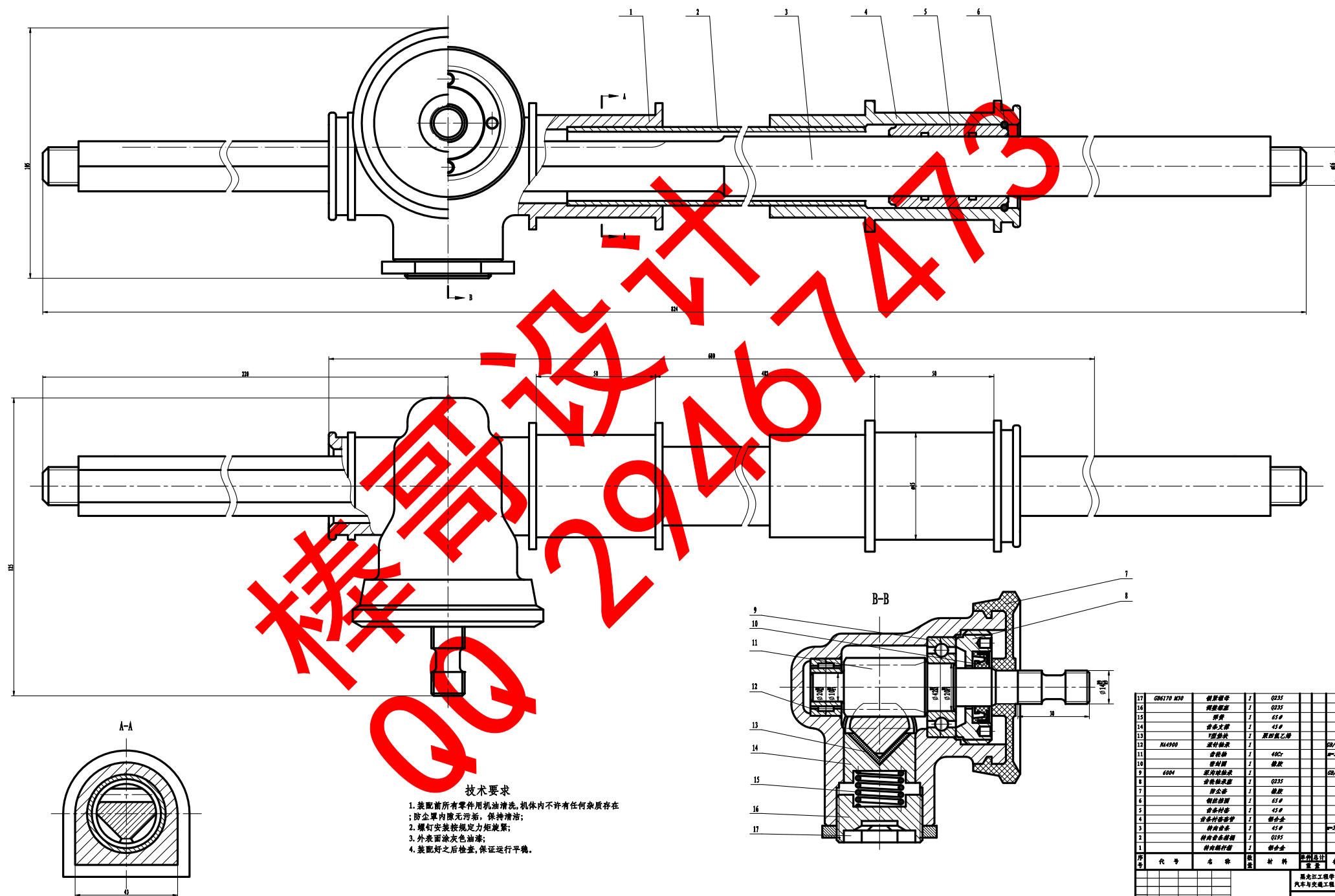


A0-转向器装配图



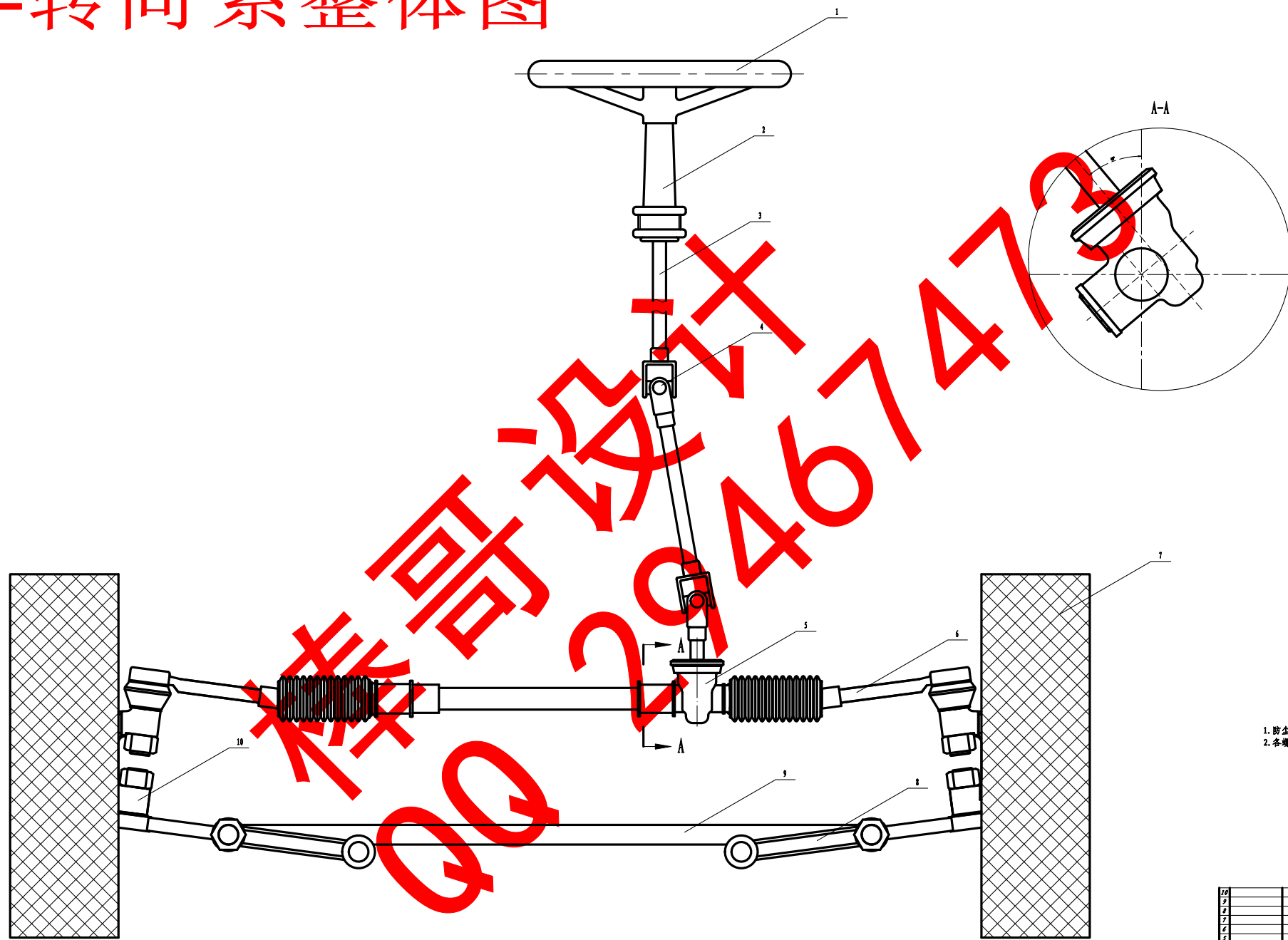
17	GB6170 M20	螺母垫圈	1	Q235				
18		圆垫圈	1	Q235				
19		圆垫	1	45#				
14		圆垫支撑	1	45#				
13		7型垫块	1	聚四氟乙烯				
12	NA4500	密封垫圈					GB/T3306	
11		密封垫	1	40C°				n=3, n°
10		密封圈	1	橡胶				
9	6004	密封垫圈					GB/T3306	
8		密封垫圈	1	Q235				
7		圆垫套	1	橡胶				
6		圆垫圈	1	45#				
5		圆垫圈	1	45#				
4		圆垫圈密封罩	1	橡胶套				
3		圆垫套	1	45#				n=3, n°
2		密封套套圈	1	Q195				
1		密封套圈	1	部分套				
序号	代号	名称	数量	材料	备注	材料	备注	备注
统计	数量	重量						
审核								
工艺								
			第 1 页		第 1 页			

