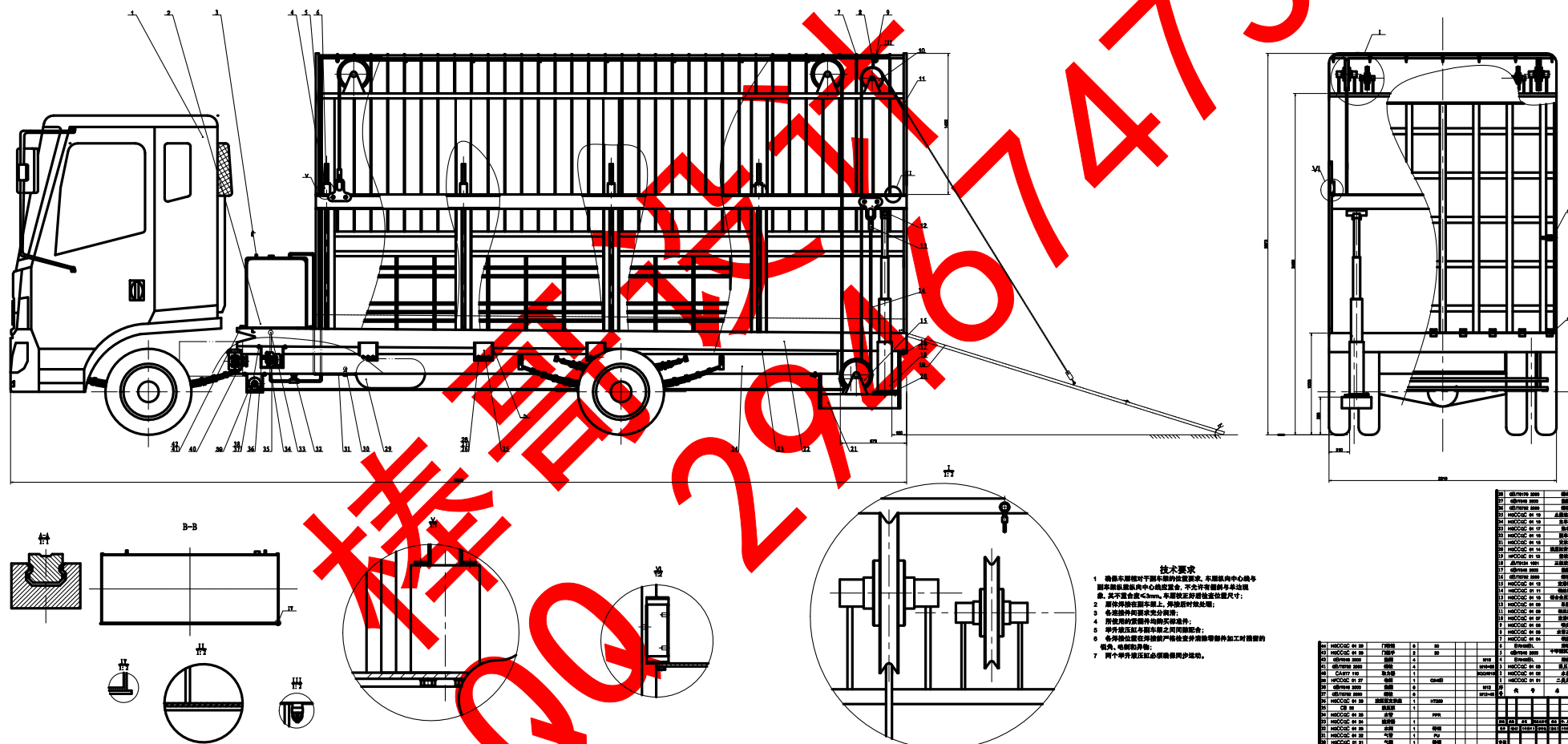
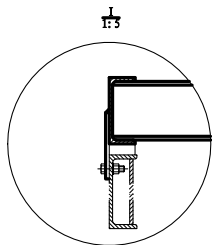
