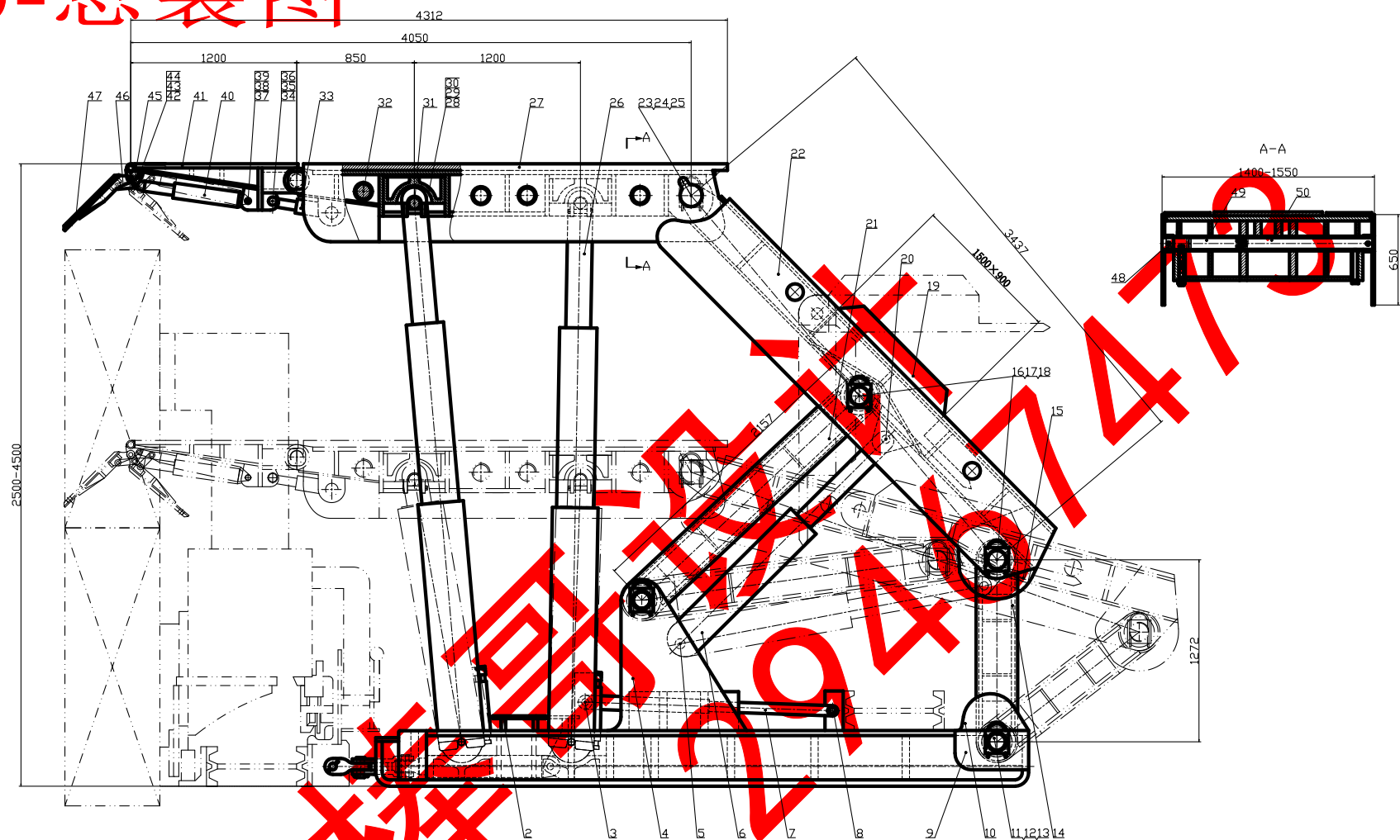


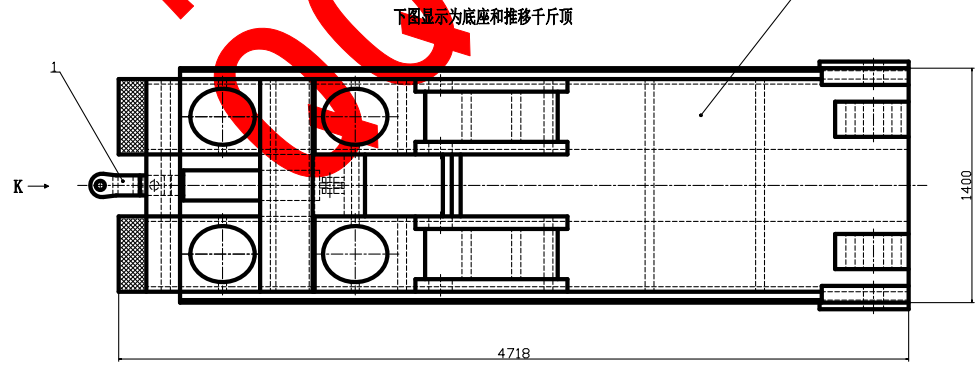
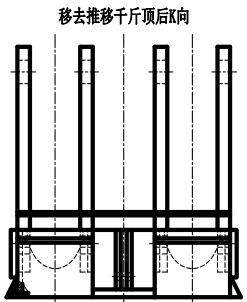
A0-总装图



ZPS10000/25/45
支撑推护式中位放顶保顶压支架技术特征

序号	项目	参数	单位
1	型式	同位支撑推护式	
	型号	ZPS10000/25/45	
	工作阻力	10000	KN
	额定力	7000	KN
	支撑高度	0.750	KN
	对顶面中位压	5.41	KN
	支撑高度	2000-4000	mm
	支撑高度	1000	mm
	额定尺寸	1000×700×1200	mm
	额定重量	35	KN
2	底座形式	电液控制/手动控制	
	支撑高度	20-30.5	mm
	额定力	4000	KN
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力	700	KN
	额定力	1700 (P=0.001)	KN
	工作阻力	2000 (P=0.001)	KN
	型式	普通	
	额定力/额定力	8000/8000	mm
3	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
4	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
5	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
6	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
7	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
8	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm
	额定力/额定力	8000/8000	mm

技术要求
1. 支撑结束后，各部件动作灵活，不得有发卡现象。
