



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32561.2—2016

---

## 红外光学硫系玻璃测试方法 第2部分：条纹度

Measuring method for chalcogenide infrared optical glass—  
Part 2: Degree of striae

2016-02-24 发布

2016-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

GB/T 32561《红外光学硫系玻璃测试方法》分为三个部分：

——第 1 部分：均匀性；

——第 2 部分：条纹度；

——第 3 部分：杂质。

本部分为 GB/T 32561 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国兵器工业集团公司提出并归口。

本部分起草单位：湖北新华光信息材料有限公司、中国兵器工业标准化研究所。

本部分主要起草人：胡向平、麦绿波、徐光以、刘向东、杨金侠、唐雪琼、梁立新、徐华峰。

# 红外光学硫系玻璃测试方法

## 第 2 部分:条纹度

### 1 范围

GB/T 32561 的本部分规定了红外光学硫系玻璃条纹测试原理及仪器和设备、测试条件、试样、测试程序、数据处理和测试报告。

本部分适用于红外光学硫系玻璃条纹的检测,也适用于其他红外光学玻璃条纹的检测。

### 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 2.1

##### **条纹** *striae*

玻璃内局部折射率显著不均匀所呈现的条状、层理状或扭曲状的区域。

[ISO 10110-4:1997, 定义 2.2]

#### 2.2

##### **条纹度** *degree of striae*

玻璃内部条纹的严重程度,以条纹区域总面积占试样测试区域总面积的百分比和条纹灰度表示。

[MIL-G-174B:1986, 定义 3.38]

### 3 测试原理

基于平行光投影法,以均匀的准直红外光照射被测试样,通过条纹处的光线会发生偏折,利用红外成像系统采集并显示该试样的条纹影像,对条纹区域的灰度和面积进行判读。红外光学硫系玻璃条纹测试原理见图 1。