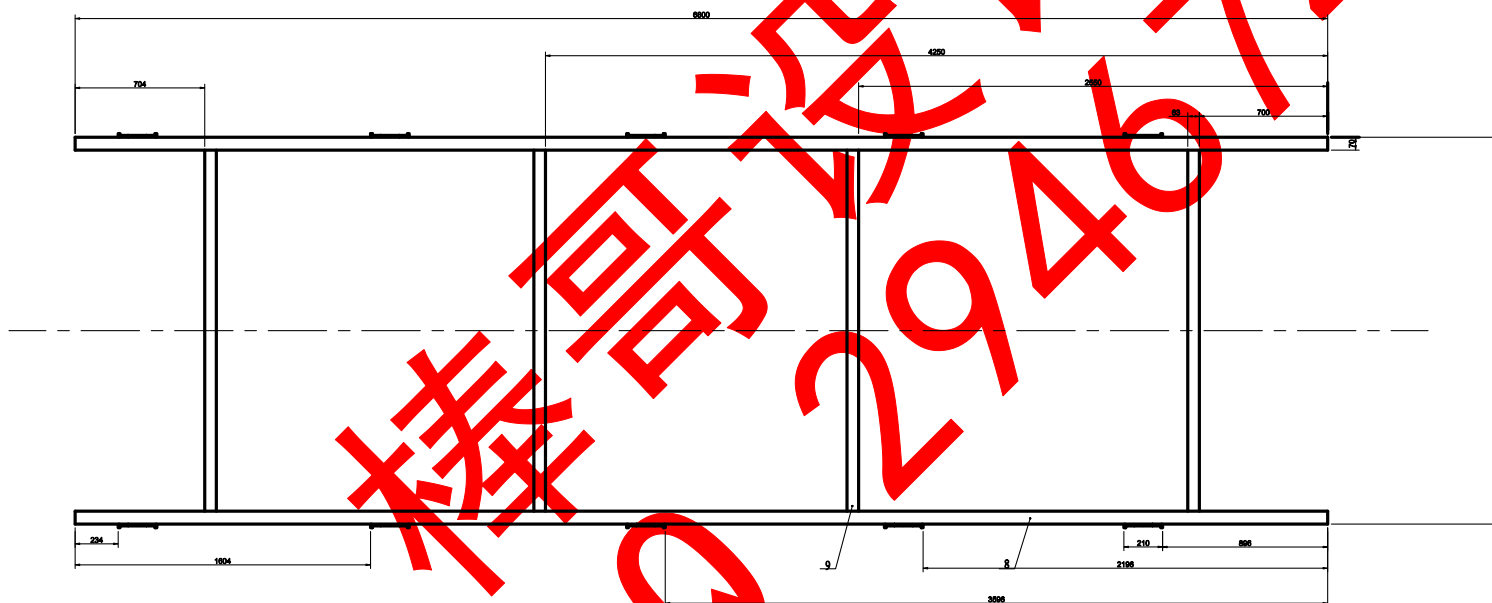


