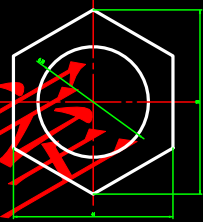
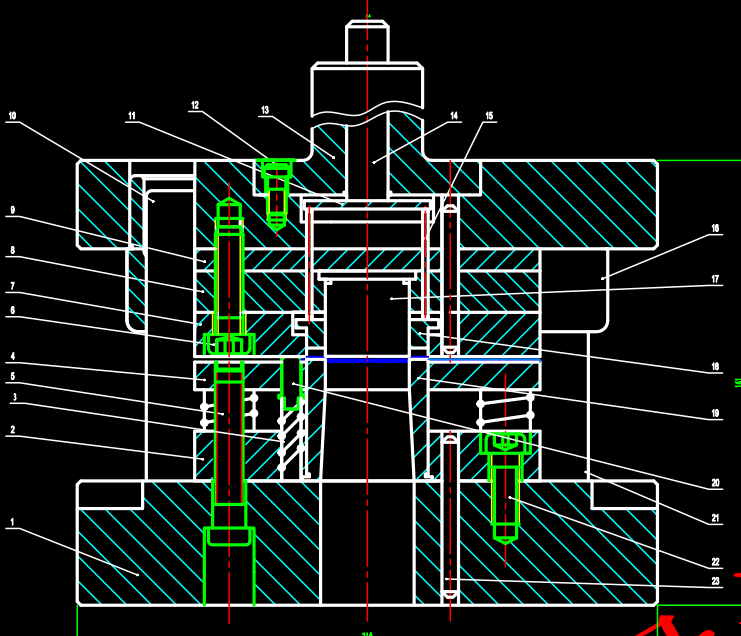
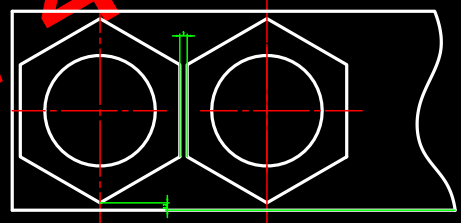