柳州工学院
汽车与交通工程学院

转向器

HGCC/LY-002

A0-转向系整体图



技术要求
1. 防尘罩内腔无污垢，保持清洁；
2. 各螺钉拧紧力矩不超过100N。

10	转向节	2	40Cr				
9	转向节臂	1	45#				
8	转向节臂	2	45#				
7	转向节	2	45#				
6	转向节臂	2	45#				
5	转向节臂	1	45#				
4	转向节臂	2	45#				
3	转向节	2	45#				
2	转向节	1	45#				
1	转向节	1	45#				
11	转向节	1	45#				
12	转向节	1	45#				
13	转向节	1	45#				
14	转向节	1	45#				
15	转向节	1	45#				
16	转向节	1	45#				
17	转向节	1	45#				
18	转向节	1	45#				
19	转向节	1	45#				
20	转向节	1	45#				
21	转向节	1	45#				
22	转向节	1	45#				
23	转向节	1	45#				
24	转向节	1	45#				
25	转向节	1	45#				
26	转向节	1	45#				
27	转向节	1	45#				
28	转向节	1	45#				
29	转向节	1	45#				
30	转向节	1	45#				
31	转向节	1	45#				
32	转向节	1	45#				
33	转向节	1	45#				
34	转向节	1	45#				
35	转向节	1	45#				
36	转向节	1	45#				
37	转向节	1	45#				
38	转向节	1	45#				
39	转向节	1	45#				
40	转向节	1	45#				
41	转向节	1	45#				
42	转向节	1	45#				
43	转向节	1	45#				
44	转向节	1	45#				
45	转向节	1	45#				
46	转向节	1	45#				
47	转向节	1	45#				
48	转向节	1	45#				
49	转向节	1	45#				
50	转向节	1	45#				
51	转向节	1	45#				
52	转向节	1	45#				
53	转向节	1	45#				
54	转向节	1	45#				
55	转向节	1	45#				
56	转向节	1	45#				
57	转向节	1	45#				
58	转向节	1	45#				
59	转向节	1	45#				
60	转向节	1	45#				
61	转向节	1	45#				
62	转向节	1	45#				
63	转向节	1	45#				
64	转向节	1	45#				
65	转向节	1	45#				
66	转向节	1	45#				
67	转向节	1	45#				
68	转向节	1	45#				
69	转向节	1	45#				
70	转向节	1	45#				
71	转向节	1	45#				
72	转向节	1	45#				
73	转向节	1	45#				
74	转向节	1	45#				
75	转向节	1	45#				
76	转向节	1	45#				
77	转向节	1	45#				
78	转向节	1	45#				
79	转向节	1	45#				
80	转向节	1	45#				
81	转向节	1	45#				
82	转向节	1	45#				
83	转向节	1	45#				
84	转向节	1	45#				
85	转向节	1	45#				
86	转向节	1	45#				
87	转向节	1	45#				
88	转向节	1	45#				
89	转向节	1	45#				
90	转向节	1	45#				
91	转向节	1	45#				
92	转向节	1	45#				
93	转向节	1	45#				
94	转向节	1	45#				
95	转向节	1	45#				
96	转向节	1	45#				
97	转向节	1	45#				
98	转向节	1	45#				
99	转向节	1	45#				
100	转向节	1	45#				