2. 支架出厂前“液压支架出厂验收技术条件”进行验收。
3. 零件支架运输前各元件做防锈处理。



序号	名称	规格	数量	单位	备注
1	底座	1	45		
2	推移千斤顶	2	400		
3	推移千斤顶	2	400		
4	推移千斤顶	2	400		
5	推移千斤顶	2	400		
6	推移千斤顶	2	400		
7	推移千斤顶	2	400		
8	推移千斤顶	2	400		
9	推移千斤顶	2	400		
10	推移千斤顶	2	400		
11	推移千斤顶	2	400		
12	推移千斤顶	2	400		
13	推移千斤顶	2	400		
14	推移千斤顶	2	400		
15	推移千斤顶	2	400		
16	推移千斤顶	2	400		
17	推移千斤顶	2	400		
18	推移千斤顶	2	400		
19	推移千斤顶	2	400		
20	推移千斤顶	2	400		
21	推移千斤顶	2	400		
22	推移千斤顶	2	400		
23	推移千斤顶	2	400		
24	推移千斤顶	2	400		
25	推移千斤顶	2	400		
26	推移千斤顶	2	400		
27	推移千斤顶	2	400		
28	推移千斤顶	2	400		
29	推移千斤顶	2	400		
30	推移千斤顶	2	400		
31	推移千斤顶	2	400		
32	推移千斤顶	2	400		
33	推移千斤顶	2	400		
34	推移千斤顶	2	400		
35	推移千斤顶	2	400		
36	推移千斤顶	2	400		
37	推移千斤顶	2	400		
38	推移千斤顶	2	400		
39	推移千斤顶	2	400		
40	推移千斤顶	2	400		
41	推移千斤顶	2	400		
42	推移千斤顶	2	400		
43	推移千斤顶	2	400		
44	推移千斤顶	2	400		
45	推移千斤顶	2	400		
46	推移千斤顶	2	400		
47	推移千斤顶	2	400		
48	推移千斤顶	2	400		
49	推移千斤顶	2	400		
50	推移千斤顶	2	400		
51	推移千斤顶	2	400		