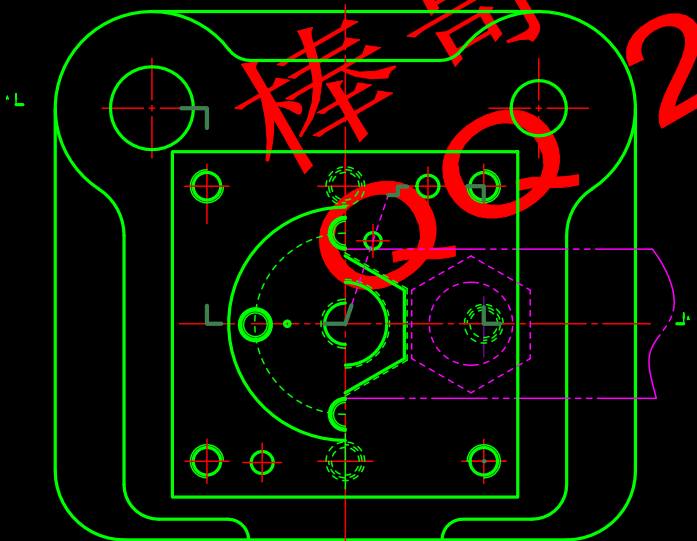
A0-模具总装图



工件图
比例: 1:1
材料: 08钢
厚度: 2mm



排样图
比例: 2:1



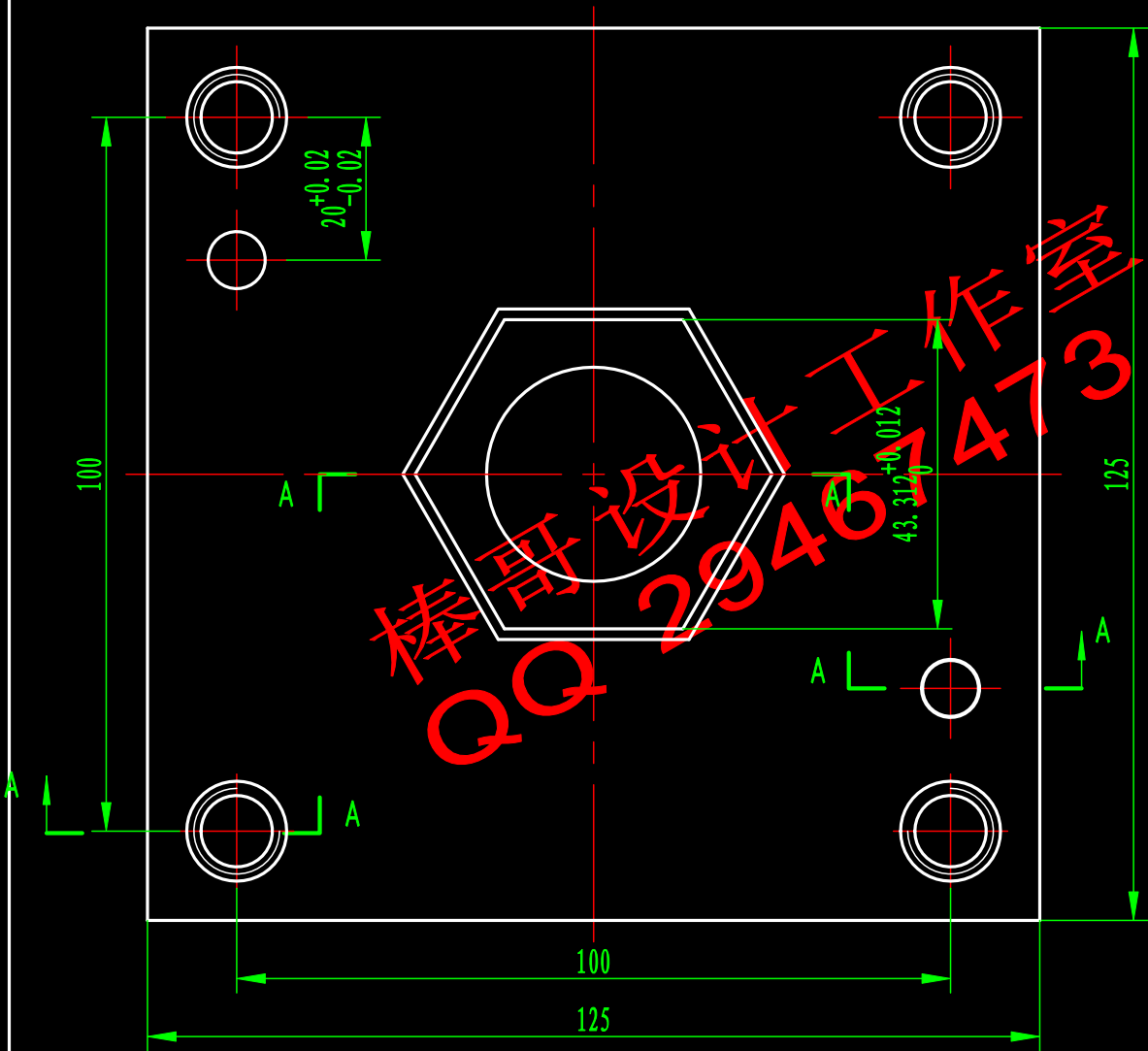
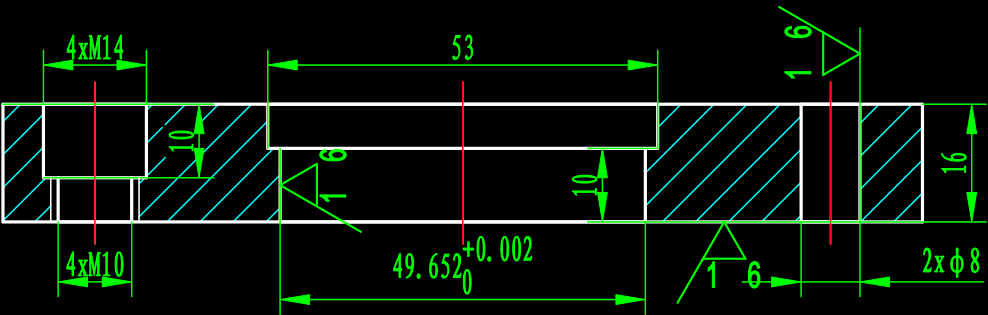
- 技术要求
- 1. 此模具总装图应标注为08钢的冲压件, 冲压件应标注为08钢。
 - 2. 同型与同型模具的长宽尺寸应标注为长宽尺寸, 标注时加小数点。
 - 3. 标注时, 标注的长宽尺寸应标注为长宽尺寸, 标注时加小数点。
 - 4. 冲裁凸模与凹模应标注其各自的冲裁方向。

23	20/7100.10	固定导料板	4	45	08钢
22	02/7110.1-000	螺钉	4	45	08钢
21		导柱	2	20	08钢
20	20/7100.10	固定导料板	1	45	08钢
19		凸模	1	7100	08钢
18	L-4	凸模	1	45	08钢
17	L-3	凸模	1	7100	08钢
16	20/7100.1	导柱	2	02-15	08钢
15		导柱	2	45	08钢
14		导柱	1	45	08钢
13	20/7100.1	导柱	1	45	08钢
12	02/710.1-000	螺钉	4	45	08钢
11		导柱	1	0205	08钢
10		上模座	1	07200	08钢
9		导柱	1	20	08钢
8	L-4	凸模	1	45	08钢
7	L-3	凸模	1	7100	08钢
6	02/710.1-000	螺钉	4	45	08钢
5	02/710.1-000	螺钉	4	45	08钢
4	L-4	凸模	1	45	08钢
3		导柱	1	45	08钢
2	L-4	凸模	1	45	08钢
1	02/7100.1	下模座	1	07200	08钢

