

UDC 675.82.001.4  
B 45



# 中华人民共和国国家标准

GB 8215—87

---

## 出口猪鬃检验方法

The method of inspection for export bristles

1987-09-23 发布

1988-07-01 实施

---

国家标准局 发布

## 出口猪鬃检验方法

The method of inspection for export bristles

本标准适用于各种出口猪鬃的检验。

## 1 抽样

1.1 用具：医用橡皮手套，密封式盛样筒，容器。

1.2 数量

1.2.1 品质检验样

1.2.1.1 开取箱数：视该批品种、鬃别、长度的具体情况，100箱以下者，按10~20%开箱，每批基数不得少于3箱；100箱以上者，每增加30箱，增开1箱，不足30箱者，以30箱计。

注：视该批产品品质、包装及堆存情况不同或参照合同规定，可酌情变更抽样方法及数量。

1.2.1.2 抽取把数在被开之箱内，分别不同品种取出把数：水煮鬃10把；原鬃和染黑鬃20把；漂白鬃30把。作为长度、色泽、足尺、挺直度等品质检验之用。

1.2.2 水分检验样

1.2.2.1 开取箱数：100箱以下者，抽开2箱；100箱以上者，每增加50箱，增开1箱，不足50箱者，以50箱计。

1.2.2.2 抽取把数：在被开之箱内，每箱取样1把。

注：品质、水分抽样同时进行，其开箱数量可互相结合，以两者最高开箱数量为限，同时分别取样和标明。

1.3 方法

1.3.1 品质抽样

按1.2规定的数量，在每批堆垛之上、中、下或四角一中取出该批应开的箱数，然后在被开箱内之任何一角或中间、亦或对角，由上到下取至底层，将任取的鬃把装入普通容器内，并标明批箱号、鬃别和长度。

1.3.2 水分抽样

按1.2规定的数量。在每批堆垛之上、中、下或四角一中取出该批应开的箱数，带上医用橡皮手套，然后在被开箱内之任何一角或中间的上、中、下层，任取鬃把，迅速装入密封式盛样筒内，并标明批箱号、鬃别与长度。

## 2 检验

2.1 用具

检验台，90°直角座尺，感量0.01g天平，手尺，镊子，计算器等。

2.2 方法

2.2.1 长度测定

将所取之成把样品，分批次、品种、鬃别、长度、整齐地排立于检验台上，目测比较其长度的高低，取出其中一般和较高或较低的鬃把，逐把分别置于直角座尺上，两眼平视，手卡鬃把的捆绳或箍圈，对准尺寸，逐方测量，鉴别出长度是否符合规定要求。