A0-双层畜禽运输车装配图

[illegible]

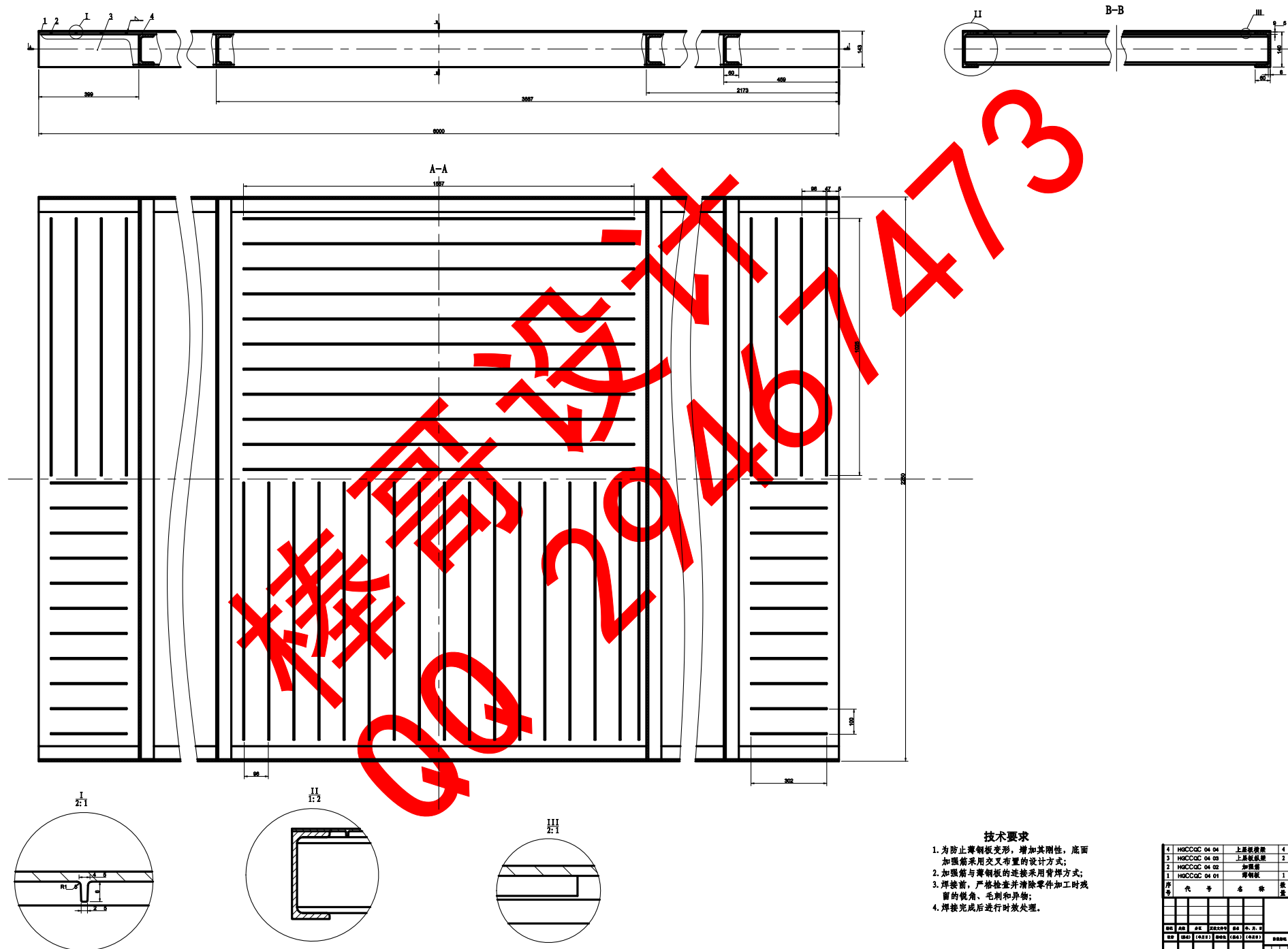
Technical drawing of a building section showing a roof structure. The drawing includes dimensions for the roof height (2100), the gable height (2100), and the gable width (2100). A large red watermark 'QQ 29461413' is overlaid on the drawing.



