

ICS 79.040
B 67



中华人民共和国国家标准

GB/T 26536—2011

竹 条

Bamboo strip

2011-06-16 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国竹藤标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所。

本标准参加起草单位：国际竹藤网络中心、杭州大庄地板有限公司、东莞锦荣竹木制品有限公司、太尔化工(上海)公司、黑龙江省林产工业研究所、安徽亚普竹业有限公司、新昌福大竹木有限公司。

本标准主要起草人：于文吉、王戈、任丁华、周月、林利民、林海、刘红征、洪志琨、刘镛、杨虹、李四九、彭小琴、陈晓安、陈鸿斌。

竹 条

1 范围

本标准规定了竹条的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则以及包装、标志、贮存和运输等。
本标准适用于竹集成材、竹地板、竹砧板和其他用途的竹条。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

LY/T 1660 竹材人造板术语

3 术语和定义

LY/T 1660 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

竹条 bamboo strip

竹筒开片后,经机械加工形成具有一定规格尺寸、横断面基本为矩形的长条状竹片。

3.2

粗刨竹条 rough planed bamboo strip

经粗刨加工及防护干燥处理的竹条。

3.3

精刨竹条 fine planed bamboo strip

粗刨竹条再经精刨加工后,达到规定的尺寸和外观质量要求的竹条。

3.4

侧弯 lateral flexure

沿竹条侧面长度方向的弯曲。

3.5

波状纹 cut and chatter mark

刨削加工过程中,因刨削或送料不均匀使材面产生的波状刀痕。

3.6

毛刺糙面 torn rough surface

竹条在刨切时其纤维因受刨刀撕拉或扯离而形成的粗糙状材面。

3.7

留黄 remained bamboo inner skin

加工后竹条表面残留的竹黄。

3.8

留青 remained bamboo outer skin

加工后竹条表面残留的竹青。