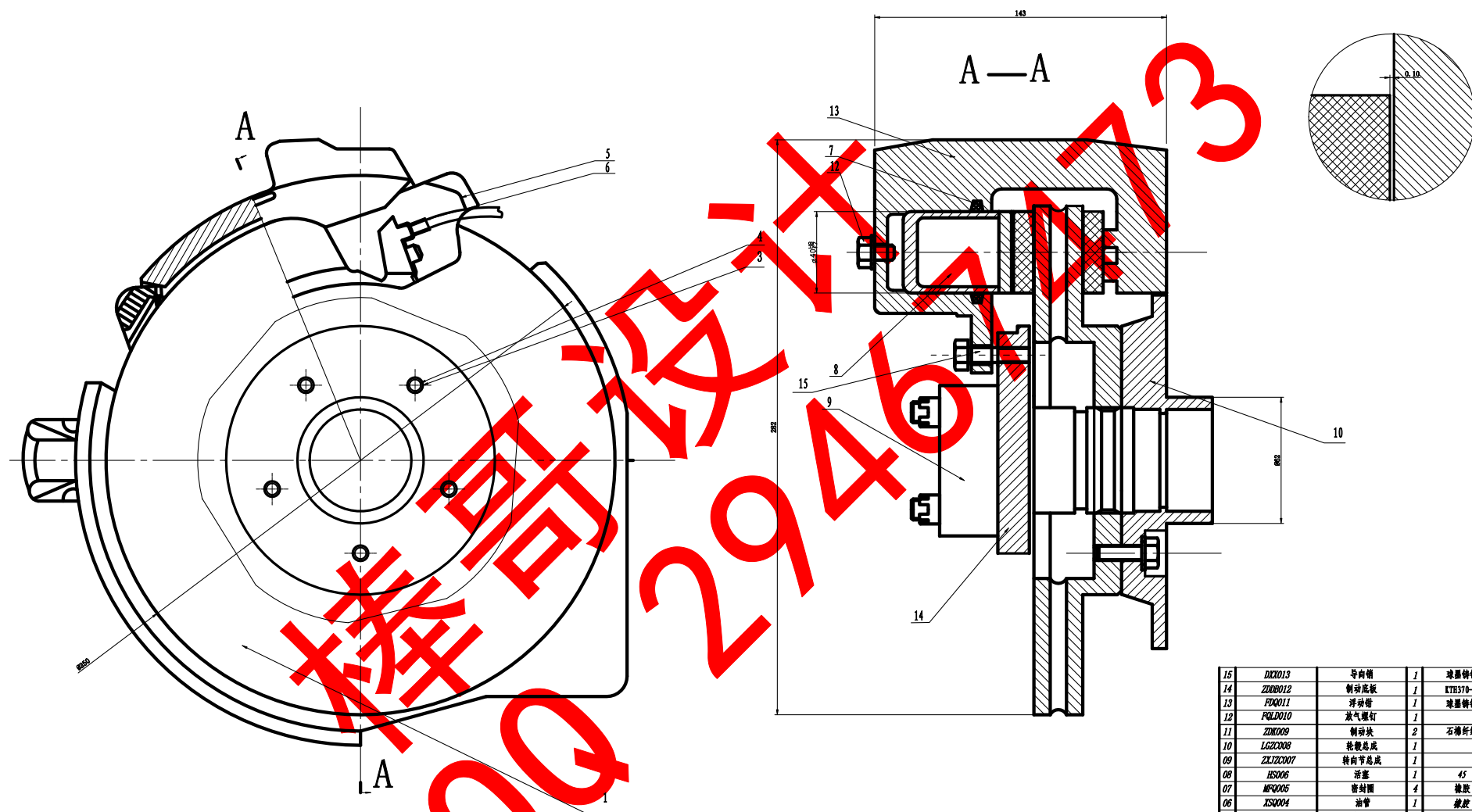


A1-浮动钳盘装配图

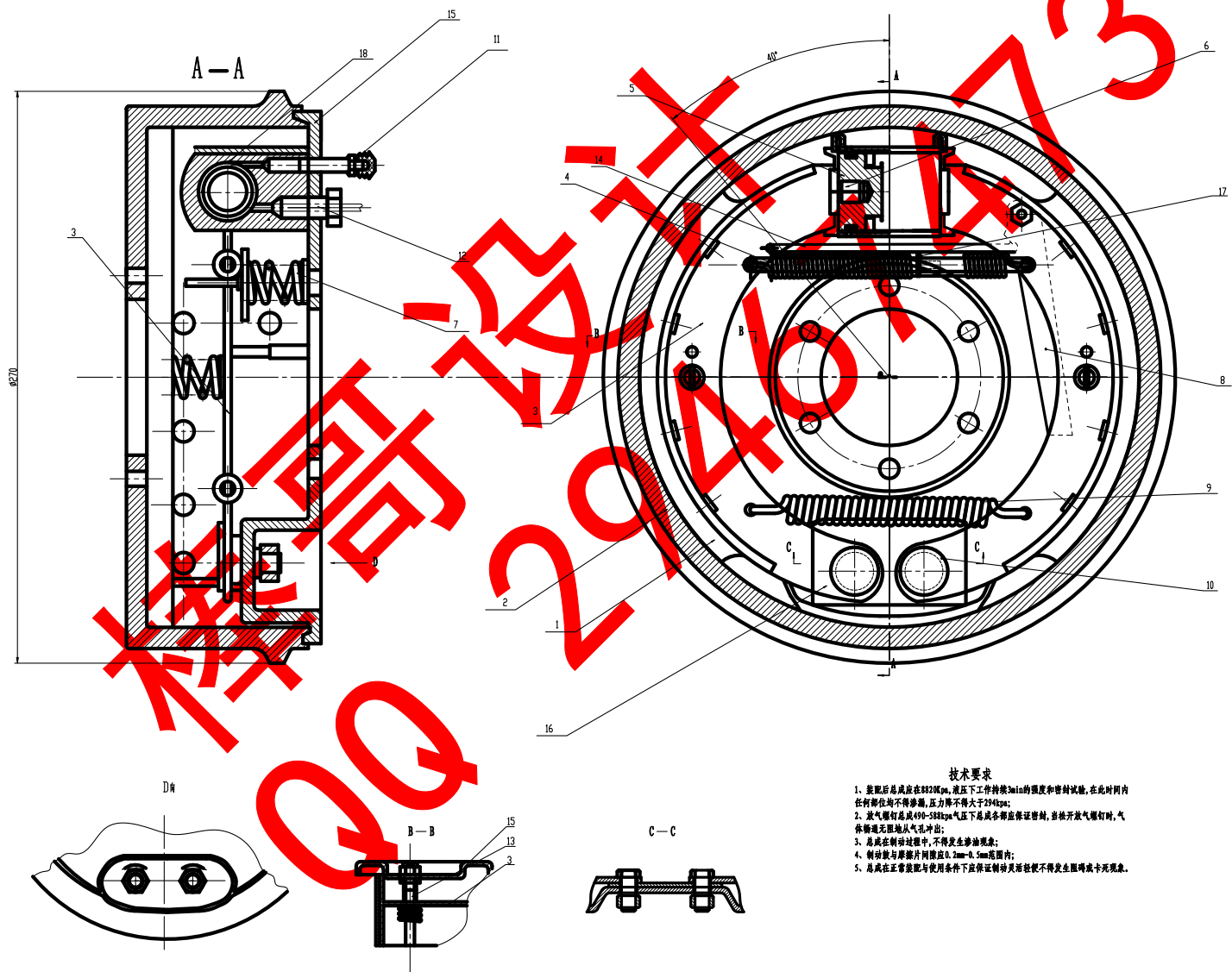


技术要求

- 装配后总成应在8820kpa, 液压下作持续3min的强度和密封试验, 在此其间内任何部位均不得泄露, 压力降不得大于294kpa;
- 放气螺钉总撑490~588kpa气压下, 总成各部应保证密封, 当放松放气螺钉时, 气压应畅通无阻地从放气孔冲出;
- 总成在制动过程中, 不得发生渗油现象;
- 总成在正常装配与使用条件下应保证制动灵活轻便不得发生阻碍或卡死现象。

15	DX0013	导向销	1	球墨铸铁				
14	ZD0012	制动底板	1	KTB370-12				
13	FD0011	浮动钳	1	球墨铸铁				
12	FQ0010	放气螺钉	1					
11	ZM0009	制动块	2	石棉纤维				
10	LG0008	轮毂总成	1					
09	ZL0007	转向节总成	1					
08	HS006	活塞	1	45				
07	MS0005	密封圈	4	橡胶				
06	XS0004	油管	1	橡胶				
05	ZD0003	制动泵总成	1					
04	GB83	垫圈	5	65Mn				
03	GB5786	螺栓M10	5					
02	GB5213	防尘罩衬套	1					
01	ZVP002	制动盘	1	球光体灰铸铁				
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件	总计	备注	
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院 浮动钳盘装配图	
标记	变更	分区	更改文件号	阶段标记	重量	比例		
设计			审核			1:1		
审核								
				共 4 张	第 1 张	YSLJC001		