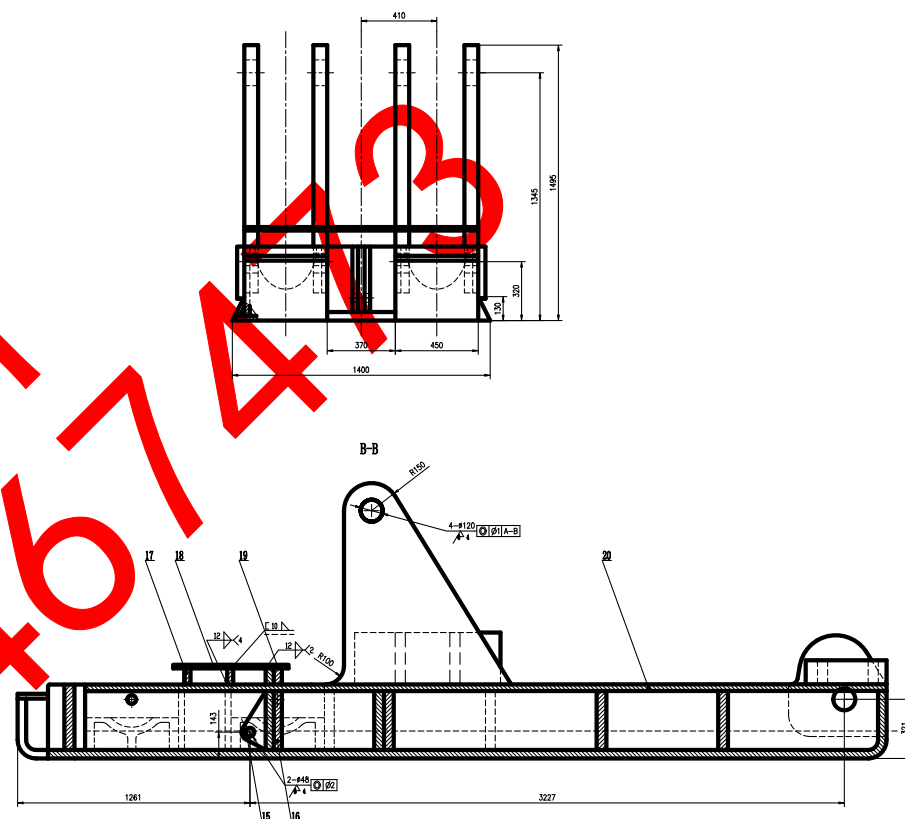
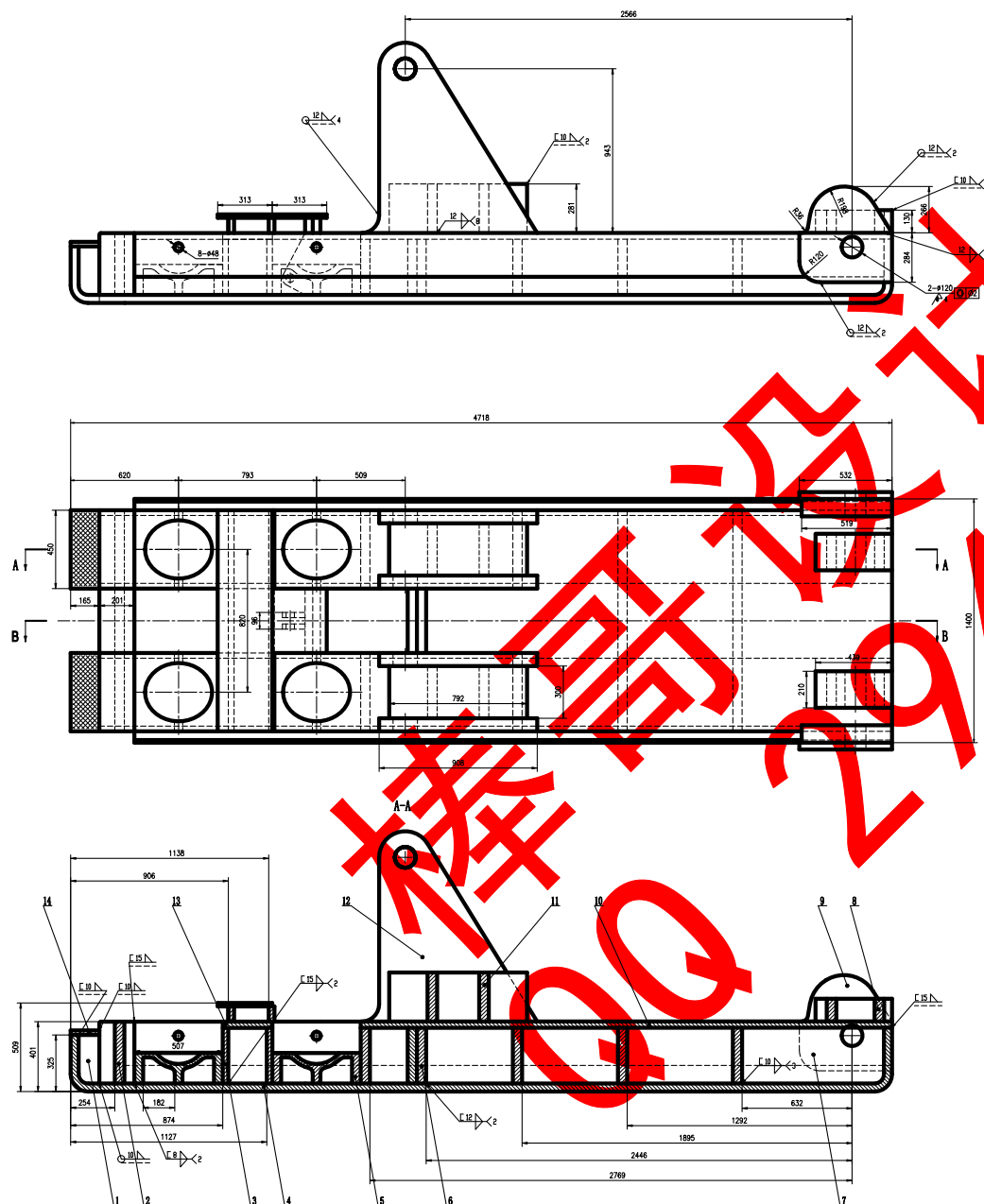
总装图