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$

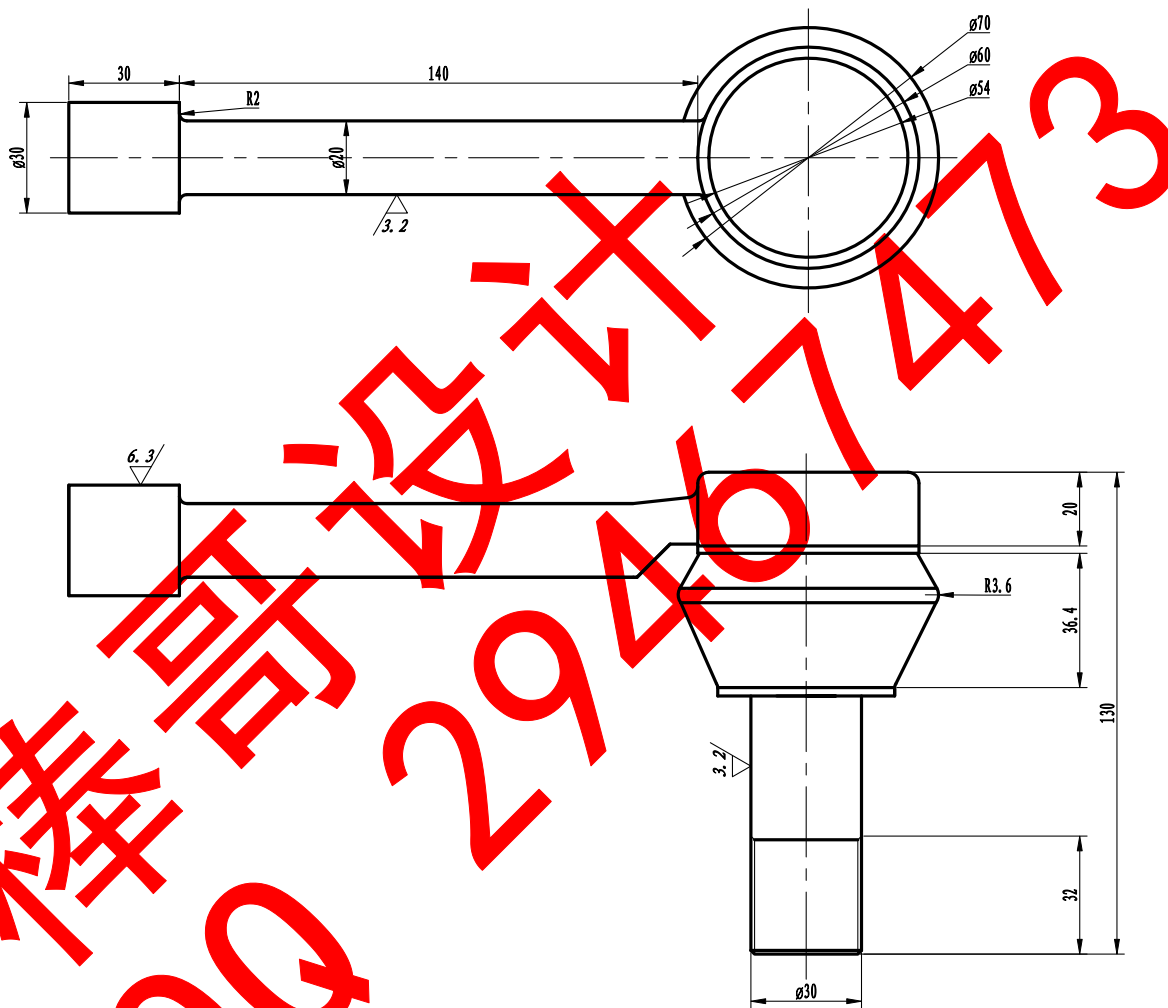


1. 未注圆角半径R2-5
2. 未注斜度为7
3. 调质处理HRC43-53
4. 两端面保留中心线, 两端螺线应无缺牙, 乱扣及碰痕
5. 进行磁性探伤检查, 去磁
6. 未加工面涂黑漆

				40Cr		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
						转 向 节	
标记	数量	分型		阶段标记	重量	1:1	
设计			部准化			HGCLHty-003	
审核				共 8 套	第 3 套		
工艺							