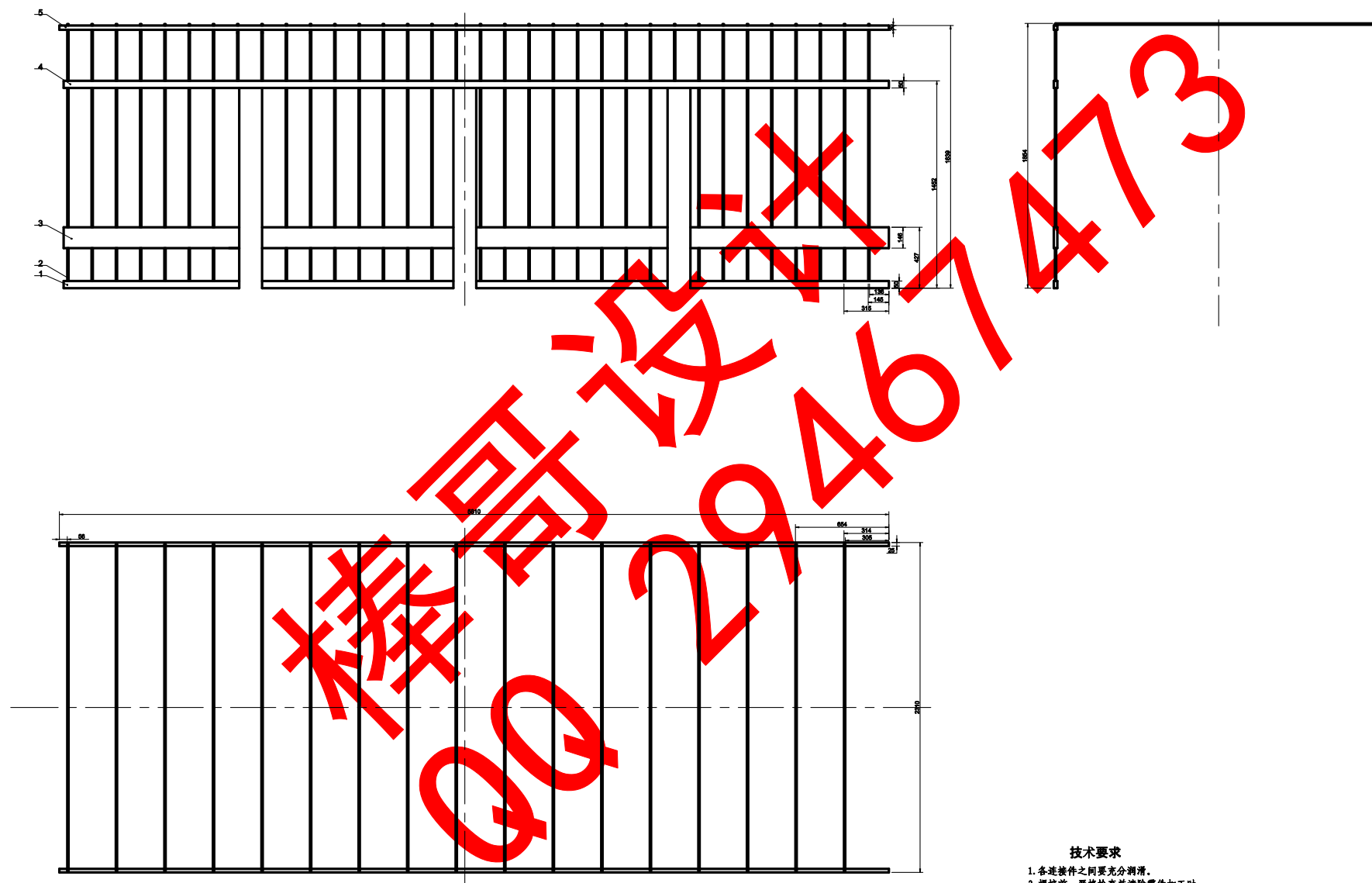
1. 铸钢件表面堆焊时, 焊道间的重叠量不得小于焊道宽度的1/3;
2. 在条件允许的情况下应尽可能在水平位置施焊;
3. 焊接前, 严格检查并清除零件加工时残留的锐角、毛刺和异物;
4. 焊接完成后进行时效处理。

[illegible]

A0-上层活动底板

[illegible]

