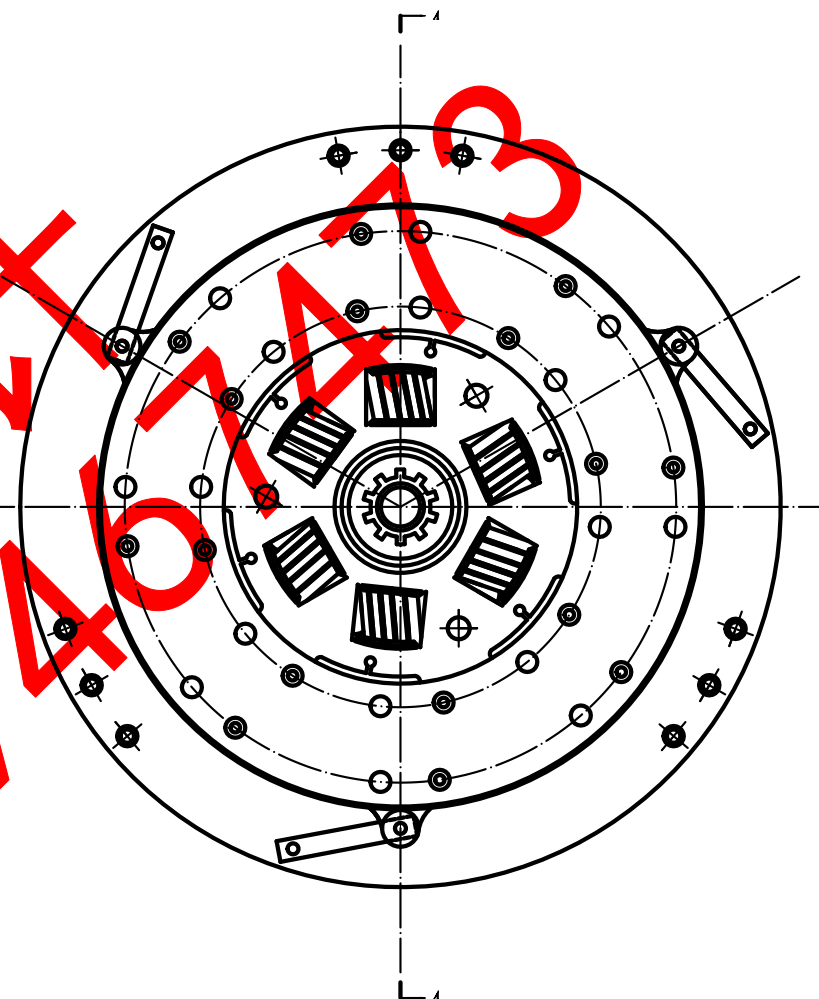


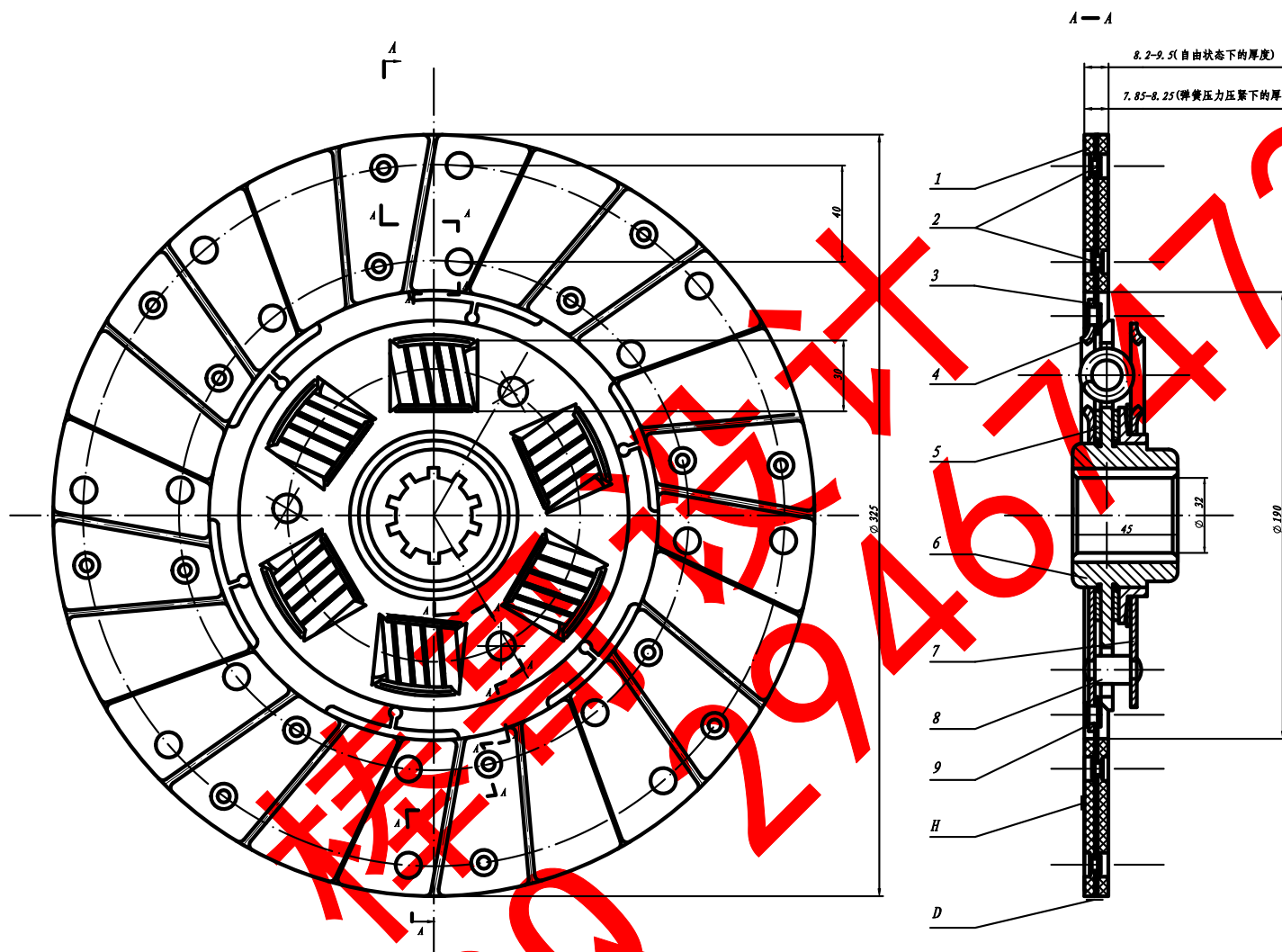
Technical drawing of a mechanical device, likely a pump or engine component, shown in a cross-sectional view. The drawing is labeled with numbers 1 through 26, indicating various parts. A large red watermark 'XINXIN' is overlaid on the right side of the drawing.



- 1、装配膜片弹簧、分解环境密封脂
- 2、支系环境接处应处于螺钉部位离开;
- 3、膜片弹簧处于平状态时安装;
- 4、用弯曲分高指的方法校正分高的跳动;
- 5、膜片弹簧所有支承点均涂上 2 号锂基润滑脂;
- 6、汽车的飞轮和离合器应对中, 且应进行平衡测试, 允许不平衡度 $18g/mm$;
- 7、检查离合器接合过程中避免产生自激振动。

[illegible]