A2-转向横拉杆零件图

其余 $\sqrt{6.3}$



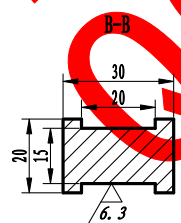
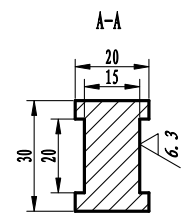
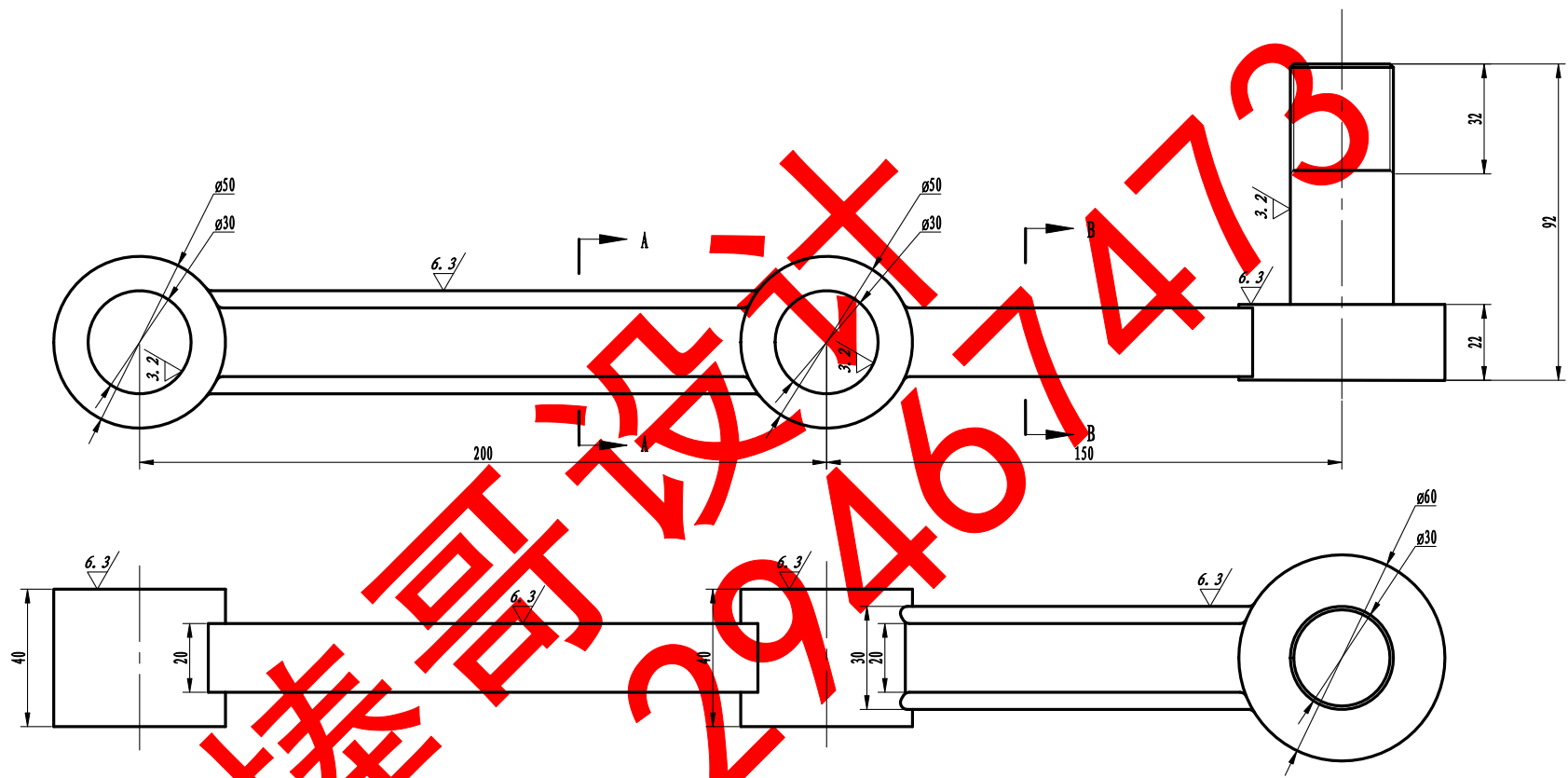
技术要求