A0-双层畜禽运输车车厢

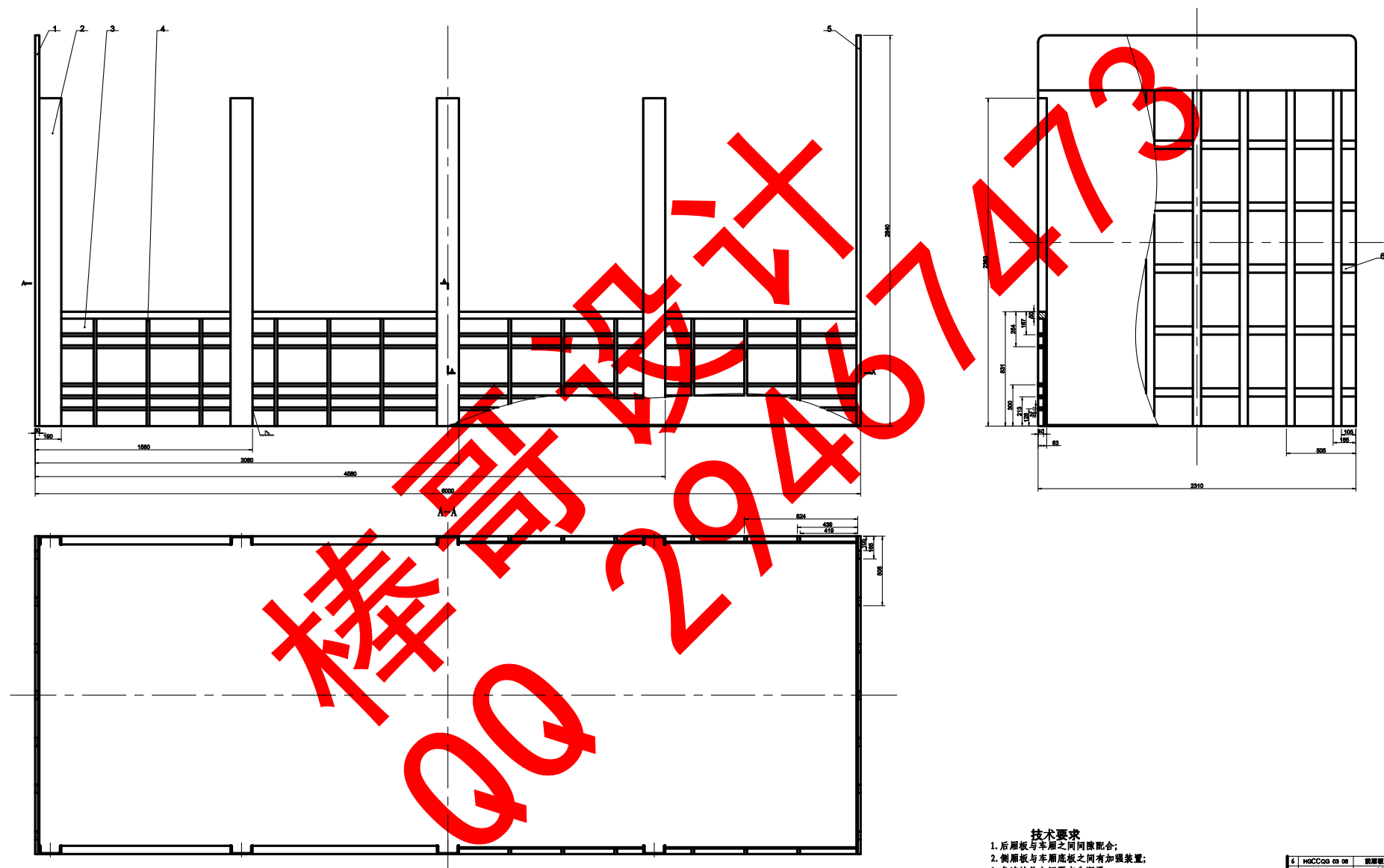


技术要求

1. 各连接件之间要充分润滑。
2. 焊接前, 严格检查并清除零件加工时残留的锐角、毛刺和异物;
3. 焊接完成后进行时效处理。

[illegible]