A1-从动盘总成

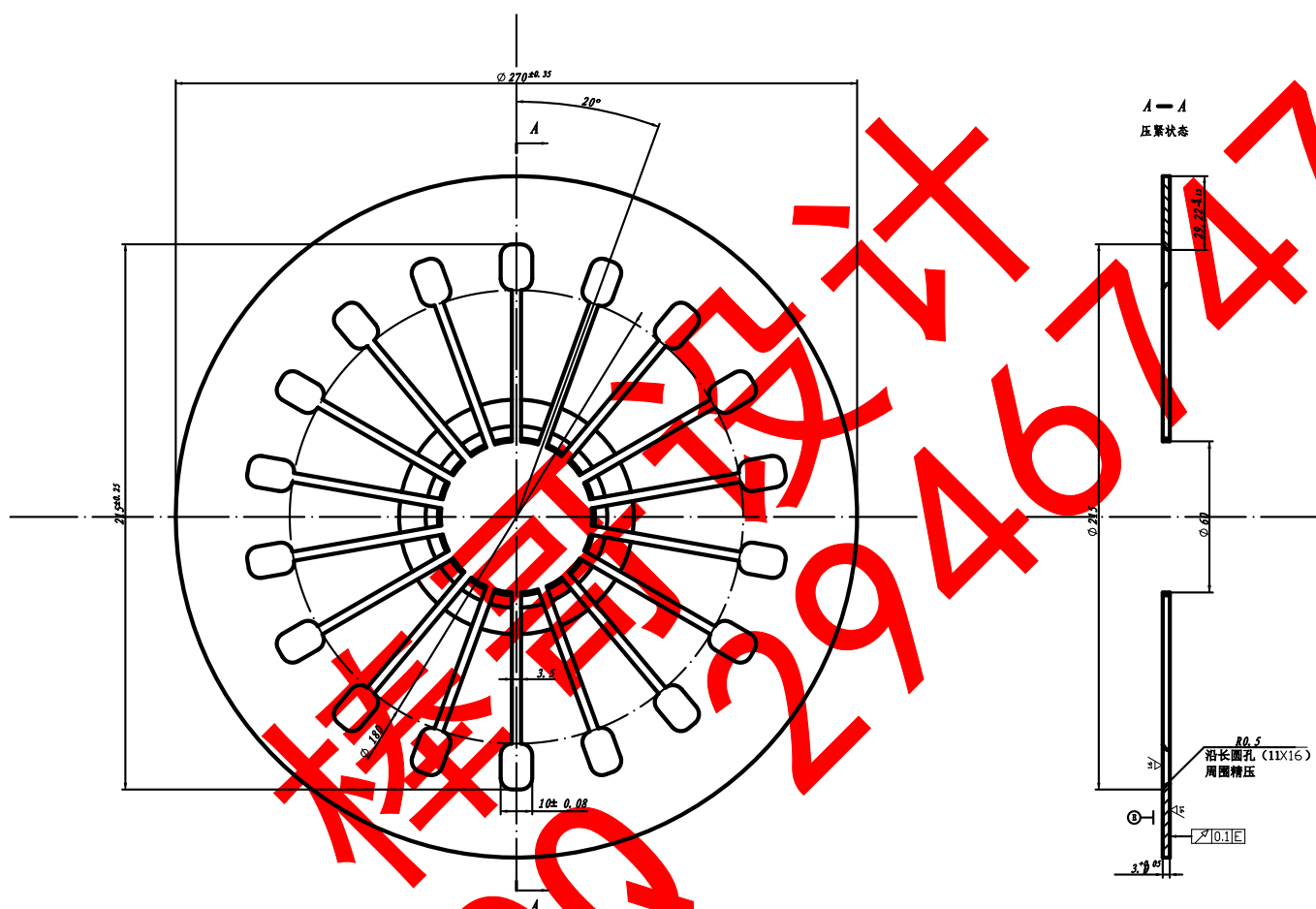


技术要求

- 1、将摩擦片置于距离固定为 10mm 的二平行板内，应能自由旋转，允许进行校正；
- 2、减震器摩擦力矩应该在 $24\text{--}28\text{N/m}$ 范围内；
- 3、摩擦片总成装在内径为 325mm 的圆环中心轴上；应该能自由旋转而不碰到环壁。必要时可在D处进行调整，修正量为 2mm ；
- 4、检验径向和侧向跳动后摩擦片总成应做静平衡并用 4 和 9 平衡负荷，如图所示在方便处铆接，允许不平衡度 18g/mm ；
- 5、铆接时，用黑色染料涂抹铆钉的闭合处及其周围表面被破坏的区域。

[illegible]

