

ICS 81.100
Q 94



中华人民共和国国家标准

GB/T 28890—2012

建筑陶瓷机械术语

Terms of building ceramic machinery

2012-11-05 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 术语和定义	1
2.1 生产线	1
2.2 破碎机械	2
2.3 喂料机械	3
2.4 粉磨机械	3
2.5 筛分机械	4
2.6 磁选机械	4
2.7 搅拌机械	5
2.8 泥浆泵	6
2.9 原料脱水机械	7
2.10 造粒机械	8
2.11 练泥机械	8
2.12 混料机械	8
2.13 布料车	9
2.14 成形机械	9
2.15 砖坯干燥器	10
2.16 施釉机械和装饰机械	10
2.17 窑炉	12
2.18 深加工机械	13
2.19 拣选、码垛和包装机械	14
2.20 主要附属机械和设备	15
索引	17
汉语拼音索引	17
英文对应词索引	22

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本标准起草单位:广东科达机电股份有限公司、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、深圳市标准技术研究院、福建海源自动化机械股份有限公司、佛山市顺德区标准化协会、广东一鼎科技有限公司、佛山中鹏机械有限公司、广东东鹏陶瓷股份有限公司、佛山市标准化与质量工程技术研究开发中心、中国建材机械工业协会、广东省 WTO/TBT 咨询研究中心。

本标准主要起草人:李军生、周鹏、王荣发、李良光、陈展展、许建清、欧阳丹、郭天宇、冯竞浩、吴德富、陈昆列、刘杰。

建筑陶瓷机械术语

1 范围

本标准界定了陶瓷墙地砖生产机械的术语和定义。

本标准适用于陶瓷墙地砖生产机械。

2 术语和定义

2.1 生产线

2.1.1

生产线 production line

实现特定功能的一组机械设备。

2.1.2 分类

2.1.2.1

原料制备生产线 material preparation line

由破碎机械、粉磨机械、干燥器、练泥机等设备及其配套的附属设备组成,以实现制备成砖坯料功能的生产线。

2.1.2.2

色釉料制备生产线 colored glaze preparation line

由球磨机、筛分机械、搅拌罐、泥浆泵、磁选机等设备及其配套的附属设备组成,以实现制备色料或釉料功能的生产线。

2.1.2.3

成形生产线 moulding line

由成形机及其配套的附属设备组成,以实现将坯料制成砖坯功能的生产线。

2.1.2.4

砖坯干燥生产线 drying line for green body

由砖坯干燥器及其配套的附属设备组成,以实现降低砖坯含水率功能的生产线。

2.1.2.5

施釉印花生产线 glazing and decorating line

由施釉机械和印花机械及其配套的附属设备组成,以实现将砖坯施以釉层和印制图案、花纹功能的生产线。

2.1.2.6

烧成生产线 firing line

由窑炉及其配套的附属设备组成,以实现将砖坯烧成陶瓷砖功能的生产线。

2.1.2.7

磨边生产线 squaring & chamfering line

由磨边倒角机及其配套的附属设备组成,以实现陶瓷砖磨边、倒角功能的生产线。