六边形垫片复合冲压模			比例	1: 1.5	总装配图-1
			日期	2015.1.19	
制图	李永平	110009127	郑州航空工业管理学院		
审核					

A4-凹模

其余 $\frac{3}{2}$

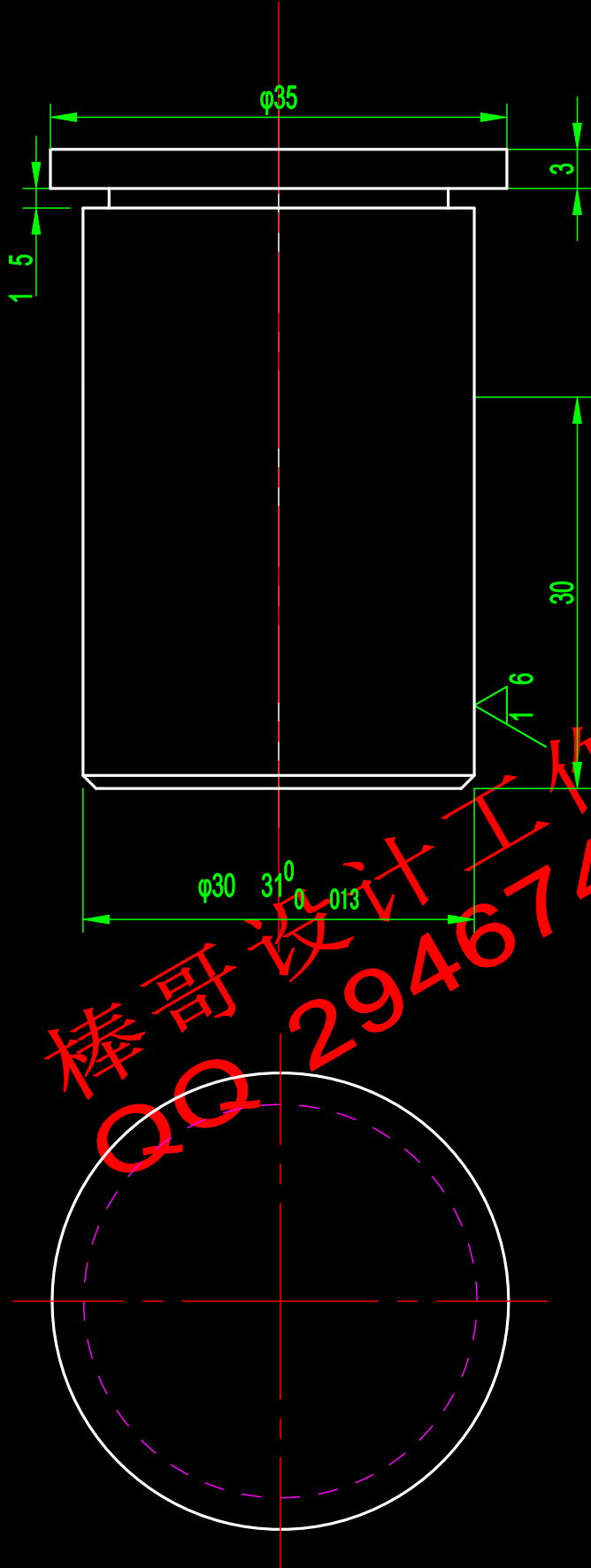


技术要求

- 1 热处理60 62HRC。
- 2 表面光滑无毛刺。
- 3 上下平行度为0 02mm。

凹模			比例	数量	材料	零件图 3	
			1:1	1	T10A		
制图	秦单单	110609127	郑州航空工业管理学院				
审核							

