



中华人民共和国国家标准

GB/T 32537—2016

梯形和锯齿形螺纹收尾、肩距、 退刀槽和倒角

Runouts, undercuts and chamfers for trapezoidal and buttress threads

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC 108)提出并归口。

本标准负责起草单位:苏州爱德蒙得测控系统有限公司、中机生产力促进中心。

本标准主要起草人:张绪增、李晓滨、俞毛弟。

梯形和锯齿形螺纹收尾、肩距、 退刀槽和倒角

1 范围

本标准规定了梯形螺纹(Tr)和锯齿形螺纹(B)的收尾、肩距、退刀槽和倒角尺寸。梯形螺纹和锯齿形螺纹分别符合 GB/T 5796(所有部分)和 GB/T 13576(所有部分)的规定。

本标准适用于梯形螺纹和锯齿形螺纹产品的设计和加工。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5796(所有部分) 梯形螺纹

GB/T 13576(所有部分) 锯齿形(3°、30°)螺纹

3 尺寸代号

P —— 螺距

d —— 外螺纹大径(公称直径)

D —— 内螺纹大径(公称直径)

x —— 外螺纹收尾长度

X —— 内螺纹收尾长度

a —— 外螺纹肩距长度

A —— 内螺纹肩距长度

d_g —— 外螺纹退刀槽槽底直径

D_g —— 内螺纹退刀槽槽底直径

g_1 —— 外螺纹退刀槽槽底宽度

g_2 —— 外螺纹退刀槽总宽度

G_1 —— 内螺纹退刀槽槽底宽度

r —— 外螺纹退刀槽槽底与槽侧面连接的圆弧半径

R —— 内螺纹退刀槽槽底与槽侧面连接的圆弧半径

4 外螺纹

4.1 外螺纹收尾和肩距的型式与尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。