中国矿业大学
徐州工程学院
机械工程学院

设计：张华 审核：王华 日期：2020-01-10
制图：张华 审核：王华 日期：2020-01-10

共 1 页 第 1 页

A0-底座

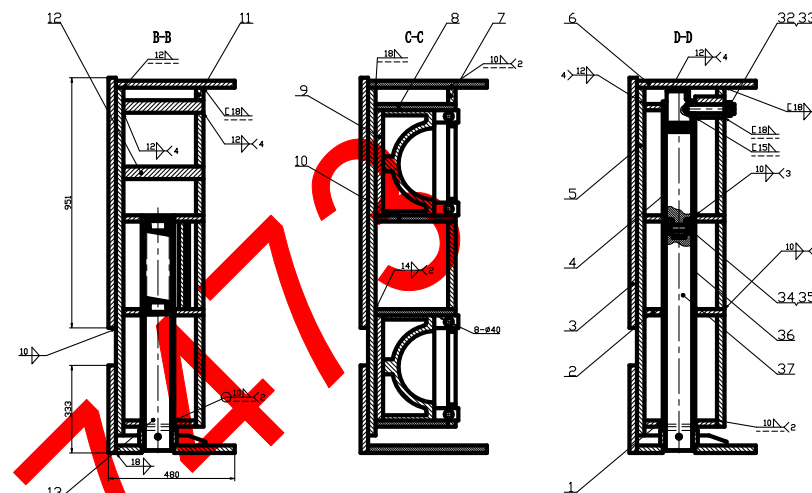
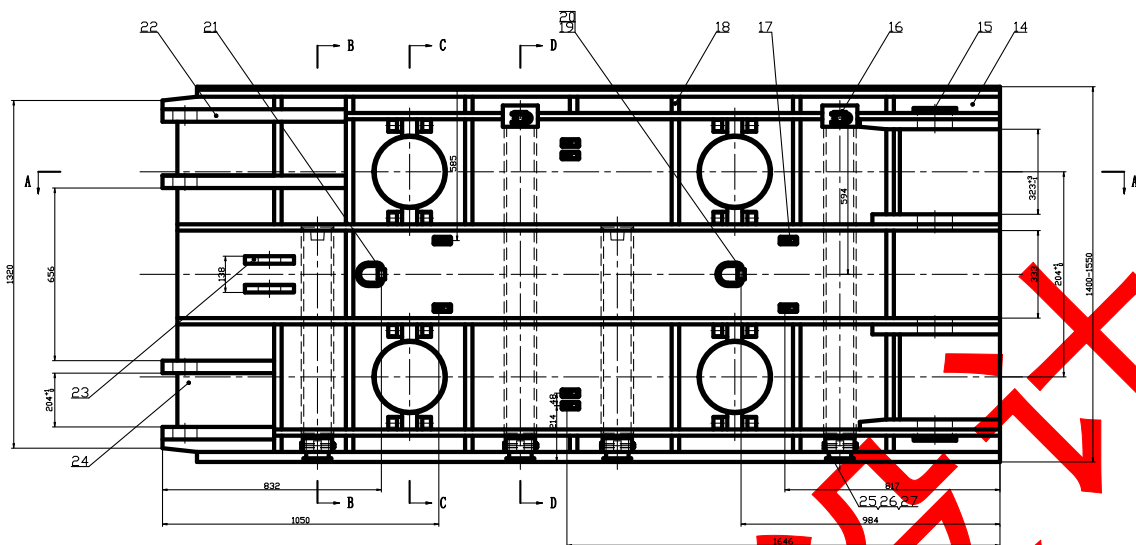