- 1、材料45钢，调质处理，表面硬度229~286HBS；
- 2、未注圆角半径R3
- 3、未注倒角为 $1 \times 45^\circ$ 。

						45钢	黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记	处数	分区					转向横拉杆		
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
审核								1:1	HGCCLHy-007
工艺						共 8 张	第 7 张		

A2-转向节臂零件图

其余 $\sqrt{6.3}$

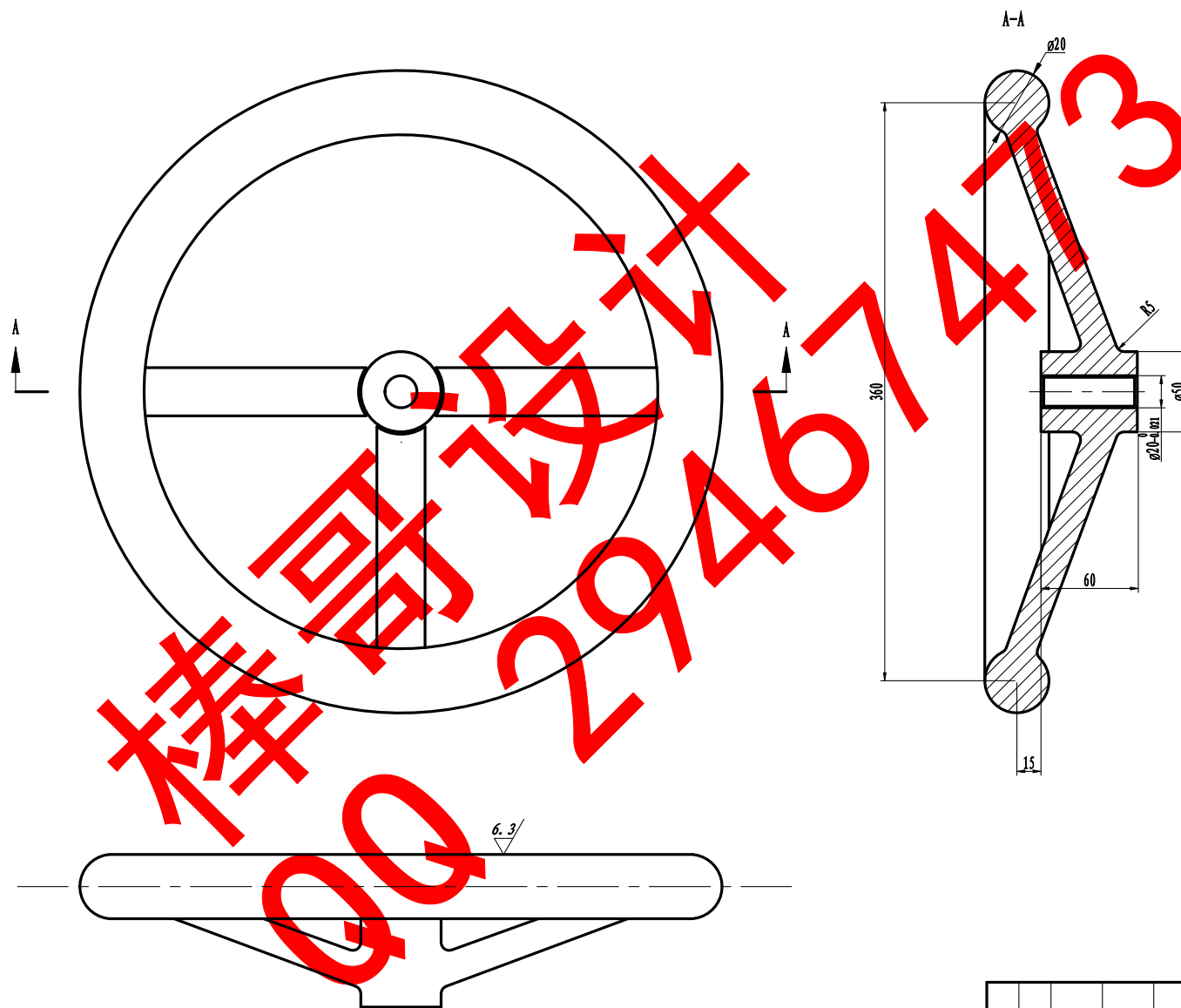


技术要求

- 1、材料45钢，调质处理，表面硬度229~286HBS；
- 2、未标圆角半径R2

					45钢			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记	处数	分区			阶段标记	重量	比例		
设计			标准化				1:1	HGCCLHy-008	
审核									
工艺					共 8 张	第 8 张			

