



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2506—2005  
代替 GB/T 2506—1989

---

## 船用搭焊钢法兰

Marine steel pipe flanges of fillet weld-on

(ISO 7005-1:1992, Metallic flanges—Part 1: Steel flanges, NEQ)

2005-06-10 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准与 ISO 7005-1:1992《金属法兰 第1部分 钢法兰》的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 2506—1989《船用搭焊钢法兰(四进位)》。

本标准与 GB/T 2506—1989 相比进行了如下修改：

——取消了法兰的焊接坡口；

——焊缝高度由给定数值改为大于或等于管子壁厚；

——法兰厚度、密封面尺寸和法兰的代号按 ISO 7005-1:1992 做了修改。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本标准起草单位：沪东中华造船(集团)有限公司。

本标准主要起草人：俞伟海、耿海平、李富昌、贺慧琼。

本标准有统一施工图样提供。

本标准于 1989 年 3 月首次发布。

# 船用搭焊钢法兰

## 1 范围

本标准规定了船用搭焊钢法兰(以下简称法兰)的分类、要求、检验方法、检验规则、产品标志和包装。

本标准适用于公称压力不大于 1.6 MPa,工作温度不高于 300℃法兰的制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 600—1991 船舶管路阀件通用技术条件(neq ISO 5208:1982)

GB/T 700—1988 碳素结构钢

GB 712—2000 船体用结构钢

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)(GB/T 2501—1989,neq ISO 2084:1974)

## 3 分类

### 3.1 基本参数

法兰的基本参数见表 1。

表 1 法兰的基本参数

公称压力 $P_N/\text{MPa}$	工 作 温 度 $t/^\circ\text{C}$			公称通径 $DN/\text{mm}$
	$t \leq 200$	$200 < t \leq 250$	$250 < t \leq 300$	
	最大工作压力 $P/\text{MPa}$			
0.25	0.25	0.20	0.18	10~2 000
0.6	0.60	0.56	0.50	10~1 800
1.0	1.00	0.90	0.80	10~600
1.6	1.60	1.40	1.25	10~600

### 3.2 结构和尺寸

法兰的结构和基本尺寸见图 1 和表 2。