技术要求

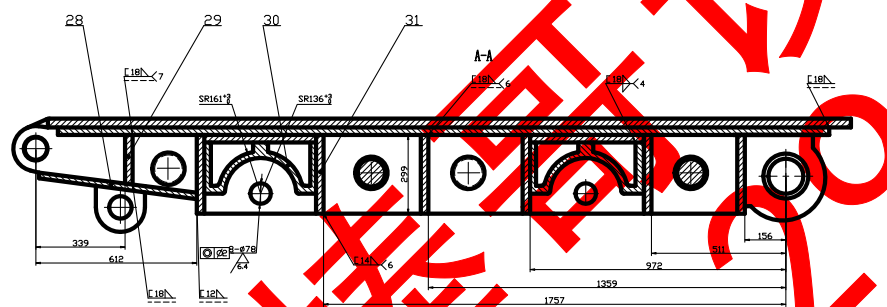
1. Q690高强度板间焊缝抗拉强度不低于700MPa, 其它高强度板间焊缝不低于600MPa, 其余焊缝不低于520MPa;
2. 焊缝质量和外观按《MT312-2000液压支架用技术条件》执行;
3. 焊后清理焊渣和飞溅物。

[illegible]

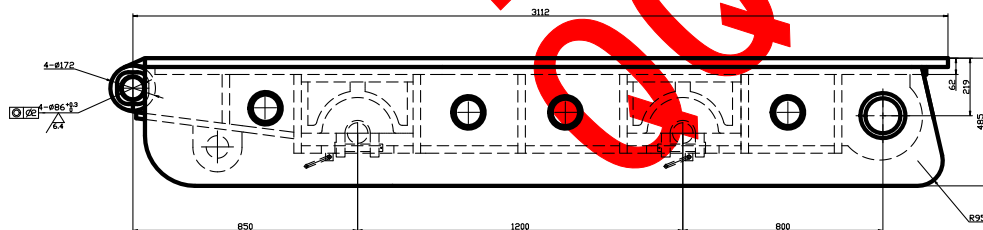
A0-顶梁



去掉侧护板后的顶梁



加上侧护板后的顶梁



技术要求

1. 高强度板(600)厚度拉拔强度不低于700MPa, 其它高强度板不低于600MPa, 其余不低于500MPa;
2. 焊缝不得有裂纹、气孔、虚焊等缺陷;
3. 焊后须进行无损检测;
4. 焊缝质量按GB/T312-2000承压设备焊接技术条件执行;
5. 验收合格后方可进行装配, 并按要求涂漆。