A0-鼓式制动器

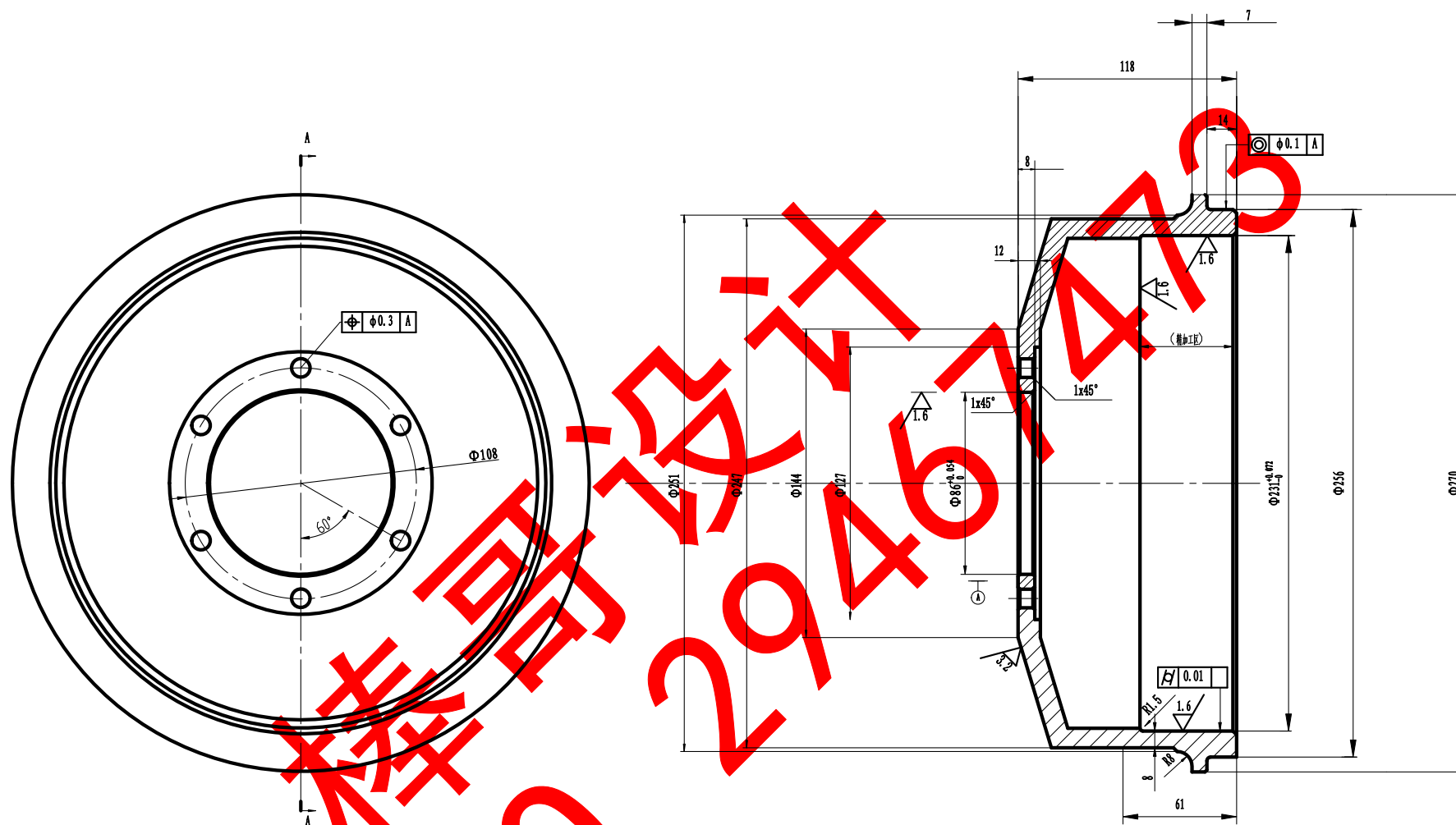


技术要求

- 装配后总成应在0.2MPa, 液压下工作持续3min的强度和密封试验, 在此期间任何部位均不得渗漏, 压力降不得大于294kPa;
- 充气阀打气总成0.05-0.08MPa气压下总成各部应保证密封, 当松开充气阀时, 气体应无阻碍地从气孔冲出;
- 总成在制动过程中, 不得发生渗油现象;
- 制动鼓与摩擦片间隙应0.2mm-0.5mm范围内;
- 总成在正常使用条件下应保证制动灵活轻便不得发生阻碍或卡死现象。

序号	代号	名称	材料	数量	备注
18	ZB1.0019	螺母	3	GB6170-2015	
17	ZB1.0018	螺栓	1		
16	ZB1.0017	支承销	1		
15	ZB1.0016	销轴	1	GB6170-2015	
14	ZB1.0015	螺母	1	GB6170-2015	
13	ZB1.0014	销轴	1	GB6170-2015	
12	ZB1.0013	销轴	1	GB6170-2015	
11	ZB1.0012	支承销	1		
10	ZB1.0011	支承销	1		
9	ZB1.0010	支承销	1		
8	ZB1.0009	支承销	1		
7	ZB1.0008	支承销	1		
6	ZB1.0007	支承销	1		
5	ZB1.0006	支承销	1		
4	ZB1.0005	支承销	1		
3	ZB1.0004	支承销	1		
2	ZB1.0003	支承销	1		
1	ZB1.0002	支承销	1		

其余 ∇



1. 铸造斜度为2度;
2. 铸造不得有气孔, 夹渣;
3. 铸造经过时效处理, 硬度为HB170~240;
4. 外表面和非加工内腔涂有黑漆。

			HT20-40		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
					制 动 鼓	
标记处数 分 区			阶段标记		重量	ZDG001
设计			比例			
审核			共 4 张		第 4 张	
工艺						

其余 ☒



1. 加工后的零件不允许有毛刺;
2. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$ 锐角倒钝。

			HT250			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
						制 动 盘	
标记处数 分 区 页次序号							
设计		标准化		阶段标记		重量	比例
审核						1:1	
工艺				共 张		第 张	
						ZDP001	