A4-冲孔凸模



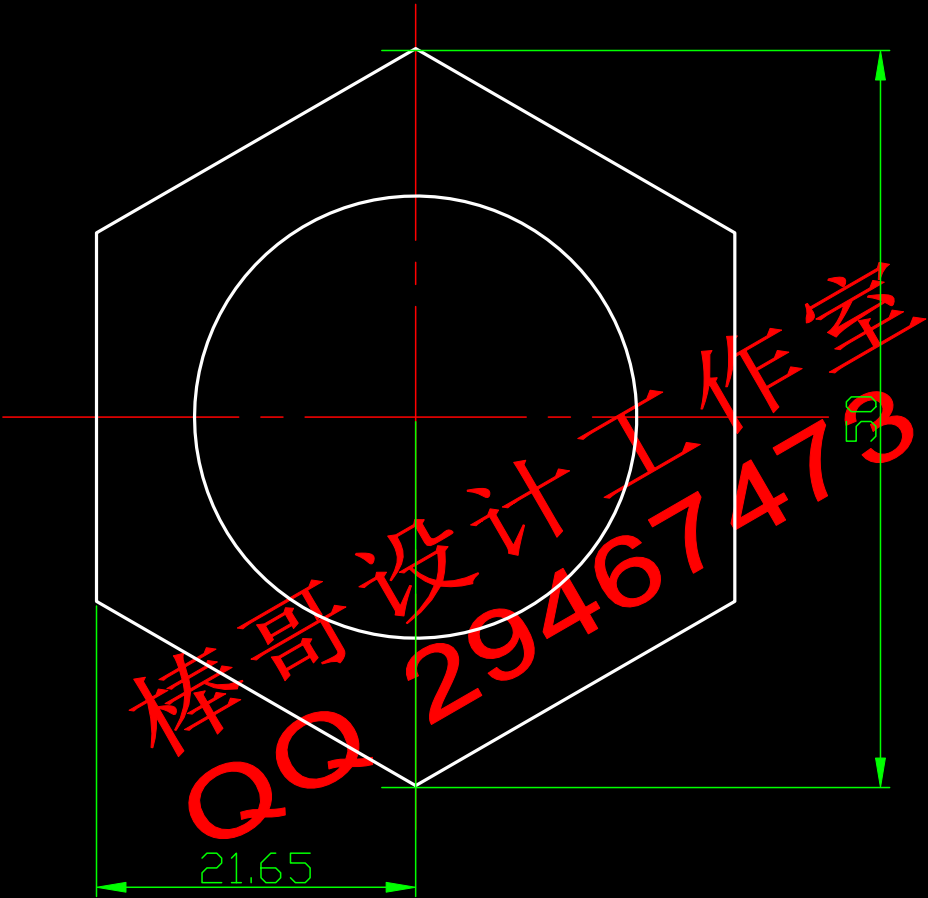
其余 $\frac{3}{2}$

棒哥设计工作室
QQ 29467473

技术要求

1 热处理40 45HRC

冲孔凸模			比例	数量	材料	零件图 7
			2:1	1	45	
制图	秦单单	110609127	郑州航空工业管理学院			
审核						

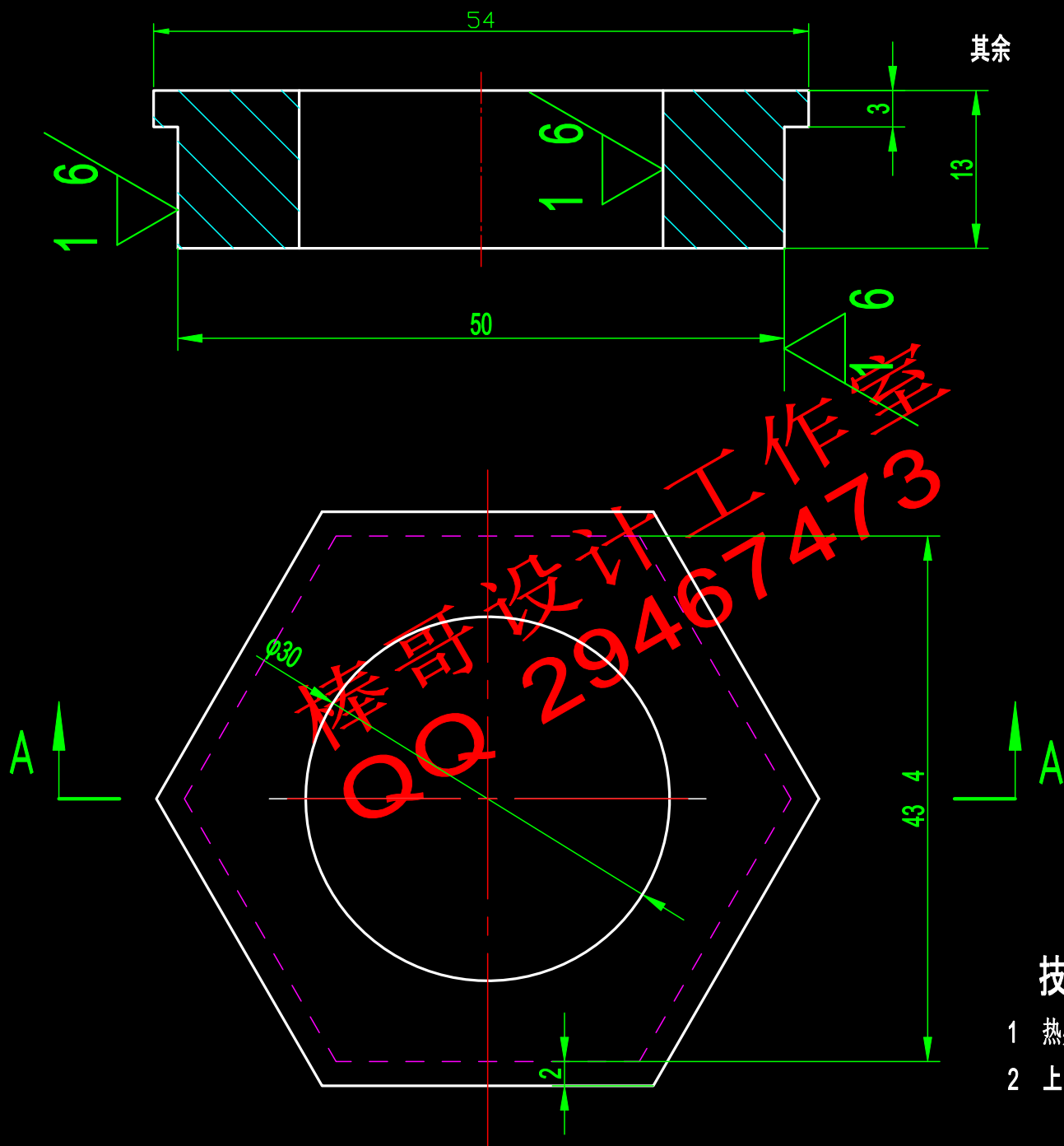


			比例	数量	材料	零件图 3	
			2:1	1	08 钢		
制图							
审核							

A4-排件块