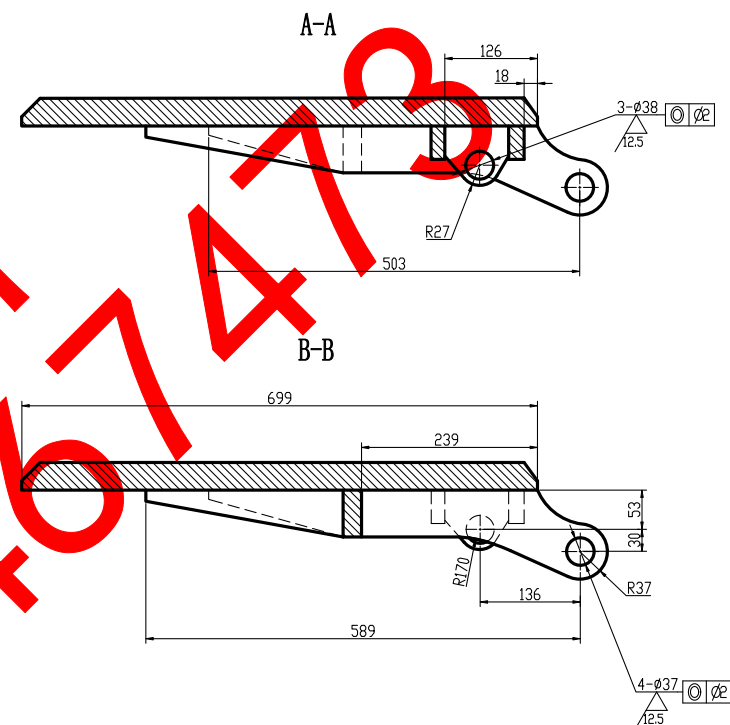
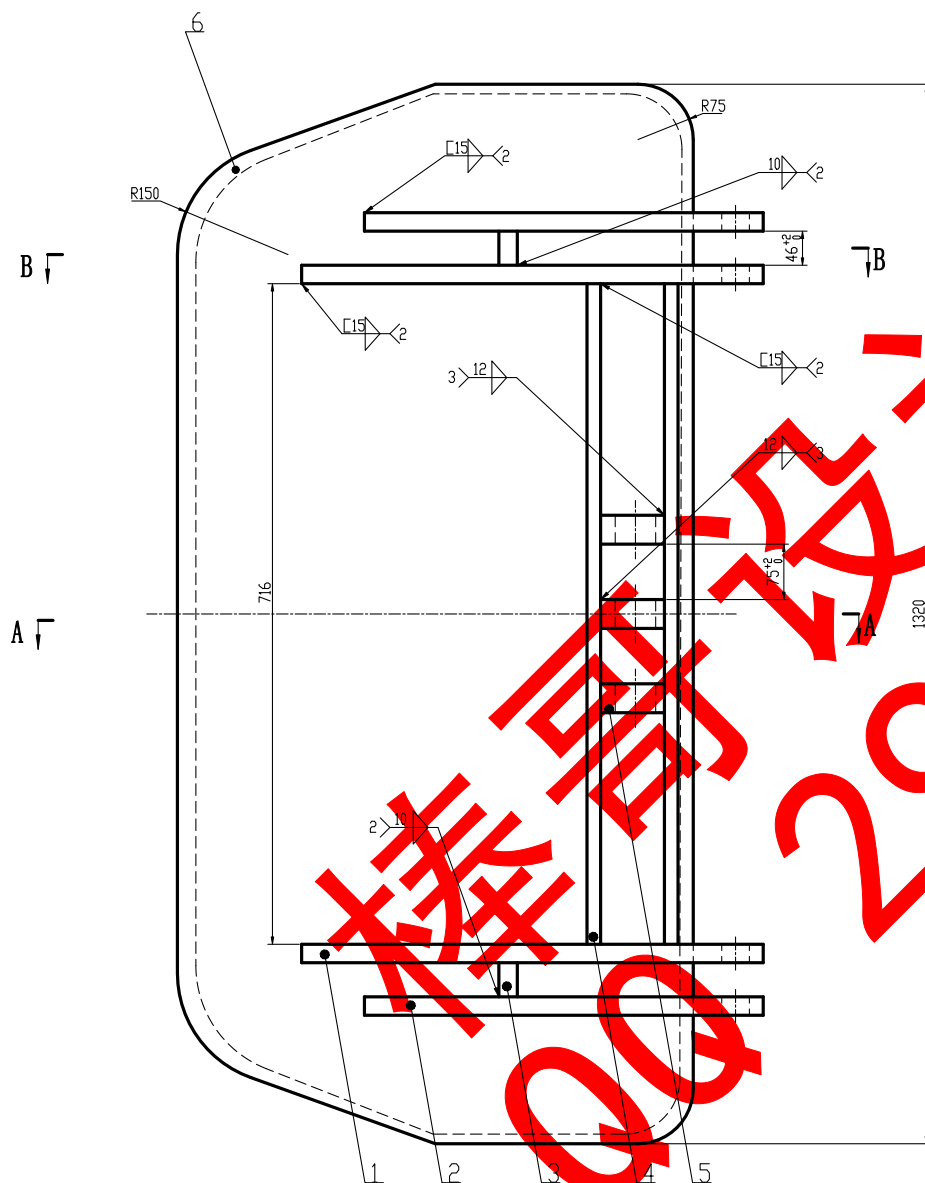
序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	2F010000-2701	顶梁	1	Q235	
2	2F010000-2702	顶梁	1	Q235	
3	2F010000-2703	顶梁	1	Q235	
4	2F010000-2704	顶梁	1	Q235	
5	2F010000-2705	顶梁	1	Q235	
6	2F010000-2706	顶梁	1	Q235	
7	2F010000-2707	顶梁	1	Q235	
8	2F010000-2708	顶梁	1	Q235	
9	2F010000-2709	顶梁	1	Q235	
10	2F010000-2710	顶梁	1	Q235	
11	2F010000-2711	顶梁	1	Q235	
12	2F010000-2712	顶梁	1	Q235	
13	2F010000-2713	顶梁	1	Q235	
14	2F010000-2714	顶梁	1	Q235	
15	2F010000-2715	顶梁	1	Q235	
16	2F010000-2716	顶梁	1	Q235	
17	2F010000-2717	顶梁	1	Q235	
18	2F010000-2718	顶梁	1	Q235	
19	2F010000-2719	顶梁	1	Q235	
20	2F010000-2720	顶梁	1	Q235	
21	2F010000-2721	顶梁	1	Q235	
22	2F010000-2722	顶梁	1	Q235	
23	2F010000-2723	顶梁	1	Q235	
24	2F010000-2724	顶梁	1	Q235	
25	2F010000-2725	顶梁	1	Q235	
26	2F010000-2726	顶梁	1	Q235	
27	2F010000-2727	顶梁	1	Q235	
28	2F010000-2728	顶梁	1	Q235	
29	2F010000-2729	顶梁	1	Q235	
30	2F010000-2730	顶梁	1	Q235	
31	2F010000-2731	顶梁	1	Q235	
32	2F010000-2732	顶梁	1	Q235	
33	2F010000-2733	顶梁	1	Q235	
34	2F010000-2734	顶梁	1	Q235	
35	2F010000-2735	顶梁	1	Q235	
36	2F010000-2736	顶梁	1	Q235	
37	2F010000-2737	顶梁	1	Q235	
38	2F010000-2738	顶梁	1	Q235	
39	2F010000-2739	顶梁	1	Q235	
40	2F010000-2740	顶梁	1	Q235	
41	2F010000-2741	顶梁	1	Q235	
42	2F010000-2742	顶梁	1	Q235	
43	2F010000-2743	顶梁	1	Q235	
44	2F010000-2744	顶梁	1	Q235	
45	2F010000-2745	顶梁	1	Q235	
46	2F010000-2746	顶梁	1	Q235	
47	2F010000-2747	顶梁	1	Q235	
48	2F010000-2748	顶梁	1	Q235	
