自由下落；
4. 制动踏板的杠杆比为3.92；

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注																																
1		踏板	1																																				
2		踏板衬套	1																																				
3		踏板轴	1																																				
4		踏板衬套	1																																				
5		踏板衬套	1																																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>标记</td> <td>分区</td> <td>更改文件</td> <td>签名</td> <td>年月日</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td>标准化</td> <td></td> <td></td> <td>数量</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">1:1</td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td>批准</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">共 张 第 张</td> </tr> </table>								标记	分区	更改文件	签名	年月日				设计		标准化			数量	重量	比例	审核					1:1			工艺		批准			共 张 第 张		
标记	分区	更改文件	签名	年月日																																			
设计		标准化			数量	重量	比例																																
审核					1:1																																		
工艺		批准			共 张 第 张																																		

制动器底板

8-制动主缸-A2

其余 

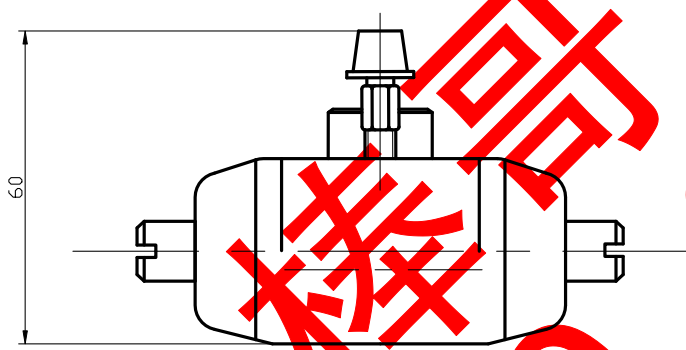
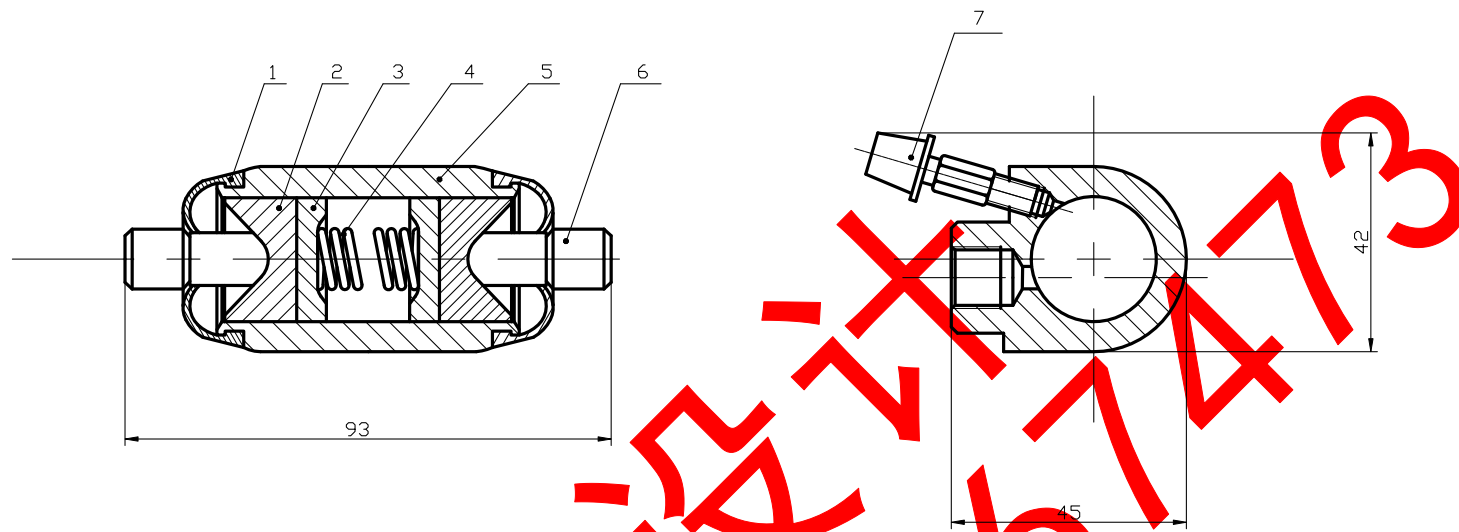


技术要求

1. 表面不允许有毛刺、飞边；
2. 未标注的端面倒角均为1X45°，未标注圆角均为2°；
3. 缸体内部需清洗干净；

				铸铁		福建农林大学	
						制动主缸	
标记	处数	分区	更改文件			1: 1	
设计							
审核							
工艺							

9-制动分泵总成-A3



7		放气螺钉总成	1					
6		活塞顶杆	2					
5		制动分泵缸体	1					
4		回位弹簧	1					
3		制动分泵皮碗	2					
2		制动分泵活塞	2					
1		制动分泵护罩	2					
序号	代号	名称	数量	材料	单件		总计	备注
					单件	总计		

								福建农林大学	
								制动鼓	
标记	处数	分区	更改文件						
设计								比例	
审核								1: 1	
工艺									