A A

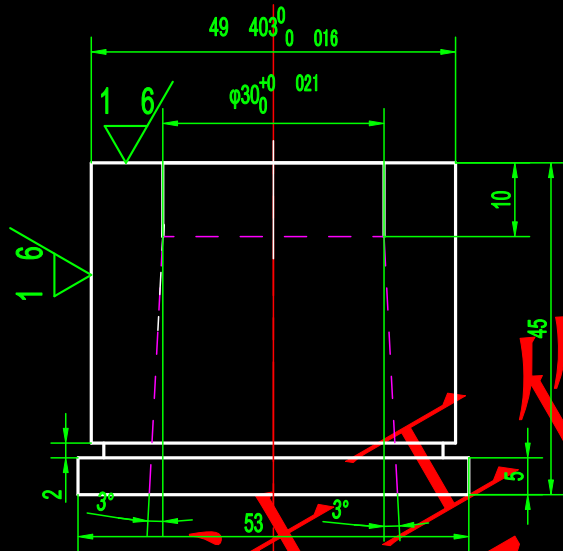
其余 $\frac{3}{2}$



推件块			比例	数量	材料	零件图 8
			2:1	1	T10A	
制图	秦单单	110609127	郑州航空工业管理学院			
审核						

A4-凸凹模

其余 $\frac{3}{2}$



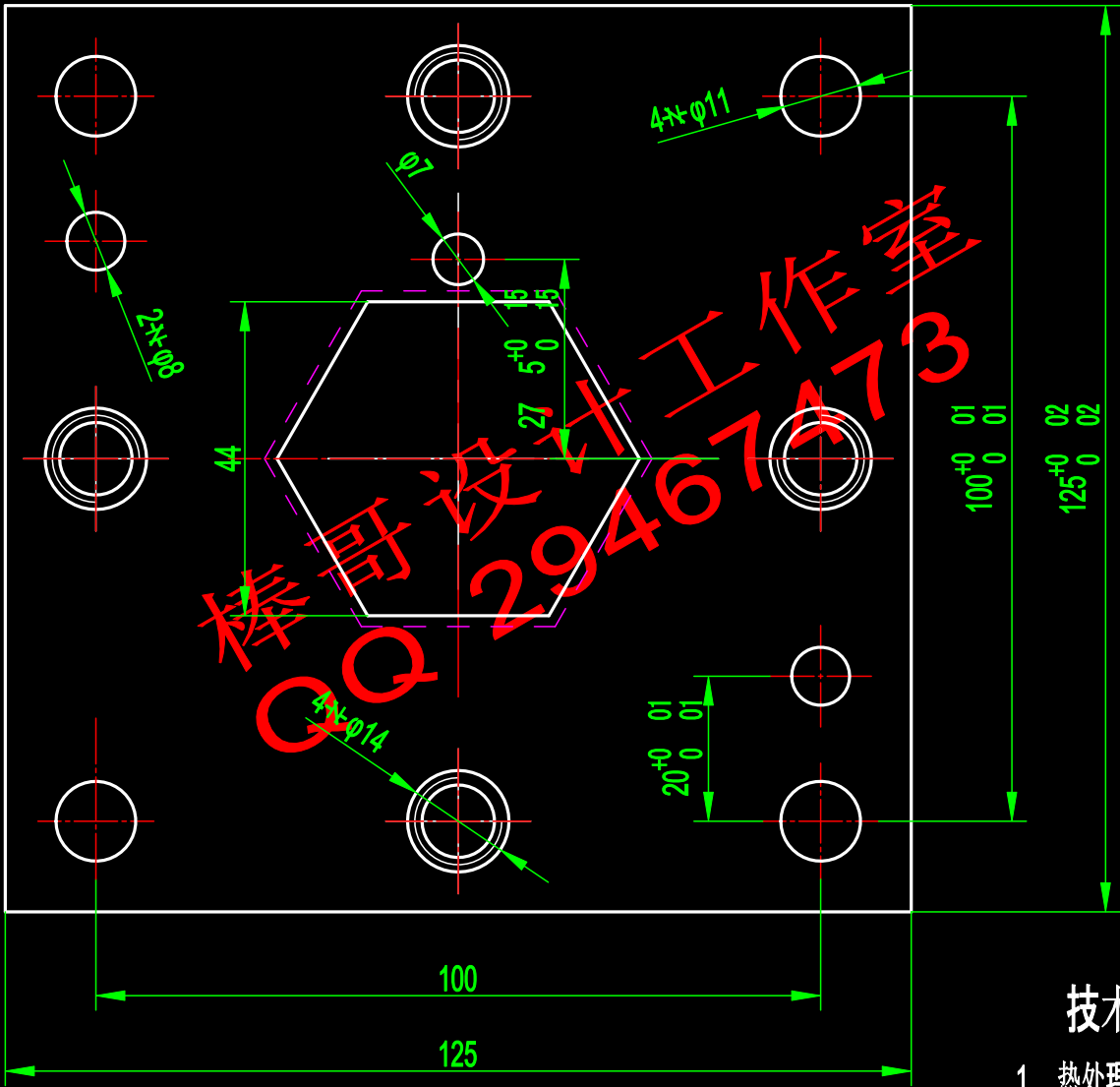
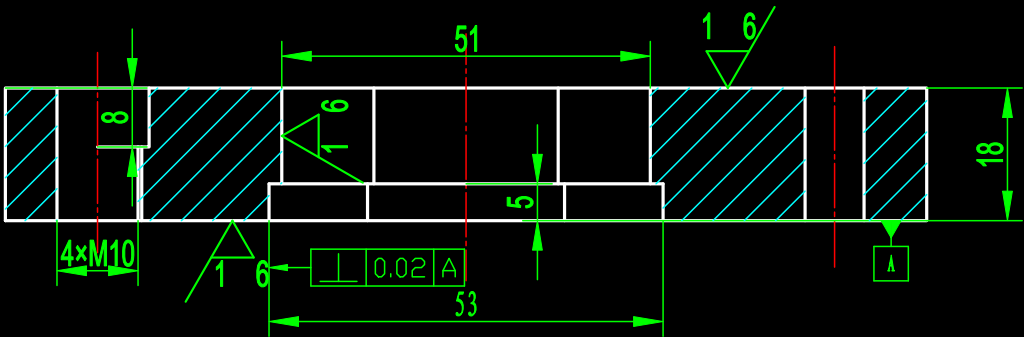
- 技术要求
- 1, 热处理60 62HRC
 - 2, 直角处圆角R2