A0-双层畜禽运输车车厢2

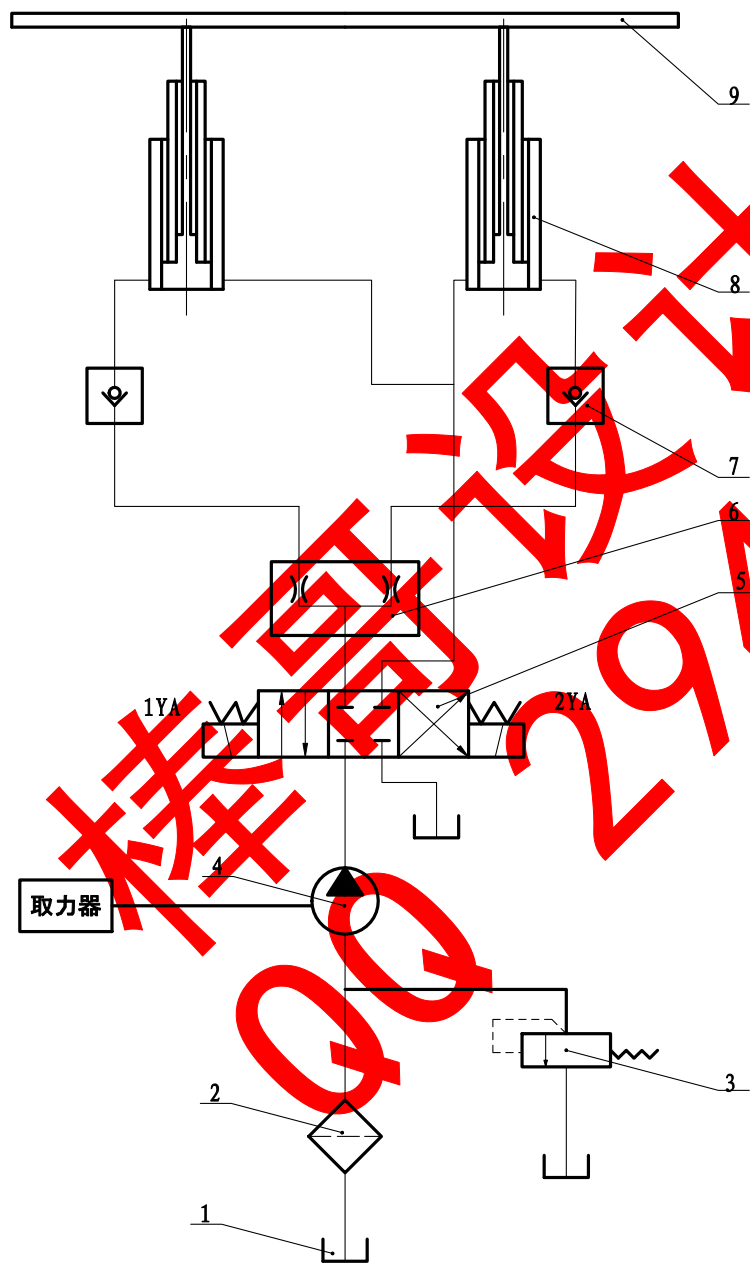


技术要求

- ### 技术要求
1. 后厢板与车厢之间间隙配合;
 2. 侧厢板与车厢底板之间加强装置;
 3. 各连接件之间要充分润滑。
- ### 焊接工艺
1. 焊接前, 严格检查并清除零件加工时残留的锐角、毛刺和异物;
 2. 焊接完成后进行时效处理。

[illegible]