49	2F010000-2749	顶梁	1	Q235	
50	2F010000-2750	顶梁	1	Q235	
51	2F010000-2751	顶梁	1	Q235	
52	2F010000-2752	顶梁	1	Q235	
53	2F010000-2753	顶梁	1	Q235	
54	2F010000-2754	顶梁	1	Q235	
55	2F010000-2755	顶梁	1	Q235	
56	2F010000-2756	顶梁	1	Q235	
57	2F010000-2757	顶梁	1	Q235	
58	2F010000-2758	顶梁	1	Q235	
59	2F010000-2759	顶梁	1	Q235	
60	2F010000-2760	顶梁	1	Q235	
61	2F010000-2761	顶梁	1	Q235	
62	2F010000-2762	顶梁	1	Q235	
63	2F010000-2763	顶梁	1	Q235	
64	2F010000-2764	顶梁	1	Q235	
65	2F010000-2765	顶梁	1	Q235	
66	2F010000-2766	顶梁	1	Q235	
67	2F010000-2767	顶梁	1	Q235	
68	2F010000-2768	顶梁	1	Q235	
69	2F010000-2769	顶梁	1	Q235	
70	2F010000-2770	顶梁	1	Q235	
71	2F010000-2771	顶梁	1	Q235	
72	2F010000-2772	顶梁	1	Q235	
73	2F010000-2773	顶梁	1	Q235	
74	2F010000-2774	顶梁	1	Q235	
75	2F010000-2775	顶梁	1	Q235	
76	2F010000-2776	顶梁	1	Q235	
77	2F010000-2777	顶梁	1	Q235	
78	2F010000-2778	顶梁	1	Q235	
79	2F010000-2779	顶梁	1	Q235	
80	2F010000-2780	顶梁	1	Q235	
81	2F010000-2781	顶梁	1	Q235	
82	2F010000-2782	顶梁	1	Q235	
83	2F010000-2783	顶梁	1	Q235	
84	2F010000-2784	顶梁	1	Q235	
85	2F010000-2785	顶梁	1	Q235	
86	2F010000-2786	顶梁	1	Q235	
87	2F010000-2787	顶梁	1	Q235	
88	2F010000-2788	顶梁	1	Q235	
89	2F010000-2789	顶梁	1	Q235	
90	2F010000-2790	顶梁	1	Q235	
91	2F010000-2791	顶梁	1	Q235	
92	2F010000-2792	顶梁	1	Q235	
93	2F010000-2793	顶梁	1	Q235	
94	2F010000-2794	顶梁	1	Q235	
95	2F010000-2795	顶梁	1	Q235	
96	2F010000-2796	顶梁	1	Q235	
97	2F010000-2797	顶梁	1	Q235	
98	2F010000-2798	顶梁	1	Q235	
99	2F010000-2799	顶梁	1	Q235	
100	2F010000-2800	顶梁	1	Q235	

