



中华人民共和国国家标准

GB/T 27793—2024

代替 GB/T 27793—2011

抄取法无石棉纤维垫片材料

Beater addition non-asbestos sealing materials

2024-11-28 发布

2025-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|--------------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 分类和标记 | 1 |
| 4.1 分类 | 1 |
| 4.2 标记 | 2 |
| 5 技术要求 | 2 |
| 5.1 材料 | 2 |
| 5.2 外观质量 | 2 |
| 5.3 尺寸偏差 | 2 |
| 5.4 物理机械性能 | 2 |
| 6 试验方法 | 3 |
| 6.1 试样调节 | 3 |
| 6.2 石棉含量的测定 | 3 |
| 6.3 外观检查 | 3 |
| 6.4 尺寸的测定 | 3 |
| 6.5 密度的测定 | 3 |
| 6.6 横向拉伸强度的测定 | 4 |
| 6.7 老化系数的测定 | 4 |
| 6.8 压缩率、回弹率的测定 | 4 |
| 6.9 烧失量的测定 | 4 |
| 6.10 蠕变松弛率的测定 | 5 |
| 6.11 常温挠曲系数的测定 | 5 |
| 6.12 浸渍 IRM903 油的测定 | 5 |
| 6.13 浸渍 ASTM 燃料油 B 的测定 | 5 |
| 6.14 浸渍蒸馏水+乙二醇（50：50）的测定 | 5 |
| 6.15 氮气泄漏率的测定 | 6 |
| 7 检验规则 | 6 |
| 7.1 检验分类 | 6 |
| 7.2 组批原则 | 6 |
| 7.3 抽样方法 | 6 |
| 7.4 判定规则 | 7 |
| 8 标志、包装、运输和贮存 | 7 |

GB/T 27793—2024

| | |
|---|---|
| 8.1 标志 | 7 |
| 8.2 包装 | 7 |
| 8.3 运输 | 7 |
| 8.4 贮存 | 7 |
| 附录 A（资料性） 本文件所列类别的产品对应 GB/T 20671.1 的编码 | 8 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 27793—2011《抄取法无石棉纤维垫片材料》。与 GB/T 27793—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围（见第1章，2011年版的第1章）；
- b) 更改了要素分类（见4.1，2011年版的3.1）；
- c) 更改了标记（见4.2，2011年版的3.2）；
- d) 删除了卷材的长度尺寸偏差（见2011年版的4.3.2）；
- e) 删除了厚度尺寸偏差中“如果用户有特殊要求时，按用户要求执行”（见2011年版的4.3.3）；
- f) 更改了物理机械性能指标（见5.4，2011年版的4.4）；
- g) 更改了外观检查（见6.3，2011年版的5.3）；
- h) 更改了尺寸的测定方法（见6.4.2，2011年版的5.4.2）；
- i) 更改了测厚仪的要求（见6.14.1.8，2011年版的5.14.1.8）；
- j) 增加了氮气泄漏率试验方法（见6.15）；
- k) 更改了型式检验（见7.1.2，2011年版的6.1.2）；
- l) 更改了组批原则（见7.2，2011年版的6.2）；
- m) 更改了抽样方法（见7.3，2011年版的6.3）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会（SAC/TC 406）归口。

本文件起草单位：咸阳非金属矿研究设计院有限公司、成都天府垫片科技有限公司、上海一柯索拓密封材料有限公司、中轻纤维复合材料技术（廊坊）有限公司、滨州双峰石墨密封材料有限公司、浙江柏德密封科技有限公司、淄博雨程节能环保科技有限公司、咸阳海龙密封复合材料有限公司、中国国检测试控股集团咸阳有限公司。

本文件主要起草人：侯彩红、李辉、潘洲、李红、黄志强、杨柏青、刘长蕾、祝海峰、段亚萍、王金昌、高丽、刘润雨、祝立夫、周志强、董任重。

本文件于2011年首次发布，本次为第一次修订。

抄取法无石棉纤维垫片材料

1 范围

本文件规定了抄取法无石棉纤维垫片材料的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以不含石棉纤维为主要增强材料，添加其他不含石棉的填料及粘接剂，经混料、制浆、抄取而制成的用于制作垫片的板材或卷材。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 20671.1—2020 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第1部分：非金属垫片材料分类体系

GB/T 20671.2—2006 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第2部分：垫片材料压缩率回弹率试验方法

GB/T 20671.3—2020 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第3部分：垫片材料耐液性试验方法

GB/T 20671.4—2006 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第4部分：垫片材料密封性试验方法

GB/T 20671.5—2020 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第5部分：垫片材料蠕变松弛率试验方法

GB/T 20671.7—2006 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第7部分：非金属垫片材料拉伸强度试验方法

GB/T 20671.8 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第8部分：非金属垫片材料柔软性试验方法

GB/T 22308 密封垫板材料密度试验方法

GB/T 23263 制品中石棉含量测定方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 分类

抄取法无石棉纤维垫片材料（以下简称“垫片材料”）按性能分为通用型、耐油型、膨润型、耐热