A2-上层板举升液压系统

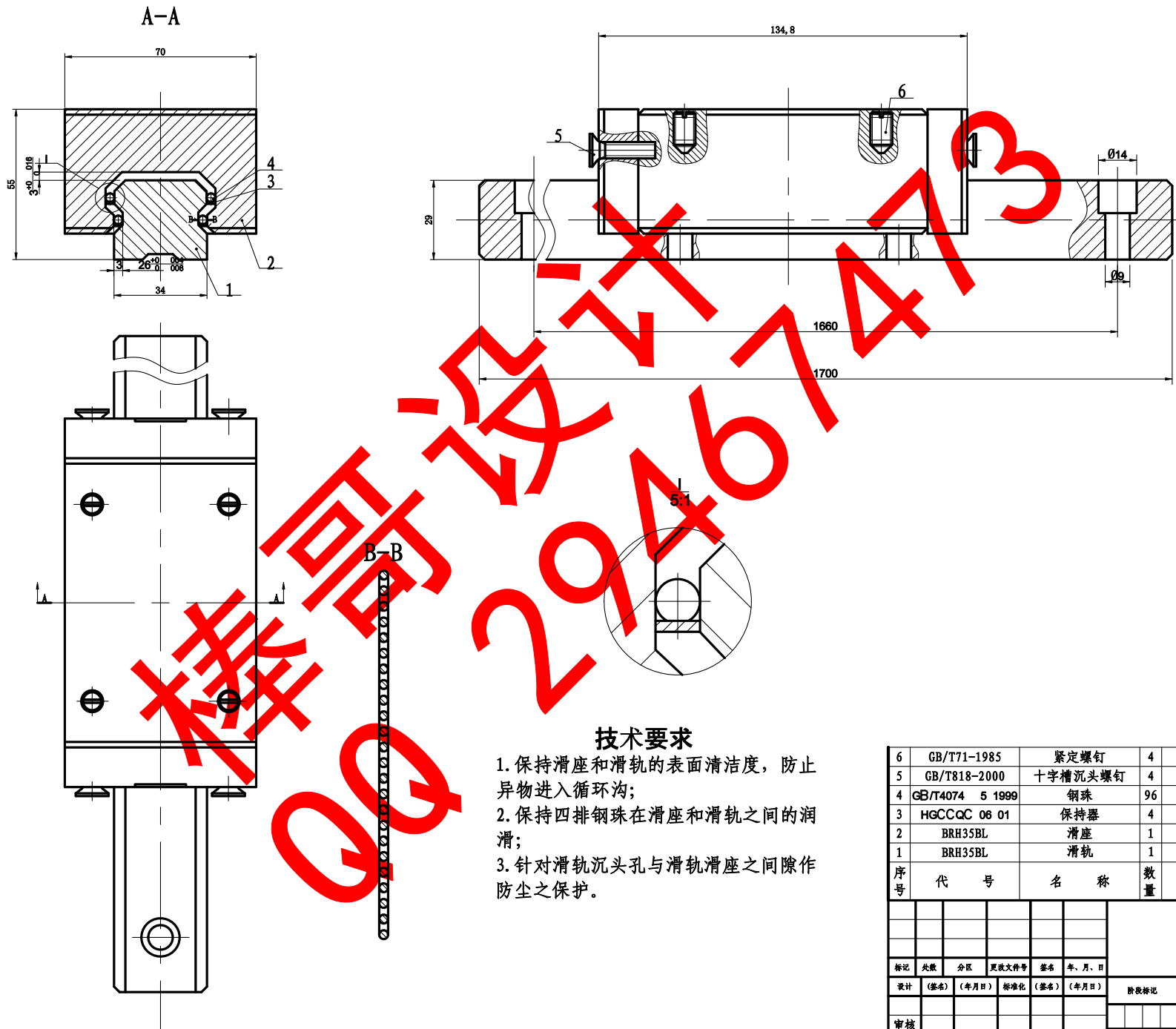


活动底板作业循环表

动作名称	电磁铁状态	
	1YA	2YA
上升过程	+	-
停止过程	-	-
下降过程	-	+

9	HGCCQC 07 02	活动底板	1						
8	JB/T5124 1991	举升液压缸	2						
7	DFY L10H2	单向阀	2						
6	3FJLZ L20 130 H	分流集流阀	1						
5	34D— B6C TZ	换向阀	1						
4	CB-32	CB型齿轮泵	1						
3	BSG 03 50	溢流阀	1						
2	HY37 50	过滤器	1						
1	HGCCQC 07 01	油箱	1						
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注		
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		上层板举升液压系统		
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)				
审核							HGCCQC 07		
工艺			批准						
共 1 张 第 1 张									

A2-线性滑轨



6	GB/T71-1985	紧定螺钉	4			M8 × 15
5	GB/T818-2000	十字槽沉头螺钉	4			M6 × 25
4	GB/T4074 5 1999	钢珠	96	316L		M3
3	HGCCQC 06 01	保持器	4	ZL103		
2	BRH35BL	滑座	1	45		
1	BRH35BL	滑轨	1	45		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记
审核						重量
工艺			批准			比例
						1:1
						共 1 张 第 1 张

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院
线性滑轨

					黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	支承座		
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)			
审核						阶段标记	重量	比例
								1:5
工艺			批准			共 1 张 第 1 张		HGCCCQC 01 15