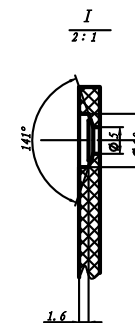
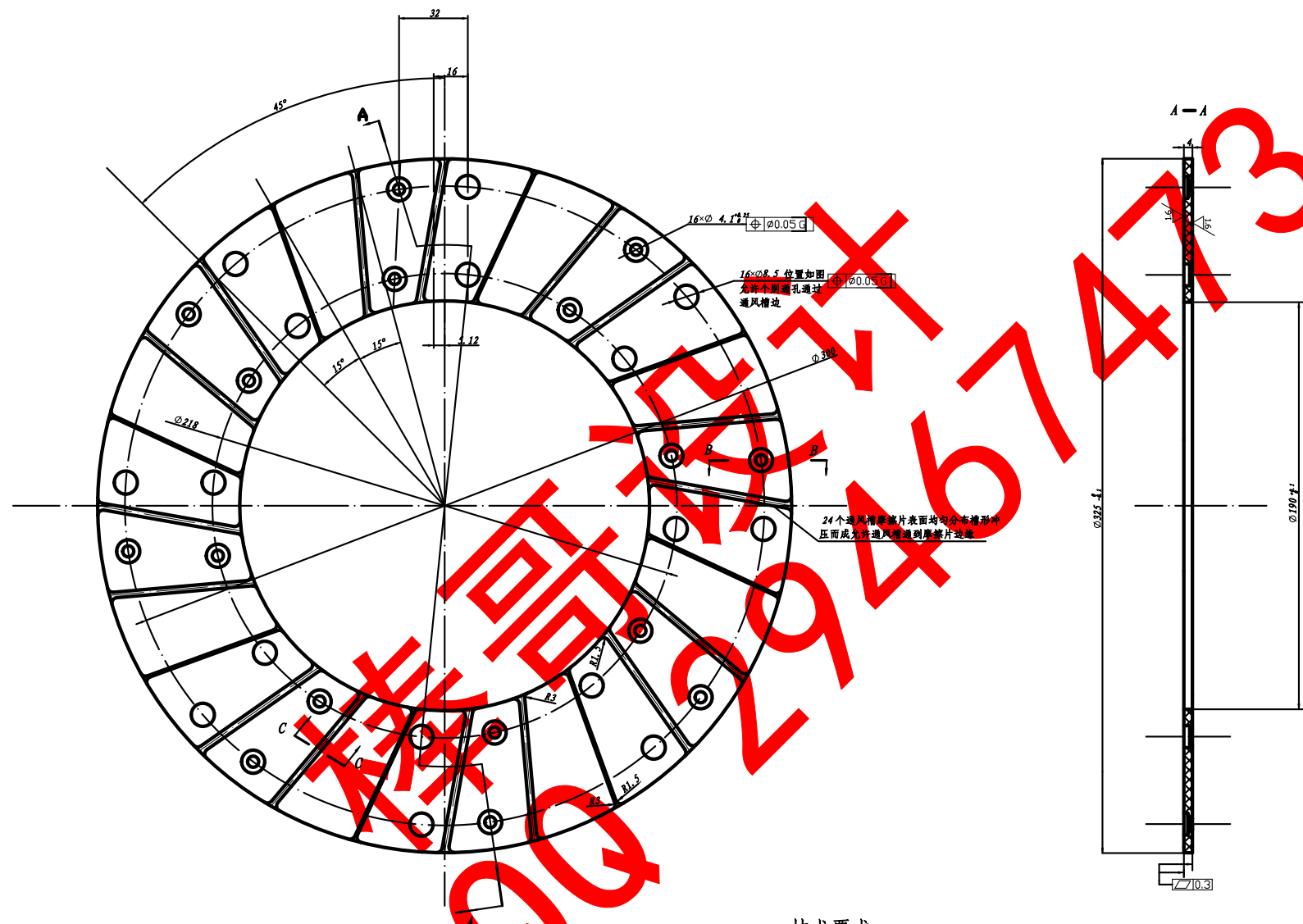
其余 ☒



- 1、热处理硬度要求 $D1(72)$ 内 $HRC58-62$; $D1-D2(90)$ 内为硬度过渡区, 最低硬度不小于 $HRC35$;
- 2、弹簧表面应经喷丸处理;
- 3、弹簧表面不得有压痕, 划伤等缺陷;
- 4、弹簧应经强压处理;
- 5、去全部分边锐角;
- 6、氧化。

[illegible]