凸凹模			比例	数量	材料	零件图 2	
			1:1	1	T10A		
制图	秦单单	110609127	郑州航空工业管理学院				
审核							

A4-凸凹模固定板

AA

其余 $\frac{3}{2}$



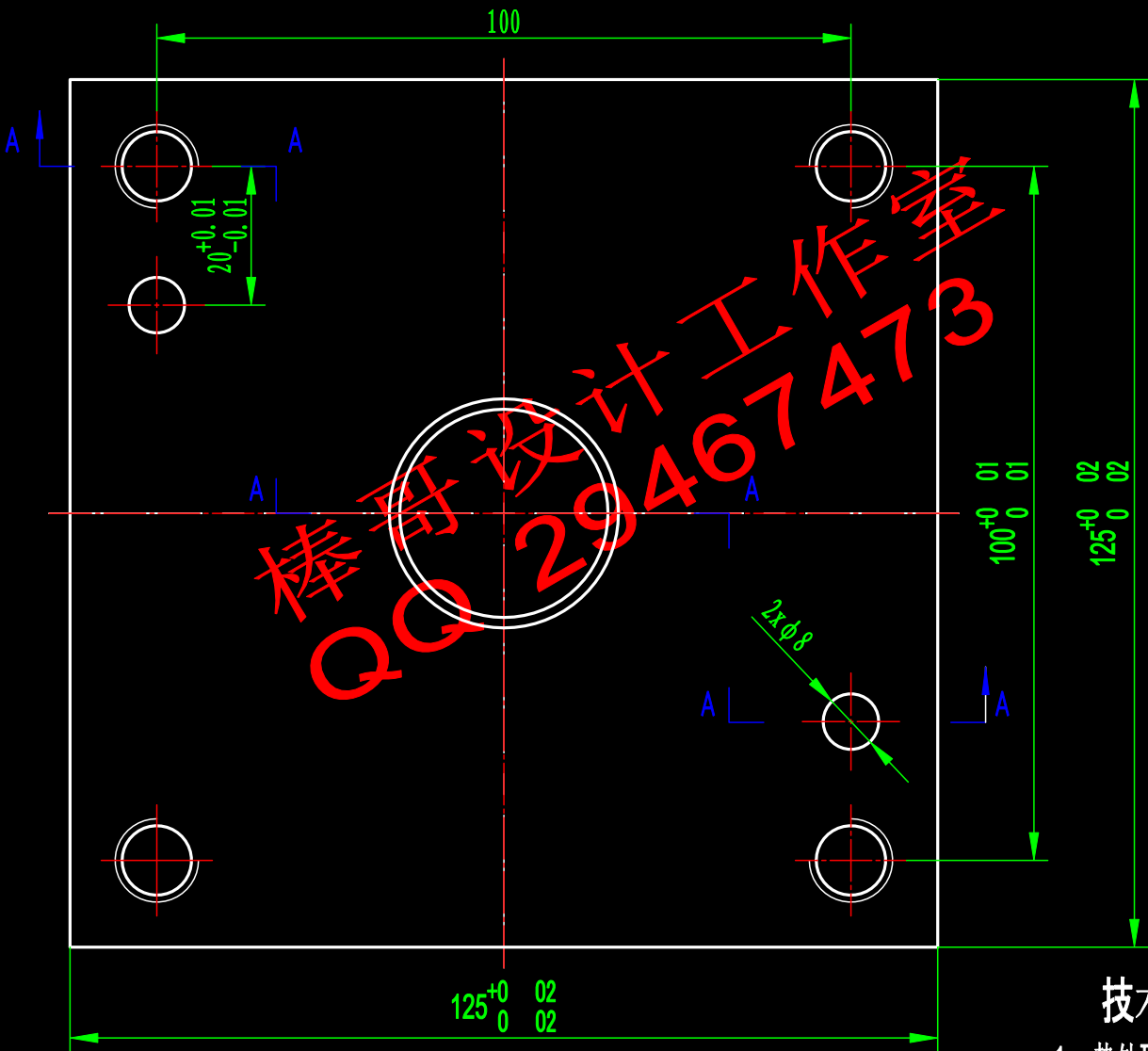
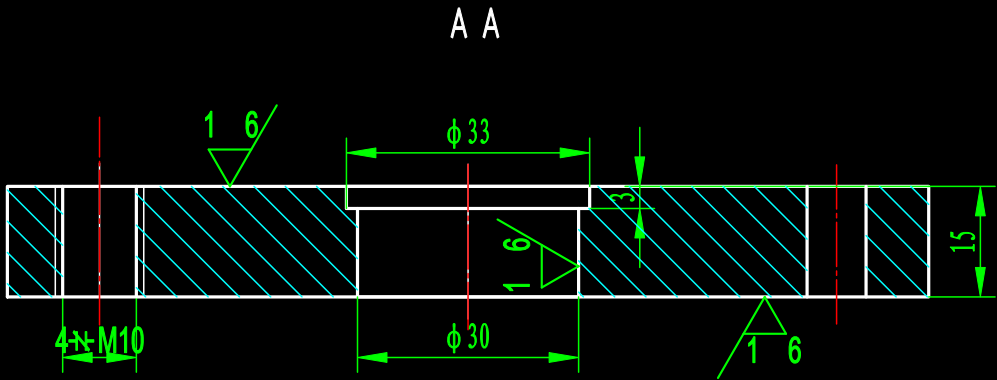
技术要求

