

毕业设计（论文）开题报告

学生姓名	周郭君	学号	1030113242	班级	模具 11132	所属院系专业	模具设计与制造
指导教师	单云			职称	导师	所在部门	模具调研组
毕业设计（论文）题目	连接片冲压模具设计						
题目类型	工程设计（项目） <input type="checkbox"/>	论文类 <input type="checkbox"/>	作品设计类 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>			
<p>一、选题简介、意义</p> <p style="padding-left: 20px;">冲压加工及其模具技术</p> <p style="padding-left: 20px;">冲压在现代社会生产中发挥着重要的作用，因此，仅就本次设计任务本身——连接片来说，其在工业中的应用非常广泛，能够独立、准确地设计好其生产与制造的相关工艺方案，对于提高其生产率，提高冲压件的性能有很大的好处，对于我们今后走向工作岗位也会有很大的帮助。</p>							

二、课题综述（课题研究，主要研究的内容，要解决的问题，预期目标，研究步骤、方法及措施等）

码盘冲压模具设计

塑性成形工艺(冲压)课程设计是我们课程学习实践中的一个重要的环节。而我们本次的冲压工艺设计的任务，是对常用的简单冲压零件——码盘进行相应的工艺设计。在设计的过程中，综合运用和巩固了冲压工艺等课程及有关课程基础理论和专业知识，初步掌握了冲压工艺设计的一般流程和方法。这次课程设计，使我对工件的工艺分析有了更深层次的理解。通过对压力中心的确定和刃口相关尺寸的计算，掌握了运用数学、理论力学等知识处理相关实际问题的思路和方法；通过绘图、查表等的实际操作，培养了准确选定、综合分析、熟练运用相关表格和数据的能力。按照实际的设计流程，此次设计主要可分为三步：首先，进行相关的工件冲压工艺分析，接着确定生产的工艺方案和模具的结构及形式，最后，进行工件冲压工艺的相关计算和确定合适的冲压生产设备。

设计任务书，冲压工艺对材料的要求，压工艺对结构与尺寸的要求，冲压工艺对尺寸精度的要求，冲裁工艺方案的比较与确定，模具类型的选择，送料方式的选用，操作方式确定，卸料方式的确定，出件方式的确定，定位与导向方式，模架，排样，压力中心的确定，凸、凹模的刃口尺寸计算，冲压力的计算，冲压设备选择

三、设计（论文）体系、结构（大纲）

摘 要

第一章 概述

第二章 冲压的工艺分析

第三章 冲压工艺方案和模具结构形式的确定

第四章 冲压设计的主要计算

参考文献

附表 I

附表 II

附表 III

指导教师意见：

签字：

年 月 日

院（系）审批意见：

签章：

年 月 日