A1-摩擦片

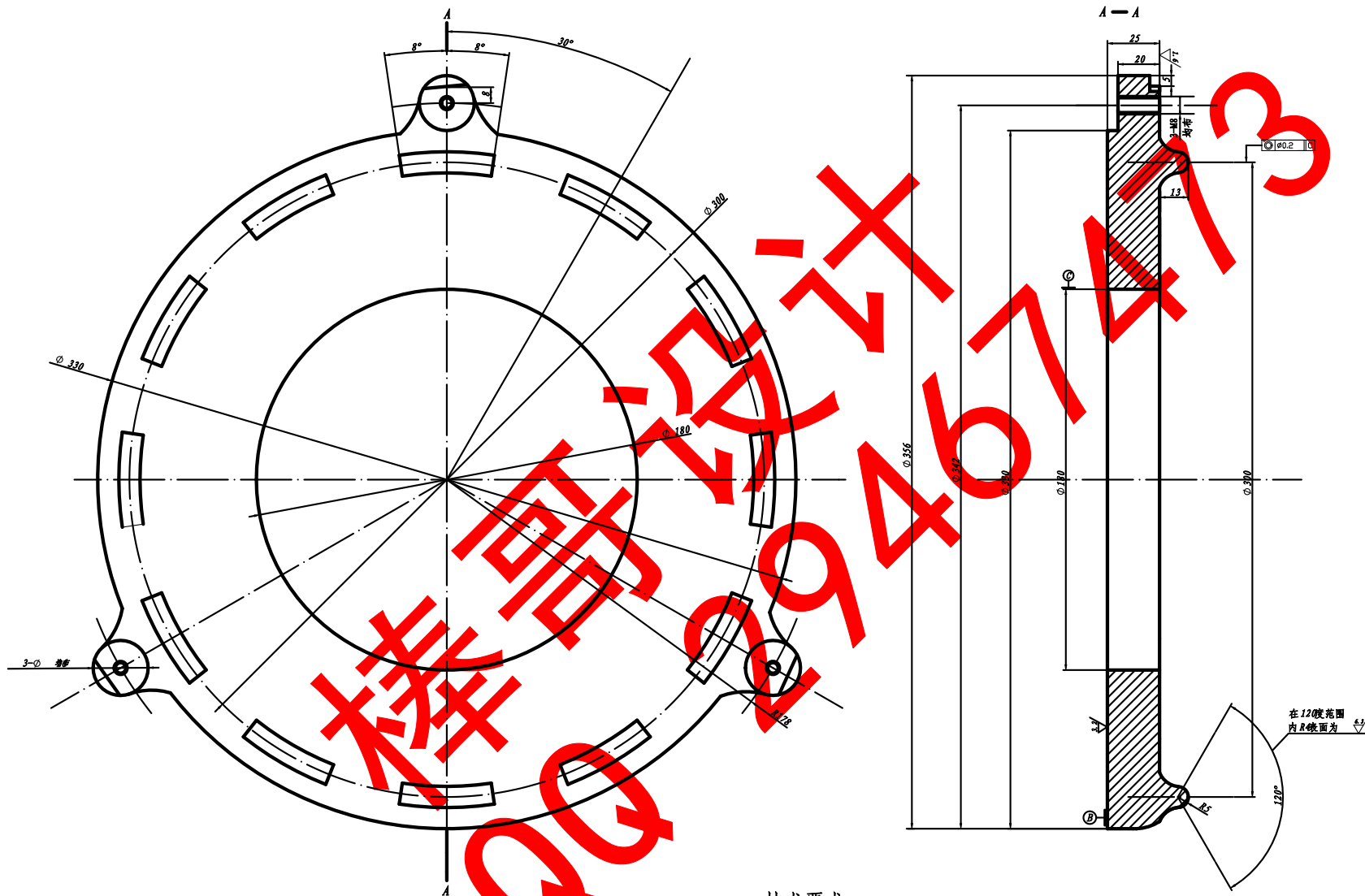


技术要求

- 1、每根丝棉线中应有两根铜线;
- 2、允许不带通风槽;

						铜基粉末			摩擦片	
标记	页数	分	区	区外代号	签名	年、月、日				
设计				审核			阶段标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺				制造			共 8 张 第 4 张			CALH016

A1-压盘



技术要求

- 1、铸件需要经过时效处理，硬度 170-229HB；
- 2、铸件不得有气孔、缩松，表面应光洁；
- 3、工件应进行静平衡，不平衡量应小于 140g/mm；
- 4、未铸造圆角 R2-R4；
- 5、离合器接合时一次温升不得超过 8-10°C。

				HT200		黑龙江工程学院汽 车工程系
设计	审核	工艺	批准	阶段标记	重量	比例
				共 8 张	第 3 张	1:1
						离合器压盘
						CALH002

- 1、去毛刺;
- 2、淬火回火后的硬度 $HRC43-51$;
- 3、氟化;
- 4、未注明公差为 ± 0.23 。

						65Mn	波形彈簧片		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核						共 8 张 第 5 张			
工艺			批准						
						CALH014			