A2-转向盘零件图



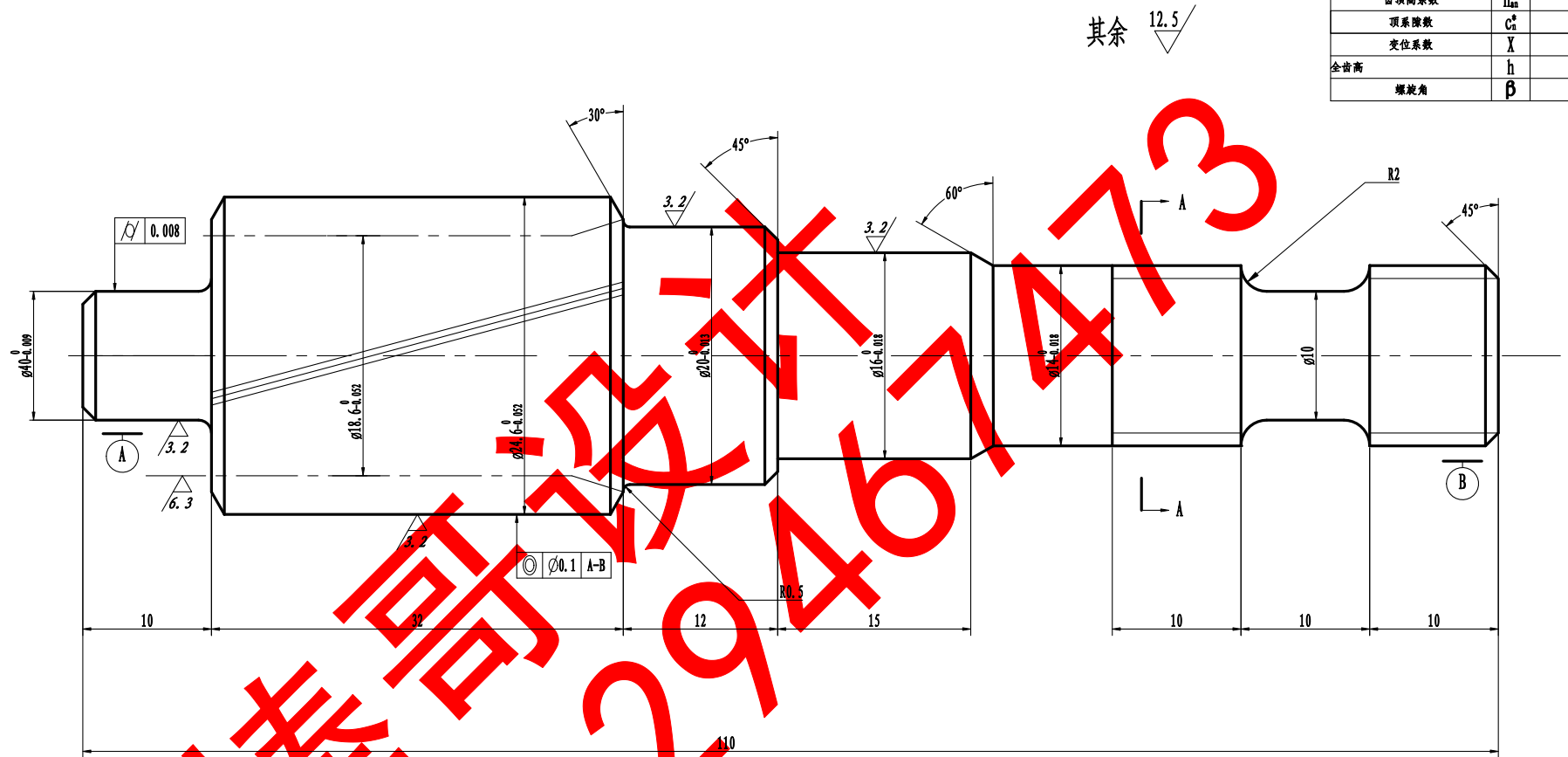
其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求