[illegible]

- 1 焊缝抗拉强度不低于600MPa
- 2 平面度要求不大于4/1000
- 3 清理焊渣及飞溅

10	ZFS10000-14/10	吊 杆 座	2	16Mn			
9	ZFS10000-14/09	吊 环	2	45			
8	ZFS10000-14/08	底 板 2	2	40Cr			5 78
7	ZFS10000-14/07	底 板 1	2	40Cr			5 80
6	ZFS10000-14/06	板 2	1	40Cr			5 90
5	ZFS10000-14/05	斜 板	2	40Cr			5 80
4	ZFS10000-14/04	盖 板	2	40Cr			5 80
3	ZFS10000-14/03	盖 板	4	40Cr			5 80
2	ZFS10000-14/02	板 1	2	40Cr			5 56
1	ZFS10000-14/01	连杆体	4	45			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件 重 量	总 计 重 量	备 注
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	舒林	2008-6-10	标准化(签名)	2008-6-10			
校核							
审核							
工艺							
		批准					
				后 连 杆		中国矿业大学 应用技术学院 机自04-3 学号21040228	
				阶段标记		ZFS10000/25/45	
				重量		中位放顶煤液压支架	
				比例			
				1 : 7			
				共 6 张 第 4 张		ZFS10000-14	

A2-护帮板



技术要求

1. 焊缝抗拉强度不低于600MPa;
2. 清理焊渣及飞溅。

6	ZFS10000-47/06	顶 板	1	Q460			638
5	ZFS10000-47/05	耳 座	3	Q460			639
4	ZFS10000-47/04	筋板896×45×18	2	16mn			618
3	ZFS10000-47/03	筋板64×46×25	2	16mn			625
2	ZFS10000-47/02	外耳板541×121×25	2	Q460			625
1	ZFS10000-47/01	内耳板626×121×25	2	Q460			625
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备 注
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日		
设计	舒 林	2008-6-10	标准化	(签名)	2008-6-10		
校 核							
审 核							
工 艺							
			批 准				
				阶段标记	重量	比例	
						1 : 5	
				共 6 张		第 5 张	
						ZFS10000-47	
						中国矿业大学 应用科技学院 机自04-3 学号21040285	
						ZFS10000/25/45	
						中位放顶煤液压支架	

A3-液压系统图