其余 ☒

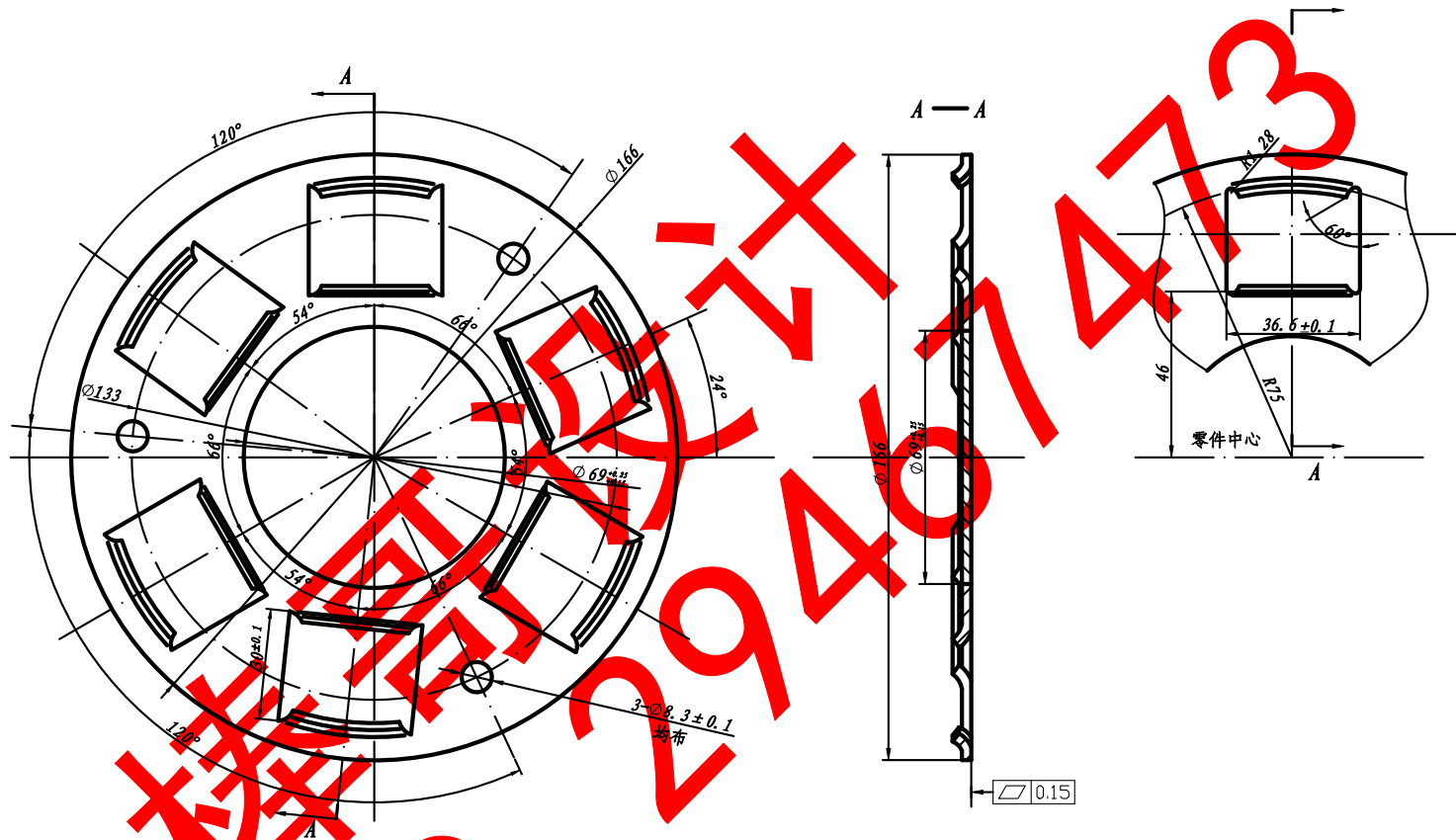


- 1、拉花键的表面允许有切痕;
- 2、去毛刺;
- 3、发蓝处理;
- 4、锻件硬度 156-207HB;
- 5、调质处理。

						45Cr			从动盘毂		
标记	处数	分	区	更改文件号	签名				年.月.日		
设计				标准化			阶段标记	重量	比例		
审核										1:1	
工艺				批准			共 8 张 第 8 张			CALH013	

A2-减振盘

其余 



技术要求

- 1、氟化，氟化层深度0.2-0.3mm；
- 2、油内淬火模内回火硬度不小于45HRC；
- 3、镀锌；

						45号钢					
标记处数		分区		更改文件号		签名		年.月.日		减振盘	
设计				标准化				阶段标记			
审核										1:1	
工艺				批准				共 8 张 第 6 张			
										CALH015	