

中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 28-2019

平晶

Optical Flats

2019-09-27 发布

2020-03-27 实施

平晶检定规程

Verification Regulation of Optical Flats

JJG 28—2019 代替 JJG 28—2000

归 口 单 位:全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位:湖南省计量检测研究院

中国计量科学研究院

参加起草单位: 苏州慧利仪器有限责任公司

中国兵器工业第 205 研究所

本规程主要起草人:

陈 勇(湖南省计量检测研究院)

张 恒(中国计量科学研究院)

曾 琰(湖南省计量检测研究院)

刘丽娟 (湖南省计量检测研究院)

参加起草人:

韩 森(苏州慧利仪器有限责任公司)

柏文琦 (湖南省计量检测研究院)

王生云 (中国兵器工业第 205 研究所)

目 录

| 引 | 言 | ••• | | (|
|----|---|-----|------------------|------|
| 1 | 范 | 包围 | | (1) |
| 2 | 弓 | 用 | 文件 | (1) |
| 3 | 根 | 医述 | | (1) |
| 4 | ì | 十量 | 性能要求 | (3) |
| 4. | 1 | 平 | 行度 | (3) |
| 4. | 2 | 工 | 作面平面度 | (3) |
| 4. | 3 | 非 | 工作面的平面度 | (4) |
| 4. | 4 | 稳 | 定性 | (4) |
| 5 | 通 | 通用 | 技术要求 | (5) |
| 5. | 1 | 外 | 观及表面质量 | (5) |
| 5. | 2 | 外 | 形尺寸 | (5) |
| 5. | 3 | 长 | 平晶十字刻线位置 | (6) |
| 5. | 4 | 两 | 端面夹角 | (6) |
| 5. | 5 | 工 | 作面与圆柱母线的垂直度 | (7) |
| 6 | ì | 十量 | 器具控制 | (7) |
| 6. | 1 | 检 | 定项目和主要检定设备 | (7) |
| 6. | 2 | 检 | 定条件 | (7) |
| 6. | 3 | 检 | 定方法 | (9) |
| 6. | 4 | 检 | 定结果处理 | (12) |
| 6. | 5 | 检 | 定周期 | (12) |
| 附 | 录 | Α | 平晶表面疵病的尺寸及数量 | (13) |
| 附 | 录 | В | 相移式激光等厚干涉测量法 | (15) |
| 附 | 录 | С | 等厚干涉测量法 | (18) |
| 附 | 录 | D | 等倾干涉测量法 | (20) |
| 附 | 录 | Е | 四面互检法检定长平晶数据处理示例 | (22) |
| 附 | 录 | F | | (25) |
| 附 | 录 | G | 检定证书和检定结果通知书内页格式 | (27) |

引 言

JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1059. 1—2012《测量不确定度评定与表示》共同构成本规程修订工作的基础性系列技术法规。

本规程与 JJG 28-2000《平晶》相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

——更正了 JJG 28—2000《平晶》的印刷错误:

JJG 28—2000 6. 3. 8. 2b)中式 (6): $u_2 = \sqrt{\frac{5}{12}}u_1$,更正为: $u_b = \sqrt{\frac{5}{12}}u_a$ [见现版式 (5)];

JJG 28—2000 附录 C 中表 C. 1 的表头第 8 列: $E_i = (L_i/L_n) K_n$, 更正为: $E_i = (L_i/L_n) \Delta K_n$ (见现版表 E. 1);

JJG 28—2000 附录 D 中式 (D. 2): $\Delta F = \left(\frac{d^2}{96}\right) \times F_{96}$, 更正为: $\Delta F = \left(\frac{d}{96}\right)^2 \times F_{96}$ 「见现版式 (C. 2)]。

- ——310 mm 长平晶两次周期检定平面度之差从 0.020 μ m 放宽为 0.030 μ m (见 4.4)。
 - ——依据 JJG 146—2011《量块》,取消了 6 等量块,改用 5 等量块(见 6.3.2)。
 - ——取消了平行平晶平行度在激光平面等厚干涉仪上检定的方法。
 - ——增加相移式等厚测量装置的结构概述、测量方法(见附录 B)等相关内容。
 - ——增加标准平晶 F 96 范围内的平面度计算方法 (见附录 C)

本规程的历次版本发布情况:

- —___JJG 28—2000;
- ——JJG 28—1991;
- ——JJG 28—1980 o

平晶检定规程

1 范围

本规程适用于平晶(包括平面平晶、平行平晶和长平晶)的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用下列文件:

GB/T 903-2019 无色光学玻璃

JB/T 7401—1994 平面平晶

JB/T 7402-1994 平行平晶

ISO 14999-4: 2015 (E) 光学和光子学 光学元件和光学系统的干涉仪测量 第 4 部分: 在 ISO 10110 中所明确规定的公差说明和评价 (Optics and photonics—Interferometric measurement of optical elements and optical systems—Part 4: Interpretation and evaluation of tolerances specified in ISO 10110)

凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本规程;凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规程。

3 概述

平晶是以光波干涉法测量平面度、直线度、研合性以及平行度的计量器具,包括平面平晶、平行平晶和长平晶。平面平晶按工作面数可分为单工作面平晶和双工作面平晶,其外形示意见图 1;按用途又可分为标准平晶和工作平晶两大类,标准平晶分为一、二等,工作平晶分为一、二级。