- 1 热处理40 45HRC。
- 2 上下平行度为0 02mm

凸凹模固定板			比例	数量	材料	零件图 6
			1:1	1	45	
制图	秦单单	110609127	郑州航空工业管理学院			
审核						

A4-凸模固定板

其余 $\frac{3}{2}$

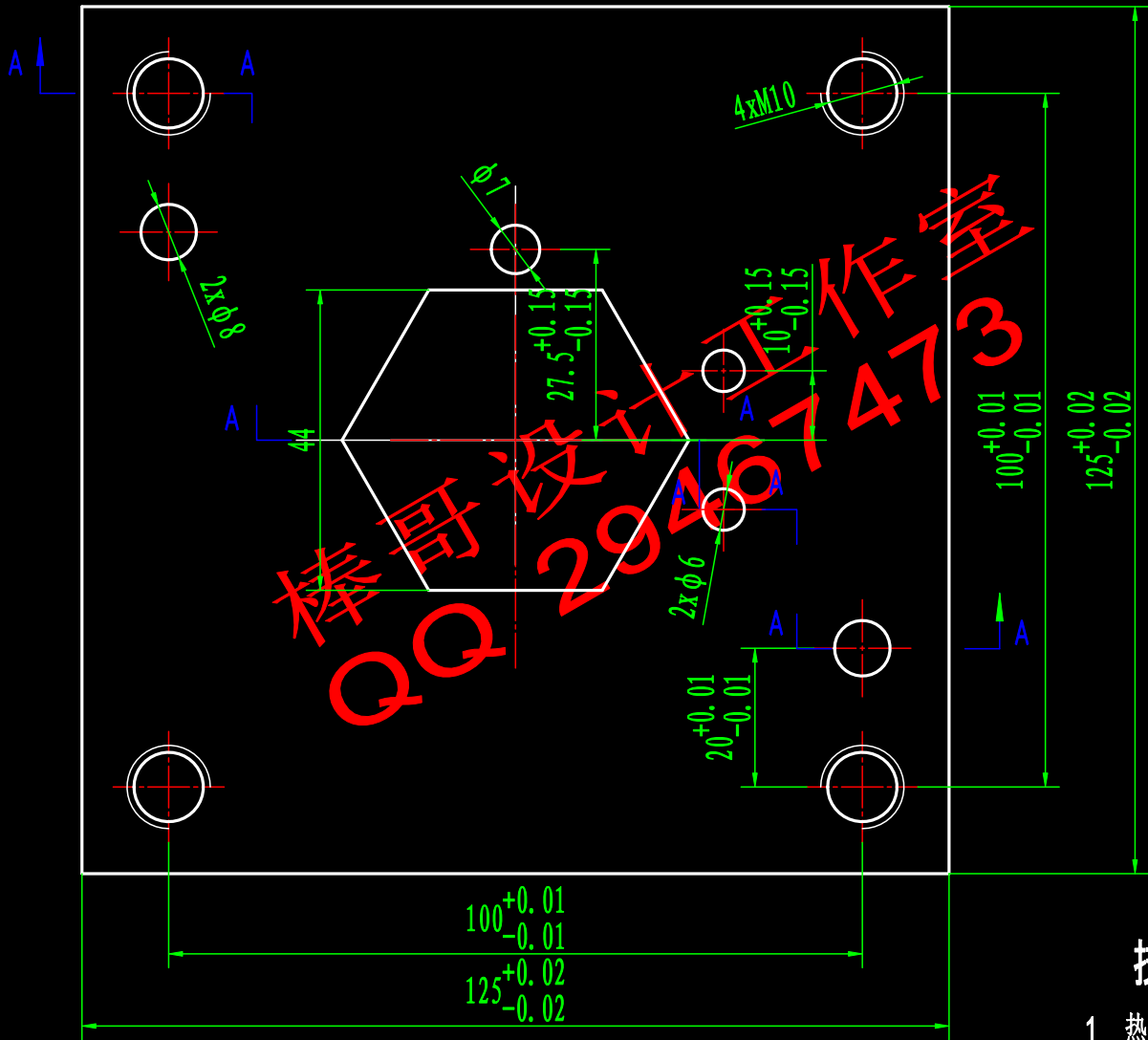
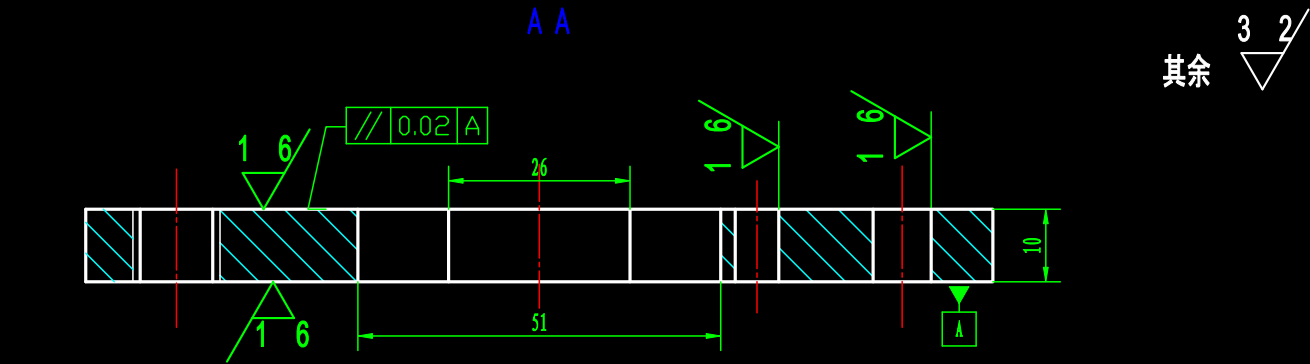


技术要求

- 1 热处理40 45HRC。
- 2 上下平行度0 02mm

凸模固定板			比例	数量	材料	零件图 4
			2:1	1	T10A	
制图	秦单单	110609127	郑州航空工业管理学院			
审核						

A4-卸料板



技术要求

- 热处理40 45HRC。
- 上下平行度为0 02mm

卸料板			比例	数量	材料	零件图 5
			1:1	1	45	
制图	秦单单	110609127	郑州航空工业管理学院			
审核						