- 1、材料铝合金；
- 2、未注圆角半径R5。

				铝合金			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记	处数	分区		阶段标记	重量	比例	
设计			标准化			1:2	转向盘骨架
审核							
工艺							HGCCCLHy-006
				共 8 张	第 6 张		

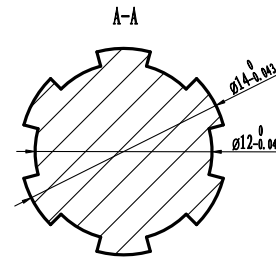
A2-转向器齿轮轴零件图



法向模数	m_n	3
齿数	z	20
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_{an}^*	1
顶隙系数	c_n^*	0.25
变位系数	X	0
全齿高	h	6.75
螺旋角	β	15°

技术要求

- 1、材料40Cr, C-N共渗淬火、回火, 表面硬度43~53HRC;
- 2、未注圆角半径R1。

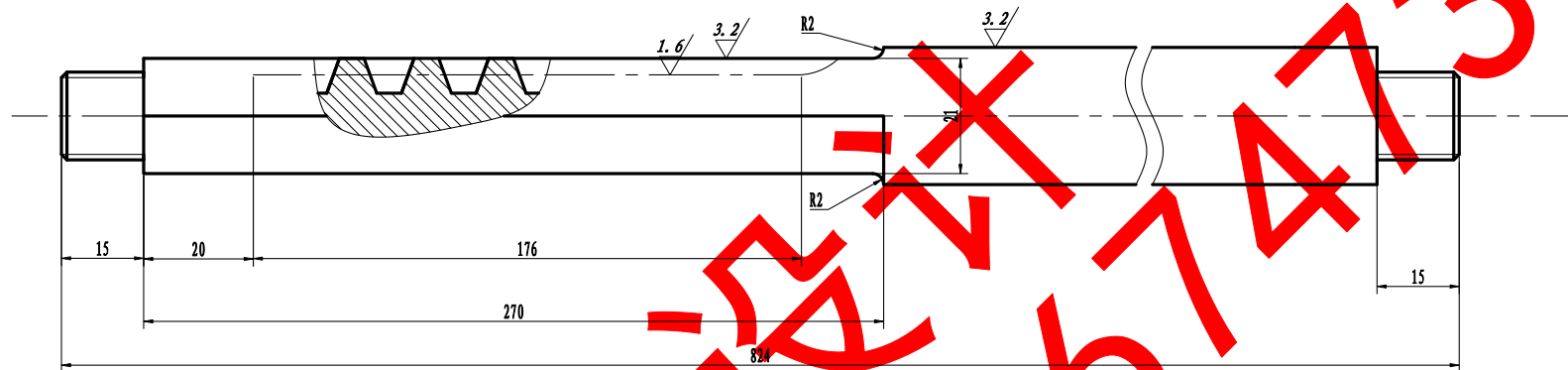
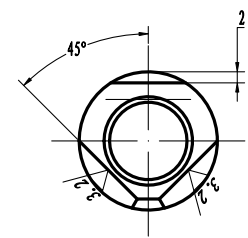


					40Cr			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
										齿轮轴
标记	处数	分区								
设计			标准化					阶段标记	重量	
审核								HGCLHty-004		
工艺							4:1			
					共 8 张		第 4 张			

A2-转向器齿条零件图

其余 $\sqrt[6.3]{}$

法向模数	m_n	3
齿数	z	20
压力角	α	20°
齿顶高系数	h_{an}^*	1
顶系隙数	c_n^*	0.25
变位系数	X	0
全齿高	h	6.75
螺旋角	β	15°



技术要求

- 1、材料45钢，调质处理，表面硬度229~286HBS；
- 2、未注圆角半径R1；
- 3、未注倒角为1×45°。

				45钢			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							转向器齿条	
标记	处数	分区		阶段标记	重量	比例	HGCCLHy-005	
设计			标准化			1:5:1		
审核								
工艺								
				共 8 张 第 5 张				